



161012050618

建设项目环保设施竣工 验收监测表

(2016)苏测(验)字第(1102)号

项目名称: 江苏金汇铝板带有限公司
年产铝板 20000 吨等项目生产厂房及配套设施

委托单位: 江苏金汇铝板带有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2016 年 11 月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：杨晶

报告编写：杨晶

一 审：杨晨

二 审：张键

签 发：何志勤

现场监测负责人：杨晶

参 加 人 员：黄刚、薛志福、陆飞、杨莉等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	江苏金汇铝板带有限公司 年产铝板 20000 吨等项目生产厂房及配套设施				
建设单位名称	江苏金汇铝板带有限公司				
建设项目主管部门	常州市新北区环境保护局				
建设项目性质	新建√ 扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称	铝板、铝带、辊涂板、辊涂带				
环评批复能力	铝板 20000t/a	铝带 12000t/a	辊涂板、辊涂带 5000 吨		
实际生产能力	铝板 20000t/a	铝带 12000t/a	辊涂板、辊涂带 5000 吨		
环评时间	2016 年 5 月 6 日		开工日期	/	
投入生产时间	2015 年已投产		现场监测时间	2016.11.2-11.3	
环评报告表 审批部门	常州市新北区环境保护局		环评表 编制单位	南京师范大学	
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算	19000 万元	环保投资总概算	195 万元	比例	1.03%
实际总投资	19000 万元	环保投资总概算	195 万元	比例	1.03%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号令）； 2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月）； 3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》（江苏省环境保护局，苏环控[2000]48 号）； 4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）； 5、《关于进一步规范重点污染物行业建设项目废水排污设施规范化建设的通知》（常环服[2011]26 号）； 6、《江苏金汇铝板带有限公司年产铝板 20000 吨等项目生产厂房及配套设施环境影响报告表》（南京师范大学，2016 年 5 月 6 日）； 7、《江苏金汇铝板带有限公司年产铝板 20000 吨等项目生产厂房及配套设施环境影响报告表审批意见》（常州市新北区环境保护局，常新环表[2016]123 号，2016 年 6 月 23 日）； 8、《江苏金汇铝板带有限公司年产铝板 20000 吨等项目生产厂房及配套设施竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2016 年 10 月 31 日）。 				

续表一

验收监测标准标号、级别

1.污水:

该项目厂区内实行“雨污分流、清污分流”。本项目在铝板带生产设备清洗机和辊涂板带生产线清洗槽运行期间会产生清洗废水；生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起接管排入市政污水管网，最终进常州市江边污水处理厂集中处理，具体排放标准见下表：

污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)	标准来源
COD	500	《污水排入城镇下水道水质标准》 (CJ343-2010)表1中B等级标准
SS	400	
NH ₃ -N	45	
TP	8	
石油类	20	

2.废气

该项目冷轧机运行过程有一定量的冷轧油挥发，污染物主要为矿物油细小颗粒，通过集气罩收集后经油雾净化回收装置处理，由1根15米高1#排气筒排放，未捕集的冷轧机油雾无组织排放；固化炉运行过程中会产生废气（VOC_s），焚烧炉运行过程中燃天然气会产生废气（氮氧化物、二氧化硫、烟尘），天然气燃烧废气与经焚烧炉净化后的固化废气一起经1根15米高排气筒排放，具体排放标准见下表：

类别	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
			排气筒高度 (m)	排放速率二级		
冷轧机	颗粒物	120	15	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中标准
固化炉废气、焚烧炉废气	VOC _s	80	15	2.0	/	《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014)
	烟尘	20	/	/	/	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014)
	SO ₂	50	/	/	/	
	NO _x	200	/	/	/	

续表一

3.噪声

该项目厂界昼夜间噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准(即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ 、夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$)。

4.总量控制

种类	污染物名称	总量控制指标
废水	总量	3262
	COD	1.31
	SS	0.98
	氨氮	0.08
	总磷	0.01
	石油类	0.002
废气	VOC _s	0.66
	氮氧化物	0.1
	SO ₂	0.02
	烟(粉)尘	0.27
备注	单位: t/a	

验收监测标准标号、级别

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

一、建设项目概况

江苏金汇铝板带有限公司成立于 2003 年 11 月 19 日，注册地址为常州市新北区锡山路 88 号，注册资本 5000 万元人民币，公司类型为有限责任公司，主要从事铝板、铝带的制造、加工、销售。

江苏金汇铝板带有限公司于 2005 年选址常州市新北区锡山路 88 号，总用地面积 41421.4m²，总建筑面积 31398m²，已报建并建成的厂房设施为：车间 1、车间 2、车间 3、车间 4、综合办公室、门卫等，合计建筑面积 27537m²。

该项目从事铝板、铝带、辊涂板、辊涂带的制造、加工，设计产能为年产铝板 20000 吨、铝带 20000 吨、辊涂板、带 5000 吨。该项目已于 2005 年建成投产，并于 2014 年全部达产，产品主要作用建筑材料。

江苏金汇铝板带有限公司委托南京师范大学于 2016 年 5 月 6 日编制完成了《江苏金汇铝板带有限公司年产铝板 20000 吨等项目生产厂房及配套设施环境影响报告表》，并于 2016 年 6 月 23 日获得常州市新北区环境保护局的批复意见。

本项目职工 130 人，其中，拉矫线、矫直剪切线年运行 300 天、2400 小时，单班制（8 小时一班）；辊涂线年运行 250 天、2000 小时，单班制（8 小时一班）；清洗机年运行 240 天、1920 小时，单班制；冷轧机年运行 300 天、4800 小时，两班制（8 小时一班）。本项目以车间 1 边界外扩 50 米设置为卫生防护距离：目前该范围内无居民、学校、医院等敏感点；该企业生活污水排口和废气排放口设置环保标识。

续表二

项目产品规模及主要建设内容见表 2-1

表 2-1 产品规模及主要建设内容

类别	环评/批复内容	实际内容	
设备	冷轧机 1 台	一致	
	退火机 6 台	一致	
	清洗机 1 台	一致	
	拉矫线 1 条	一致	
	矫直剪切线 3 条	一致	
	脱脂槽 2 个	一致	
	清洗槽 6 个	一致	
	干燥箱 1 个	一致	
	涂布机 3 台	一致	
	固化炉 3 台	一致	
	风冷机 3 台	一致	
	水冷槽 1 台	一致	
	空压机 3 台	一致	
	干燥机 3 台	一致	
	纯水制备设备 1 套	一致	
循环水池 1 个	一致		
环保工程	废水处理	该项目厂区内实行“雨污分流、清污分流”。本项目在铝板带生产设备清洗机和辊涂板带生产线清洗槽运行期间会产生清洗废水；生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起接管排入市政污水管网，最终进常州市江边污水处理厂集中处理。	一致
	废气处理	该项目冷轧机运行过程有一定量的冷轧油挥发，污染物主要为矿物油细小颗粒，通过集气罩收集后经油雾净化回收装置处理，由 1 根 15 米高 1#排气筒排放，未捕集的冷轧机油雾无组织排放；固化炉运行过程中会产生废气（VOCs），焚烧炉运行过程中会产生废气（氮氧化物、二氧化硫、烟尘），天然气燃烧废气与经焚烧炉净化后的固化废气一起经 1 根 15 米高排气筒排放。	一致
	噪声	该项目噪声污染主要噪声是冷轧机、拉矫线、矫直剪切线、辊涂线、空压机、干燥机等设备产生的噪声。采取的主要噪声治理措施：主要噪声设备安装减震垫、合理布局、厂房隔声等。	一致
	固废	该项目产生的危废：废硅藻土及含油纱布（20t/a）、脱脂槽含铝污泥（2t/a）、废机油及含油抹布（0.5t/a）、液压油和脱脂液的废包装桶（0.1t/a）委托有资质单位处理；涂料和稀释剂的包装桶（1235 只/年）由供应商回收；产生的一般固废：废铝材（74t/a），外卖综合利用，生活垃圾（39t/a）由环卫部门处理。	一致

续表二

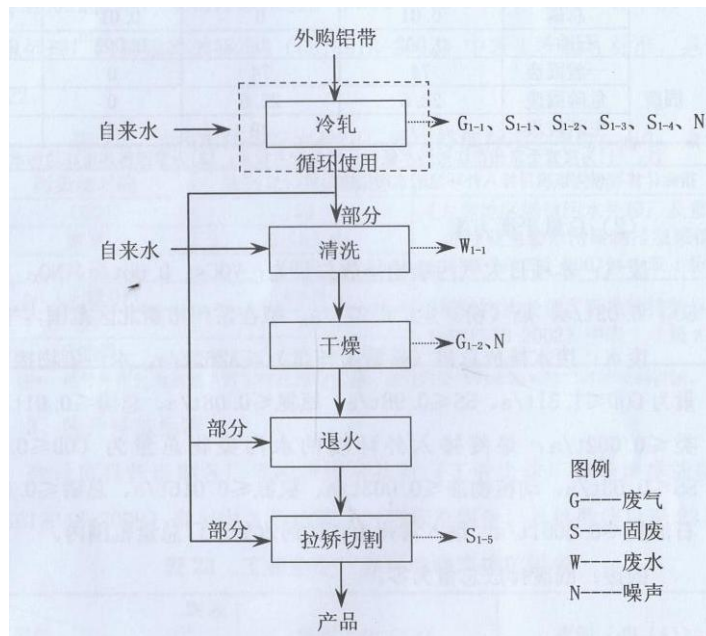
二、生产工艺流程及产污环节

本项目主要从事铝板、铝带、辊涂板、带的制造、加工，铝板、铝带的生产工序主要包括冷轧、清洗、干燥、退火、拉矫切割等；辊涂板、带的生产工序主要包括脱脂、清洗、烘干、涂布、固化、风冷、水冷、覆膜、切割等。

说明：验收期间该项目生产工艺与环评描述一致。

(一) 铝板、铝带

1、铝板、铝带生产工艺图



2、铝板、铝带生产工艺简述

冷轧：按产品所需比例及形状，采用型材专用冷轧机对外购铝带进行冷轧成型。冷轧机是以铝铸轧卷材或热轧卷材为胚料，经过多道次轧制，轧出成品卷材，为板材精整和铝箔生产提供胚料的轧机。冷轧工序需采用冷轧油起润滑、冷却作用，冷轧油重复使用，定期采用包裹着纱布的硅藻土进行过滤，定期补充，不排放，产生废硅藻土及含油纱布（S₁₋₁）。少量冷轧油因铝材摩擦受热挥发，产生油雾（G₁₋₁）。冷轧机采用少量液压油作为传动介质，液压油循环使用，定期补充，不排放，仅产生液压油包装桶（S₁₋₃）。冷轧机

续表二

使用过程还需要进行间接冷却处理，冷却水为自来水，循环使用，定期补充。冷轧过程还有铝材边角料（ S_{1-2} ）、设备噪声（ N ）产生。此外，冷轧机在维护、保养时产生废机油及含油抹布（ S_{1-4} ）。

清洗：部分外购及冷轧之后的铝带需进入清洗机进行清洗，以除去表面油污及其他杂物，清洗采用自来水，清洗温度为 80°C ，时间控制在 $0.5-2\text{min}$ 左右，清洗机配套设备燃气燃烧装置，采用天然气为燃料，清洗槽为不锈钢密封结构，尺寸为 $L2\text{m}\times W2\text{m}\times H1\text{m}$ ，清洗方式为喷淋，清洗槽上下方均设置喷头，清洗水重复使用，每月定期补充更换 1 次，有清洗废水（ W_{1-1} ）产生。

干燥：清洗后的铝带匀速进入清洗机干燥工段，以去除表面水蒸气，保证铝带表面干燥，干燥设备类似小型烘箱，采用热风循环方式烘干，采用天然气为燃料，干燥温度为 $150^{\circ}\text{C}-200^{\circ}\text{C}$ ，此工序有天然气燃烧废气（ G_{1-2} ）及设备噪声（ N ）产生。

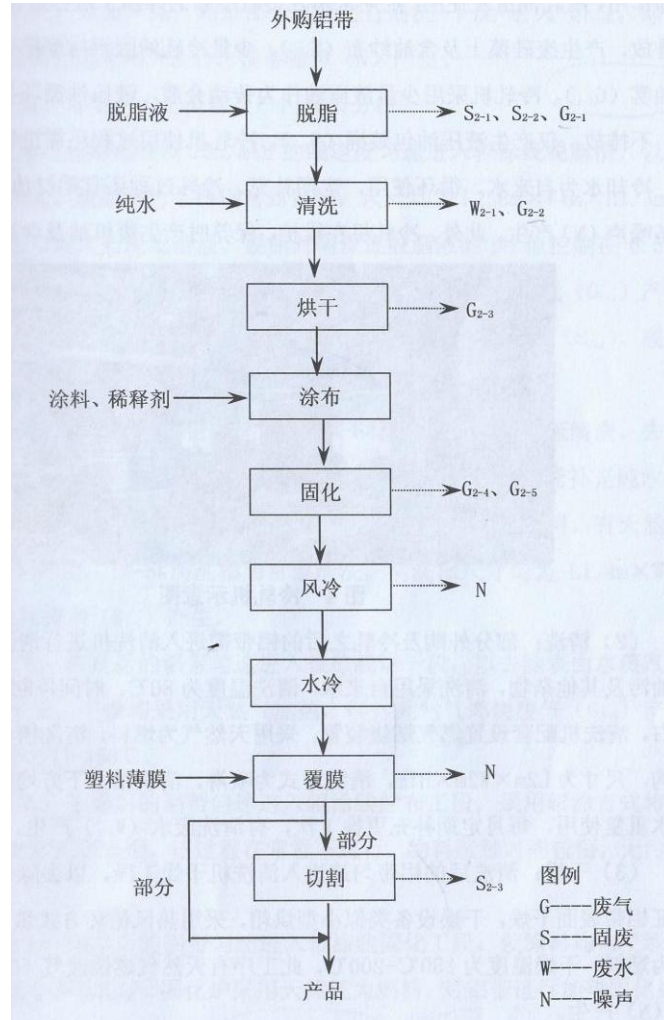
退火：为降低金属硬度，消除残余应力，消除组织缺陷，需对部分铝带进行退火处理。将铝带放入退火炉，退火炉采用电加热，控制温度在 320°C ，时间控制在 14h 左右。此工序无污染物产生及排放。

拉矫切割：根据产品要求，铝带铝带需经拉矫线、矫直剪切线对其进行矫直机切割处理，拉矫线具备切割功能，矫直剪切线具有覆膜及切割功能，部分冷轧后的铝带及外购铝带经拉矫线、矫直剪切线切割后直接出厂；部分需经退火处理后矫直切割，即为成品；剩余部分则需要清洗-干燥-退火-矫直，即为成品。此工序有铝材边角料（ S_{1-5} ）、设备噪声（ N ）产生。

续表二

(二) 辊涂板、带

1、辊涂板、带生产工艺图



2、辊涂板、带生产工艺简述

脱脂：外购铝带以 15m/min 的线速度匀速进入辊涂线脱脂槽，以除去表面油污及杂物。脱脂槽为不锈钢密封结构，尺寸均为 L2.8m×W4m×H1.3m，脱脂液为脱脂剂与纯水的混配溶液，脱脂时需保证脱脂液的 pH 值控制在 6.5-9.5 之间，脱脂温度为 45℃，采用天然气为燃料，有天然气燃烧废气(G₂₋₁)产生，脱脂液过滤后循环使用，定期补充，不排放，有脱脂槽含铝污泥(S₂₋₁)、脱脂液包装桶(S₂₋₂)产生。

清洗：脱脂后的铝带匀速进入 1#-6#清洗槽内进行清洗，去除工件表面附着的少量脱脂液及其它杂物，清洗采用纯水，6#清洗槽补充纯水，1#清洗

续表二

槽排放废水，6#清洗槽清洗温度为 45℃，采用天然气为燃料，有天然气燃烧废气（ G_{2-2} ）产生，1#-5#清洗槽为常温清洗，清洗槽尺寸均为 L1.4m×W4m×H1.3m，有清洗废水（ W_{2-1} ）产生。

烘干：清洗后的铝带匀速进入辊涂线烘干段，以去除表面水蒸气，保证铝带表面干燥，干燥箱采用天然气加热，仅有天然气燃烧废气（ G_{2-3} ）产生，干燥温度为 200℃-250℃。

涂布：干燥后的铝带匀速进入辊涂线涂布工段，采用辊涂方式将水性涂料均匀的涂在铝带表面，该过程在常温下进行，物料接触时间较短，无污染物产生及排放。

固化：涂布后的铝带匀速进入辊涂线固化工段，使涂料均匀交联在铝带上，固化设备为固化炉，固化炉采用天然气为燃料，对铝带进行加热固化处理，加热温度控制在 240℃左右，有固化废气（ G_{2-4} ）及天然气燃烧废气（ G_{2-5} ）产生。

风冷：采用风冷机对固化后的铝带进行冷却降温处理，此工序仅有设备噪声（N）产生。

水冷：夏季由于温度较高，还需对铝带进行水冷处理，铝带匀速进入水冷槽，冷却水为纯水，水冷槽尺寸为 L1.5m×W2.8m×H0.5m，冷却水循环使用，定期补充，不排放，此工序无污染物产生及排放。

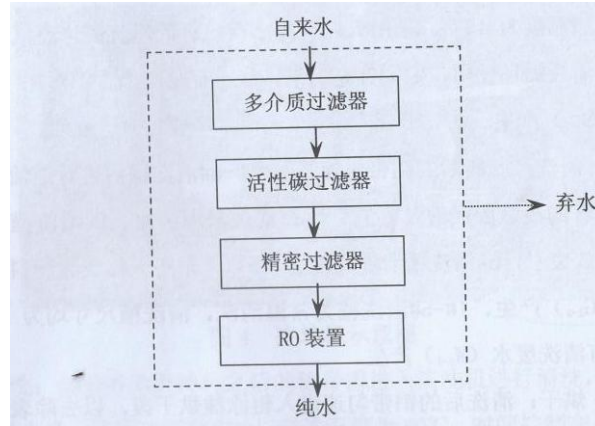
覆膜：根据客户要求，需采用矫直剪切线对辊涂板、带进行覆膜处理，此工序仅有设备噪声（N）产生。

切割：根据产品规格，覆膜后的辊涂板、带经拉矫线、矫直剪切线切割后即成为成品，切割过程有金属边角料（ S_{2-3} ）产生。

续表二

(三) 公辅设备

1、纯水制备工艺图



2、纯水制备工艺简述

将自来水置于原水箱，经过多介质过滤器，去除自来水中较大颗粒的悬浮物、泥沙、杂质及铁离子等，降低水的浑浊度。再经过活性炭过滤器，利用活性炭的吸附能力有效地吸附原水中的有机物、游离性余氯、胶体、微粒、微生物、某些金属离子及脱色等。过滤后的水进入精密过滤器，降低原水中的硬度，再经过 RO 膜处理，进一步过滤水中的杂质，得到纯水。制纯效率约为 68%，弃水中 COD、SS 浓度均较低，可视作清下水排入雨水管网。

续表二

三、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水：该项目厂区内实行“雨污分流、清污分流”。本项目在铝板带生产设备清洗机和辊涂板带生产线清洗槽运行期间会产生清洗废水；生活污水经化粪池处理后与清洗废水一起接管排入市政污水管网，最终进常州市江边污水处理厂集中处理。

(2) 废气：该项目冷轧机运行过程有一定量的冷轧油挥发，污染物主要为矿物油细小颗粒，通过集气罩收集后经油雾净化回收装置处理，由1根15米高1#排气筒排放，未捕集的冷轧机油雾无组织排放；固化炉运行过程中会产生废气（VOC_s），焚烧炉运行过程中会产生废气（氮氧化物、二氧化硫、烟尘），天然气燃烧废气与经焚烧炉净化后的固化废气一起经1根15米高2#排气筒排放。

(3) 噪声：该项目噪声污染主要噪声是冷轧机、拉矫线、矫直剪切线、辊涂线、空压机、干燥机等设备产生的噪声。采取的主要噪声治理措施：主要噪声设备安装减震垫、合理布局、厂房隔声等。

(4) 固体废物：该项目产生的危废：废硅藻土及含油纱布（20t/a）、脱脂槽含铝污泥（2t/a）、废机油及含油抹布（0.5t/a）、液压油和脱脂液的废包装桶（0.1t/a）委托有资质单位处理；涂料和稀释剂的包装桶（1235只/年）由供应商回收；产生的一般固废：废铝材（74t/a），外卖综合利用；生活垃圾（39t/a）由环卫部门处理。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废水	生活污水、清洗废水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、石油类	生活污水经化粪池处理	接管至常州市江边污水处理厂处理	每天监测 3 次，连续监测 2 天
废气	冷轧机油雾	颗粒物	油雾净化回收装置	通过 15 米排气筒排放	进出口每天监测 3 次，连续监测 2 天；
				未捕集部分，无组织排放	上风向 1 个点，下风向 3 个点，每天监测 3 次，连续监测 2 天
	固化炉废气、焚烧炉废气	VOCs	焚烧炉	通过 15 米排气筒排放	进出口每天监测 3 次，连续监测 2 天；
		烟尘			
SO ₂					
NO _x					
噪声	冷轧机、拉矫线、矫直剪切线、辊涂线、空压机、干燥机等		墙体隔声 距离衰减 厂房隔声	/	东、西、南、北厂界各设一个监测点，昼夜间 1 次，连续监测两天
固废	危险固废	废硅藻土及含油纱布（20t/a）、废机油及含油抹布（0.5t/a）、液压油和脱脂液的废包装桶（0.1t/a）	委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处理	/	环境管理检查
		脱脂槽含铝污泥（2t/a）	委托江苏永葆环保科技股份有限公司处理		
		涂料和稀释剂的包装桶（1235 只/年）	由供应商回收		
	一般固废	废铝材（74t/a）	外售		
		生活垃圾（39t/a）	由环卫部门统一处理		

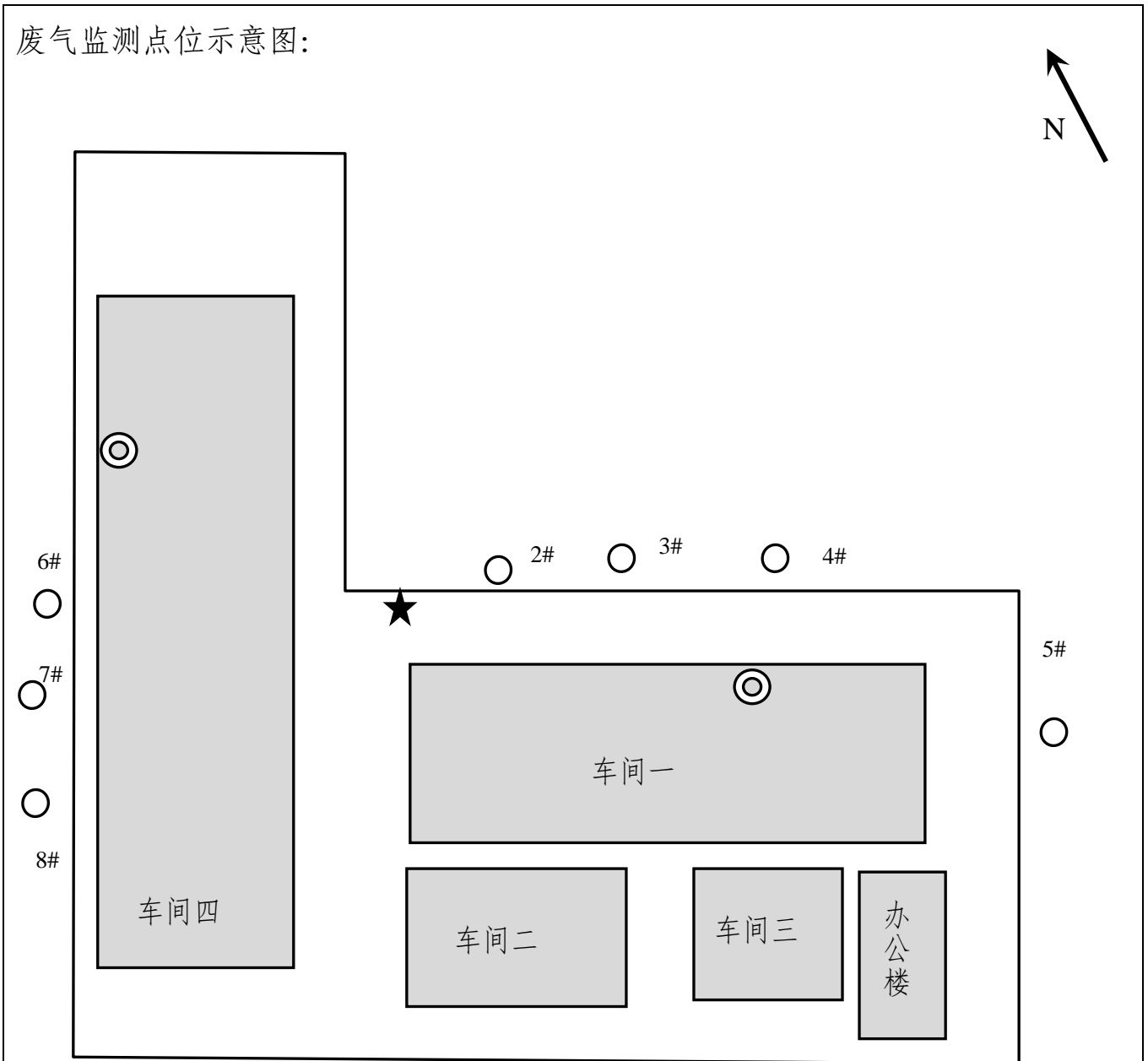
续表三

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废水	COD _{Cr}	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（GB 11914-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）
	TP	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB 11893-1989）
	SS	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）
	石油类	《水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法》（HJ 637-2012）
废气	颗粒物	《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》（GB/T15432-1995）
	二氧化硫	《固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法》（HJ/T56-2000）
	氮氧化物	《盐酸萘乙二胺分光光度法》（HJ/T43-1999）
	VOC _s	《固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》（HJ734-2014）
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

续表三

废气监测点位示意图:



注: ★为污水排放口监测点;

○为无组织废气排放监测点;

⊙为有组织废气排放监测点;

2016年11月02日, 废气监测时, 废气监测点位: 1#、2#、3#、4#, 天气晴, 风速<5m/s, 风向南风;

2016年11月03日, 废气监测时, 废气监测点位: 5#、6#、7#、8#, 天气晴, 风速<5m/s, 风向东北风。

说明: 厂区示意图与环评/批复一致。

表四、废气监测结果

监测时间	监测点位		监测项目	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值		
11月02日	无组织	1#	颗粒物	0.178	0.196	0.196	0.196	/	1#点为参照点, 不作限值要求;
		2#		0.178	0.196	0.356	0.356	1.0	
		3#		0.178	0.213	0.196	0.213		
		4#		0.249	0.231	0.196	0.249		
11月03日	无组织	1#		0.197	0.233	0.179	0.233	/	
		2#		0.179	0.197	0.161	0.197	1.0	
		3#		0.161	0.197	0.215	0.215		
		4#		0.215	0.197	0.179	0.215		

续表四、废气监测结果

监测 点位	监测 时间	监测项目	监测结果			处理效率 (%)	执行 标准	参照 标准	备注
			1	2	3				
冷轧机废气 排气筒(1#) 进口	11月02日	流量(m ³ /h)	3.74 × 10 ⁴	3.69 × 10 ⁴	3.59 × 10 ⁴	/	/	/	1、排气筒 高度15m; 2、“ND” 表示浓度未 检出; 3、颗粒物最 低检出浓度 4mg/m ³ ; 4、环评上 冷轧机废 气排气筒 风量为 3000m ³ /h。
		颗粒物排放浓度(mg/m ³)	7.1	6.0	8.3	/	/	/	
		颗粒物排放速率(kg/h)	0.266	0.221	0.298	/	/	/	
		流量(m ³ /h)	3.45 × 10 ⁴	3.38 × 10 ⁴	3.44 × 10 ⁴	/	/	/	
		颗粒物排放浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	/	120	/	
		颗粒物排放速率(kg/h)	/	/	/	/	2.0	/	
冷轧机废气 排气筒(1#) 出口	11月03日	流量(m ³ /h)	3.67 × 10 ⁴	3.57 × 10 ⁴	3.52 × 10 ⁴	/	/	/	
		颗粒物排放浓度(mg/m ³)	7.9	ND	ND	/	/	/	
		颗粒物排放速率(kg/h)	0.290	/	/	/	/	/	
		流量(m ³ /h)	3.39 × 10 ⁴	3.46 × 10 ⁴	3.44 × 10 ⁴	/	/	/	
		颗粒物排放浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	/	120	/	
		颗粒物排放速率(kg/h)	/	/	/	/	2.0	/	

续表四、废气监测结果

监测点位	监测时间	监测项目	监测结果			处理效率 (%)	执行标准	参照标准	备注
			1	2	3				
固化炉废气排气筒 (2#) 出口	11 月 02 日	流量 (m ³ /h)	8.41 × 10 ³	8.20 × 10 ³	8.33 × 10 ³	/	/	/	1、排气筒高度 15m; 2、环评上固化炉废气排气筒风量为 10000m ³ /h; 3、二氧化硫最低检出浓度 1.0mg/m ³ 。
		烟尘排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND		20	/	
		烟尘排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
		氮氧化物排放浓度 (mg/m ³)	8.39	6.82	7.87	/	200	/	
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	7.06 × 10 ⁻²	5.59 × 10 ⁻²	6.56 × 10 ⁻²	/	/	/	
		二氧化硫排放浓度 (mg/m ³)	ND	1.52	ND	/	50	/	
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	/	1.25 × 10 ⁻²	/	/	/	/	
固化炉废气排气筒 (2#) 出口	11 月 03 日	流量 (m ³ /h)	8.41 × 10 ³	8.33 × 10 ³	8.37 × 10 ³	/	/	/	1、排气筒高度 15m; 2、环评上固化炉废气排气筒风量为 10000m ³ /h; 3、二氧化硫最低检出浓度 1.0mg/m ³ 。
		烟尘排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	/	20	/	
		烟尘排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
		氮氧化物排放浓度 (mg/m ³)	5.06	6.56	8.02	/	200	/	
		氮氧化物排放速率 (kg/h)	4.26 × 10 ⁻²	5.46 × 10 ⁻²	6.71 × 10 ⁻²	/	/	/	
		二氧化硫排放浓度 (mg/m ³)	2.27	ND	ND	/	50	/	
		二氧化硫排放速率 (kg/h)	1.91 × 10 ⁻²	/	/	/	/	/	

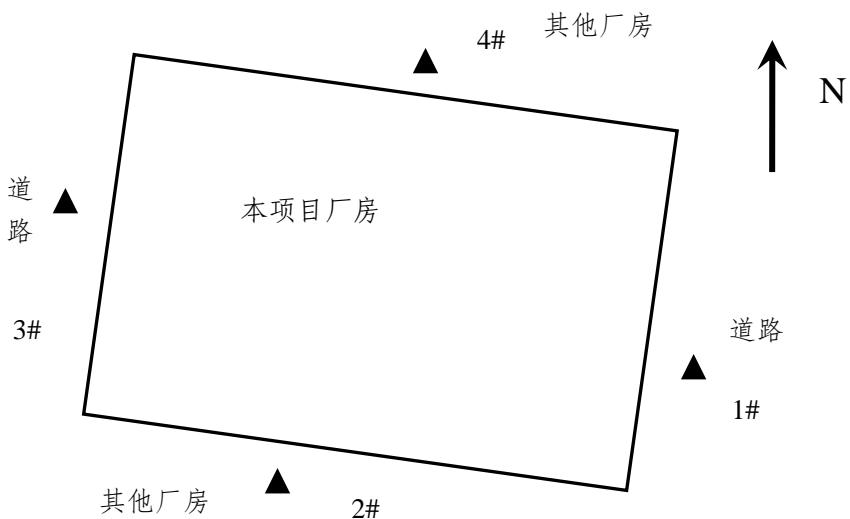
续表四、废气监测结果

监测点位	监测时间	监测项目	监测结果			处理效率 (%)	执行标准	参照标准	备注
			1	2	3				
固化炉废气排气筒 (2#) 进口	11月02日	流量 (m ³ /h)	1.09 × 10 ⁴	1.06 × 10 ⁴	1.08 × 10 ⁴	/	/	/	1、排气筒高度 15m; 2、环评上固化炉废气排气筒风量为 10000m ³ /h。
		VOC _S 排放浓度 (mg/m ³)	1.64	1.43	1.92	/	/	/	
		VOC _S 排放速率 (kg/h)	0.018	0.015	0.021	/	/	/	
固化炉废气排气筒 (2#) 出口		流量 (m ³ /h)	8.41 × 10 ³	8.20 × 10 ³	8.33 × 10 ³	/	/	/	
		VOC _S 排放浓度 (mg/m ³)	1.30	0.93	1.66	/	80	/	
		VOC _S 排放速率 (kg/h)	0.011	0.008	0.014	38.9	2.0	/	
固化炉废气排气筒 (2#) 进口	11月03日	流量 (m ³ /h)	1.09 × 10 ⁴	1.07 × 10 ⁴	1.10 × 10 ⁴	/	/	/	
		VOC _S 排放浓度 (mg/m ³)	1.55	1.52	1.53	/	/	/	
		VOC _S 排放速率 (kg/h)	0.017	0.016	0.017	/	/	/	
固化炉废气排气筒 (2#) 出口		流量 (m ³ /h)	8.41 × 10 ³	8.33 × 10 ³	8.37 × 10 ³	/	/	/	
		VOC _S 排放浓度 (mg/m ³)	1.28	1.46	1.26	/	80	/	
		VOC _S 排放速率 (kg/h)	0.011	0.012	0.010	34	2.0	/	

续表四、废水监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				处理效率 (%)	执行标准 标准值(mg/L)	参照标准 标准值(mg/L)	备注
			1	2	3	均值或范围				
总排口	COD _{Cr}	11月02日	232	220	239	230	/	500	/	/
	氨氮		4.99	4.65	4.51	4.72	/	45	/	
	总磷		2.86	1.99	3.79	2.88	/	8	/	
	SS		94	72	82	83	/	400	/	
	石油类		4.57	4.24	5.01	4.61	/	20		
	COD _{Cr}	11月03日	222	246	229	232	/	500	/	
	氨氮		3.84	4.15	3.96	3.98	/	45	/	
	总磷		3.21	3.42	3.30	3.31	/	8	/	
	SS		74	84	80	79	/	400	/	
	石油类		3.73	3.81	3.64	3.73	/	20	/	

表五、噪声及工况监测结果

<p>噪声监测点位布设(示意图)监测结果</p>	<p>厂界环境噪声监测点位示意图:</p>  <p>注: ▲厂界环境噪声监测点, 共 4 个。</p>																																																																										
	<p style="text-align: center;">厂界环境噪声监测结果表 dB(A)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">监测时间</th> <th rowspan="2">监测点位</th> <th colspan="2">监测值</th> <th colspan="2">标准值</th> <th colspan="2">超标值</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">11.02</td> <td>1#(东厂界)</td> <td>56.8</td> <td>47.3</td> <td rowspan="4">65</td> <td rowspan="4">55</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2#(南厂界)</td> <td>57.4</td> <td>48.1</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>3#(西厂界)</td> <td>57.1</td> <td>46.5</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4#(北厂界)</td> <td>58.9</td> <td>47.0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">11.03</td> <td>1#(东厂界)</td> <td>58.3</td> <td>47.2</td> <td rowspan="4">65</td> <td rowspan="4">55</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2#(南厂界)</td> <td>57.6</td> <td>45.7</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>3#(西厂界)</td> <td>57.1</td> <td>46.3</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4#(北厂界)</td> <td>59.0</td> <td>46.8</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>备注</td> <td colspan="7">11月02日, 天气晴, 风速<5m/s, 11月03日, 天气晴, 风速<5m/s。</td> </tr> </tbody> </table>								监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	11.02	1#(东厂界)	56.8	47.3	65	55	0	0	2#(南厂界)	57.4	48.1	0	0	3#(西厂界)	57.1	46.5	0	0	4#(北厂界)	58.9	47.0	0	0	11.03	1#(东厂界)	58.3	47.2	65	55	0	0	2#(南厂界)	57.6	45.7	0	0	3#(西厂界)	57.1	46.3	0	0	4#(北厂界)	59.0	46.8	0	0	备注	11月02日, 天气晴, 风速<5m/s, 11月03日, 天气晴, 风速<5m/s。					
监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标值																																																																					
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间																																																																				
11.02	1#(东厂界)	56.8	47.3	65	55	0	0																																																																				
	2#(南厂界)	57.4	48.1			0	0																																																																				
	3#(西厂界)	57.1	46.5			0	0																																																																				
	4#(北厂界)	58.9	47.0			0	0																																																																				
11.03	1#(东厂界)	58.3	47.2	65	55	0	0																																																																				
	2#(南厂界)	57.6	45.7			0	0																																																																				
	3#(西厂界)	57.1	46.3			0	0																																																																				
	4#(北厂界)	59.0	46.8			0	0																																																																				
备注	11月02日, 天气晴, 风速<5m/s, 11月03日, 天气晴, 风速<5m/s。																																																																										
<p>监测工况及必要的原材料监测结果</p>	<p>监测期间, 江苏金汇铝板带有限公司生产正常(具体产能情况说明见附件), 符合验收监测要求。</p>																																																																										

六、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

该项目产生的危废: 废硅藻土及含油纱布 (20t/a)、废机油及含油抹布 (0.5t/a)、液压油和脱脂液的废包装桶 (0.1t/a) 委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处理; 脱脂槽含铝污泥 (2t/a) 委托江苏永葆环保科技股份有限公司处理; 涂料和稀释剂的包装桶 (1235 只/年) 由供应商回收。

该项目产生的一般固废: 废铝材 (74t/a), 外卖综合利用; 生活垃圾 (39t/a) 由环卫部门处理。

固体废物均合理处置, 处置率 100%, 不直接排向外环境, 对周围环境无直接影响。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

无

环保管理制度及人员责任分工:

无

监测手段及人员配置:

无监测手段

应急计划:

无

存在的问题:

无

其它:

无

表七、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1、项目概况

江苏金汇铝板带有限公司成立于 2003 年 11 月 19 日，注册地址为常州市新北区锡山路 88 号，注册资本 5000 万元人民币，公司类型为有限责任公司，主要从事铝板、铝带的制造、加工、销售。

江苏金汇铝板带有限公司于 2005 年选址常州市新北区锡山路 88 号，规划总用地面积 41421.4m²，规划总建筑面积 31398m²，已报建并建成的厂房设施为：车间 1、车间 2、车间 3、车间 4、综合办公室、门卫等，合计建筑面积 27537m²。

该项目从事铝板、铝带、辊涂板、辊涂带的制造、加工，设计产能为年产铝板 20000 吨、铝带 20000 吨、辊涂板、带 5000 吨。该项目已于 2005 年建成投产，并于 2014 年全部达产，产品主要作用建筑材料。

江苏金汇铝板带有限公司委托南京师范大学于 2016 年 5 月 6 日编制完成了《江苏金汇铝板带有限公司年产铝板 20000 吨等项目生产厂房及配套设施环境影响报告表》，并于 2016 年 6 月 23 日获得常州市新北区环境保护局的批复意见。

本项目职工 130 人，其中，拉矫线、矫直剪切线年运行 300 天、2400 小时，单班制（8 小时一班）；辊涂线年运行 250 天、2000 小时，单班制（8 小时一班）；清洗机年运行 240 天、1920 小时，单班制；冷轧机年运行 300 天、4800 小时，两班制（8 小时一班）。本项目以车间 1 边界外扩 50 米设置为卫生防护距离：目前该范围内无居民、学校、医院等敏感点；该企业生活污水排口和废气排放口设置环保标识。

监测期间，江苏金汇铝板带有限公司生产正常（具体产能情况说明见附件），符合验收监测要求。

2、废水：经监测，2016 年 11 月 02 日-03 日江苏金汇铝板带有限公司废水总排放口排放水中 COD_{Cr}、SS、NH₃-N、总磷、石油类排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）表 1 中 B 等级标准的标准。

续表七、验收监测结论及建议

3、废气：本项目该项目冷轧机油雾通过集气罩收集后经油雾净化回收装置处理，由1根15米高1#排气筒排放；天然气燃烧废气与经焚烧炉净化后的固化废气一起经1根15米高2#排气筒排放，排气筒高度符合常州市新北区环保局对该项目环评的批复要求。经监测，2016年11月02日-03日江苏金汇铝板带有限公司冷轧机废气（1#）排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；固化炉废气（2#）排气筒有组织排放的氮氧化物、烟尘、二氧化硫排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）的要求；固化炉废气（2#）排气筒有组织排放的VOC_s排放浓度及排放速率均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）的要求；涂料、稀释剂受热挥发处来的VOC_s经过焚化炉处理后排放，其去除率为34.0%~38.9%，平均36.4%，平均去除效率未达到环评批复要求（98%），由于固化炉废气（2#）排气筒进口VOC_s排放浓度远低于环评上核算的VOC_s排放浓度，因此该项目VOC_s的去除效率低。

4、噪声：经监测，2016年11月02日-03日江苏金汇铝板带有限公司工业企业厂界环境噪声1#、2#、3#、4#点昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值规定。

5、固体废物：废硅藻土及含油纱布（20t/a）、废机油及含油抹布（0.5t/a）、压油和脱脂液的废包装桶（0.1t/a）委托北控安耐得环保科技发展常州有限公司处理，脱脂槽含铝污泥（2t/a）委托江苏永葆环保科技股份有限公司处理；涂料和稀释剂的包装桶（1235只/年）由供应商回收；废铝材（74t/a），外卖综合利用；生活垃圾（2.6t/a）由环卫部门处理。

续表七、验收监测结论及建议

6、总量控制：该企业污水接管口尚未安装流量计，因此无法准确核算其污水排放总量，故暂根据环评批复核定的水量最大值和实际员工数进行估算：目前企业实际共有员工 130 人，人均生活用水按 100L/人·天计算，全年工作 300 天，则职工用水量为 3900t/a，排污系数取 80%，则生活污水产量为 3120t/a，符合环评批复要求；由企业提供：该项目清洗废水总量 142t/a。根据实际情况，该项目冷轧机废气（1#）排气筒排放工况为 4800h/a，固化炉废气（2#）排气筒排放工况为 2000h/a；该项目有关的该企业的污染物排放总量均符合环保批复的要求。具体污染物排放总量见下表：

污染源	污染物	环评/批复内容	实际核算总量
废水	总量	3262	3262
	COD	1.31	0.754
	SS	0.98	0.264
	氨氮	0.08	0.0142
	总磷	0.01	0.01
	石油类	0.002	5.92×10^{-4}
废气	VOC _s	0.66	0.022
	氮氧化物	0.1	0.1
	二氧化硫	0.02	0.0111
	烟（粉）尘	0.27	/
备注	单位：t/a；1#出口的颗粒物、2#出口的烟尘排放浓度未检出不计算排放总量；其它污染物排放量符合环评批复要求。		

续表七、验收监测结论及建议

二、建议

无

三、附件

1、《江苏金汇铝板带有限公司年产铝板 20000 吨等项目生产厂房及配套设施环境影响报告表审批意见》(常州市新北区环境保护局,常新环表[2016]123 号,2016 年 6 月 23 日);

2、污水处理协议;

3、危险废物处置合同;

4、验收报告表编制人员资质证书;

5、企业验收期间产能说明;

6、厂方提供的相关资料。