



161012050618

建设项目竣工环境保护 验收监测表

(2017)苏测(验)字第(0211)号

项目名称: 常州新思维电子有限公司
电动车仪表模块、2016627724 电动车仪表生产技改项目

委托单位: 常州新思维电子有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2017 年 3 月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：蒋国洲

报告编写：蒋国洲

一 审：施行

二 审：张键

签 发：杨晶

现场监测负责人：蒋国洲

参 加 人 员：陆飞、李慧君、徐丹、毛品梅、陈志华等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	常州新思维电子有限公司电动车仪表模块、2016627724 电动车仪表生产技改项目				
建设单位名称	常州新思维电子有限公司				
建设项目主管部门	常州市新北区环境保护局				
建设项目性质	新建 扩建 技改√ 迁建 其他(划√)				
主要产品名称	电动车仪表模块		电动车仪表		
设计生产能力	300 万片		50 万只		
实际生产能力	与设计生产能力一致				
环评时间	2017 年 1 月		开工日期	/	
投入生产时间	已投产		现场监测时间	2017.02.27-02.28	
环评报告表审批部门	常州市新北区环境保护局		环评表编制单位	常州龙环环境科技有限公司	
环保设施设计单位	苏州瑞远环保设备有限公司		环保设施施工单位	苏州瑞远环保设备有限公司	
投资总概算	130 万元	环保投资总概算	10.25 万元	比例	7.88%
实际总投资	130 万元	环保投资总概算	10.25 万元	比例	7.88%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令); 2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月); 3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,环管[97]122 号); 4、《常州新思维电子有限公司电动车仪表模块、2016627724 电动车仪表生产技改项目环境影响报告表》(常州龙环环境科技有限公司,2017 年 1 月); 5、《常州新思维电子有限公司电动车仪表模块、2016627724 电动车仪表生产技改项目环境影响报告表的审批意见》(常州市新北区环境保护局,常新环表[2017]45 号,2017 年 2 月 20 日); 6、《常州新思维电子有限公司电动车仪表模块、2016627724 电动车仪表生产技改项目竣工环境保护验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2017 年 2 月 21 日)。 				

续表一

验收监测标准 标号、级别	<p>1、污水:</p> <p>厂区实行“雨污分流”，该项目测试废水和生活污水经预处理后纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。具体污染物接管标准见下表:</p>					
	污染源		污染物		接管浓度标准限值 (mg/L)	接管标准
	测试废水、生活污水		化学需氧量		500	《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1B级标准
			悬浮物		400	
			氨氮		45	
			总磷		8	
			动植物油		100	
	<p>2、废气:</p> <p>项目焊元器件、焊接工序产生烟尘经吸风罩收集后由各层滤筒除尘器处理后通过1根15米排气筒排放，未捕集部分无组织排放。具体污染物排放标准见下表:</p>					
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	依据
			排气筒高度 (m)	二级		
颗粒物	120	15	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准	
<p>3、噪声:</p> <p>该项目昼间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，即昼间≤65dB(A)。</p>						
<p>4、总量控制:</p>						
污染源		污染物		环评/批复总量 (t/a)		
废水		污水量		1442		
		化学需氧量		0.576		
		悬浮物		0.4328		
		氨氮		0.0504		
		总磷		0.0058		
		动植物油		0.072		
废气		烟尘		0.00162		

表二

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

1. 建设项目概况

常州新思维电子有限公司成立于 2003 年 3 月，位于江苏省常州市高新区三晶世界科技园内，是一家专业提供新能源汽车仪表、锂电池仪表、电动两轮车电子液晶仪表及解决方案，集产品软硬件开发、制造、销售于一体的现代科技型公司。

为了适应市场需求，常州新思维电子有限公司投资 130 万元，建设电动车仪表模块、2016627724 电动车仪表生产技改项目，目前已形成年产电动车仪表模块 300 万片、电动车仪表 50 万只的生产能力。项目实际员工 120 人，全年工作 250 天，工作班制实行一班制（每班 8 小时）。该项目已经建成，属补办环保手续。

常州新思维电子有限公司于 2017 年 1 月委托常州龙环环境科技有限公司编制了《常州新思维电子有限公司电动车仪表模块、2016627724 电动车仪表生产技改项目环境影响报告表》，并于 2017 年 2 月 20 日得到常州市新北区环境保护局的审批意见（常新环表[2017]45 号）。

1、项目原辅料用量见表 2-1

表 2-1 原辅料用量

类别	名称	设计年耗量	实际年耗量
原料（三层）	线路板 PCB	300 万片	300 万片
	背光	300 万片	300 万片
	LCD	300 万片	300 万片
	电解电容	300 万片	300 万片
	电位器	300 万个	290 万个
原料（四层）	线路板 PCB	50 万片	45 万片
	背光	50 万片	45 万片
	LCD	50 万片	45 万片
	电解电容	50 万片	50 万片
	电位器	50 万个	2 万个
	塑料外壳	50 万套	50 万套
辅料	螺丝	250 万颗	250 万颗
	焊锡丝	2.15 吨	1.8 吨
	焊锡条	0.02 吨	0.016 吨

续表二

2、项目产品规模及生产设备见表 2-2

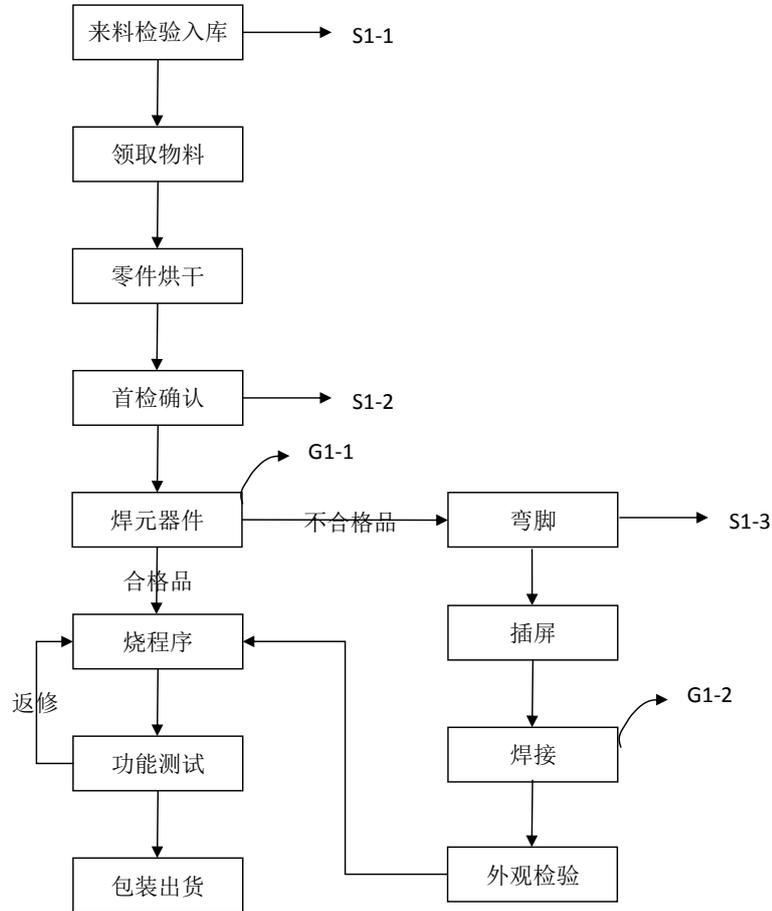
表 2-2 主要建设内容及产品规模

类别	环评及批复内容	实际内容	
建设内容	年产电动车仪表模块 300 万片、电动车仪表 50 万只	一致	
生产设备（三层）	空压机 1 台	一致	
	焊台 15 台	一致	
	全自动电脑剥线机 1 台	一致	
	超静音端子机 1 台	一致	
	打印机 4 台	一致	
	冷干机 1 台	0	
	滤筒除尘器 1 台	一致	
生产设备（四层）	焊台 15 台	一致	
	超声波焊接机 3 台	4	
	工作台 5 台	一致	
	连波带打端子机 2 台	一致	
	静电检查仪 2 台	一致	
	双人垂直流工作台 1 台	一致	
	淋浴设备 1 台	一致	
	温度烘干机 1 台	0	
	老化设备 1 台	一致	
	高低温湿热试验箱 1 台	一致	
滤筒除尘器 1 台	一致		
环保工程	废水处理	厂区实行“雨污分流”，该项目测试废水和生活污水经预处理后纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。	一致
	废气处理	项目焊元器件、焊接工序产生烟尘经吸风罩收集后由各层滤筒除尘器处理后通过 1 根 15 米排气筒排放，未捕集部分无组织排放。	一致
	噪声处理	该项目噪声主要为生产运行产生噪声，优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施。	一致
	固废处理	瑕疵原材料退回供应商，焊渣、元器件边角料外售综合利用，收集粉尘和生活垃圾环卫清运。	一致

续表二

2.生产工艺及产污环节:

(1) 电动车仪表模块生产工艺流程图:



说明：验收期间该项目生产工艺与环评及批复一致。

工艺流程简述:

来料检验入库：对供应商提供的原材料进行外观检查，检查无问题后入库，该工段产生部分瑕疵原材料（S1-1），瑕疵原材料退回供应商；

领取物料：根据产品生产要求，领取物料；

零件烘干：为防止来料上存在少量水汽影响产品测试，利用烘箱，对领取的原材料进行烘干处理；

首检确认：对烘干后的原材料进行检验，该工段产生部分瑕疵原材料（S1-2），瑕疵原材料退回供应商；

焊元器件：利用焊接机，将元器件、LCD、电容等焊接到线路板上，该工段产生焊接烟尘（G1-1）；

续表二

焊接完的线路板中，存在部分不合格品，不合格品进行以下工段：

剪脚：剪去元器件上的底角，拆下焊接上的各类元器件，该工段产生元器件边角料（S1-3）；

插屏：将 LCD 屏插至线路板上；

焊接：再次进行焊接，将各类元器件焊接到线路板上，该工段产生焊接烟尘（G1-2）；

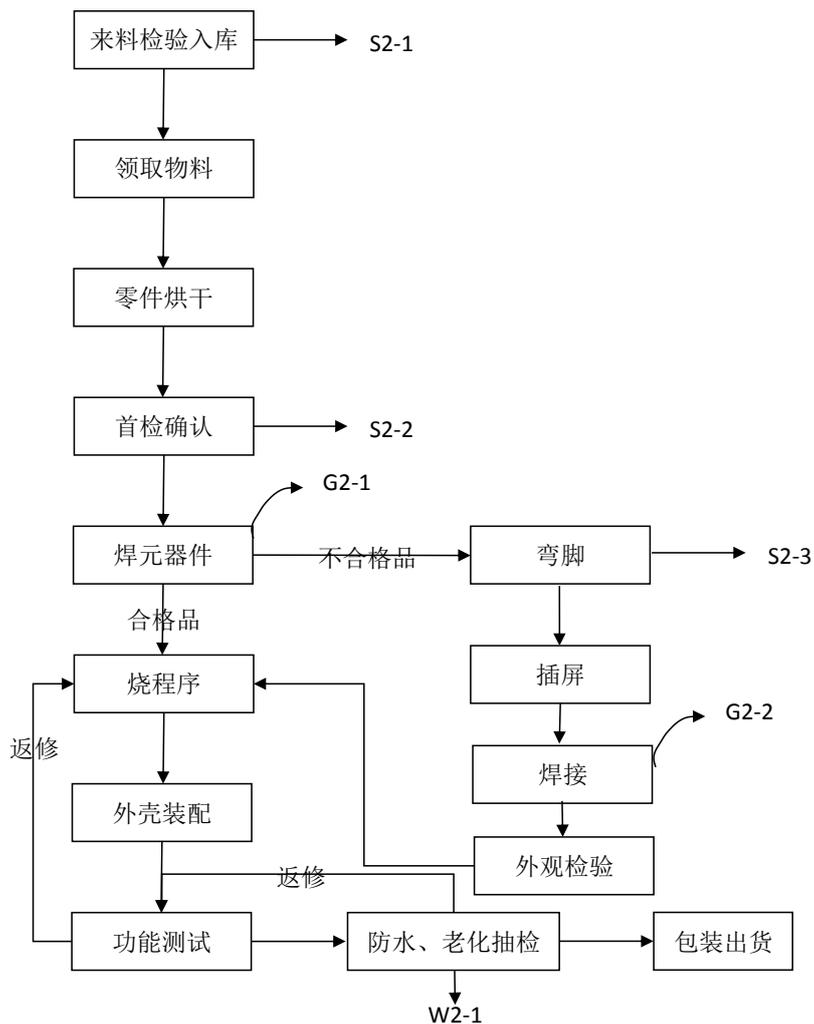
外观检验：对焊接完成的线路板进行外观检验；

烧程序：不合格品经重新装配焊接后，与合格品一道，录入程序；

功能测试：对录完程序的线路板进行功能测试，若发现程序有问题，则进行返修；

包装出货：对成品进行包装后出货。

(2) 电动车仪表生产工艺流程图：



续表二

说明：验收期间该项目生产工艺与环评及批复一致。

工艺流程简述：

来料检验入库、领取物料、零件烘干、首检确认、焊元器件、剪脚、插屏、焊接、外观检验、烧程序、功能测试、包装出货工段同电动车仪表模块生产工艺流程。分别产生瑕疵原材料（S2-1、S2-2），焊接烟尘（G2-1、G2-2），元器件边角料（S2-3）。

在烧程序工段后，增加外壳装配：手工将电动车仪表模块装入外壳内；

功能测试工段后，增加防水、老化抽检：将经功能测试后的产品放入淋浴设备、老化设备内，进行淋水、加热处理，测试电动车仪表防水、抗老化能力，该工段产生废水（W2-1）。

3.主要产污环节如下：

1) 废水：厂区实行“雨污分流”，该项目测试废水和生活污水经预处理后纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。

2) 废气：项目焊元器件、焊接工序产生烟尘经吸风罩收集后由各层滤筒除尘器处理后通过1根15米排气筒排放，未捕集部分无组织排放。

3) 噪声：该项目噪声主要为生产运行产生噪声，优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施。

4) 固废：瑕疵原材料退回供应商，焊渣、元器件边角料外售综合利用，收集粉尘和生活垃圾环卫清运。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

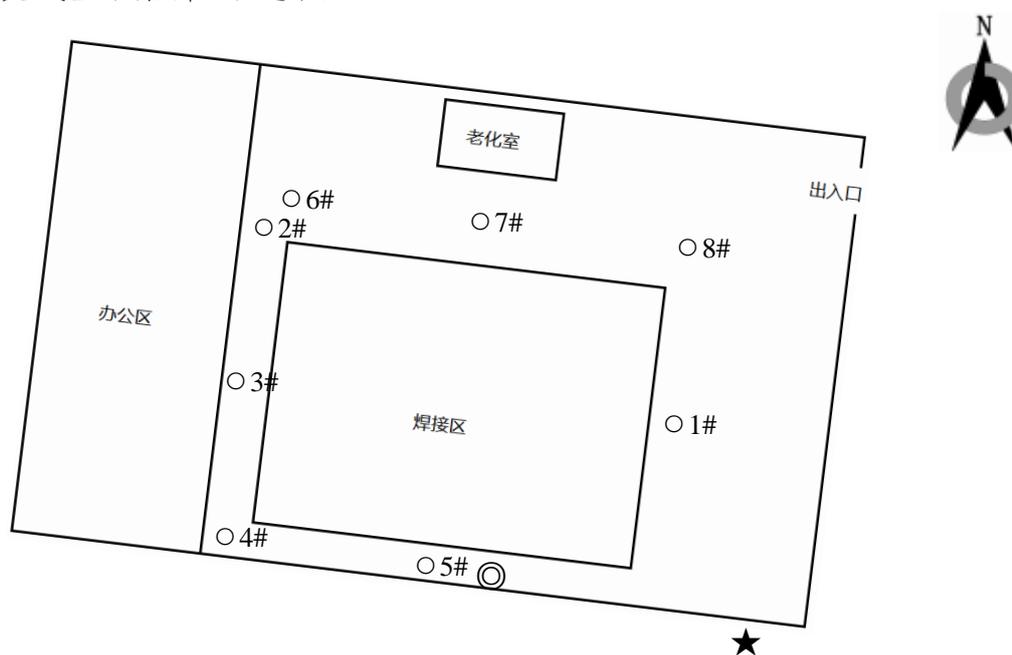
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
污水	混合废水排口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	/	进入常州市江边污水处理厂处理	1 个排口，每天监测 3 次，连续监测 2 天
废气	焊元器件、焊接	烟尘	滤筒除尘器	1 个 15 米高排气筒排放	1 个排口，每天监测 3 天，连续监测 2 天，进口无监测所需平直管段，不具备监测条件
			/	无组织排放	上风向 1 个点，下风向 3 个点，每天监测 3 次，连续监测 2 天
噪声	生产设备		优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施	持续排放	东、西、南、北厂界各设一个监测点，昼间 1 次，连续监测 2 天
固废	焊渣		外售综合利用	/	环境管理检查
	元器件边角料		外售综合利用		
	瑕疵原材料		退回供应商		
	收集粉尘		环卫清运		
	生活垃圾		环卫清运		

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008
废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996
		《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T15432 - 1995
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》GB11914-1989
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB11901-1989
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB 11893-1989
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ637-2012

续表三

污水、废气监测点位示意图:



说明: 验收期间该项目厂区平面布置图与环评及批复一致。

注:

★为生活污水排放口监测点;

◎为有组织废气排放监测点;

○1#、○2#、○3#、○4#为2月27日无组织废气排放监测点;

○5#、○6#、○7#、○8#为2月28日无组织废气排放监测点;

2017年2月27日, 天气晴, 风向为东, 风速<5m/s;

2017年2月28日, 天气晴, 风向为南, 风速<5m/s。

表四、废水监测结果

监测 点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				处理效率 (%)	执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)
			1	2	3	均值或范围			
混合污水排放 口	化学需氧量	2月27日	21.0	18.8	19.9	19.9	/	500	/
	悬浮物		24	21	20	22	/	400	/
	氨氮		10.6	10.6	11.0	10.7	/	45	/
	总磷		0.66	0.84	1.13	0.88	/	8	/
	动植物油		0.08	0.09	0.14	0.10	/	100	/
	化学需氧量	2月28日	28.1	30.3	30.9	29.8	/	500	/
	悬浮物		18	20	25	21	/	400	/
	氨氮		10.2	9.78	10.3	10.1	/	45	/
	总磷		0.51	0.57	0.47	0.52	/	8	/
	动植物油		0.07	0.06	0.06	0.06	/	100	/
结论	监测期间，混合废水排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油日均排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。								

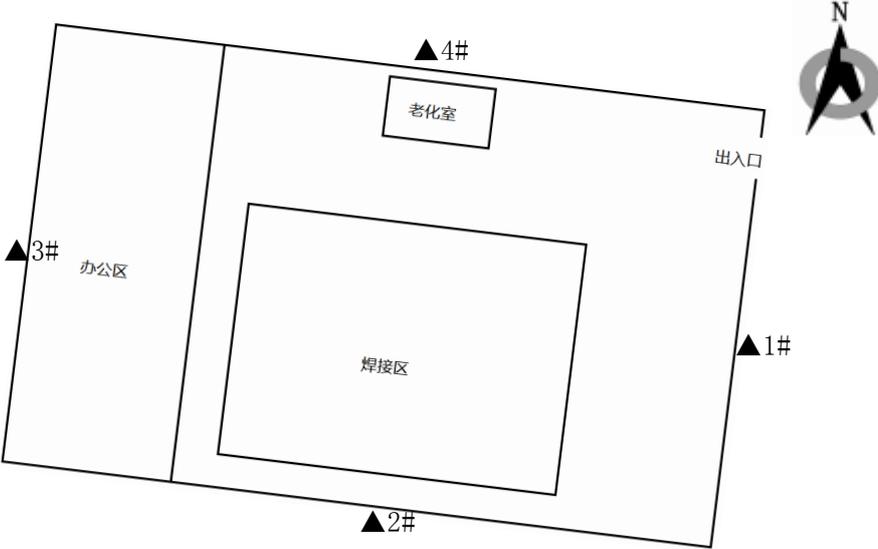
表四、废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				执行标准	参照标准	处理效率 (%)	备注
				1	2	3	均值				
焊接工序排气筒	2月27日	焊接工序 废气排口	流量 (m ³ /h)	6.16×10 ³	5.84×10 ³	6.03×10 ³	6.01×10 ³	/	/	/	1.排气筒高15米; 2.“ND”表示浓度低于检出限,颗粒最低检出浓度为4mg/m ³ ; 3.进口无监测所需平直管段,不具备监测条件; 4.环评要求风机风量为5100m ³ /h。
			颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	/	120	/	/	
			颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	3.5	/	/	
	2月28日		流量 (m ³ /h)	5.63×10 ³	6.02×10 ³	5.90×10 ³	5.85×10 ³	/	/	/	
			颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	/	120	/	/	
			颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	3.5	/	/	
结论	监测期间,废气排口中颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度,排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值。										

续表四、废气监测结果

废气来源	监测日期	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	参照标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	2月27日	颗粒物	1#	0.173	0.208	0.312	0.312	/	/	1、1#、5# 为参照点， 不作限值要求；
			2#	0.277	0.208	0.173	0.277	1.0	/	
			3#	0.190	0.173	0.190	0.190		/	
			4#	0.190	0.208	0.156	0.208		/	
	2月28日		5#	0.157	0.210	0.192	0.210	/	/	
			6#	0.192	0.210	0.192	0.210	1.0	/	
			7#	0.192	0.192	0.227	0.227		/	
			8#	0.192	0.192	0.210	0.210		/	
结论	监测期间，该项目厂界下风向无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织监控浓度限值。									

表五、噪声及工况监测结果

噪声监测点位布设(示意图)监测结果	厂界环境噪声监测点位示意图:								
									
	▲厂界环境噪声, 共 4 个。								
	厂界环境噪声监测结果表 单位: dB(A)								
	监测时间	监测点位	监测值		标准值		超标量		
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间		
02.27	东 1#	49.6	/	65	/	0	/		
	南 2#	50.3	/			0	/		
	西 3#	51.2	/			0	/		
	北 4#	50.6	/			0	/		
02.28	东 1#	50.1	/					0	/
	南 2#	50.4	/					0	/
	西 3#	51.3	/					0	/
	北 4#	51.4	/					0	/
备注	2017 年 2 月 27 日监测期间, 天气晴, 风速小于 5m/s; 2017 年 2 月 28 日监测期间, 天气晴, 风速小于 5m/s。								
结论	监测期间, 厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。								
监测工况及必要的原材料监测结果	该企业在 2 月 27 日、28 日监测期间设备正常运行, 2 月 27 日生产电动车仪表模块 1.1 万片、电动车仪表 1700 只, 产能分别达到设计生产能力的 92%、85%; 2 月 28 日生产电动车仪表模块 1.1 万片、电动车仪表 1700 只, 产能分别达到设计生产能力的 92%、85%。符合验收监测要求。								

表六、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

瑕疵原材料(0.3万片)退回供应商,焊渣(0.08t/a)、元器件边角料(0.04t/a)外售综合利用,收集粉尘(0.012t/a)和生活垃圾(14t/a)环卫清运。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

依托厂区现有

环保管理制度及人员责任分工:

无专职环保人员及环保管理制度

监测手段及人员配置:

无监测手段及监测人员

应急计划:

无

存在的问题:

无

其它:

无

表七、环评/批复执行情况检查

本项目环评/批复执行情况检查结果详见下表:

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量和排放量。</p>	<p>已执行</p>
<p>2、厂区实行“清污分流、雨污分流”。本项目测试废水和生活污水一并达标接管进常州市江边污水处理厂处理。</p>	<p>厂区实行“雨污分流”，该项目测试废水和生活污水经预处理后纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。 监测期间，混合废水排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油日均排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。</p>
<p>3、落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准。</p>	<p>项目焊元器件、焊接工序产生烟尘经各层滤筒除尘器处理后通过1根15米排气筒排放，排气筒高度符合该项目环评要求；焊元器件、焊接工序实测排风量与环评要求基本一致，废气捕集效率能够得到保证；因废气处理设施进口不具备监测所需平直管段，故未监测进口，对去除效率不作评价。 监测期间，无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准；有组织废气颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中浓度限值标准，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放速率标准。</p>
<p>4、优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。</p>	<p>该项目噪声主要为生产设备运营产生噪声，优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施。 监测期间，厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。</p>
<p>5、按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。</p>	<p>瑕疵原材料退回供应商，焊渣、元器件边角料外售综合利用，收集粉尘和生活垃圾环卫清运。 固废仓库已做好防风防雨防渗措施。</p>

续表七、环评/批复执行情况检查

本项目环评/批复执行情况检查结果详见下表：

6、企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。	已执行
7、项目以 3、4 层生产车间边界外扩 50 米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。	项目以 3、4 层生产车间边界外扩 50 米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。
8、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控『1997』122 号）的要求规范化设置各类排污口及标识。	污水、废气排放口未按规范设置环保标志牌

表八、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1.建设项目概况

常州新思维电子有限公司成立于 2003 年 3 月,位于江苏省常州市高新区三晶世界科技园内,是一家专业提供新能源汽车仪表、锂电车仪表、电动两轮车电子液晶仪表及解决方案,集产品软硬件开发、制造、销售于一体的现代科技型公司。

为了适应市场需求,常州新思维电子有限公司投资 130 万元,建设电动车仪表模块、2016627724 电动车仪表生产技改项目,目前已形成年产电动车仪表模块 300 万片、电动车仪表 50 万只的生产能力。项目实际员工 120 人,全年工作 250 天,工作班制实行一班制(每班 8 小时)。

常州新思维电子有限公司于 2017 年 1 月委托常州龙环环境科技有限公司编制了《常州新思维电子有限公司电动车仪表模块、2016627724 电动车仪表生产技改项目环境影响报告表》,并于 2017 年 2 月 20 日得到常州市新北区环境保护局的审批意见(常新环表[2017]45 号)。

项目以 3、4 层生产车间边界外扩 50 米形成的包络区设置为卫生防护距离,目前该范围内无居民等环境敏感点。

该企业在 2 月 27 日、28 日监测期间设备正常运行,2 月 27 日生产电动车仪表模块 1.1 万片、电动车仪表 1700 只,产能分别达到设计生产能力的 92%、85%;2 月 28 日生产电动车仪表模块 1.1 万片、电动车仪表 1700 只,产能分别达到设计生产能力的 92%、85%。符合验收监测要求。

2017 年 2 月 27 日监测期间,天气晴,风向为东,风速小于 5m/s;

2017 年 2 月 28 日监测期间,天气晴,风向为南,风速小于 5m/s。

2、废水:经监测,2017 年 2 月 27 日、28 日混合废水排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油日均排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准;

续表八、验收监测结论及建议

3、废气：经监测，2017年2月27日、28日无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准；有组织废气颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中浓度限值标准，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放速率标准；

项目焊元器件、焊接工序产生烟尘经各层滤筒除尘器处理后通过1根15米排气筒排放，排气筒高度符合该项目环评要求；焊元器件、焊接工序实测排风量大于环评设计风量，废气捕集效率能够得到保证；因进口不具备监测所需平直管段，故未监测进口，对去除效率不作评价。

4、噪声：经监测，2017年2月27日、28日东、西、南、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ；

5、固体废物：瑕疵原材料（0.3万片）退回供应商，焊渣（0.08t/a）、元器件边角料（0.04t/a）外售综合利用，收集粉尘（0.012t/a）和生活垃圾（14t/a）环卫清运。

6、总量控制：根据现场核查，企业暂无污水流量计；核查企业水费单可得年用水量约为642t/a。测试用水年用量约为2t/a；则生活用水约为640t/a，产污率以0.8计，则生活污水产生量约为512t/a。混合废水产生量约为514t/a。具体污染物排放总量见下表：

污染源	污染物	环评/批复总量（t/a）	实际核算总量（t/a）
废水	污水量	1442	514
	化学需氧量	0.576	1.28×10^{-2}
	悬浮物	0.4328	1.10×10^{-2}
	氨氮	0.0504	5.35×10^{-3}
	总磷	0.0058	3.58×10^{-4}
	动植物油	0.072	4.28×10^{-5}
废气	烟尘	0.00162	/
备注	1、颗粒物未检出，不参与总量核算。		

续表八、验收监测结论及建议

7、**结论**：本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能与环评一致；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。经核实，卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

二、建议

企业尽快按照规范对污水、废气排放口设置环保标志牌；

三、附件

1、《常州新思维电子有限公司电动车仪表模块、2016627724 电动车仪表生产技改项目环境影响报告表的审批意见》（常州市新北区环境保护局，常新环表[2017]45号，2017年2月20日）；

2、验收报告表编制人员资质证书；

3、污水处理合同；

4、厂方提供的相关资料。