



常州市联通液压机械有限公司 液压机、升降台、油缸项目竣工环境保护验收意见

2019年7月26日，常州市联通液压机械有限公司于公司会议室组织召开“液压机、升降台、油缸项目”竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位（常州市联通液压机械有限公司）、验收报告编制单位（常州苏测环境检测有限公司）相关人员并特邀3名技术专家组成（名单附后）。

验收小组在听取建设单位和验收报告编制单位的情况汇报后，查阅了建设项目的环评报告及审批意见等资料，并对项目生产和环境保护工作落实情况进行了现场核查，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》及《液压机、升降台、油缸项目》等文件，一致确认本次验收项目不存在不予验收的九种情形。经认真研究讨论形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州市联通液压机械有限公司位于江苏省常州市戚墅堰经济开发区，潞城镇东升村委潞横北路北、五一路西。项目建成后将形成年产液压机50台、升降台300台、油缸5000个的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

常州市联通液压机械有限公司于2006年11月22日编制完成了《液压机、升降台、油缸项目环境影响报告表》，并于2006年11月23日获得常州市戚墅堰区环境保护局批复意见。

项目从立项、建设、试运行、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资1800万元人民币，其中环保投资90万元人民币，环保投资占总投资的占比为5%。

（四）验收范围



本次验收范围为年产液压机 50 台、升降台 300 台、油缸 5000 个。

二、工程变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）对比，本项目建设内容与环评基本一致，不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目厂区实行“雨污分流、清污分流”，建设项目无生产废水产生及排放，仅有职工生活污水，生活污水依托厂区现有化粪池预处理达接管要求后，接管进城市污水处理厂集中处理。

2、噪声

本项目在生产过程中主要噪声源为车床、钻床等机械设备，选用低噪声设备、采取合理布局生产设备、高噪声设备采取有效的减震、隔声措施。

3、废气

本项目食堂炉灶不再使用，只提供场地，员工伙食外包，由餐饮公司提供，无食堂油烟等废气排放。

4、固体废物

①一般固废：生活垃圾环卫清运，边角废料回收利用。

②危险废物：废乳化液、废机油厂内暂存。

危废仓库已按照规范做好防流失、防渗漏、防扬散等措施并安装环保标识牌。

四、环境保护设施调试效果

1.废水监测

经监测，2019年7月1日和2019年7月2日污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类排放浓度及PH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。

2.厂界噪声监测

经监测，2019年7月1日和2019年7月2日本项目厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

3.固体废物核查结果

①一般固废：生活垃圾环卫清运，边角废料回收利用。

②危险固废：废乳化液、废机油厂内暂存。

危废仓库已按照规范做好防流失、防渗漏、防扬散等措施并安装环保标识牌。所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

4.污染物排放总量

经核算，废水排放量及化学需氧量、悬浮物、石油类接管量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

5.排污口规范化设置

本验收项目排污口按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求规范化设置，设有1个雨水排放口和1个污水接管口。

五、工程建设对环境的影响

1、建设项目无生产废水产生及排放，仅有职工生活污水，生活污水依托厂区现有化粪池预处理达接管要求后，接管进城市污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目噪声达标排放，对周围噪声环境影响较小。

3、本项目危废堆场已按环评要求作了防扬散、防流失、防渗漏处理，因此对土壤及地下水的影响较小。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，《液压机、升降台、油缸项目》实施过程中手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，废水、噪声监测结果能达到排放标准，固废妥善处理，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

加强环保管理，定期处理固体废物，不得造成二次污染。

常州市联通液压机械有限公司（盖章）

日期：2019年7月26日



305
32040004576

