



161012050618

建设项目环保设施竣工 验收监测表

(2016)苏测(验)字第(1207)号

项目名称：常州光瑞五金件有限公司
年产2万套货架搬迁技术改造项目

委托单位：常州光瑞五金件有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2016年12月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：杨晶

报告编写：杨晶

一 审：杨晨

二 审：张键

签 发：何志勤

现场监测负责人：杨晶

参 加 人 员：孙敦春、陆飞、毛品梅、李慧君等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	常州光瑞五金件有限公司 年产 2 万套货架搬迁技术改造项目				
建设单位名称	常州光瑞五金件有限公司				
建设项目主管部门	常州市新北区环境保护局				
建设项目性质	新建	扩建	技改✓	迁建✓	(划✓)
主要产品名称	货架				
环评批复能力	货架 2 万套/a				
实际生产能力	货架 2 万套/a				
环评时间	2016 年 7 月		开工日期	/	
投入生产时间	已投产		现场监测时间	2016.12.07-08	
环评报告表 审批部门	常州市新北区环境保护局		环评表 编制单位	常州市常武环境科 技有限公司	
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算	130 万元	环保投资总概算	3 万元	比例	2.3%
实际总投资	130 万元	环保投资总概算	1 万元	比例	0.8%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号令）； 2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令，2001 年 12 月）； 3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》（江苏省环境保护局，苏环控[2000]48 号）； 4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）； 5、《关于进一步规范重点污染物行业建设项目废水排污设施规范化建设的通知》（常环服[2011]26 号）； 6、《常州光瑞五金件有限公司年产 2 万套货架搬迁技术改造项目环境影响报告表》（常州市常武环境科技有限公司，2016 年 7 月）； 7、《常州光瑞五金件有限公司年产 2 万套货架搬迁技术改造项目环境影响报告表审批意见》（常州市新北区环境保护局，常新环表[2016]159 号，2016 年 8 月 29 日）； 8、《常州光瑞五金件有限公司年产 2 万套货架搬迁技术改造项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2016 年 12 月 05 日）。 				

续表一

验收监测标准标号、级别	<p>1.污水:</p> <p>该项目厂区内实行“雨污分流”。本项目无生产废水；生活污水依托出租方现有污水接管口，接入园区污水管网进常州市江边污水处理厂集中处理。本次未做监测，故不做评价。</p>		
	<p>2.废气</p> <p>该项目焊接和打磨工序中会产生颗粒物，直接无组织排放，具体排放标准见下表:</p>		
	类别	污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
	焊接、打磨	颗粒物	1.0
			标准来源
			《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中标准
<p>3.噪声</p> <p>该项目厂界昼间噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准(即昼间≤65dB(A))。</p>			

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

一、建设项目概况

常州光瑞五金件有限公司成立于 2010 年 9 月 28 日，经营范围：五金件、金属制品、汽车配件、电机配件的生产及销售；塑料制品的销售。公司原址位于常州市新北区薛家镇汉江路 506 号，租用常州市鸿杰化工科技有限公司厂房从事金属制品、五金件、汽车配件、电机配件的生产。

因现有厂房满足不了日益增大的生产规模，常州光瑞五金件有限公司重新选址常州市新北区薛家镇勤奋路 59 号，租用常州市博晟机械厂工业厂房，该项目租用厂房面积 1322m²，目前，形成年产 2 万套货架的生产规模。

常州光瑞五金件有限公司委托常州市常武环境科技有限公司于 2016 年 7 月编制完成了《常州光瑞五金件有限公司年产 2 万套货架搬迁技术改造项目环境影响报告表》，并于 2016 年 8 月 29 日获得常州市新北区环境保护局的批复意见。

本项目职工 13 人，单班制生产，8 小时/班，250 天/年，年工作时间为 2000 小时。本项目未设置卫生防护距离；该企业生活污水排口设置环保标识。

续表二

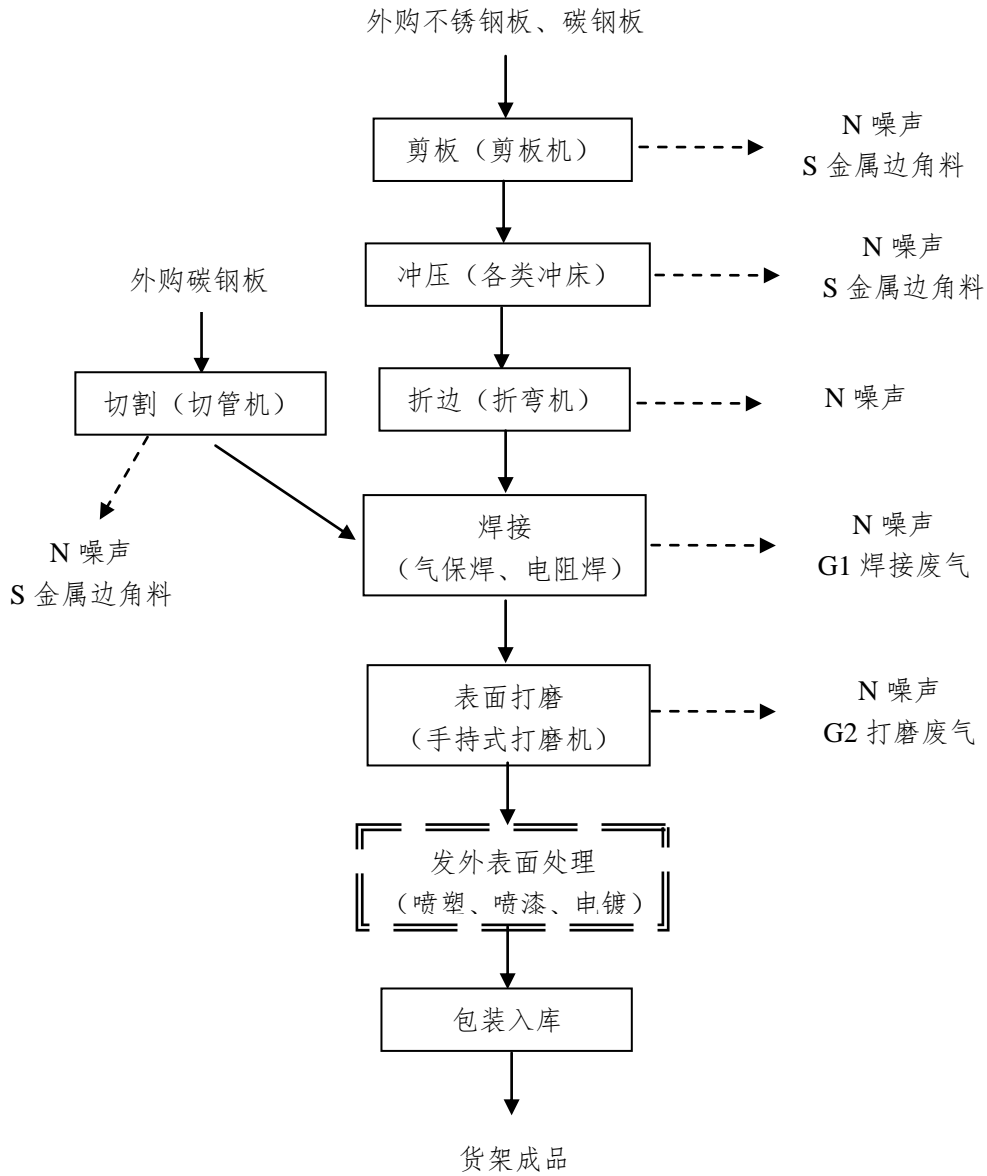
该项目产品规模及主要建设内容见表 2-1

表 2-1 该项目产品规模及主要建设内容

类别	环评/批复内容	实际内容	
建设项目	货架 2 万套/年	一致	
设备	数控冲床 1 台	一致	
	折弯机 2 台	一致	
	剪板机 1 台	一致	
	普通冲床 6 台	一致	
	气保焊机 3 台	气保焊机 5 台	
	电阻焊 4 台	一致	
	切管机 4 台	一致	
	手持时打磨机 4 台	一致	
	/	行车 2 台	
环保工程	废水处理	该项目厂区内实行“雨污分流”。本项目无生产废水；生活污水依托出租方现有污水接管口，接入园区污水管网进常州市江边污水处理厂集中处理。	一致
	废气处理	该项目打磨、焊接工序中会产生颗粒物，经 2 套移动式布袋除尘器除尘后，无组织排放。	该项目焊接和打磨工序未配备移动式布袋除尘器，直接无组织排放
	噪声	该项目噪声污染主要噪声是剪板机、冲床、打磨机等设备产生的噪声。采取的主要噪声治理措施：主要噪声设备安装减震垫、合理布局、厂房隔声等。	一致
	固废	该项目产生的一般固废：金属边角料（5t/a），外卖综合利用，生活垃圾（2t/a）由环卫部门处理。	一致

续表二

二、生产工艺流程及产污环节 验收期间生产工艺图



备注：S 表示固废；N 表示噪声；G 表示废气。

说明：验收期间，该项目生产工艺与环评描述一致。

续表二

生产工艺简述

剪板：外购不锈钢、碳钢板进厂后按尺寸要求使用剪板机进行剪切，此工段有噪声 N 和金属边角料 S 产生。

冲压：按工艺要求，将剪切后的钢板置于冲床内进行冲压，此工段有噪声 N 和金属边角料 S 产生。

折边：按工艺要求，将板材的一端进行折边，此工段有噪声 N 产生。

切割：外购的碳钢管材经切管机切割成所需尺寸，此工段有噪声 N 和金属边角料 S 产生。

焊接：将板材和管材使用气保焊机或电阻焊焊接成型，气保焊是利用二氧化碳作为保护气体的熔化极电弧焊方法，需使用焊丝，气保焊接过程中有焊接废气 G1 产生；电阻焊是通过电极施加压力，利用电流通过接头的接触面及邻近区域产生的电阻热进行焊接，无需使用任何焊丝或焊条，电阻焊接过程中无焊接废气产生。

打磨：焊接缝处需使用手持式的打磨机进行打磨抛光，此工段有噪声 N 和打磨废气 G2 产生。

发外表面处理：金属件发外进行喷塑、喷漆或电镀等表面处理，本项目租用场地内无相关表面处理的设备。

包装入库：外加工件回厂后包装入库。

续表二

三、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

（1）废水：该项目厂区内实行“雨污分流”。本项目无生产废水；生活污水依托出租方现有污水接管口，接入园区污水管网进常州市江边污水处理厂集中处理。

（2）废气：该项目焊接和打磨工序中会产生颗粒物，直接无组织排放。

（3）噪声：该项目噪声污染主要噪声是剪板机、冲床、打磨机等设备产生的噪声。采取的主要噪声治理措施：主要噪声设备安装减震垫、合理布局、厂房隔声等。

（4）固体废物：该项目不产生危废；产生的一般固废：金属边角料（5t/a），外卖综合利用，生活垃圾（2t/a）由环卫部门处理。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 该项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

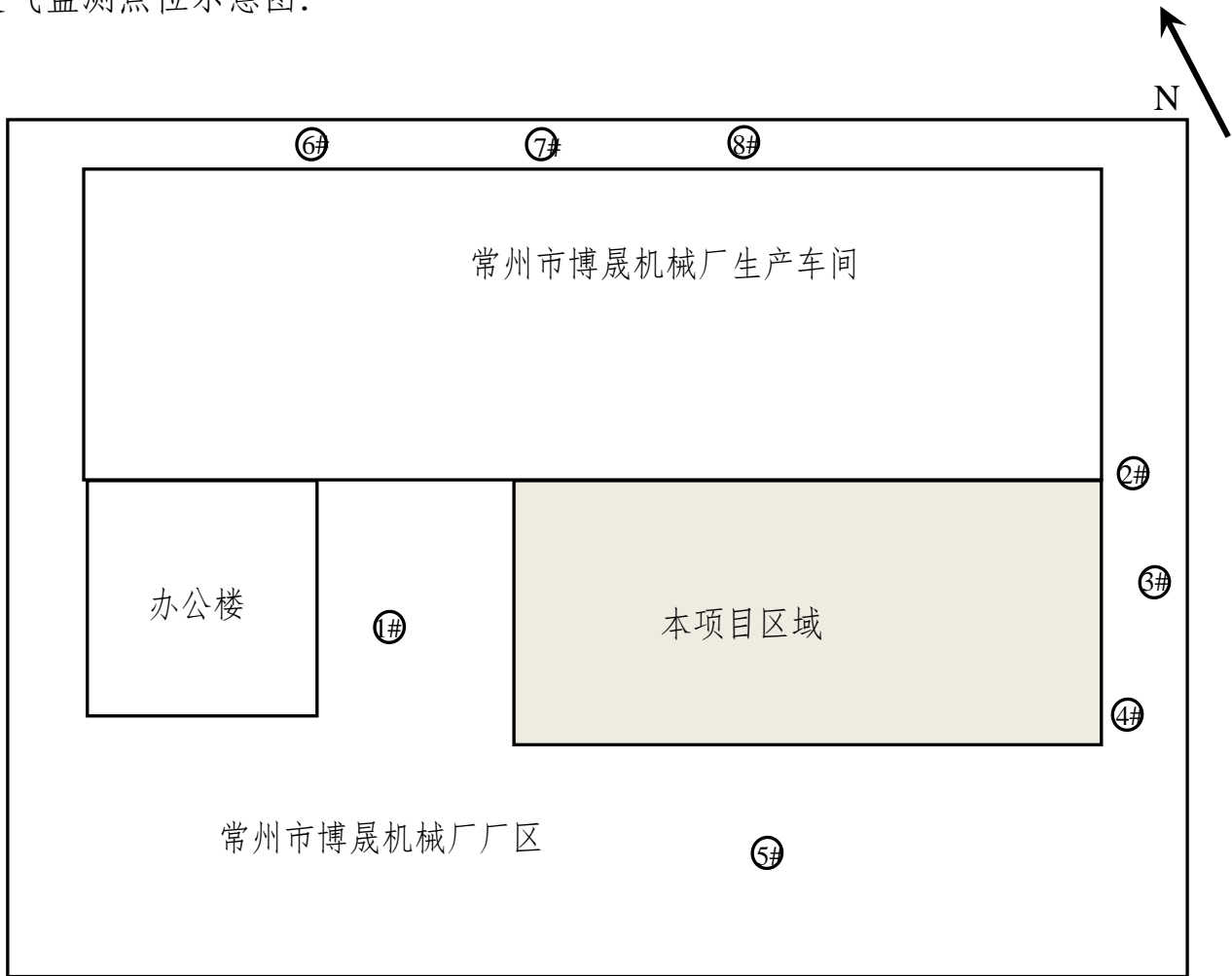
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	/	接入园区污水管网	本次不做监测
废气	焊接、打磨	颗粒物	/	无组织排放	上风向 1 个点，下风向 3 个点，每天监测 3 次，连续监测 2 天
噪声	剪板机、冲床、打磨机等		墙体隔声 距离衰减 厂房隔声	/	东、西、南、北厂界各设一个监测点，昼间 1 次，连续监测两天
固废	一般固废	金属边角料 (5t/a)	外卖综合利用	/	环境管理检查
		生活垃圾 (2t/a)	由环卫部门统一处理	/	

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	颗粒物	《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》(GB/T15432-1995)
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

续表三

废气监测点位示意图:



注:

○为无组织废气排放监测点;

2016年12月07日, 废气监测时, 废气监测点位: 1#、2#、3#、4#, 天气晴, 风速<5m/s, 风向西风;

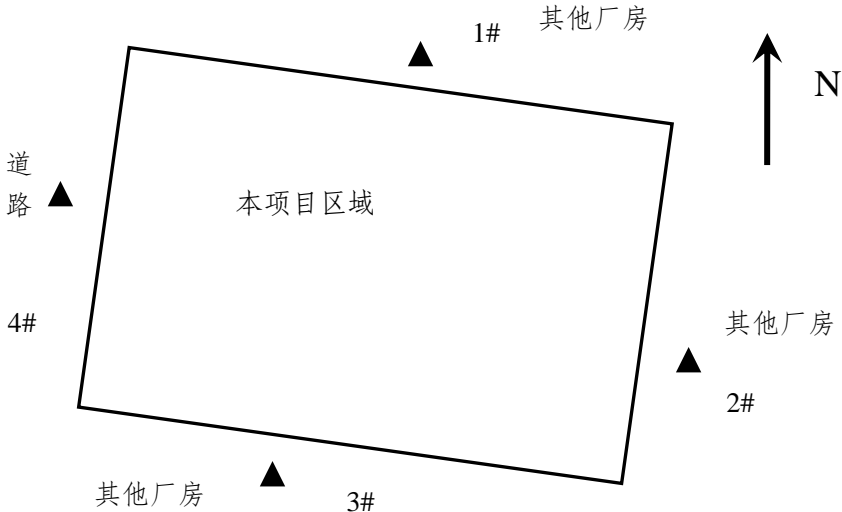
2016年12月08日, 废气监测时, 废气监测点位: 5#、6#、7#、8#, 天气晴, 风速<5m/s, 风向南风。

说明: 厂区示意图与环评/批复一致。

表四、废气监测结果

监测时间	监测点位		监测项目	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值		
12月07日	无组织	1#	颗粒物	0.191	0.104	0.191	0.191	/	1#点为参照点, 不作限值要求;
		2#		0.243	0.121	0.191	0.243	1.0	
		3#		0.260	0.173	0.191	0.260		
		4#		0.191	0.208	0.173	0.208		
12月08日	无组织	5#		0.104	0.173	0.242	0.242	/	
		6#		0.173	0.190	0.121	0.190	1.0	
		7#		0.173	0.208	0.173	0.208		
		8#		0.225	0.225	0.208	0.225		

表五、噪声及工况监测结果

<p>噪声监测点位布设(示意图)监测结果</p>	<p>厂界环境噪声监测点位示意图:</p>  <p>注: ▲厂界环境噪声监测点, 共 4 个。</p>																																											
	<p style="text-align: center;">厂界环境噪声监测结果表 dB(A)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">监测时间</th> <th rowspan="2">监测点位</th> <th>监测值</th> <th>标准值</th> <th>超标值</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>昼间</th> <th>昼间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">12.07</td> <td>1#(北厂界)</td> <td>56.7</td> <td rowspan="4">65</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2#(东厂界)</td> <td>58.1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>3#(南厂界)</td> <td>56.0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4#(西厂界)</td> <td>54.5</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">12.08</td> <td>1#(北厂界)</td> <td>57.0</td> <td rowspan="4">65</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>2#(东厂界)</td> <td>59.0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>3#(南厂界)</td> <td>57.1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4#(西厂界)</td> <td>56.4</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>备注</td> <td colspan="4">12月07日, 天气晴, 风速<5m/s, 12月08日, 天气晴, 风速<5m/s。</td> </tr> </tbody> </table>				监测时间	监测点位	监测值	标准值	超标值	昼间	昼间	昼间	12.07	1#(北厂界)	56.7	65	0	2#(东厂界)	58.1	0	3#(南厂界)	56.0	0	4#(西厂界)	54.5	0	12.08	1#(北厂界)	57.0	65	0	2#(东厂界)	59.0	0	3#(南厂界)	57.1	0	4#(西厂界)	56.4	0	备注	12月07日, 天气晴, 风速<5m/s, 12月08日, 天气晴, 风速<5m/s。		
监测时间	监测点位	监测值	标准值	超标值																																								
		昼间	昼间	昼间																																								
12.07	1#(北厂界)	56.7	65	0																																								
	2#(东厂界)	58.1		0																																								
	3#(南厂界)	56.0		0																																								
	4#(西厂界)	54.5		0																																								
12.08	1#(北厂界)	57.0	65	0																																								
	2#(东厂界)	59.0		0																																								
	3#(南厂界)	57.1		0																																								
	4#(西厂界)	56.4		0																																								
备注	12月07日, 天气晴, 风速<5m/s, 12月08日, 天气晴, 风速<5m/s。																																											
<p>监测工况及必要的原材料监测结果</p>	<p>监测期间, 常州光瑞五金件有限公司生产正常(具体产能情况说明见附件), 符合验收监测要求。</p>																																											

六、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

该项目产生的一般固废: 金属边角料 (5t/a), 外卖综合利用; 生活垃圾 (2t/a) 由环卫部门处理。

固体废物均合理处置, 处置率 100%, 不直接排向外环境, 对周围环境无直接影响。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

无

环保管理制度及人员责任分工:

无

监测手段及人员配置:

无监测手段

应急计划:

无

存在的问题:

无

其它:

无

表七、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1、项目概况

常州光瑞五金件有限公司成立于2010年9月28日，经营范围：五金件、金属制品、汽车配件、电机配件的生产及销售；塑料制品的销售。公司原址位于常州市新北区薛家镇汉江路506号，租用常州市鸿杰化工科技有限公司厂房从事金属制品、五金件、汽车配件、电机配件的生产。

因现有厂房满足不了日益增大的生产规模，常州光瑞五金件有限公司重新选址常州市新北区薛家镇勤奋路59号，租用常州市博晟机械厂工业厂房，该项目租用厂房面积1322m²，目前，形成年产2万套货架的生产规模。

常州光瑞五金件有限公司委托常州市常武环境科技有限公司于2016年7月编制完成了《常州光瑞五金件有限公司年产2万套货架搬迁技术改造项目环境影响报告表》，并于2016年8月29日获得常州市新北区环境保护局的批复意见。

本项目职工13人，单班制生产，8小时/班，250天/年，年工作时间为2000小时。本项目未设置卫生防护距离；该企业生活污水排口设置环保标识。

监测期间，常州光瑞五金件有限公司生产正常（具体产能情况说明见附件），符合验收监测要求。

2、废水：该项目厂区内实行“雨污分流”。本项目无工艺废水；生活污水接入园区污水管网，排入常州市江边污水处理厂集中处理。

3、废气：经监测，2016年12月07日-08日该项目无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值的要求。

4、噪声：经监测，2016年12月07日-08日该项目工业企业厂界环境噪声1#、2#、3#、4#点昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值规定。

续表七、验收监测结论及建议

5、固体废物：该项目产生的一般固废：金属边角料（5t/a），外卖综合利用；生活垃圾（2t/a）由环卫部门处理。

6、总结论：本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能与环评一致；生产工艺未发生重大变化；经监测，各类污染物均达标排放符合环评及批复要求。

综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

二、建议

建议企业针对焊接、打磨岗位配备移动式布袋除尘器。

三、附件

1、《常州光瑞五金件有限公司年产2万套货架搬迁技术改造项目环境影响报告表审批意见》（常州市新北区环境保护局，常新环表[2016]159号，2016年8月29日）；

- 2、污水处理协议；
- 3、验收报告表编制人员资质证书；
- 4、企业验收期间产能说明；
- 5、厂方提供的相关资料。