



161012050618

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

(2017)苏测(验)字第(0317)号

项目名称: 常州常荣电器有限公司  
电器用保护器、电器配件扩建项目

委托单位: 常州常荣电器有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2017 年 4 月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人：蒋国洲

项目负责人：杨晶

报告编写：杨晶

一 审：施行

二 审：张键

签 发：何志勤

现场监测负责人：杨晶

参 加 人 员：陆飞、李慧君、徐丹、马柳绪、陈志华等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—89883298

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 5 楼

表一

建设项目名称	常州常荣电器有限公司电器用保护器、电器配件扩建项目				
建设单位名称	常州常荣电器有限公司				
建设项目主管部门	常州市新北区环境保护局				
建设项目性质	新建 扩建√ 技改 迁建 其他(划√)				
主要产品名称	电器用保护器		密封接线端子		
设计生产能力	500 万只/年		1200 万只/年		
实际生产能力	与设计生产能力一致				
环评时间	2016 年 12 月 1 日		开工日期	2013 年 12 月	
投入生产时间	2014 年 3 月		现场监测时间	2017.03.21-03.22	
环评报告表审批部门	常州市新北区环境保护局		环评表编制单位	江苏久力环境工程有限公司	
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	5 万元	比例	1%
实际总投资	500 万元	环保投资总概算	5 万元	比例	1%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号令);</li> <li>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环保总局第 13 号令,2001 年 12 月);</li> <li>3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,环管[97]122 号);</li> <li>4、《常州常荣电器有限公司电器用保护器、电器配件扩建项目环境影响报告表》(江苏久力环境工程有限公司,2016 年 12 月 1 日);</li> <li>5、《常州常荣电器有限公司电器用保护器、电器配件扩建项目环境影响报告表的审批意见》(常州市新北区环境保护局,常新环表[2017]8 号,2017 年 1 月 10 日);</li> <li>6、《常州常荣电器有限公司电器用保护器、电器配件扩建项目竣工环境保护验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2017 年 3 月 16 日)。</li> </ol>				

续表一

验收监测标准 标号、级别	<p>1、污水:</p> <p>厂区实行“雨污分流”，本项目无工艺废水产生，生活污水依托现有管网纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。</p>				
	<p>2、废气:</p> <p>项目两台烧结炉（一用一备）燃烧天然气产生废气分别密闭收集后通过两根 18 米高排气筒排放。具体污染物排放标准见下表:</p>				
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		依据
			排气筒高度 (m)	二级	
	烟尘	200	18	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (GB9078-1996) 表 2 中 排放限值
	二氧化硫	550		3.6	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准
	氮氧化物	240		1.1	
	<p>3、噪声:</p> <p>该项目昼间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，即昼间 ≤ 65dB(A)。</p>				
	<p>4、污染物总量控制:</p>				
	污染源	污染物	环评/批复总量 (t/a)		
废水	污水量	1680			
废气	烟尘	0.01512			
	二氧化硫	0.0361			
	氮氧化物	0.1179			

表二

## 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

## 1. 建设项目概况

常州常荣电器有限公司成立于 2005 年 11 月，于嫩江路（新四路）以南、创新二路以西，建设“常州常荣电器有限公司电器用保护器、电器配件、车辆配件项目生产厂房及配套设施项目”；该项目于 2016 年 12 月 6 日取得了常州市新北区环保局竣工环保验收批复。

为扩大生产，常州常荣电器有限公司投资 500 万元，建设电器用保护器、电器配件扩建项目，项目已形成年产电器用保护器 500 万只、密封接线端子 1200 万只的产能。

常州常荣电器有限公司于 2016 年 12 月委托江苏久力环境工程有限公司编制了《常州常荣电器有限公司电器用保护器、电器配件扩建项目环境影响报告表》，并于 2017 年 1 月 10 日得到常州市新北区环境保护局的审批意见（常新环表[2017]8 号）。

该项目新增员工 70 人，一班制 8 小时生产，年工作日为 300 天。该项目未设置卫生防护距离。

## 1、项目原辅料用量见表 2-1

表 2-1 原辅料用量

类别	名称	设计年耗量（万只/a）	实际年耗量（万只/a）
加工	动触点	612	550
	静触点	612	550
	热敏组件	612	550
	簧片	612	550
	静片	612	550
	插片	1224	1100
	铆钉	1224	1100
	底座	612	550
	金属元器件	612	550
	钢针	3672	3305
	铁壳	1224	1100
	玻璃管	3672	3305
	焊片	7344	6610
	硅油（二甲基硅油）	0.2t	0.18t

续表二

2、项目产品规模及生产设备见表 2-2

表 2-2 主要建设内容及产品规模

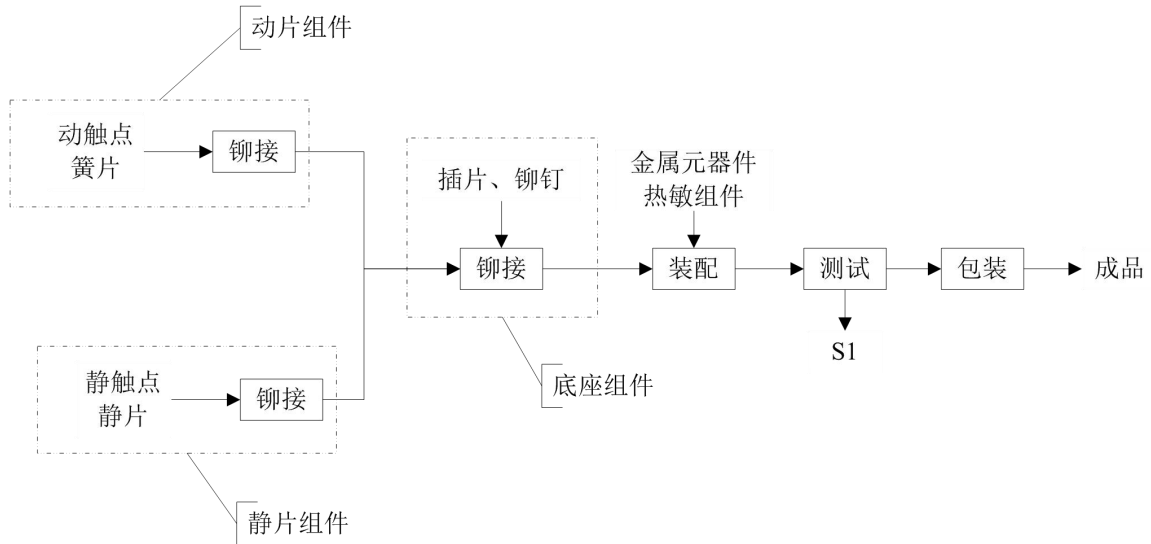
类别	环评及批复内容	实际内容	
建设内容	年产电器用保护器 500 万只、密封接线端子 1200 万只	一致	
生产设备	双片自动成型机 2 台	0	
	双片分选机 2 台	1 台	
	铆接机 9 台	7 台	
	自动组装机 3 台	一致	
	测试机 2 台	一致	
	温度自动检测机 9 台	4 台	
	烧结炉 2 台	一致	
	焊接机 9 台	一致	
	烘箱 4 台	一致	
	气密机 5 台	6 台	
	测试机 2 台	一致	
环保工程	废水处理	厂区实行“雨污分流”，本项目无工艺废水产生，生活污水依托现有管网纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。	一致
	废气处理	项目两台烧结炉（一用一备）燃烧天然气产生废气分别密闭收集后通过两根 18 米高排气筒排放。	一致
	噪声处理	该项目噪声主要为生产设备运行产生噪声，优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施。	一致
	固废处理	不合格品外售综合利用，混入生活垃圾的含油抹布、手套等由环卫清运/未混入的委托有资质单位处置，生活垃圾环卫清运。	含油抹布、手套均混入生活垃圾，由环卫清运，其余一致

备注：根据《国家危险废物名录（2016 年）》中废含油抹布（HW49，900-41-49）按照危险废物豁免管理清单要求管理废物，含油抹布、手套难以单独收集和生活垃圾委托环卫清运，全（自 2016 年 8 月 1 日起豁免管理）本项目未单独收集的含油废抹布符合该文的要求，委托环卫部门收集处置。

续表二

## 2.生产工艺及产污环节:

### (1) 电器用保护器生产工艺流程图:



电器用保护器工艺流程图

说明：验收期间该项目生产工艺与环评及批复一致。

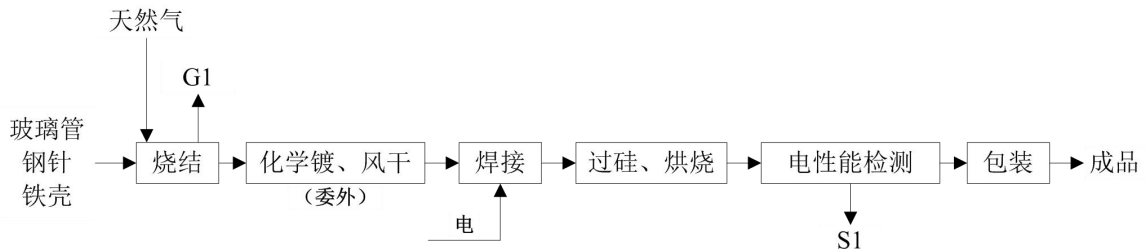
工艺流程简述：

铆接：将外购的部分金属元器件在铆接机上进行铆接，形成动片组件和静片组件。

底座组件装配：将外购金属元器件与热敏组件和底座组件组合在一起装配并收口，收口凹印明显，固定圈可以套进。

测试、包装：经物理测试合格的产品进行包装后即为成品，测试过程产生不合格品 S1。

### (2) 密封接线端子生产工艺流程图:



密封接线端子工艺流程图

说明：验收期间该项目生产工艺与环评及批复一致。

续表二

工艺流程简述:

烧结:调整好烧结参数,将组装好的接线柱整齐有序的摆放在炉带上;出炉:将烧结好的零件从夹具上取出放入塑料盆。烧结炉配套的设备燃烧天然气产生的  $\text{CO}_2$  和水蒸气进入烧结炉中,用  $\text{CO}_2$  和水蒸气取代烧结炉中空气,保证烧结过程密封接线端子几乎隔绝氧气,防止端子氧化,起到保护的作用。烧结过程中有天然气燃烧废气 G1 产生。

化学镀、风干:此工序委托协作单位加工。

焊接:用试样产品进行焊接,焊后用量规检查焊片与钢针端部、角度和中心距符合图纸要求。测量、调整符合图纸后,依次进行焊接。焊接使用的是电阻焊进行焊接,电阻焊利用电流流经工件接触面及邻近区域产生的电阻热效应将其加热到熔化或塑性状态,使之形成金属结合的一种方法,生产率高,且无噪声及有害气体产生。

过硅、烘烤:开启过硅机使其运转,将同批次合格产品倒入料斗中,并缓慢的把产品推到过硅机的网带上,进行过硅处理。经过过硅机的产品,装入不锈钢网篮内。开启烤箱电源,当烤箱温度为  $180^\circ\text{C} (\pm 10^\circ\text{C})$ ,将盛有过硅后产品的不锈钢篮依次放入烤箱,在  $180^\circ\text{C}$  温度下保温 2.5-3 小时。产品冷却后放入洁净的塑料箱盆待检。过硅、烘烤的主要目的是硅油硬化后,在密封接线端子上形成一层保护膜,防止密封接线端子表面被氧化。本项目使用的二甲基硅油不挥发,烘烤过程不产生废气。

电性能检测:开启设备电源、气源,调节设备参数,运行正常后,依次将产品轻轻倒入设备的振动盘中,设备自动检测产品,并按产品的质量状况筛选分类。将分类的产品,按批次分别装入不同的周转箱内。检测过程产生不合格品 S1。

包装:测试合格的产品进行包装后即为成品。

3.主要产污环节如下:

1) 废水:厂区实行“雨污分流”,本项目无工艺废水产生,生活污水依托现有管网纳入市政污水管网,进入常州市江边污水处理厂处



续表二

理。

2) 废气: 项目两台烧结炉 (一用一备) 燃烧天然气产生废气分别密闭收集后通过两根 18 米高排气筒排放。

3) 噪声: 该项目噪声主要为生产设备运行产生噪声, 优选低噪声设备, 合理布局生产设备, 高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施。

4) 固废: 不合格品外售综合利用, 含油抹布、手套等由环卫清运, 生活垃圾环卫清运。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 3-1，监测分析方法见表 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

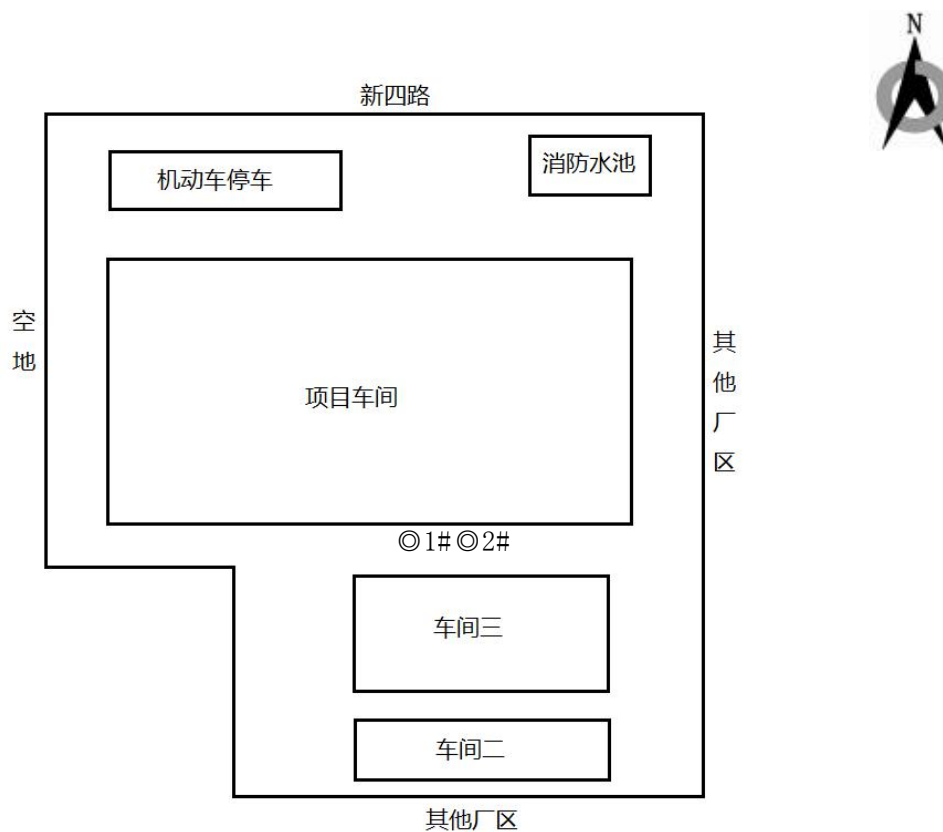
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
污水	生活污水排口	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	/	进入常州市江边污水处理厂处理	本次未做检测
废气	烧结炉燃烧	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	/	2 个 18 米高排气筒排放（1 用 1 备）	2 个排口，每天监测 3 天，连续监测 2 天
噪声	生产设备		优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施	持续排放	东、西、南、北厂界各设一个监测点，昼间 1 次，连续监测 2 天
固废	不合格品		外售综合利用	/	环境管理检查
	含油抹布、手套等		环卫清运		
	生活垃圾				

表 3-2 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008
废气	颗粒物	《锅炉烟尘测试方法》 GB/T 5468-1991
	二氧化硫	《固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法》 HJ/T 56-2000
	氮氧化物	《固定污染源排气中氮氧化物的测定》 HJ/T43-1999

续表三

废气监测点位示意图:



说明: 验收期间该项目厂区平面布置图与环评及批复一致。

注:

◎为有组织废气排放监测点;

2017年3月21日, 天气晴, 风速 $<5\text{m/s}$ ;

2017年3月22日, 天气阴, 风速 $<5\text{m/s}$ 。

表四、废水监测结果（此页无正文）

监测 点位	监测项目	监测日期	监测结果 (mg/L)				处理效率 (%)	执行标准 标准值 (mg/L)	参照标准 标准值 (mg/L)
			1	2	3	均值或范围			
结论									

表四、废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				执行标准	参照标准	处理效率 (%)	备注
				1	2	3	均值				
1#烧结炉废气	3月21日	烧结炉废气排口	流量 (m <sup>3</sup> /h)	678	648	698	675	/	/	/	1.排气筒高18米; 2.“ND”表示浓度低于检出限,颗粒物最低检出浓度为4mg/m <sup>3</sup> ; 3.环评要求风量为600m <sup>3</sup> /h。
			颗粒物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	/	200	/	/	
			颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	
			二氧化硫排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.4	1.7	2.4	2.2	550	/	/	
			二氧化硫排放速率 (kg/h)	1.63×10 <sup>-3</sup>	1.10×10 <sup>-3</sup>	1.68×10 <sup>-3</sup>	1.47×10 <sup>-3</sup>	3.6	/	/	
			氮氧化物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.6	8.1	4.2	5.6	240	/	/	
			氮氧化物排放速率 (kg/h)	3.12×10 <sup>-3</sup>	5.25×10 <sup>-3</sup>	2.93×10 <sup>-3</sup>	3.77×10 <sup>-3</sup>	1.1	/	/	
	3月22日		流量 (m <sup>3</sup> /h)	689	719	658	689	/	/	/	
			颗粒物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	/	200	/	/	
			颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	
			二氧化硫排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.4	1.4	2.0	1.6	550	/	/	
			二氧化硫排放速率 (kg/h)	9.65×10 <sup>-4</sup>	1.01×10 <sup>-3</sup>	1.32×10 <sup>-3</sup>	1.10×10 <sup>-3</sup>	3.6	/	/	
			氮氧化物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.1	4.4	6.0	4.8	240	/	/	
			氮氧化物排放速率 (kg/h)	2.82×10 <sup>-3</sup>	3.16×10 <sup>-3</sup>	3.95×10 <sup>-3</sup>	3.31×10 <sup>-3</sup>	1.1	/	/	
结论	监测期间,废气排口中颗粒物排放浓度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2中排放限值;二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度,排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值。										

续表四、废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				执行标准	参照标准	处理效率 (%)	备注
				1	2	3	均值				
2#烧结炉废气	3月21日	烧结炉废气排口	流量 (m <sup>3</sup> /h)	688	709	659	685	/	/	/	1. 排气筒高18米; 2. “ND”表示浓度低于检出限, 颗粒物最低检出浓度为4mg/m <sup>3</sup> ; 3. 环评要求风量为600m <sup>3</sup> /h。
			颗粒物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	/	200	/	/	
			颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	
			二氧化硫排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.7	1.0	1.0	1.2	550	/	/	
			二氧化硫排放速率 (kg/h)	1.17×10 <sup>-3</sup>	7.09×10 <sup>-4</sup>	6.59×10 <sup>-4</sup>	8.46×10 <sup>-4</sup>	3.6	/	/	
			氮氧化物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.4	4.2	5.6	4.7	240	/	/	
			氮氧化物排放速率 (kg/h)	3.03×10 <sup>-3</sup>	2.98×10 <sup>-3</sup>	3.69×10 <sup>-3</sup>	3.23×10 <sup>-3</sup>	1.1	/	/	
	3月22日		流量 (m <sup>3</sup> /h)	669	709	699	692	/	/	/	
			颗粒物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	ND	ND	ND	/	200	/	/	
			颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	/	
			二氧化硫排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.0	1.4	2.0	1.8	550	/	/	
			二氧化硫排放速率 (kg/h)	1.34×10 <sup>-3</sup>	9.93×10 <sup>-4</sup>	1.40×10 <sup>-3</sup>	1.24×10 <sup>-3</sup>	3.6	/	/	
			氮氧化物排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	6.8	4.2	4.7	5.2	240	/	/	
			氮氧化物排放速率 (kg/h)	4.55×10 <sup>-3</sup>	2.98×10 <sup>-3</sup>	3.29×10 <sup>-3</sup>	3.60×10 <sup>-3</sup>	1.1	/	/	
结论	监测期间, 废气排口中颗粒物排放浓度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2中排放限值; 二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度, 排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值。										

表五、噪声及工况监测结果

噪声监测点 位布设(示意图)监测结果	厂界环境噪声监测点位示意图:						
▲厂界环境噪声, 共 4 个。							
厂界环境噪声监测结果表 <span style="float: right;">单位: dB(A)</span>							
监测时间	监测点位	监测值	标准值	超标量			
		昼间    夜间	昼间    夜间	昼间    夜间			
03.21	北 1#	57.4    /	65	/	0        /		
	东 2#	59.6    /			0        /		
	南 3#	59.9    /			0        /		
	西 4#	59.5    /			0        /		
03.22	北 1#	58.4    /			65	/	0        /
	东 2#	59.8    /					0        /
	南 3#	59.9    /					0        /
	西 4#	59.1    /					0        /
备注	2017年3月21日监测期间, 天气晴, 风速小于5m/s; 2017年3月22日监测期间, 天气阴, 风速小于5m/s。						
结论	监测期间, 厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。						
监测工况 及必要的 原材料监 测结果	该企业在3月21日、22日监测期间设备正常运行, 3月21日生产电器用保护器1.6万只、密封接线端子3.8万只, 产能分别达到设计生产能力的94%、95%; 3月22日生产生产电器用保护器1.5万只、密封接线端子3.6万只, 产能分别达到设计生产能力的88%、90%。符合验收监测要求。						

## 表六、环保检查结果

固体废物综合利用处理:

不合格品 (0.1t/a) 外售综合利用, 含油抹布、手套等 (0.001t/a) 由环卫清运, 生活垃圾 (10.5t/a) 环卫清运。

绿化、生态恢复措施及恢复情况:

依托厂区现有

环保管理制度及人员责任分工:

有专职环保人员及环保管理制度

监测手段及人员配置:

无监测手段及监测人员

应急计划:

无

存在的问题:

无

其它:

无



表七、环评/批复执行情况检查

本项目环评/批复执行情况检查结果详见下表:

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量和排放量。	已执行
2、厂区实行“清污分流、雨污分流”。本项目无工艺废水产生，生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂处理。	<p>厂区实行“雨污分流”，本项目无工艺废水产生，生活污水依托现有管网纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。</p> <p>本次污水未做检测，不作评价。</p>
3、落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2和《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中标准。	<p>项目两台烧结炉（一用一备）燃烧天然气产生废气分别密闭收集后通过两根18米高排气筒排放。</p> <p>监测期间，废气排口中颗粒物排放浓度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2中排放限值；二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值。</p>
4、优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。	<p>该项目噪声主要为生产设备运营产生噪声，优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减振、隔声、消声措施。</p> <p>监测期间，厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。</p>
5、按“减量化、资源化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。	<p>不合格品外售综合利用，含油抹布、手套等由环卫清运，生活垃圾环卫清运。</p> <p>固废仓库已做好防风防雨防渗措施。</p>
6、企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。	已执行
7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）的要求规范化设置各类排污口及标识。	已执行

## 表八、验收监测结论及建议

### 一、验收监测结论:

#### 1.建设项目概况

常州常荣电器有限公司成立于 2005 年 11 月，于嫩江路（新四路）以南、创新二路以西，建设“常州常荣电器有限公司电器用保护器、电器配件、车辆配件项目生产厂房及配套设施项目”；该项目于 2016 年 12 月 6 日取得了常州市新北区环保局竣工环保验收批复。

为扩大生产，常州常荣电器有限公司投资 500 万元，建设电器用保护器、电器配件扩建项目，项目已形成年产电器用保护器 500 万只、密封接线端子 1200 万只的产能。

常州常荣电器有限公司于 2016 年 12 月委托江苏久力环境工程有限公司编制了《常州常荣电器有限公司电器用保护器、电器配件扩建项目环境影响报告表》，并于 2017 年 1 月 10 日得到常州市新北区环境保护局的审批意见（常新环表[2017]8 号）。

该项目新增员工 70 人，一班制 8 小时生产，年工作日为 300 天。

该项目未设置卫生防护距离。

该企业在 3 月 21 日、22 日监测期间设备正常运行，3 月 21 日生产电器用保护器 1.6 万只、密封接线端子 3.8 万只，产能分别达到设计生产能力的 94%、95%；3 月 22 日生产生产电器用保护器 1.5 万只、密封接线端子 3.6 万只，产能分别达到设计生产能力的 88%、90%。符合验收监测要求。

2017 年 3 月 21 日监测期间，天气晴，风速小于 5m/s；

2017 年 3 月 22 日监测期间，天气阴，风速小于 5m/s。

2、废水：厂区实行“雨污分流”，本项目无工艺废水产生，生活污水依托现有管网纳入市政污水管网，进入常州市江边污水处理厂处理。本次污水未做检测，不作评价；

3、废气：经监测，2017 年 3 月 21 日、32 日有组织废气颗粒物排放

续表八、验收监测结论及建议

浓度均符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2中排放限值；二氧化硫、氮氧化物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值；

项目两台烧结炉（一用一备）燃烧天然气产生废气分别密闭收集后通过两根18米高排气筒排放，排气筒高度符合该项目环评要求；烧结炉燃烧废气密闭收集，废气可有效收集。

4、噪声：经监测，2017年3月21日、22日东、西、南、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ ；

5、固体废物：不合格品（0.1t/a）外售综合利用，含油抹布、手套等（0.001t/a）由环卫清运，生活垃圾（10.5t/a）环卫清运。

6、总量控制：根据现场核查，企业暂无污水流量计；核查企业水费单可得年用水量约为2042t/a，产污率以0.8计，则生活污水产生量约为1633.6t/a。烧结炉全年工作时间以5760小时计，废气排放总量以较大值计（1#烧结炉）。具体污染物排放总量见下表：

污染源	污染物	环评/批复总量 (t/a)	实际核算总量 (t/a)
废水	污水量	1680	1633.6
废气	烟尘	0.01512	/
	二氧化硫	0.0361	$7.38 \times 10^{-3}$
	氮氧化物	0.1179	$2.04 \times 10^{-2}$
备注	1、颗粒物排放浓度低于检出限，不参与总量核算。		

7、总结论：本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能与环评一致；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

## 续表八、验收监测结论及建议

### 二、建议

无

### 三、附件

1、《常州常荣电器有限公司电器用保护器、电器配件扩建项目环境影响报告表的审批意见》（常州市新北区环境保护局，常新环表[2017]8号，2017年1月10日）；

2、原项目验收批复；

3、验收报告表编制人员资质证书；

4、污水处理合同；

5、厂方提供的相关资料。