



161012050618

建设项目环保设施竣工 验收监测表

(2016)苏测(验)字第(1009)号

项目名称: 年产3万台高效节能柴油发动机
生产线技术改造项目

委托单位: 常柴股份有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2016年11月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：李游

报告编写：李游

一 审：杨晶

二 审：张键

签 发：何志勤

现场监测负责人：李游

参 加 人 员：黄刚、陈志华、杨莉、陆飞等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	年产3万台高效节能柴油发动机生产线技术改造项目				
建设单位名称	常柴股份有限公司				
建设项目主管部门	常州市钟楼区环境保护局				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
主要产品名称	高效节能柴油发动机				
设计生产能力	3万台/年				
实际生产能力	3万台/年				
登记表时间	2012年7月		开工日期	2014年1月	
投入生产时间	2016年2月		现场监测时间	2016年10月19日 2016年10月20日	
登记表审批部门	常州市钟楼区环境保护局		登记表编制单位	常柴股份有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	8155万元	环保投资总概算	150万元	比例	1.8%
实际总投资	6511万元	实际环保投资	31万元	比例	0.5%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第253号令);</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第13号令,2001年12月);</p> <p>3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》(江苏省环境保护局,苏环控[2000]48号);</p> <p>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,苏环管[97]122号);</p> <p>5、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(江苏省政府[1993]第38号令);</p> <p>6、《年产3万台高效节能柴油发动机生产线技术改造项目环境影响登记表》(常柴股份有限公司,2012年7月);</p> <p>7、《年产3万台高效节能柴油发动机生产线技术改造项目环境影响登记表的批复》(常州市钟楼区环境保护局,常钟环(管)准字[2012]第07014号,2012年7月32日);</p> <p>8、《常柴股份有限公司年产3万台高效节能柴油发动机生产线技术改造项目环境保护竣工验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2016年10月12日)。</p>				

续表一

验收监测 标准标号、 级别	1.污水:			
	该厂区实行“雨污分流”制，废水主要为清洗废水和生活污水。生活污水经隔油池及化粪池预处理后与清洗废水接入城市污水管网。具体排放标准见下表：			
	污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)		标准来源
	化学需氧量	500		《污水排入城市下水道水质标准》 (CJ343-2010) 表 1 中 B 级标准
	悬浮物	400		
	氨氮	45		
	总磷	8		
	动植物油	100		
	2.废气			
	该项目无废气产生。			
3.噪声				
该项目东、南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类标准。				
监测对象	类别	昼间	夜间	执行标准
厂界噪声	2 类	60dB(A)	50dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 表 1 中 2 类标准

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

一、建设项目概况

常柴股份有限公司是具有一百多年历史的民族工业企业，是中国最早的内燃机专业制造商之一，也是全国农机行业及常州市第一家上市公司，具有年产 120 万台柴油机的生产能力。常柴至今已累计生产柴油机 2800 多万台，国内市场占有率居行业第一，并曾先后出口到 78 个国家和地区。

由于国务院发布了“关于加强内燃机工业节能减排的意见”，提出到 2015 年，节能型内燃机产品占全社会内燃机产品保有量的 60%，小缸径多缸柴油机产品升级换代已势在必行。为了应对日益严格的排放法规要求，满足动力产品高效、节能、环保的要求，常柴股份有限公司建设年产 3 万台高效节能柴油发动机生产线技术改造项目。

常柴股份有限公司于 2012 年 7 月编制完成了《年产 3 万台高效节能柴油发动机生产线技术改造项目》环境影响登记表，于 2012 年 7 月 31 日获得常州市钟楼区环境保护局批复意见，常钟环(管)准字[2012]第 07014 号。

本项目现有员工 66 人，目前采用两班制（8 小时）生产，年工作 300 天。本项目未设置卫生防护距离。

项目产品规模及主要建设内容见表 2-1

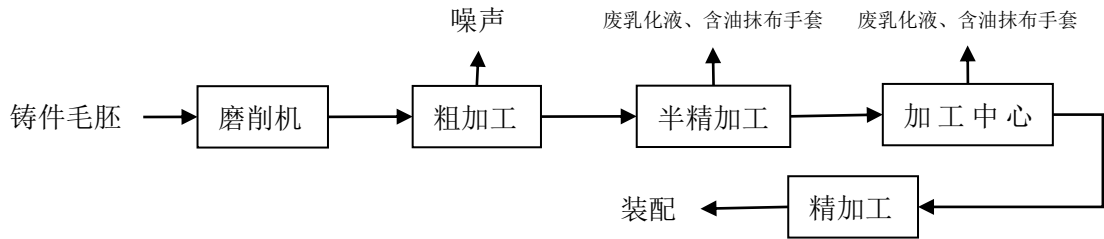
表 2-1 主要建设内容及产品规模一览表

类别	环评/批复内容		实际内容
建设项目	高效节能柴油发动机 3 万台/年		一致
生产设备	卧式加工中心 4 台		一致
	立式加工中心 2 台		一致
	磨削机 1 台		0 台
	组合机床 58 台		一致
环保工程	废水处理	该厂区实行“雨污分流”制，废水主要为清洗废水和生活污水。生活污水经隔油池及化粪池预处理后与清洗废水接入城市污水管网。	一致
	废气处理	本项目无废气产生。	一致
	噪声处理	噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声，采用消声、隔声措施降噪。	一致
	固废处理	废乳化液、废含油手套委托有资质单位处置。	一致

续表二

二、生产工艺流程及产污环节

生产工艺流程图：



说明：验收期间，磨削机在外厂生产，其它工艺与登记表/批复一致。

工艺简述：

铸件毛胚及磨削机磨削在外厂进行，后进入本项目厂区进行粗加工、半精加工、加工中心、精加工，机加工产生噪声，半精加工及加工中心产生废乳化液、废含油手套，最后于外厂进行装配。

三、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水：该厂区实行“雨污分流”制，废水主要为清洗废水和生活污水。生活污水经隔油池及化粪池预处理后与清洗废水接入城市污水管网。

(2) 废气：该项目无废气产生。

(3) 噪声：噪声源主要来自车间生产设备运行时产生的噪声，采用消声、隔声措施降噪。

(4) 固体废物：废乳化液、废含油手套委托有资质单位处置。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

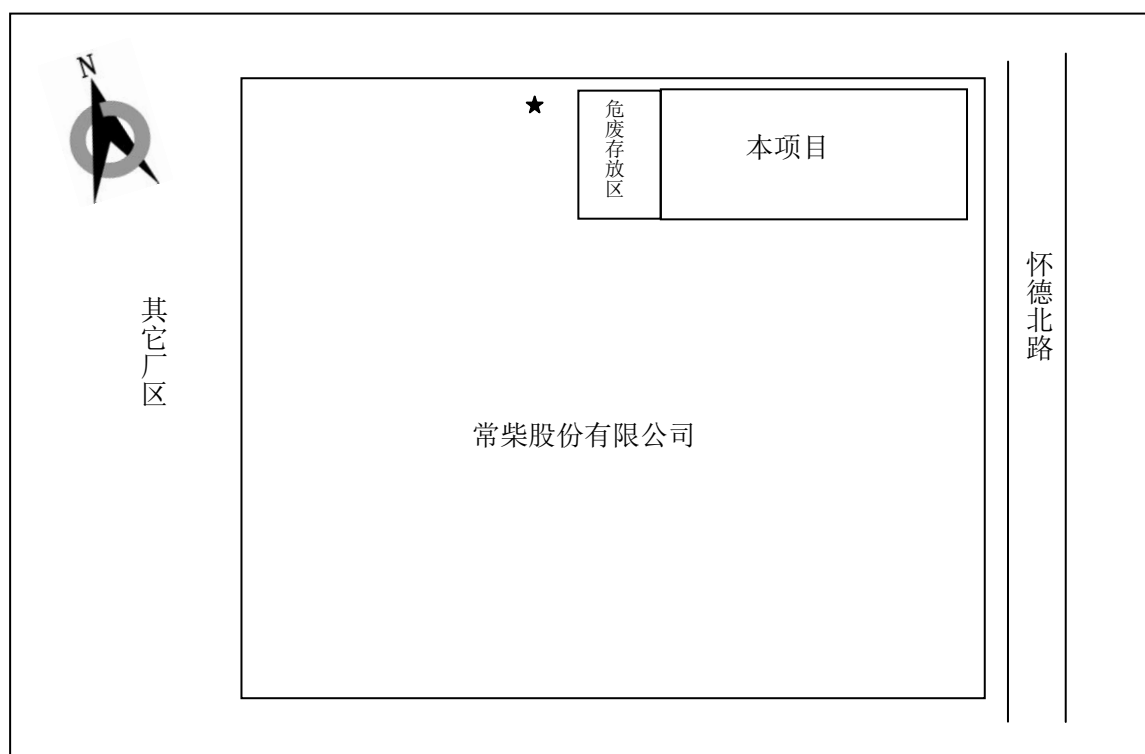
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废气	/	/	/	/	/
废水	生活污水	化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、动植物油	隔油池、化粪池	进入市政污水管网	1 个排口，每天监测 3 次，连续监测 2 天
噪声	噪声源主要来自生产设备运行时产生		消声、隔声措施	间断排放	东、西、南、北厂界各设 4 个监测点，昼夜间各监测 1 次，连续监测 2 天
固废	废乳化液、废含油手套		委托有资质单位处置	零排放	环境管理检查

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(GB11914-1989)
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB/T11901-1989)
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ 535-2009)
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB11893-1989)
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》(HJ637-2012)

续表三

废气及污水监测点位示意图:



注: ★为生活污水监测点;

2016年10月19日, 验收监测时, 天气阴, 风速<5m/s, 风向为东风;

2016年10月20日, 验收监测时, 天气阴, 风速<5m/s, 风向为东北风。

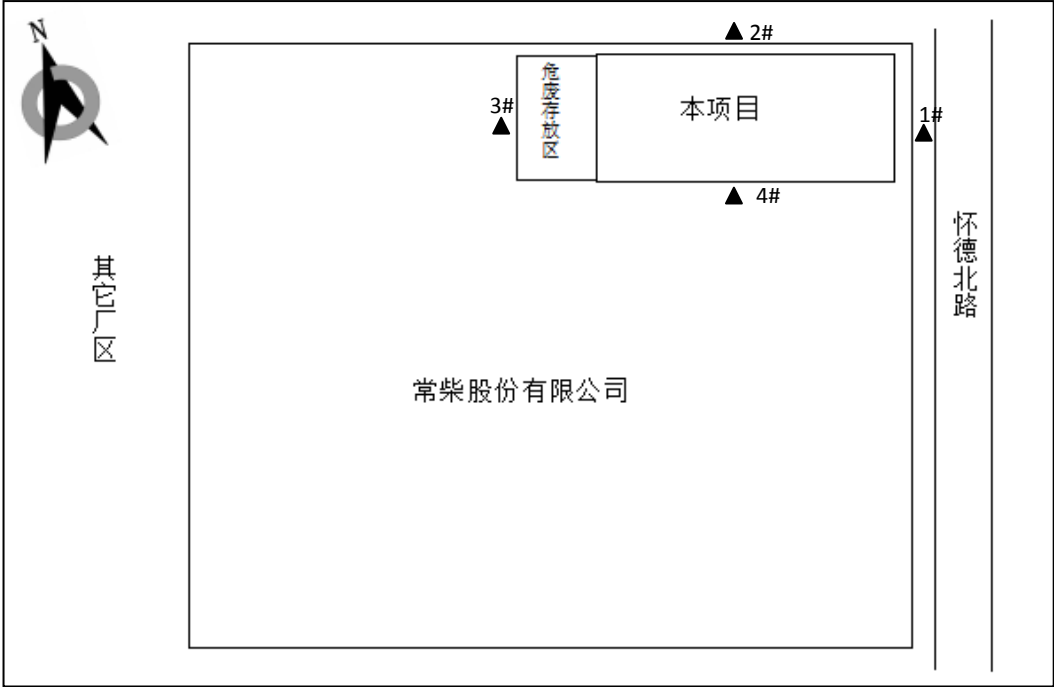
表四、废气监测结果（此页无正文）

废气来源	监测时间	监测项目	监测点位	监测结果				执行标准 (mg/m ³)	参照标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值			

表五、废水监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	均值或范 围			
生活污水接 管口	化学需氧量	10月19日	112	101	80.0	98.0	500	/	
	悬浮物		43	40	42	42	400	/	
	氨氮		5.67	5.72	5.75	5.71	45	/	
	总磷		0.646	0.529	0.439	0.538	8	/	
	动植物油		0.38	0.31	0.40	0.36	100	/	
	化学需氧量	10月20日	135	102	139	125	500	/	
	悬浮物		42	37	37	39	400	/	
	氨氮		5.61	5.55	5.72	5.63	45	/	
	总磷		0.988	0.772	0.836	0.865	8	/	
	动植物油		0.39	0.23	0.39	0.34	100	/	

表六、噪声及工况监测结果

<p>噪声监测点 位布设（示意 图）监测结果</p>	<p>厂界环境噪声监测点位示意图：</p> 																																																																	
	<p>注：▲厂界环境噪声监测点，共 4 个。</p> <p style="text-align: center;">厂界环境噪声监测结果表 dB(A)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">监测时间</th> <th rowspan="2">监测点位</th> <th colspan="2">监测值</th> <th colspan="2">标准值</th> <th colspan="2">超标值</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">10月19日</td> <td>1#（东厂界）</td> <td>56.5</td> <td>48.5</td> <td rowspan="8">60</td> <td rowspan="8">50</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2#（北厂界）</td> <td>57.0</td> <td>49.0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>3#（西厂界）</td> <td>57.5</td> <td>49.5</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4#（南厂界）</td> <td>56.5</td> <td>47.5</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">10月20日</td> <td>1#（东厂界）</td> <td>57.0</td> <td>48.0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2#（北厂界）</td> <td>56.9</td> <td>49.0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>3#（西厂界）</td> <td>56.8</td> <td>49.2</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4#（南厂界）</td> <td>55.9</td> <td>47.3</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>备注</td> <td colspan="7">10月19日，天气阴，风速<5m/s；10月20日，天气阴，风速<5m/s。</td> </tr> </tbody> </table>	监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	10月19日	1#（东厂界）	56.5	48.5	60	50	0	0	2#（北厂界）	57.0	49.0	0	0	3#（西厂界）	57.5	49.5	0	0	4#（南厂界）	56.5	47.5	0	0	10月20日	1#（东厂界）	57.0	48.0	0	0	2#（北厂界）	56.9	49.0	0	0	3#（西厂界）	56.8	49.2	0	0	4#（南厂界）	55.9	47.3	0	0	备注	10月19日，天气阴，风速<5m/s；10月20日，天气阴，风速<5m/s。					
监测时间	监测点位			监测值		标准值		超标值																																																										
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间																																																											
10月19日	1#（东厂界）	56.5	48.5	60	50	0	0																																																											
	2#（北厂界）	57.0	49.0			0	0																																																											
	3#（西厂界）	57.5	49.5			0	0																																																											
	4#（南厂界）	56.5	47.5			0	0																																																											
10月20日	1#（东厂界）	57.0	48.0			0	0																																																											
	2#（北厂界）	56.9	49.0			0	0																																																											
	3#（西厂界）	56.8	49.2			0	0																																																											
	4#（南厂界）	55.9	47.3			0	0																																																											
备注	10月19日，天气阴，风速<5m/s；10月20日，天气阴，风速<5m/s。																																																																	
<p>监测工况 及必要的 原材料监 测结果</p>	<p style="text-align: center;">常柴股份有限公司在10月19日、20日监测期间产能均达到设计生产能力的75%，符合验收监测要求，具体见产能情况说明。</p>																																																																	

表七、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

废乳化液（180 吨/年）、废含油手套（1.5 吨/年）委托有资质单位处置。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

依托原有厂区。

环保管理制度及人员责任分工:

配备兼职环保管理人员

排污口规范化情况:

废水排放口安放环保标识。

监测手段及人员配置:

无监测手段。

应急计划:

无

存在的问题:

无

其它:

无

表八、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1、项目概况

常柴股份有限公司是具有一百多年历史的民族工业企业，是中国最早的内燃机专业制造商之一，也是全国农机行业及常州市第一家上市公司，具有年产 120 万台柴油机的生产能力。常柴至今已累计生产柴油机 2800 多万台，国内市场占有率居行业第一，并曾先后出口到 78 个国家和地区。

由于国务院发布了“关于加强内燃机工业节能减排的意见”，提出到 2015 年，节能型内燃机产品占全社会内燃机产品保有量的 60%，小缸径多缸柴油机产品升级换代已势在必行。为了应对日益严格的排放法规要求，满足动力产品高效、节能、环保的要求，常柴股份有限公司建设年产 3 万台高效节能柴油发动机生产线技术改造项目。

常柴股份有限公司于 2012 年 7 月编制完成了《年产 3 万台高效节能柴油发动机生产线技术改造项目》环境影响登记表，于 2012 年 7 月 31 日获得常州市钟楼区环境保护局批复意见，常钟环(管)准字[2012]第 07014 号。

本项目现有员工 66 人，目前采用两班制（8 小时）生产，年工作 300 天。本项目未设置卫生防护距离。

2016 年 10 月 19 日，无组织废气监测时，天气晴，风速 $<5\text{m/s}$ ，风向为东风；

2016 年 10 月 20 日，无组织废气监测时，天气晴，风速 $<5\text{m/s}$ ，风向为东风。

常柴股份有限公司在 10 月 19 日、20 日监测期间产能均达到设计生产能力的 75%，符合验收监测要求，具体见产能情况说明。

2、废水：经监测，10 月 19 日、20 日本项目生活污水接管口监测项目化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放浓度均符合《污水排入下水道水质标准》（CJ343-2010）表 1 中 B 级标准。

3、废气：本项目无废气产生。

4、噪声：经监测，10 月 19 日、20 日该企业厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值规定。

续表八

5、固体废物：废乳化液（180 吨/年）、废含油手套（1.5 吨/年）委托有资质单位处置。

二、建议

无。

三、附件

1、《年产 3 万台高效节能柴油发动机生产线技术改造项目环境影响登记表的批复》（常州市钟楼区环境保护局，常钟环(管)准字[2012]第 07014 号，2012 年 7 月 32 日）；

2、固废处置协议；

3、生产情况说明；

4、验收报告表编制人员资质证书；

5、厂方提供的相关资料。