



161012050618

建设项目环保设施竣工 验收监测表

(2016)苏测(验)字第(1209)号

项目名称: 电机和电动设备配件项目(部分验收)

委托单位: 阿萌尔机电制造(常州)有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2016年12月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人：蒋国洲

项目负责人：李游

报告编写：李游

一 审：田甜

二 审：杨晶

签 发：何志勤

现场监测负责人：李游

参加人员：黄刚、陆飞、李慧君、杨叶超等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	电机和电动设备配件项目（部分验收）				
建设单位名称	阿萌尔机电制造（常州）有限公司				
建设项目主管部门	常州国家高新区环境保护局				
建设项目性质	新建 \checkmark 扩建 迁建 改扩建 （划 \checkmark ）				
主要产品名称	带轮直流电机生 产线	永磁直流电机生 产线	带齿轮箱直流电 机生产线		
设计生产能力	4000 台/年	1200 台/年	2000 台/年		
实际生产能力	4000 台/年	/	2000 台/年		
环评时间	2015 年 2 月 28 日		开工日期	/	
投入生产时间	已投产		现场监测时间	2016.12.07-08	
环评报告表 审批部门	常州国家高新区环境保 护局		环评表 编制单位	江苏润环环境科技 有限公司	
环保设施 设计单位	/		环保设施 施工单位	/	
投资总概算	447.6 万美 元	环保投资 总概算	5 万元	比例	0.2%
实际总投资	447.6 万美 元	环保投资 总概算	5 万元	比例	0.2%

续表一

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none">1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号令）；2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月）；3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》（江苏省环境保护局，苏环控[2000]48 号）；4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；5、《电机和电动设备配件项目环境影响报告表》（江苏润环环境科技有限公司，2015 年 2 月 28 日）；6、《关于电机和电动设备配件项目环境影响报告表的审批意见》（常州国家高新区环境保护局，常新环表[2015]69 号，2015 年 4 月 27 日）；7、《电机和电动设备配件项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2016 年 12 月 2 日）。
--------	---

续表一

验收监测标准标号、级别	<p>1.污水: 本项目已实行“雨污分流”，雨水接雨水管网；主要废水为生活废水，依托租赁方污水管网接入常州市江边污水处理厂处理。</p> <p>2.废气: 本项目实际仅有装配工艺，此工艺无废气产生。</p> <p>3.噪声: 本项目噪声主要为机械设备运行时产生的。厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，即昼间 ≤ 65dB(A)。</p>
-------------	--

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

一、建设项目概况

阿萌尔机电制造（常州）有限公司是由 AMER S.P.A 出资成立的外商独资企业，经营范围为电机和电动设备配件的组装，销售自产产品，并提供相关售后服务及技术咨询；从事上述同类产品以及配件、备件的进出口及批发、佣金代理（不含拍卖）。企业已于 2014 年 12 月 29 日取得了名称预先核准通知书，项目于常州市新北区黄河西路 388 号租用粤海工业园常州空港园 12 号 C 单元 2116.52 平方米厂房进行生产，建成年产 4000 台带轮直流电机、1200 台永磁直流电机、2000 台带齿轮箱直流电机项目。根据现场勘查，实际达到年产 4000 台带轮直流电机、2000 台带齿轮箱直流电机的生产规模，并且目前该项目仅有外购配件进行组装工艺，故本次属于部分验收。

阿萌尔机电制造（常州）有限公司于 2015 年 2 月 28 日委托江苏润环环境科技有限公司编制《电机和电动设备配件项目环境影响报告表》，并于 2015 年 4 月 27 日取得了常州国家高新区环境保护局的审批意见（常新环表[2015]69 号）。

该项目现有员工 5 人，一班制生产，每班 8 小时，年工作 250 天。

该项目以生产车间边界外扩 50 米设置为卫生防护距离。目前在此范围内无居民区等环境敏感目标。

该项目废水排放口已按规范设置标志牌。

续表二

项目产品规模及主要建设内容见表 2-1

表 2-1 产品规模及主要建设内容

类别		环评/批复内容	实际内容	
建设内容		年产 4000 台带轮直流电机、1200 台永磁直流电机、2000 台带齿轮箱直流电机。	年产 4000 台带轮直流电机、2000 台带齿轮箱直流电机。	
环 保 工 程	污水处理	本项目已实行“雨污分流”，雨水接雨水管网；主要废水为生活废水，依托租赁方污水管网接入常州市江边污水处理厂处理。	一致	
	废气处理	项目焊接过程中产生的焊接烟尘经车间通风后无组织排放。	目前该项目无焊接工艺，因此无焊接烟尘产生。	
	噪声处理	主要为机械设备运行噪声，通过优选低噪声设备，合理布局，采取减震、隔声等措施降噪。	一致	
	固 废 处 理	一般 固废	生活垃圾交由环卫部门收集清运，边角料外售综合利用。	目前项目无机加工工艺，因此无边角料产生，其他一致。
		危险 固废	废乳化液交由有资质单位处置。	目前项目无机加工工艺，因此无废乳化液产生。

续表二

表 2-2 主要设备明细

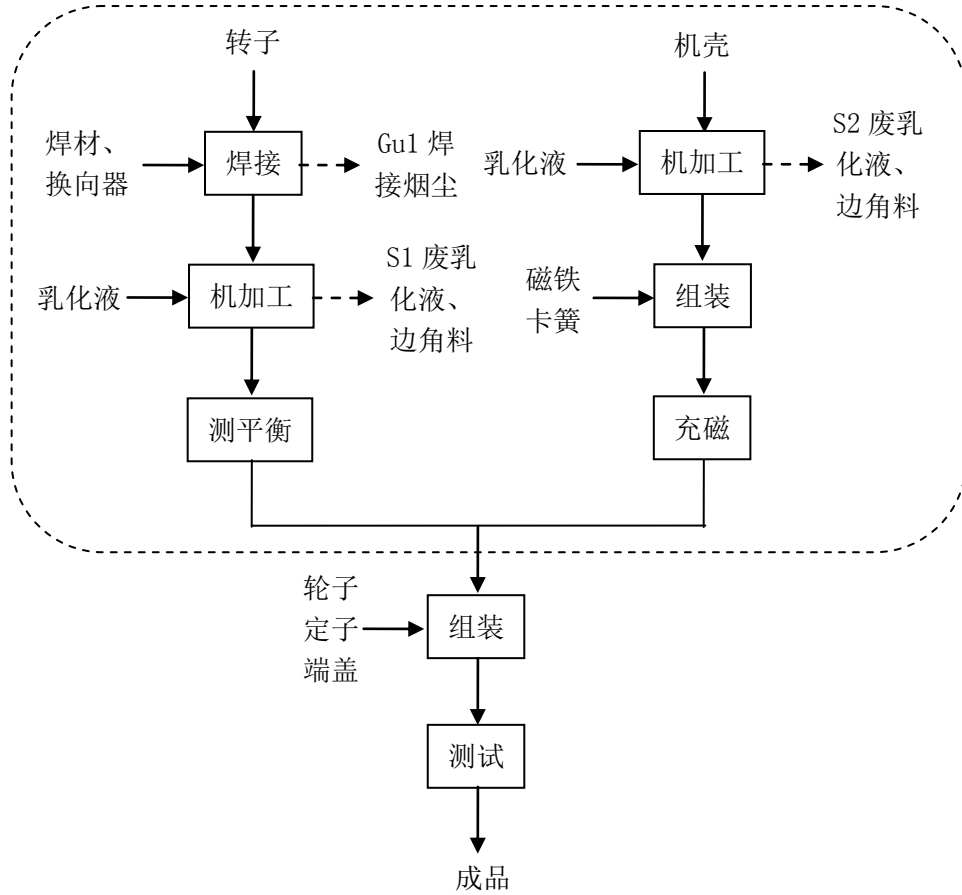
环评/批复		实际建设	
分类	设备名称	数量 (台/套)	数量 (台/套)
生产设备	动平衡仪	1	/
	铣床	2	/
	去毛刺机	2	/
	高频诱导机	1	/
	测试台	1	一致
	磁铁装配机	2	/
	压床	5	4
	磁化机	1	/
	磨床	1	/
	车床	1	/
	切削机	1	/
	钻床	1	一致
	焊机	5	/
	加油设备	/	1
公用设备	抽真空设备	/	1
	空压机	/	1

备注：目前钻床及压床不参与生产。

续表二

二、生产工艺流程及产污环节

1、带轮直流电机及永磁直流电机工艺流程



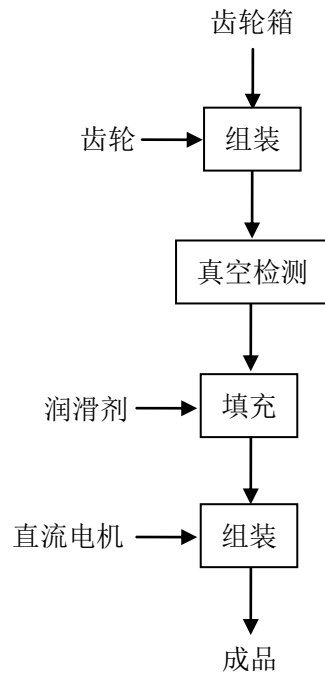
说明：验收期间该项目无图示虚线框内工艺，其他与环评及批复一致。

生产工艺流程简述：

组装：外购转子、机壳、定子、端盖、轮子进行组装成型，最终经测试后得到成品外售。

续表二

2、带齿轮箱直流电机工艺流程



说明：验收期间该项目生产工艺流程与环评及批复一致。

生产工艺流程简述：

组装：外购齿轮箱与齿轮进行组装成型。

真空检测：对组装产品进行真空检测。

填充：于齿轮箱内填充润滑油，减少齿轮之间的摩擦力。

组装：于齿轮箱上组装上直流电机后外售。

续表二

三、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

1、废水：

本项目已实行“雨污分流”，雨水接雨水管网；主要废水为生活废水，依托租赁方污水管网接入常州市江边污水处理厂处理。

2、废气：

本项目实际仅有装配工艺，此工艺无废气产生。

3、噪声：

本项目主要为机械设备运行噪声，通过优选低噪声设备，合理布局，采取减震、隔声等措施降噪。

4、固体废物：

目前本项目无机加工工艺，因此无边角料产生，无废乳化液产生。生活垃圾交由环卫部门收集清运。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
水污染物	生活废水	CODcr、SS、氨氮、总磷	/	生活废水依托租赁方污水管网，接入常州市江边污水处理厂处理。	本次未做检测
大气污染物	/	/	/	/	/
噪声	机械设备运行噪声		通过优选低噪声设备，合理布局，采取减震、隔声等措施降噪。	间断排放	厂区东、西、南、北厂界各设 1 个监测点，昼间监测 1 次，连续监测 2 天
固废	生活垃圾		环卫部门收集清运	/	环境管理检查

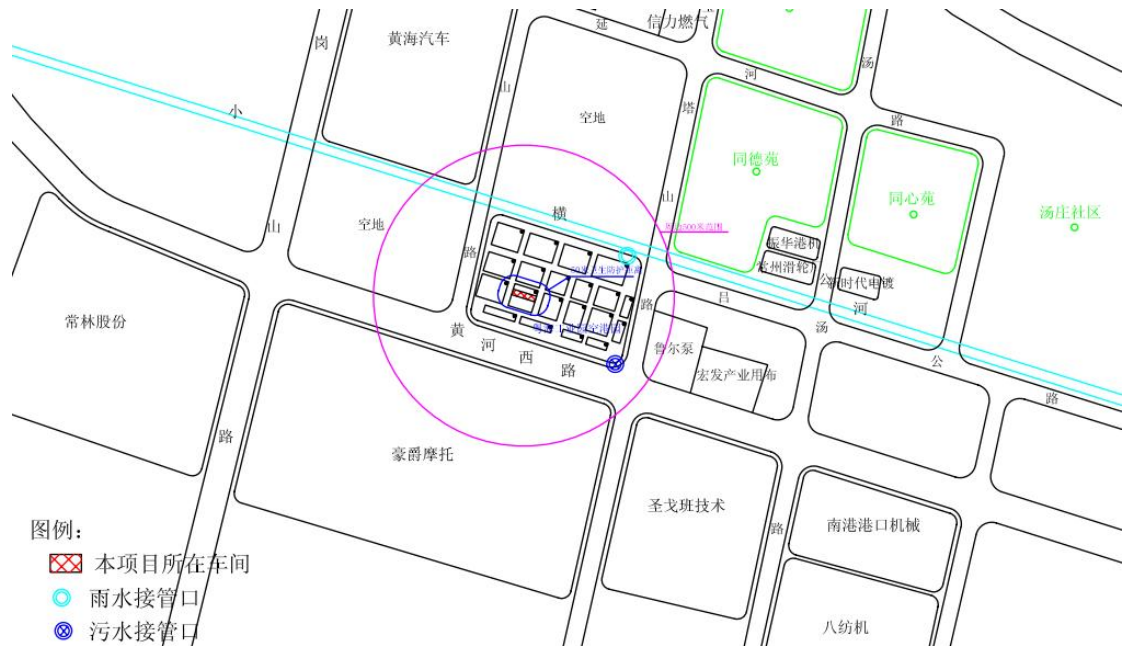
监测项目污染因子监测分析方法见表 3-2。

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）


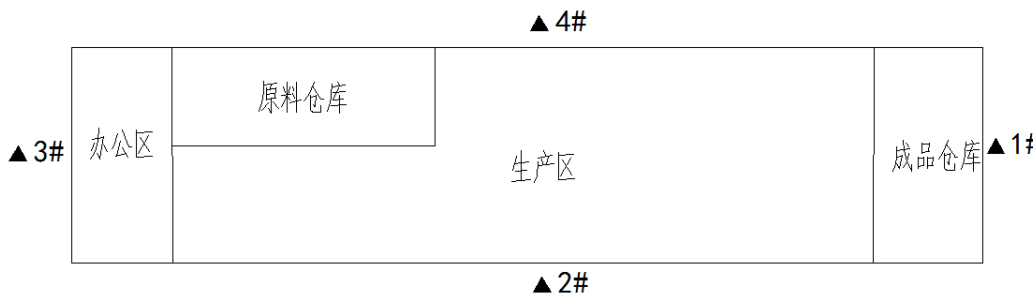
续表三

卫生防护距离图示：



说明：本项目卫生防护距离为车间外 50 米（图示内圈），根据现场勘查，此范围内无环境保护敏感点位。

表六、噪声及工况监测结果

噪声监测点 位布设(示意图) 监测结果	厂区厂界环境噪声监测点位示意图: <div style="text-align: right; margin-right: 50px;">  </div> 							
	注: ▲为厂界环境噪声监测点, 共 4 个。							
	厂界环境噪声监测结果表 dB(A)							
	监测 时间	监测 点位	监测值		标准值		超标量	
			昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
12.7	东 1#	52.5	/	65	/	0	/	
	南 2#	51.8	/			0	/	
	西 3#	51.4	/			0	/	
	北 4#	53.1	/			0	/	
12.8	东 1#	52.7	/	65	/	0	/	
	南 2#	51.6	/			0	/	
	西 3#	51.2	/			0	/	
	北 4#	53.0	/			0	/	
备注	2016 年 12 月 7 日监测期间, 天气晴, 风速小于 5m/s; 2016 年 12 月 8 日监测期间, 天气晴, 风速小于 5m/s。							
监测工况及 必要的原材 料监测结果	阿萌尔机电制造(常州)有限公司在 2016 年 12 月 7 日、8 日 监测期间本次验收项目产能均达到实际生产能力的 75%, 符合部 分验收监测要求, 具体见产能情况说明。							

表七、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

目前本项目无机加工工艺,因此无边角料产生,无废乳化液产生。
生活垃圾(1.25t/a)交由环卫部门收集清运。

绿化、生态恢复措施复情况:

无

环保管理制度及人员责任分工:

未配备专门环保管理人员,未制定有环保管理制度

监测手段及人员配置:

无监测手段

应急计划:

无

存在的问题:

无

其它:

无

表八、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1、项目概况

阿萌尔机电制造（常州）有限公司是由 AMER S.P.A 出资成立的外商独资企业，经营范围为电机和电动设备配件的组装，销售自产产品，并提供相关售后服务及技术咨询；从事上述同类产品以及配件、备件的进出口及批发、佣金代理（不含拍卖）。企业已于 2014 年 12 月 29 日取得了名称预先核准通知书，项目于常州市新北区黄河西路 388 号租用粤海工业园常州空港园 12 号 C 单元 2116.52 平方米厂房进行生产，建成年产 4000 台带轮直流电机、1200 台永磁直流电机、2000 台带齿轮箱直流电机项目。根据现场勘查，实际达到年产 4000 台带轮直流电机、2000 台带齿轮箱直流电机的生产规模，并且目前该项目仅有外购配件进行组装工艺，故本次属于**部分验收**。

阿萌尔机电制造（常州）有限公司于 2015 年 2 月 28 日委托江苏润环环境科技有限公司编制《电机和电动设备配件项目环境影响报告表》，并于 2015 年 4 月 27 日取得了常州国家高新区环境保护局的审批意见（常新环表[2015]69 号）。

该项目现有员工 5 人，一班制生产，每班 8 小时，年工作 250 天。

该项目以生产车间边界外扩 50 米设置为卫生防护距离。目前在此范围内无居民区等环境敏感目标。

该项目废水排放口已按规范设置标志牌。

2、废水：本次未监测，不做评价。

3、废气：本次验收项目无工艺废气产生，不做评价。

4、噪声：经监测，2016 年 12 月 7 日、8 日厂界噪声 1#、2#、3#、4#监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

5、固体废物：目前本项目无机加工工艺，因此无边角料产生，无废乳化液产生。生活垃圾(1.25t/a)交由环卫部门收集清运。

续表八、验收监测结论及建议

6、**结论:** 本项目建设地址未发生变化; 厂区平面图布置未发生变化; 项目产能与部分验收产能一致; 生产工艺满足部分验收要求; 环保“三同时”措施已落实到位, 污染防治措施符合环评及批复要求; 经监测, 各类污染物均达标排放; 经核实, 卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。综上, 本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件, 可以申请项目验收。

二、建议

无

三、附件

- 1、《关于电机和电动设备配件项目环境影响报告表的审批意见》(常州国家高新区环境保护局, 常新环表[2015]69号, 2015年4月27日);
- 2、委托污水处理合同;
- 3、验收期间生产情况说明;
- 4、验收报告表编制人员资质证书;
- 5、厂方提供的相关资料。