



161012050618

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

(2017)苏测(验)字第(0111)号

项目名称：苏州普丽盛包装材料有限公司  
年产5亿包纸塑基多层复合无菌新型包装材料技术改造项目

委托单位：苏州普丽盛包装材料有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2017年3月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：蒋国洲

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

签发日期：

现场监测负责人：蒋国洲

参 加 人 员：黄刚、周洪晶、王慧茹、毛品梅、李慧君、徐丹等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	苏州普丽盛包装材料有限公司 年产5亿包纸塑基多层复合无菌新型包装材料技术改造项目				
建设单位名称	苏州普丽盛包装材料有限公司				
建设项目主管部门	苏州市吴江区环境保护局				
建设项目性质	新建 扩建 技改√ 迁建 其他(划√)				
主要产品名称	纸塑基多层复合无菌新型包装材料				
设计生产能力	5亿包/年				
实际生产能力	与设计生产能力一致				
环评时间	2014年4月		开工日期	/	
投入生产时间	已投产		现场监测时间	2017.01.21-01.22	
环评报告表审批部门	苏州市吴江区环境保护局		环评表编制单位	江苏绿源工程设计研究有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	11221万元	环保投资总概算	36万元	比例	0.32%
实际总投资	11221万元	环保投资总概算	36万元	比例	0.32%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第253号令);</li> <li>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第13号令,2001年12月);</li> <li>3、《关于转发国家环保总局〈关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知〉通知》(江苏省环境保护局,苏环控[2000]48号);</li> <li>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,环管[97]122号);</li> <li>5、《苏州普丽盛包装材料有限公司年产5亿包纸塑基多层复合无菌新型包装材料技术改造项目环境影响报告表》(江苏绿源工程设计研究有限公司,2014年4月);</li> <li>6、《苏州普丽盛包装材料有限公司年产5亿包纸塑基多层复合无菌新型包装材料技术改造项目环境影响报告表的审批意见》(苏州市吴江区环境保护局,吴环建[2014]384号,2014年5月15日);</li> <li>7、《苏州普丽盛包装材料有限公司年产5亿包纸塑基多层复合无菌新型包装材料技术改造项目环境保护竣工验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2017年1月18日)。</li> </ol>				

续表一

验收监测标准  
标号、级别

1、污水:

该项目无生产废水产生，生活污水依托厂区原有污水管网接入苏州市吴江运东污水处理厂处理。污水污染物具体接管标准见下表:

污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)	接管标准
化学需氧量	500	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准
悬浮物	400	
氨氮	45	参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)表1B级标准
总磷	8	
总氮	70	

2、废气:

项目印刷工序产生废气与 LDPE 加热过程产生废气由集气罩收集后经活性炭吸附后由 15 米高 1#排气筒排放; 燃料燃烧产生废气经集气罩收集后由 15 米高 2#排气筒排放。具体污染物排放标准见下表:

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		依据
		排气筒高度 (m)	二级	
乙酸乙酯	60	15	0.6	参照环评推算标准
异丙醇	120		1.2	
非甲烷总烃	120		10	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准
二氧化硫	550		2.6	
氮氧化物	240		0.77	

3、噪声:

该项目昼间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,即昼间≤65dB(A)。

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

1.建设项目概况

苏州普丽盛包装材料有限公司位于吴江经济技术开发区新字路南侧，主要经营无菌灌装设备、无菌包装用包装材料的生产。原一期项目“年产 3.6 万瓶/时及以上无菌灌装设备 20 台、无菌包装用包装材料 1800 吨项目”已于 2016 年 12 月 7 日通过吴江区环保局验收。二期“年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包项目”于 2012 年 1 月 4 日得到吴江市环境保护局的审批意见（吴环建[2012]2 号），目前正在申请验收。

随着城市经济的发展与转型，企业的发展受到了很大的限制。为了企业能够更好的发展，公司决定将原项目车间进行改造，并增加本次技改项目，目前本项目生产规模为年产纸塑基多层复合无菌新型包装材料 5 亿包。

苏州普丽盛包装材料有限公司于 2014 年 4 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《苏州普丽盛包装材料有限公司年产 5 亿包纸塑基多层复合无菌新型包装材料技术改造项目环境影响报告表》，并于 2014 年 5 月 15 日得到吴江市环境保护局的审批意见（吴环建[2014]384 号）。

该项目新增员工 75 人，采用一班制生产，每班 8 小时，年工作 300 天。该项目未设置卫生防护距离。

项目产品规模及主要建设内容见表 2-2

续表二

表 2-1 主要建设内容及产品规模		
类别	环评及批复内容	实际内容
建设内容	年产纸塑基多层复合无菌新型包装材料 5 亿包	一致
生产设备	卫星式柔版印刷机 1 台	一致
	印刷机放卷站、接料器 1 台	一致
	主放卷机 1 台	一致
	火焰处理器 1 台	一致
	辅助放卷机 1 台	一致
	挤出机 6 台	一致
	自动模头 3 台	一致
	牵引机 1 台	一致
	升降平台 2 台	一致
	复合机 3 台	一致
	电控柜（控制系统）1 台	一致
	测厚系统 1 台	一致
	收卷机 1 台	一致
	压痕打孔生产线 1 台	一致
	压痕打孔磨具 250 苗条型 1 台	一致
	压痕打孔磨具 200 苗条型 1 台	一致
	压痕打孔磨具机架运输车 1 台	一致
	在线检测 4 台	一致
	电晕机 2 台	一致
	自动供料 1 台	一致
	高速表面中心单收卷（分切机）2 台	3 台
高速奶包诊病机 2 台	3 台	
全自动 5 工位连线打包生产线 1 台	一致	

续表二

## 2.生产工艺及产污环节:

生产工艺流程图:

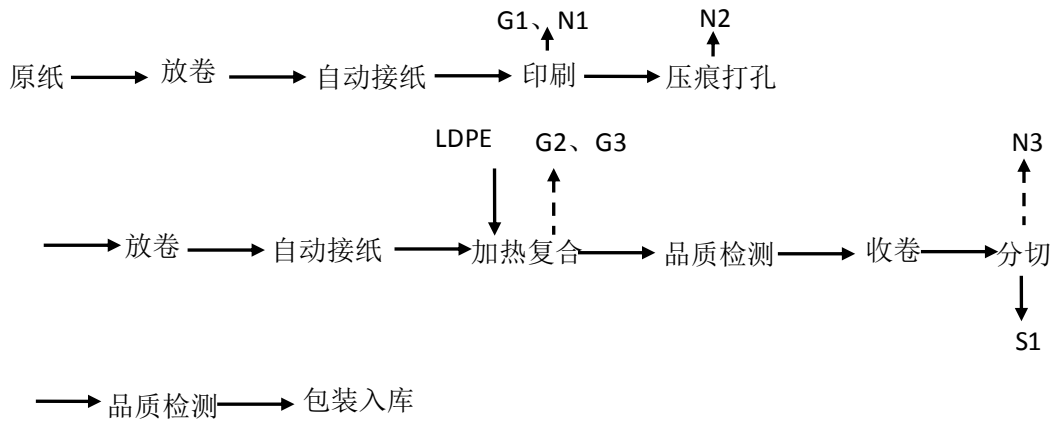


图 1 工艺流程图

说明：验收期间该项目生产工艺与环评及批复一致。

工艺流程简述：

外购的液包原纸经放卷、自动接纸后进入印刷工序，原纸经印刷后进行按照产品要求进行压痕打孔，之后进行品质检测，检测采用在线激光检测和远红外测厚、测温等新在线品检技术，能及时发现产品缺陷。检测合格后再经收卷、放卷后经设备自带的加热装置将印刷完成的纸板、LDPE、铝箔复合在规定的原料配比和各种技术参数的自动控制下，多环节，同步一次复合成型。加热装置以天然气为能源，通过天然气燃烧产生热量对 LDPE 进行加热软化，加热温度为 220℃。通过复合工序后对纸板再进行品质检测，确保能达到生产要求，经品质监测合格后将纸板进行收卷并按客户需求进行分切，最后经最终检测后即可进行包装入库。

本项目印刷采用柔版印刷方式，属于凸版类印刷，其工作原理是通过网纹传墨辊传递油墨施印的一种印刷方式。柔版印刷使用高弹性的凸版，采用带孔穴的金属网纹辊定量供墨，采用印刷的油墨是流动性好，粘度较低的快干型聚酯类油墨，印刷质量可以与平印相比。适合印刷多

续表二

种印刷材料。且由于采用了短墨路的金属网纹辊供墨系统，墨量容易控制，并且自动化程序较高，因此，印刷的操作技术比凸印、平印简单。

本项目印刷过程油墨中的有机溶剂会挥发产生废气 G1，并且印刷机器运作时噪声 N1；压痕打孔过程会产生噪声 N2；加热过程使用的是天然气，属于清洁能源，加热燃烧时将产生燃烧废气 G2，加热 LDPE 时会产生少量的废气 G3；分切过程产生噪声 N3 及废料 S1。

3.主要产污环节如下：

1) 废水：该项目无生产废水产生，生活污水依托厂区原有污水管网接入苏州市吴江运东污水处理厂处理。

2) 废气：项目印刷工序产生废气与 LDPE 加热过程产生废气由集气罩收集后经活性炭吸附后由 15 米高 1#排气筒排放；燃料燃烧产生废气经集气罩收集后由 15 米高 2#排气筒排放。

3) 噪声：该项目噪声主要为生产运行产生噪声，选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声措施。

4) 固废：分切废料回收综合利用，废油墨桶供应商回收，废活性炭委托有资质单位处置，生活垃圾环卫清运。



表三

主要污染源、污染物处理和排放流程:

根据该项目现场勘察情况,其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

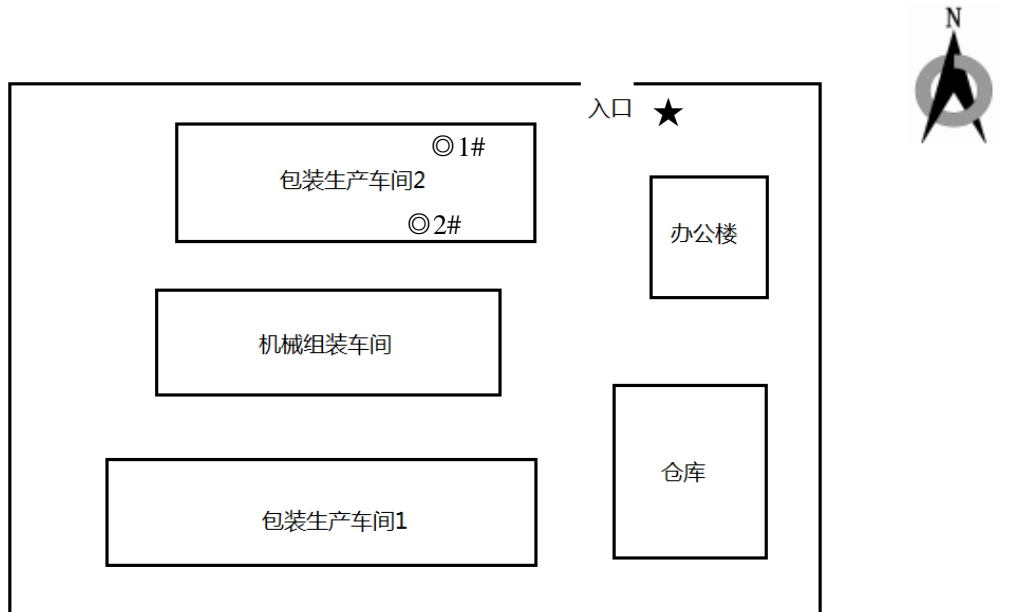
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
污水	生活污水排口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	/	进入苏州市吴江运东污水处理厂处理	1 个污水排口,每天监测 3 次,连续监测 2 天
废气	印刷工序和 LDPE 加热	乙酸乙酯、异丙醇、非甲烷总烃	活性炭吸附	通过 1 根 15 米高 1#排气筒排放	1 个排口,每天监测 3 次,连续监测 2 天
	燃料燃烧	二氧化硫、氮氧化物	/	通过 1 根 15 米高 2#排气筒排放	1 个排口,每天监测 3 次,连续监测 2 天
噪声	生产设备		选用低噪声设备、合理布局,并采取有效的减振、隔声措施	持续排放	东、西、南、北厂界各设一个监测点,昼间 1 次,连续监测 2 天
固废	分切废料		回收综合利用	/	环境管理检查
	废油墨桶		供应商回收		
	废活性炭		委托有资质单位处置		
	生活垃圾		环卫清运		

续表三

表 3-2 监测分析方法			
类别	项目名称	分析方法	分析仪器
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	HS5618A 积分声级计 AWA6221B 声校准器 WH-A 温湿度表 AVM-01 数字式风速仪 DYM3 空盒压力表
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》GB11914-1989	YHCOD-100COD 自动消解回流仪
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989	101A-1 电热恒温干燥箱 BT125D 电子天平
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009	722S 可见分光光度计
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB11893-1989	MQQ-280A 手提高压灭菌器 722S 可见分光光度计
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012	T6 新世纪紫外可见分光光度计 MQQ-280A 手提高压灭菌器
废气	乙酸乙酯	工作场所空气有毒物质测定 饱和脂肪族脂类化合物 GBZ/T 160.63-2007	7820A 气相色谱仪
	异丙醇	工作场所空气有毒物质测定 醇类化合物 GBZ/T 160.48-2007	7820A 气相色谱仪
	非甲烷总烃	气相色谱法《空气和废气监测分析方法》国家环保总局 2003 年(第四版增补版)6.1.5.1	GC9800 气相色谱仪
	二氧化硫	《固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法》HJ/T 56-2000	实验室常用仪器
	氮氧化物	《固定污染源排气中氮氧化物的测定》HJ/T43-1999	T6 新世纪紫外可见分光光度计

续表三

污水、废气监测点位示意图:



说明: 验收期间该项目厂区平面布置图与环评及批复一致, 该项目由原包装生产车间 1 转移至包装生产车间 2。

注: ★为生活污水排放口监测点;

◎为废气排放口监测点;

2017 年 1 月 21 日, 污水、废气监测时, 天气晴, 风速<5m/s;

2017 年 1 月 22 日, 污水、废气监测时, 天气晴, 风速<5m/s。

表四、废水监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				处理效率 (%)	执行标准标准值 (mg/L)	参照标准标准值 (mg/L)
			1	2	3	均值或范围			
生活污水排口	化学需氧量	1月21日	172	183	167	174	/	500	/
	悬浮物		82	80	90	84	/	400	/
	氨氮		26.8	27.6	26.0	26.8	/	/	45
	总磷		3.10	3.03	2.89	3.01	/	/	8
	总氮		37.4	39.4	38.7	38.5	/	/	70
	化学需氧量	1月22日	162	174	177	171	/	500	/
	悬浮物		94	84	86	88	/	400	/
	氨氮		26.0	27.1	26.9	26.7	/	/	45
	总磷		2.87	2.79	2.85	2.84	/	/	8
	总氮		38.4	39.2	39.6	39.1	/	/	70
备注	<p>监测期间，生活污水排口中化学需氧量、悬浮物排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准；生活污水排口中氨氮、总磷、总氮排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）表1中B级标准。</p> <p>该项目生活污水排口与（2017）苏测（验）字第（0112）报告中污水排口为同一排口，该项目废水监测数据引用苏测环境检测（2017）苏测（验）字第（0112），验收期间，该项目生产产能均达到设计产能的75%。</p>								

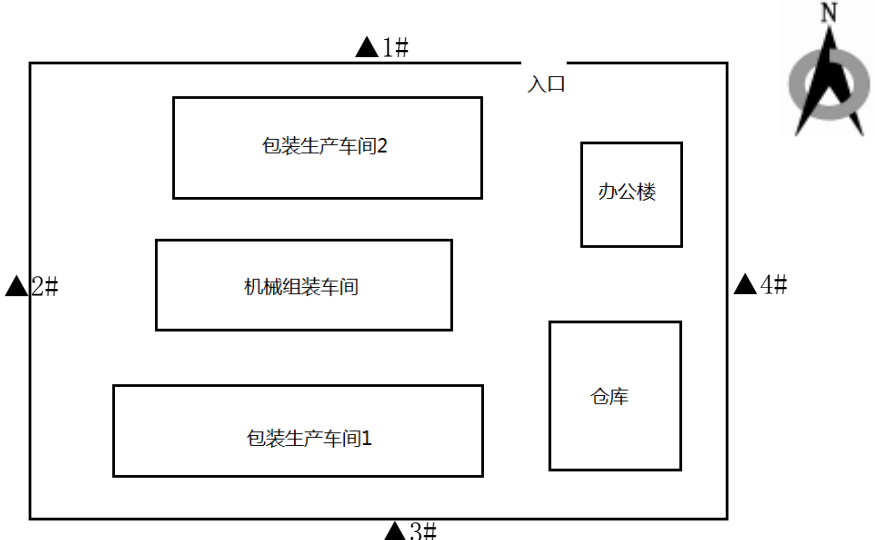
续表四、废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果			处理效率 (%)	执行标准	参照标准
				1	2	3			
1#排气筒 (印刷过程与LDPE加热过程产生废气)	1月21日	出口	流量 (m <sup>3</sup> /h)	1.78×10 <sup>4</sup>	1.89×10 <sup>4</sup>	1.81×10 <sup>4</sup>	/	/	/
			乙酸乙酯排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	13.1	0.66	3.38	/	/	60
			乙酸乙酯排放量 (kg/h)	0.233	1.25×10 <sup>-2</sup>	6.12×10 <sup>-2</sup>	/	/	0.6
			异丙醇排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.2	0.7	0.4	/	/	120
			异丙醇排放量 (kg/h)	7.48×10 <sup>-2</sup>	1.32×10 <sup>-2</sup>	7.24×10 <sup>-3</sup>	/	/	1.2
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	3.59	4.04	3.79	/	120	/
			非甲烷总烃排放量 (kg/h)	6.39×10 <sup>-2</sup>	7.64×10 <sup>-2</sup>	6.86×10 <sup>-2</sup>	/	10	/
	1月22日		流量 (m <sup>3</sup> /h)	1.82×10 <sup>4</sup>	1.75×10 <sup>4</sup>	1.81×10 <sup>4</sup>	/	/	/
			乙酸乙酯排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	11.8	1.83	3.34	/	/	60
			乙酸乙酯排放量 (kg/h)	0.215	3.20×10 <sup>-2</sup>	6.05×10 <sup>-2</sup>	/	/	0.6
			异丙醇排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.6	0.5	ND	/	/	120
			异丙醇排放量 (kg/h)	8.37×10 <sup>-2</sup>	8.75×10 <sup>-3</sup>	/	/	/	1.2
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	3.67	3.28	3.88	/	120	/
			非甲烷总烃排放量 (kg/h)	6.68×10 <sup>-2</sup>	5.74×10 <sup>-2</sup>	7.02×10 <sup>-2</sup>	/	10	/
备注	1、“ND”表示浓度低于检出限，异丙醇最低检出浓度为 0.3mg/m <sup>3</sup> ； 2、监测期间，废气排口中乙酸乙酯、异丙醇排放浓度均符合环评推算标准，排放量均符合环评推算标准；非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2最高允许排放浓度标准限值，排放速率符合此标准中二级排放标准。								

续表四、废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果			处理效率 (%)	执行 标准	参照 标准
				1	2	3			
2#排气筒(燃料燃烧废气)	1月21日	出口	流量(m <sup>3</sup> /h)	3.59×10 <sup>3</sup>	3.51×10 <sup>3</sup>	3.60×10 <sup>3</sup>	/	/	/
			二氧化硫排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	3.76	5.26	3.76	/	550	/
			二氧化硫排放量(kg/h)	1.35×10 <sup>-2</sup>	1.85×10 <sup>-2</sup>	1.35×10 <sup>-2</sup>	/	2.6	/
			氮氧化物排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	54.8	44.0	38.9	/	240	/
			氮氧化物排放量(kg/h)	0.197	0.154	0.140	/	0.77	/
	1月22日		流量(m <sup>3</sup> /h)	3.53×10 <sup>3</sup>	3.55×10 <sup>3</sup>	3.46×10 <sup>3</sup>	/	/	/
			二氧化硫排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	2.25	3.76	3.76	/	550	/
			二氧化硫排放量(kg/h)	7.94×10 <sup>-3</sup>	1.33×10 <sup>-2</sup>	1.30×10 <sup>-2</sup>	/	2.6	/
			氮氧化物排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	45.9	47.5	40.2	/	240	/
			氮氧化物排放量(kg/h)	0.162	0.169	0.139	/	0.77	/
备注	1、监测期间,废气排口中二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2最高允许排放浓度标准限值,排放速率符合此标准中二级排放标准。								

表五、噪声及工况监测结果

噪声监测点 位布设(示意图) 监测结果	厂界环境噪声监测点位示意图: <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  </div> <p style="text-align: center;">▲厂界环境噪声，共 4 个。</p>							
	厂界环境噪声监测结果表 <span style="float: right;">dB(A)</span>							
监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标量		
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
01.21	北 1#	54.9	/	65	/	0	/	
	西 2#	53.9	/			0	/	
	南 3#	52.8	/			0	/	
	东 4#	50.9	/			0	/	
01.22	北 1#	55.1	/			0	/	
	西 2#	52.7	/			0	/	
	南 3#	53.2	/			0	/	
	东 4#	51.9	/			0	/	
备注	2017 年 1 月 21 日监测期间，天气晴，风速小于 5m/s; 2017 年 1 月 22 日监测期间，天气晴，风速小于 5m/s。							
监测工况 及必要的 原材料监 测结果	1.监测期间，厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。 2.该企业在1月21日、22日监测期间设备正常运行，分别生产纸塑基多层复合无菌新型包装材料135万、135万；产能分别达到设计生产能力的80.8%、80.8%，符合验收监测要求。 3.本项目厂界与(2017)苏测(验)字第(0112)报告中项目厂界为同一厂界，该项目噪声监测数据引用苏测环境检测(2017)苏测(验)字第(0112)，验收期间，该项目生产产能均达到设计产能的75%。							

表六、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

分切废料回收综合利用, 废油墨桶供应商回收, 废活性炭委托有资质单位处置, 生活垃圾环卫清运。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

依托厂区现有

环保管理制度及人员责任分工:

无专职环保人员及环保管理制度

监测手段及人员配置:

无监测手段及监测人员

应急计划:

无

存在的问题:

污水、废气排放口及危险废物仓库未按规范设置环保标志牌

其它:

无



表七、环评批复执行情况检查

本项目环评批复执行情况检查结果详见下表:	
该项目环评批复意见	实际执行情况检查结果
1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念, 选用先进的生产工艺及设备, 加强生产管理和环境管理, 落实节能措施, 减少污染物产生量和排放量, 确保各项清洁生产指标达到国内外先进水平。	已执行
2、按“清污分流、雨污分流”原则设计、建设厂区给排水系统, 生活污水经收集后排入吴江运东污水处理厂处理, 尾水达标排放。不得有生产废水产生。	该项目无生产废水产生, 生活污水由区域污水管网接入苏州市吴江运东污水处理厂处理。 监测期间, 生活污水排放口中化学需氧量、悬浮物日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准; 氨氮、总磷、总氮日均排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)中表1中B级标准。
3、本项目采用天然气作为燃料, 燃烧废气、复合产生的非甲烷总烃废气经收集处理后排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准、印刷废气经收集处理后排放执行《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)测算标准, 排气筒高度不得低于15米; 活性炭需按环评要求及时更换, 确保有组织排放废气长期稳定达标排放, 加强对无组织废气的管理, 规范生产操作, 减少废气无组织排放。	项目印刷工序产生废气与LDPE加热过程产生废气经密闭管道由集气罩收集后经活性炭吸附后由15米高1#排气筒排放; 燃料燃烧产生废气由密闭管道经集气罩收集后由15米高2#排气筒排放。监测期间, 废气排口中乙酸乙酯和异丙醇排放速率均符合环评中推算标准, 二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2最高允许排放浓度标准限值, 排放速率符合此标准中二级排放标准。排气筒高度符合环评及批复对该项目的要求。
4、项目需按环评要求合理布局、选用低噪声设备, 并采取有效的减振、隔声措施, 使厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求, 不得扰民。	该项目噪声主要为生产设备运营产生噪声, 选用低噪声设备、合理布局, 并采取有效的减振、隔声措施。 监测期间, 厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。
5、按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求, 落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施, 危险废物必须委托有资质单位安全处置。厂内危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求, 防止造成二次污染。	分切废料外售综合利用, 废油墨桶供应商回收, 废活性炭委托有资质单位处置, 生活垃圾环卫清运。
6、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控『1997』122号)的规定设置各类排污口; 按《江苏省污染源自动监控管理暂行办法》(苏环规『2011』1号)要求, 建设、安装自动监控设备及其配套设施。	污水、废气排放口及危险废物仓库未按规定设置环保标志牌

## 表八、验收监测结论及建议

### 一、 验收监测结论:

#### 1.建设项目概况

苏州普丽盛包装材料有限公司位于吴江经济技术开发区新字路南侧，主要经营无菌灌装设备、无菌包装用包装材料的生产。原一期项目“年产 3.6 万瓶/时及以上无菌灌装设备 20 台、无菌包装用包装材料 1800 吨项目”已于 2016 年 12 月 7 日通过吴江区环保局验收。二期“年产纸铝复合无菌包装材料 10 亿包项目”于 2012 年 1 月 4 日得到吴江市环境保护局的审批意见（吴环建[2012]2 号），目前正在申请验收。

随着城市经济的发展与转型，企业的发展受到了很大的限制。为了企业能够更好的发展，公司决定将原项目车间进行改造，并增加本次技改项目，目前本项目生产规模为年产纸塑基多层复合无菌新型包装材料 5 亿包。

苏州普丽盛包装材料有限公司于 2014 年 4 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《苏州普丽盛包装材料有限公司年产 5 亿包纸塑基多层复合无菌新型包装材料技术改造项目环境影响报告表》，并于 2014 年 5 月 15 日得到吴江市环境保护局的审批意见（吴环建[2014]384 号）。

该项目新增员工 75 人，采用一班制生产，每班 8 小时，年工作 300 天。该项目未设置卫生防护距离。

监测期间，苏州普丽盛包装材料有限公司年产 5 亿包纸塑基多层复合无菌新型包装材料技术改造项目生产产能均达到设计产能的 75%，符合监测要求。

2017 年 1 月 21 日监测期间，天气晴，风速小于 5m/s;

2017 年 1 月 22 日监测期间，天气晴，风速小于 5m/s。

2、废水：经监测，2017 年 1 月 21 日、22 日生活污水排口中氨氮、总磷、总氮排放浓度均符合《污水排入城市下水道水质标准》（CJ343-2010）表 1 B 级标准；化学需氧量、悬浮物排放浓度均符合《污

## 续表八、验收监测结论及建议

水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；

3、废气：经监测，2017 年 1 月 21 日、22 日废气排口中乙酸乙酯和异丙醇排放速率均符合环评中推算标准；二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 最高允许排放浓度标准限值，排放速率符合此标准中二级排放标准。

4、噪声：经监测，2017 年 1 月 21 日、22 日东、西、南、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ；

5、固体废物：分切废料外售综合利用，废油墨桶供应商回收，废活性炭委托有资质单位处置，生活垃圾环卫清运。

### 二、建议

企业应尽快按照规范对污水、废气排放口及危险废物仓库设置环保标志牌。

### 三、附件

1、《苏州普丽盛包装材料有限公司年产 5 亿包纸塑基多层复合无菌新型包装材料技术改造项目环境影响报告表的审批意见》（苏州市吴江区环境保护局，吴环建[2014]384 号，2014 年 5 月 15 日）；

- 2、验收报告表编制人员资质证书；
- 3、污水处理合同；
- 4、危废处置合同；
- 5、厂方提供的相关资料。