

艾肯（江苏）工业技术有限公司年产 16000 台阀门项目

竣工环境保护验收意见

2019 年 10 月 27 日，艾肯（江苏）工业技术有限公司于公司会议室组织召开“艾肯（江苏）工业技术有限公司年产 16000 台阀门项目”的竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位（艾肯（江苏）工业技术有限公司）、验收报告编制单位（常州苏测环境检测有限公司）相关人员并特邀 3 名技术专家组成（名单附后）。

验收小组在听取建设单位和验收报告编制单位的情况汇报后，查阅了建设项目的环评报告及审批意见等资料，并对项目生产和环境保护工作落实情况进行了现场核查，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及《艾肯（江苏）工业技术有限公司年产 16000 台阀门项目》等文件，经认真研讨形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

艾肯（江苏）工业技术有限公司成立于 2007 年 4 月 10 日，主要经营范围：阀门及相关自动化控制装置的开发、制造、销售；过滤装置制造和销售；液压产品的加工；液压伺服系统及零部件制造；高强度轻质合金成型加工；高强度非金属材料成型制造等。

因企业需求，艾肯（江苏）工业技术有限公司投资 800 万元，搬迁至常州市武进区潞城街道富民路 280 号轨道交通产业园 7 号楼 1~2 层，租赁经开区轨交园厂房 3900m²，从事阀门的生产，项目搬迁改扩建后可形成年产阀门 16000 台生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2018 年 8 月 22 日，艾肯（江苏）工业技术有限公司委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《艾肯（江苏）工业技术有限公司年产 16000 台阀门项目》，并于 2018 年 11 月 2 日取得江苏常州经济开发区管理委员会的审批意见，常经发审[2018]142 号。

(三) 投资情况

项目实际总投资 800 万元，其中环保投资 20 万元，环保投资占总投资的占比为 2.5%。

(四) 验收范围

本次验收范围为年产阀门 16000 台。

二、工程变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

序号	变化内容	环评/批复	实际情况	备注
1	设备	设备型号详见《艾肯（江苏）工业技术有限公司年产 16000 台阀门项目竣工环境保护验收监测报告表》表 2-3	部分设备型号变化，详见《艾肯（江苏）工业技术有限公司年产 16000 台阀门项目竣工环境保护验收监测报告表》表 2-3	由于企业设备更新换代，部分设备型号发生改变，不影响产能且不增加产污。
		钻床 5 台	钻床 3 台	钻床减少 2 台，辅助设备，不影响产能。
		车床 7 台、数控车床 5 台	车床 3 台、数控车床 6 台	车床减少 4 台，增加 1 台数控车床代替，设备自动化，不影响产能。
		铣床 2 台	铣床 1 台、摇臂炮塔铣（万能）1 台	铣床减少 1 台，增加 1 台摇臂炮塔铣（万能）代替，不影响产能且不增加产污。
		氩弧焊机 2 台	氩弧焊机 1 台、自动焊接机 1 台	环评中焊接机共 5 台，实际生产过程中使用焊接机 5 台，总量不变，不新增产污。
		/	蒸汽动作测试机 1 台、气密测试机 1 台	新增 1 台蒸汽动作测试机、1 台气密测试机，均为检验设备，定期添加自来水，循环使用不外排，不影响产能且不增加产污。

		空压机 2 台	空压机 1 台	减少 1 台空压机，现有空压机已能满足日常生产所需。
		/	自控远红外电焊条烘干机 1 台	新增 1 台自控远红外电焊条烘干机来烘干部分潮湿的焊条，不影响产能且不增加产污。
		水膜喷漆室 1 间	油膜喷漆室 1 间配套 1 台油膜漆雾净化机	水膜喷漆室改为油膜喷漆室，油膜漆雾净化机与油幕喷漆房连接，为一体。
		/	珩磨机 1 台、平面磨床 1 台、外圆磨床 1 台、锯床 1 台、仪表车方机 1 台	新增的珩磨机、平面磨床、外圆磨床、锯床、仪表车方机均为机加工所使用，为了保证工件质量，新增设备使工件进一步满足客户需求；珩磨机使用机油润滑，仅添加不排放，且磨完后的颗粒粒径为 2-3mm，粒径较大可自然沉降，不会扬散，不新增产污。
		/	不锈钢远红外高温烘箱 1 台	根据客户需求，新增 1 台烘箱，部分工件自然晾干改为电烘干，工件总量不变，不新增产污。
		/	焊接变位机 1 台	新增 1 台焊接变位机，辅助焊接，辅助设备不影响产能且不增加产污。
2	原辅料	详见表 2-2	详见表 2-2	由于客户的需求以及工艺的改进，企业将 1.5，316L 规格的不锈钢改为 SS304 规格的不锈钢棒料、板材，440C 规格的不锈钢改为 440B 的合金钢棒料，2cr13 圆钢、模具钢改为 3cr13 规格的合金钢棒料，原料使用量不变，不影响产能且不增加产污

3	废气处理	调漆、喷漆废气经水帘去除漆雾后经除雾器+二级活性炭吸附装置处理后由1根15m高排气筒（FQ-1）排放；流平废气、晾干废气经除雾器+二级活性炭吸附装置处理后由1根15m高排气筒（FQ-1）排放。	调漆、喷漆废气经油幕去除漆雾后经过滤棉处理，与流平废气、烘干（晾干）废气一并经二级活性炭吸附装置处理后由1根15m高排气筒（FQ-1）排放。	根据客户的需求，部分工件自然晾干改为电烘干，工件总量不变，不影响产能。过滤棉仅对漆雾有去除效率，烘干废气中不含漆雾，因此不经过过滤棉直接进二级活性炭吸附装置处理可行，新增危废废过滤棉，已委托有资质单位处置。
4	固废	一般固废暂存间 50m ² ，位于生产车间东侧	一般固废暂存间 5m ² ，位于生产车间北侧	现有的一般固废暂存堆场、以及生活垃圾桶已能满足企业的实际需求，一般固废、生活垃圾日产日清；危废仓库、一般固废堆场位置于车间内改变，不影响产能且不增加产污。
		生活垃圾桶 10 个	生活垃圾桶 3 个	
		危险固废暂存间 7m ² ，位于生产车间东侧	危险固废暂存间 7m ² ，位于生产车间北侧	
		含油废抹布委托有资质单位处置	含油废抹布混入生活垃圾一并清运	根据《国家危废管理名录》（2016年版），明确了废弃的含油抹布、劳保用品（HW49，900-041-49），混入生活垃圾处理，将按照危险废物豁免管理清单要求管理废物，全过程可不按危险废物进行管理，委托环卫部门处理，本项目废手套、抹布混入生活垃圾难以单独收集，因此委托环卫清运处理
结论	本项目变动后，废气、废水污染因子不增加，废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求，固废 100%处置。			

三、环境保护设施建设情况

1、废水

厂区实行“雨污分流”，雨水经厂区雨水管网收集，排入市政雨水管网后汇入附近河流。生活污水依托出租方化粪池预处理后，接管进市政污水管网，最终排入常州市戚墅堰污水处理厂集中处理；试压水定期添加无排放；新增蒸汽动作测试机、气密测试机，定期添加自来水，循环使用不外排。水帘废液不再产生，喷枪清洗废水作为危废厂区暂存。

2、废气

调漆、喷漆废气经油幕去除漆雾后经过滤棉处理，与流平废气、烘干（晾干）废气一并经二级活性炭吸附装置处理后由 1 根 15m 高排气筒（FQ-1）排放；未捕集的调漆、喷漆、流平、晾干废气，焊接烟尘加强通风在车间内无组织排放。

3、噪声

本项目噪声通过合理布局生产设备、设备减振、墙体隔声、距离衰减等措施来降噪。

4、固体废物

一般固废：

废金属边角料、废焊材、废焊渣、不合格品外卖综合利用；生活垃圾环卫清运。

危险废物：

废机油、废皂化液、废包装材料布、废活性炭、漆渣、喷枪清洗废水、废过滤棉厂区暂存，含油废抹布混入生活垃圾一并清运。

危险废物堆放场所已按照规范做好防扬散、防流失、防渗漏等措施，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。危险废物已按照规定报备管理计划，实行网上审批转移。

四、环境保护设施调试效果

1.废水监测

经监测，本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物排放浓度及 pH 值

均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

2、废气监测

有组织废气非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值，非甲烷总烃、颗粒物排放速率均符合此标准二级标准；无组织废气非甲烷总烃、颗粒物周界外浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3.厂界噪声监测

经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4.固体废物核查结果

一般固废：

废金属边角料、废焊材、废焊渣、不合格品外卖综合利用；生活垃圾环卫清运。

危险废物：

废机油、废皂化液、废包装材料布、废活性炭、漆渣、喷枪清洗废水、废过滤棉厂区暂存，含油废抹布混入生活垃圾一并清运。

危险废物堆放场所已按照规范做好防扬散、防流失、防渗漏等措施，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。危险废物已按照规定报备管理计划，实行网上审批转移。

5.污染物排放总量

废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求；废气中颗粒物排放量符合环评及批复要求；非甲烷总烃排放量按照实际排放总量计算；固废零排放，符合环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目废水达标排放，生活污水依托出租方化粪池预处理后，接管进市政污水管网，最终排入常州市戚墅堰污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对环境空气污染影响较小。

3、本项目噪声达标排放，对周围噪声环境影响较小。

4、本项目危废堆场已按环评要求作了防渗、防腐、防泄漏处理，因此对土壤及地下水的影响较小。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，《艾肯（江苏）工业技术有限公司年产 16000 台阀门项目》实施过程中手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求及风险防范措施，废水、废气、噪声监测结果能达到排放标准，固废妥善处理，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过环境保护设施竣工验收。

七、后续要求

1、加强环保管理，定期对废气处理设施进行维护，保证废气达标稳定排放。

2、固废妥善管理，及时登记危废出入库台账，申报危废管理计划，危废及时交由有资质单位暂存，暂存期不得超过一年，不得造成二次污染。

艾肯（江苏）工业技术有限公司（盖章）

日期：2019 年 10 月 27 日