

# 建设项目竣工环境保护

# 验收监测报告表

SCT-HJ 验[2019]第(167)号

项目名称: 米尔克公司工程机械零部件加工项目

建设单位: 常州米尔克机械有限公司

常州苏测环境检测有限公司 2020年01月

承 担 单 位: 常州苏测环境检测有限公司

法 人 代 表: 蒋国洲

项目负责人:

报告编写:

一 审:

二 审:

签 发:

# 现场监测负责人:

参 加 单 位: 常州苏测环境检测有限公司

参 加 人 员:张佳宜、王燕、康玲莉、王慧茹、李慧君、张盛、

姜建铃

常州苏测环境检测有限公司(负责单位)

电话: 0519—89883298

传真: 0519—83984199

邮编: 213125

地址: 常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

# 表一

本   本   本   1   1   1   1   1   1   1   1									
建设项目名称 	米尔克公司工程机械零部件加工项目								
建设单位名称	常州米尔克机械有限公司								
建设项目性质	新建 🗹 扩建 🗆 迁建 🗆 其它 🗅								
建设地点	常州市新北区春江镇	真创业西路 30	号常州市:	现代扩	<sup>1</sup> 栏有限				
<b>人</b> 人		公司厂区内	1						
	主要产品名称	设计能	力	实际	示能力				
建设内容	机械零部件	10000 吨/年		与环评一致					
环评时间	2019.07.05	开工建设 时间	2019.11						
调试时间	2019.12	验收现场监测时间	2019.12.28-2019.12.29						
环评报告表 审批部门	常州国家高新区 (新北区) 审批局	环评表编制 单位	苏州合巨环保技术有 限公司						
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/						
投资总概算	300万元	环保投资总 概算	4万元	比例	1.33%				
实际总投资	300万元	实际环保投 资	4万元	比例	1.33%				

# 验收监测

依

据

#### 续表一

- 1、《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》(国务院令 第 253 号, 2017 年 6 月修订);
- 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号,2017年11月20日);
- 3、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环境保护部办公厅,2015年12月30日,环办[2015]113号):
- 4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局,苏环管[97]122号);
- 5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境保护部 2018 第 9 号);
- 6、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江 苏省环境保护厅,苏环监[2006]2号,2006年8月);
- 7、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(江苏省环境保护厅,苏环办[2015]256号,2015年10月26日);
- 8、《中华人民共和国环境保护法》(第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于2014年4月24日修订通过,2015年1月1日实施):
- 9、《中华人民共和国水污染防治法》(2008年6月1日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于2017年6月27日通过修订,2018年1月1日施行);
- 10、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(1997年3月1日起施行,2018年12月29日做出修改);
- 11、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016年11月7日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十四次会议通过);
- 12、《江苏省固体废物污染环境防治条例》(2018年3月28日江苏

#### 续表一

省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正);

- 13、《江苏省环境噪声污染防治条例》(2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正);
- 14、《江苏省长江水污染防治条例》(2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正);
- 15、《江苏省太湖水污染防治条例》(2018年1月24日江苏省第十二届人民代表大会常务委员会第三十四次会议第三次修正):
- 16、《米尔克公司工程机械零部件加工项目环境影响报告表》(苏州 合巨环保技术有限公司,2019年7月5日);
- 17、《米尔克公司工程机械零部件加工项目环境影响报告表的批复》 (常州国家高新区(新北区)行政审批局,常新行审环表 [2019]301 号,2019年9月10日);
- 18、《米尔克公司工程机械零部件加工项目竣工环境保护验收监测方案》(常州苏测环境检测有限公司,2019年12月24日)。

#### 续表一

## 1、废水

建设项目出租方厂区排水已实施"雨污分流",雨水依托出租方厂区现有雨水管网收集后,就近排入附近水体。本项目无生产废水产生及排放,生活污水依托常州市现代护栏有限公司现有化粪池预处理暂存后,定期清运至常州新区江边污水处理厂集中处理。废水具体排放标准限值见表 1-1。

		7- 79 2: 1 : 1 7 1: 0 1 1 1 7 7 2 1 1	
污染源	污染物	接管浓度标准限值(mg/L)	标准来源
	PH 值	6.5~9.5(无量纲)	
生活废水	化学需氧量	500	《污水排入城镇下水道
	悬浮物	400	水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B
	氨氮	45	- 51702 2013 / <sup>1</sup>
	总磷	8	

表 1-1 废水污染物排放标准

# 2、废气

根据环评分析及现场勘查,本项目无废气产生及排放。

# 3、噪声

本项目东、南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准,具体排放标准限值见表 1-2。

表 1-2 噪声排放标准

检测项目	类别	昼间	夜间	执行标准
东、南、西、	3 类	(5 ID (A) 55 ID	55dB (A)	《工业企业厂界环境噪声排放标
北厂界噪声		65dB (A)	SSUB (A)	准》(GB12348-2008)

#### 续表一

### 4、固废

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》 (GB18599-2001),危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001),同时执行环境保护部公告 2013 年第 36 号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉 (GB18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。

# 5、总量控制指标

根据本项目环评及批复要求,具体污染物总量控制指标见表1-3。

表 1-3 污染物总量控制指标

污染源	污染物	环评总量(t/a)	依据	
	废水量	324		
	化学需氧量	0.13		
生活污水	悬浮物	0.081		
	氨氮	0.01	环评及批复	
	总磷	0.002		
田応	一般固废	零排放		
固废	危险废物	₹排 炊		

#### 表二

# 一、工程建设内容

常州米尔克机械有限公司成立于 2019 年 4 月 2 日, 注册地址为常州市新北区春江镇创业西路 30 号,租用常州市现代护栏有限公司所属建筑面积 3250m² 生产车间,企业计划投资 300 万元整,用来购置锯床、辊底式热处理线、空压机等主副设备,从事机械零部件的加工,项目建成后形成年加工机械零部件 10000 吨的生产能力。

常州米尔克机械有限公司于 2019 年 7 月 5 日委托苏州合巨环保技术有限公司编制完成《米尔克公司工程机械零部件加工项目环境影响报告表》,并于 2019 年 9 月 10 日获得常州国家高新区(新北区)行政审批局,常新行审环表 [2019]301 号。

根据现场核实,企业实际投资 300 万元整,目前已租赁厂房建设相应的设施,现已达到年加工机械零部件 10000 吨的生产能力,本次开展项目竣工环境保护全部验收工作。

项目劳动人员及生产班制:职工12人,两班制,每班12小时,年工作300天,年工作时间为7200小时,本项目不配备食堂、宿舍、浴室等 生活设施。

项目建成后产品方案及产能情况表见 2-1,公用及辅助工程建设见表 2-2、原辅材料消耗见表 2-3、生产设备见表 2-4。

	产品名	称 年设计能力		年	年实际能力	
	机械零品	<b>第件</b> 10000 吨			10000 吨	
		表 2-2 产品规模及环保	上工程			
	类别	环评内容			实际内容	
贮运	原辅材料	汽车运输,仓库贮存,占	地 20m²		与环评一致	
工程	产品	汽车运输,仓库贮存,占:	地 20m²		マがり	
	给水	来自当地市政自来水管网	,给水82	0t/a	给水 3360t/a,其 余与环评一致	
公用	排水	生活污水依托厂区现有化粪池预 清运至常州新区江边污水处理厂集中	排水 315t/a, 其余 与环评一致			
工程	供电	由当地市政电网提供,供电3				
	压缩空气	为生产设备提供空气动力,	与环评一致			
	绿化	依托厂区现有绿化				
环保	废水治理	生活污水依托厂区现有化粪池预处理暂存后,定期 清运至常州新区江边污水处理厂集中处理,待具备接管 条件后,再接管排入常州新区江边污水处理厂集中处理			与环评一致	
工程	固废处置	一般固废堆场 10m², 危废暂存场 10m²			与环评一致	
	噪声防治	消声、减振基础及厂房隔声			与环评一致	
		表 2-3 原辅材料使用情况	上一览表			
序号	名称	组分/规格	设计	年用量	实际年用量	
1	型材	135-228、钢	100	000 吨	10000 吨	
2	液压油	46#、170 千克/桶, 矿物油	1	吨	1 吨	
3	乳化液	铁桶装,170 千克/桶:主要成分: 60%N-甲基二乙醇胺、20%基础油 (矿物油、植物油)、20%水		1 吨		
4	打包带	0.9*20	1	2 吨	12 吨	

表 2-4 生产设备一览表

 序号				
14.4	设备名称	规格型号	数量	<b>大</b>
1	辊底式热处理线	1300KW	1条	1 条
2	冷干机	/	1台	1 台
3	冲床	/	3 台	2 台
4	锯床	/	2 台	2 台
5	液压升降台	/	3 台	1 台
6	萃水水池	L4m×W4m×H1.5m	1 女	1 太
7	冷压塔	/	1 套	1 套
8	空压机	1.1m <sup>3</sup> /min	1台	1 台

备注:减少1台冲床,2台液压升降台均为辅助设备,不影响企业实际产能。

# 二、水平衡

根据现场核实,本项目无废水流量计,因此根据企业提供水费单核算本项目年用水量约为3360t,其中乳化液配比用水为10t,萃水水池用水3000t;生活用水为350t,排污系数取0.9,则生活污水排放量为315t,故企业年产生污水315吨,本项目水量及水平衡见图2-1。

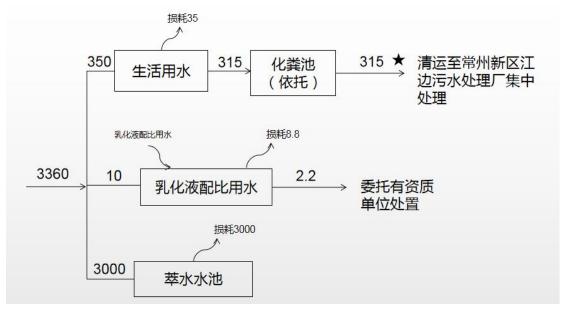


图 2-1 本项目水量及水平衡图 (t/a)

说明:★为废水监测点位,废水走向与环评一致。

# 三、生产工艺流程及产污环节

工艺流程图:

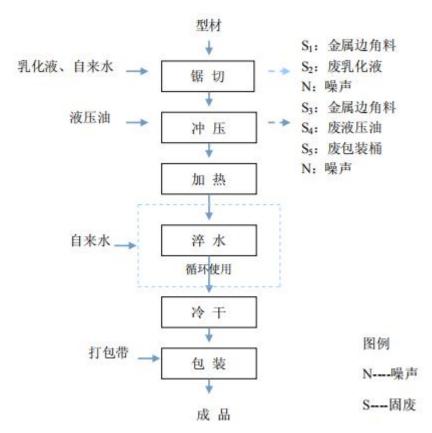


图 2-2 机械零部件加工工艺流程图

工艺流程说明:实际工艺流程与环评一致。

锯切:根据产品尺寸要求,使用锯床将外购的型材进行锯切加工,使用锯床锯切过程中需使用外购乳化液原液与自来水按 1:10 配制后的乳化液对工件表面润滑、降温,乳化液循环使用,定期补充、更换。锯切过程中有金属边角料 (S<sub>1</sub>)、废乳化液 (S<sub>2</sub>) 和噪声 (N) 产生。

冲压:将锯切后的型材放置冲床进行冲压加工,冲压过程中有金属边角料(S<sub>3</sub>)和噪声(N)产生。另外,根据冲床工作需要,需定期添加液压油对其保养及满足传输动力需求,液压油循环使用,定期补充、更换,有废液压油(S<sub>4</sub>)和废包装桶(S<sub>5</sub>)产生。

**加热**:根据产品性能需求,将冲压后的工件放置辗底式热处理线进行加热。辊底式热处理线加热加工工件采用电加热,加热温度约为

860°C, 加热时间为 7-8h。

**萃水:** 加热后的工件放置淬水水池进行淬水,淬水水池设1个,尺寸为 L4m×W4m×H1.5m,淬水用水为自来水,淬水时间为 7-10min,配件浸入水池时会有水蒸气产生;淬水用水定期补充,重复利用,不排放。

冷干:使用冷干机将水淬后的工件冷干,冷干机是一种利用冷媒与压缩空气进行热交换,把压缩空气温度降到 2~10℃范围,降温后的压缩空气将工件风冷降温的过程。

包装:人工使用打包带将冷干后的产品进行包装。

# 主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下:

# (1) 废水

建设项目出租方厂区排水已实施"雨污分流",雨水依托出租方厂区现有雨水管网收集后,就近排入附近水体。本项目无生产废水产生及排放,生活污水依托常州市现代护栏有限公司现有化粪池预处理暂存后,定期清运至常州新区江边污水处理厂集中处理。

# (2) 废气

根据环评及现场勘查,本项目无废气产生及排放。

# (3) 噪声

本项目高噪声设备主要为冲床,项目通过合理布局、消声、减振、厂房隔声等措施来降噪。

# (4) 固废

本项目于生产车间东南侧设置一个 10m² 的危废暂存场所,并已做好防扬散、防流失、防渗漏措施。危废暂存场所已经设置环保标识;于车间设置一个 5m² 一般固废仓库,已按照规范做好防风、防雨等措施

并安装环保标识牌。本项目固废产生及处置情况见表 2-5。

表 2-5 固废产生及处置情况

				治	理措施	年	<u>产量</u>
固废名称	产生工序	属性	废物类别	环评/批 复	实际处置	环评/ 批复 (吨/ 年)	实际产 量(吨/ 年)
金属边角料	锯床、冲压	一般日	85	外售综合 利用	与环评一致	10	10
生活垃圾	办公 生活	固废	99	环卫部门 清运		3.6	3.6
废乳化液	锯切		HW09 900-006-09		废乳化液、废 液压油委托	2.2	1.5
废液压油	冲床 更换	危险	HW08 900-249-08	委托有资	常州市风华 环保有限公	0.6	0.6
废包装桶	原料使用	应 废 物	HW49 900-041-49	质单位处 置	司处理;废包 装桶委托用 州明 资源 利用有 限公司 处理	0.06	0.06

# (5) 危险废物管理结果对照

该企业危险固废的管理符合《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)及其修改单,本项目危险废物管理结果对照见表 2-6。

表 2-6 危险废物管理结果对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)要求	实际情况	是否符 合
	4.1 所有危险废物产生者和危险废物 经营者应建造专用的危险废物贮存设 施,也可利用原有构筑物改建成危险 废物贮存设施	已设置专用的危废 仓库	是
4一般要 求	4.3 在常温常压下不水解,不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	   已按要求分别存放	是
	4.4 除 4.3 规定外,必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危 险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容(相互反应)的 危险废物在同一容器内混装	已经分开放置	是

续表 2-6 危险废物管理结果对照表								
条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)要求	实际情况	是否符 合					
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴 符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是					
6.2 危险	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库已铺设环 氧地坪并设置托盘	是					
废物贮存 设施(仓 库式)的	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险 废物容器的地防,必须有时腐蚀的硬 化地面,且表面无裂痕	危废放置于密闭容 器内	是					
设计原则	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存 放	已分开存放	是					
6.3 危险	6.3.7 应设计建造径流疏导系统,保证 能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险 废物堆里	已建设完善的雨水 管网,危废仓库设 于车间内	是					
废物的堆放	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危险废物存放于危 废仓库中,危废仓 库可保证防雨、防 风、防晒	是					
7 危险废 物贮存设 施的运行 与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存 设施经营者均须作好危险废物情况的 记录,记录上须注明危险废物的名称、 来源、数量、特性和包装容器的类别、 入库时间、存放库位、废物出库日期 及接收单位名称	已做好入库登记	是					

#### 表三

# 项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256号)第三条:"建设项目存在变动但不属于重大变动的,纳入竣工环保验收管理"。该项目对照苏环办[2015]256号一览表见表 3-1,该项目变动环境影响分析情况见表 3-2。

表 3-1 与苏环办[2015]256 号对照一览表

-د			A 11. H - T - H -
序 号	重大变动要求	企业实际建设情况	企业是否属于 重大变动
1	主要产品品种发生变化(变少除外)	企业产品品种未发生 变化	不属于
2	生产能力增加 30%及以上。	企业生产能力保持一 致	不属于
3	配套的仓储设施(储存危险化学品或 其他环境风险大的物品)总储存容量 增加 30%及以上。	仓储总容量保持一致	不属于
4	新增生产装置,导致新增污染因子或 污染物排放量增加;原有生产装置规 模增加 30%及以上,导致新增污染因 子或污染物排放量增加。	企业减少生产设备, 减少的生产设备为辅 助设备,不影响产能, 不增加产污	不属于
5	项目重新选址	项目厂址与环评一致	不属于
6	在原厂址内调整(包括总平面布置或 生产装置发生变化)导致不利环境影 响显著增加。	企业平面布置图未变 化	不属于
7	防护距离边界发生变化并新增了敏感 点。	防护距离边界未变, 无敏感点	不属于
8	厂外管线路由调整,穿越新的环境敏 感区;在现有环境敏感区内路由发生 变动且环境影响或环境风险显著增 大。	厂外管线(自来水管、 电线)路由未变,未 穿越环境敏感区	不属于
9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产装置类型、 主要原辅材料类型、 主要燃料类型、以及 其他生产工艺和技术 未变化	不属于
10	污染防治措施的工艺、规模、处置去 向、排放形式等调整,导致新增污染 因子或污染物排放量、范围或强度增加;其他可能导致环境影响或环境风 险增大的环保措施变动。 :本项目建设内容与环评建设方案基本	污染防治措施的工 艺、规模、处置去向、 排放形式均未调整 一致。	不属于

# 续表三

			表 3-	2 项目变动环境分析性	青况表		
变化 内容	环	评/批复建设情况		实际巧	备注		
.1 ->-	设备名称	规格型号	数量	设备名称	规格型号	数量	减少1台冲床,2台液压
生产	冲床	/	3 台	冲床	/	2 台	升降台均为辅助设备,不
设备	液压升降台	/	3 台	液压升降台	/	1台	影响企业实际产能。
水平衡	萃水》	也年用水量为 450 吨		萃水池4	年用水量为 3000 吨		加热后的工件温度较高, 蒸发速度快,无废水外 排,仅用水量增加。

### 表四

# 主要污染源、污染物处理和排放(附监测点位图示)

根据该项目现场勘察情况,其污染物产生、防治措施、排放情况见表 4-1,监测点位见图 4-1。

表 4-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

污染 类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收及监测 情况
废水	生活污水	pH 值、化学 需氧量、悬浮 物、氨氮、总 磷、氨氮	化粪池	定期清运至 常州新区江 边污水处理 广集中处理	1个(收集池) 连续监测 2 天,每天 4 次
固体废物	一般固 废 危险废 物	金属边角料生活垃圾废乳化液 废液压油 废包装桶	外售综合利用 环卫部门统一清运 委托有资质单位处理	零排放	环境管理检 查
噪声	生产过程中生产设备产生噪声		高噪声设备主要为冲 床,项目通过合理布 局、消声、减振、厂房 隔声等措施来降噪。	持续排放	东、南、西、 北厂界各设1 个监测点,昼 夜各监测1 次,连续监测 2天

# 续表四

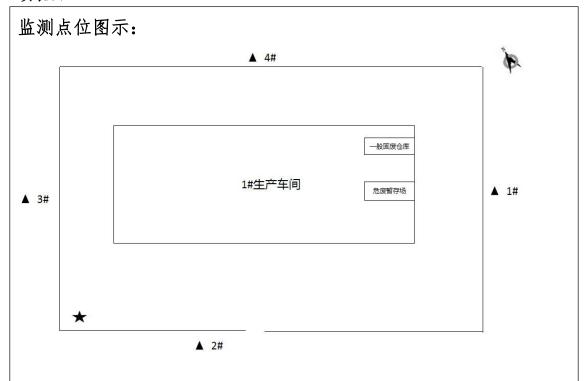


图 4-1 验收监测布点图示

# 图示说明:

图标	内容	说明						
•	噪声监测点	厂界噪声监测点位(1#为东厂界、2#为南厂界、3#为西厂界、4#						
•	朱严 监例点	为北厂界)						
*	污水监测点位	废水收集池监测点位						

# 天气情况:

监测日期	监测时间	天气	气压	温度	湿度	风速	风向
並例口知	一型   例   内	入飞 	(kPa)	(°C)	(%)	(m/s)	씨씨
2019.12.28	14:00-15:00	晴	102.5	8.5	54.7	0.9	东
	15:00-16:00	晴	102.5	8.0	58.9	1.1	东
	16:00-17:00	晴	102.5	7.7	59.9	1.1	东
	0:20-1:00	晴	102.7	1.4	83.5	1.2	东
	9:00-10:00	阴	102.6	4.7	75.4	1.0	东南
2019.12.29	10:00-11:00	阴	102.6	5.3	71.0	1.0	东南
	11:00-11:30	阴	102.6	6.0	68.7	0.9	东南
	22:00-22:30	阴	102.9	1.3	89.4	1.1	东

#### 表五

# 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定:

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 5-1; 审批部门审批决定见表 5-2。

表 5-1 环境影响报告表主要结论及建议

# 环境影响报告 表结论

综上所述,建设项目符合国家及地方产业政策,选址合理,工艺成熟,生活污水依托厂区现有化粪池预处理后暂存,定期清运至常州新区江边污水处理厂集中处理,噪声可达标排放、固废均能得到合理处置,角体对周围环境够响较小。因此,在严格落实本报告提出的各项对策、措施及要求的前提下,从环境保护的角度来讲,本项目在该地建设是可行的。

# 环境影响报告 表建议

/

# 表 5-2 审批部门审批决定

表 5-2 审批部门审批决定							
该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果						
1、全过程贯彻循环经济理念和清洁生							
产原则, 持续加强生产管理和环境管	   已落实						
理,从源头减少污染物产生量、排放量。	□冷失						
	建设项目出租方厂区排水已实施"雨污分						
	流",雨水依托出租方厂区现有雨水管网收集后,						
2、厂区实行"雨污分流、清污分流".	就近排入附近水体。本项目无生产废水产生及排						
本项目无工艺废水产生,生活污水达标	放,生活污水依托常州市现代护栏有限公司现有						
<ul><li>在项目九上乙族水厂生,生活7个水达价</li><li>托运至常州民生环保科技有限公司集</li></ul>	化粪池预处理暂存后,定期清运至常州新区江边						
中处理,待接管条件成熟后,无条件接	污水处理厂集中处理。						
一 十	经监测,企业收集池中化学需氧量、悬浮物、						
· É 。	氨氮、总磷排放浓度及 pH 值均符合《污水排入						
	城镇下水道水质标准(GB/T31962-2015)表1中						
	B级标准。						
3、根据《报告表》分析,本项目无工	根据环评及现场勘查,本项目无废气产生及						
艺废气产生。	排放。						
4、优选低噪声设备,合理布局生产设	本项目高噪声设备主要为冲床,项目通过合						
备,高噪声设备釆取有效的减震、隔声、	理布局、消声、减振、厂房隔声等措施来降噪。						
消声措施,项目厂界噪声须符合	经监测,该企业东、南、西、北厂界昼夜噪						
《工业企业厂界环境噪声排放标准》	声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》						
(GB12348-2008 ) 中 3 类标准。	(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准						

#### 表五

#### 续表 5-2 审批部门审批决定

#### 该项目环评/批复意见

# 5、按"资源化、减量化、无害化"原则和环保管理要求,落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置,其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行,按《危险废物贮存污染管理规定执行,按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施,按危废转移联单管理制度要求,转移过程须按规定办理相关审批手续,经批准同意后方可实施转移。

- 6、企业应认真做好各项风险防范措施, 完善各项管理制度,生产过程应严格操 作到位。
- 7、按《江苏省排污口设置及规范化整 治管理办法》(苏环控[1997] 122 号) 的要求规范化设置各类排污口和标识。

#### 实际执行情况检查结果

一般固废:金属边角料外售综合利用;生活 垃圾环卫清运。

危险废物:废乳化液、废液压油委托常州市 风华环保有限公司处理;废包装桶委托常州明悦 再生资源利用有限公司处理。

危废堆场已做好防扬散、防流失、防渗漏措施,危废仓库符合《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)要求;一般固废仓库已按照规范做好防风、防雨等措施。固废零排放。

#### 已落实

已按照要求设置1个污水接管口,1个雨水接管口,1个一般固废堆存场所,1个危废暂存场所并均已安装环保标识牌。

#### 表六

# 验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证,且废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

# 1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 6-1。

类别 项目名称 分析方法 《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》(GB6920-1986) pH 值 化学需氧量 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ828-2017) 废水 悬浮物 《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB11901-1989) 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ535-2009) 氨氮 《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB11893-1989) 总磷 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 噪声 厂界噪声

表 6-1 监测分析方法

# 2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 6-2。

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	矿用本安型声级计	YSD130	SCT-SB-230	已检定
2	声校准器	AWA6022A	SCT-SB-229	已检定
3	便携式风速气象仪	NK5500	SCT-SB-215-2	已校准

表 6-2 验收监测仪器一览表

# 3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样;实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等,保证验收监测分析结果的准确可靠性,在监测期间,样品采集、运输、保存,监测数据严格执行三级审核制度。质控情况见表6-3。

### 续表六

表6-3 质量控制一览表

			平行样			标样			加标回收		
污染源	污染物	样品 数	个数	占 比 (%)	合格 率 (%)	个数	占比 (%)	合格 率 (%)	个数	占比 (%)	合格 率 (%)
生活污水	化学需 氧量	8	2	25.0	100	1	12.5	100	/	/	/
	悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	8	2	25.0	100	1	12.5	100	/	/	/
	总磷	8	2	25.0	100	2	25.0	100	/	/	/

# 4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发生源进行校准,测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表6-4。

表6-4 噪声校验一览表

———— 监测日期	校准设备	检定值(dB)	校准值	 校准情况	
<u> </u>	伙伴以告	型人但 (UD)	校准前	校准后	1文4年1月1/년
2019.12.28	声校准器	94	93.8	93.8	合格
2019.12.29	AWA6022A	94	93.8	93.8	合格

#### 表七

# 验收监测期间生产工况记录

本次是对常州米尔克机械有限公司米尔克公司工程机械零部件加工项目竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于2019年12月28日、12月29日,对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查,并进行验收监测,出具了检测报告:

EP1912007。检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定,已达到设计生产能力要求,符合验收监测要求,具体生产情况见表 7-1。

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷(%)	年运行时间					
2019.12.28	机械零部件	33.3t	30t	90.1	300 天					
2019.12.29	机械零部件	33.3t	30t	90.1	300 /					

表 7-1 验收期间产能情况一览表

# 验收监测结果

具体污染物监测结果见表 7-2~表 7-3。

其中表 7-2 为废水监测结果:表 7-3 为噪声监测结果。

表 7-2 废水监测结果

监测点位	监测日期	W 341 I	监测结果(mg/L)					执行标准	参照标准	4.0
		监测项目	1	2	3	4	均值或范围	标准值 (mg/L)	标准值 (mg/L)	备注
		pH 值	7.57	7.46	7.49	7.53	7.46~7.57	6.5~9.5	/	
		化学需氧量	67	73	82	61	71	500	/	1、pH 值无
	2019.12.28	悬浮物	24	26	27	21	25	400	/	
		氨氮	17.6	20.3	19.4	19.1	19.1	45	/	
生活污水		总磷	1.65	1.81	1.75	1.69	1.73	8	/	
(收集池)	2019.12.29	pH 值	7.49	7.56	7.62	7.58	7.49~7.62	6.5~9.5	/	量纲;
		化学需氧量	54	59	66	50	57	500	/	
		悬浮物	17	19	21	15	18	400	/	
		氨氮	23.3	24.6	24.1	25.1	24.3	45	/	
		总磷	1.84	1.93	1.87	1.96	1.90	8	/	

结论

经监测,企业生活污水收集池中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T31962-2015)表1中B级标准。

表 7-3 噪声监测结果

Ne Sali n.L. (그)	114 Veni 1- /1-	监测值 dB(A)	标准值 dB(A)	超标值 dB (A)	   监测值 dB(A)	标准值 dB(A)	超标值 dB(A)	备注		
监测时间	监测点位		昼间			夜间				
	1#(东厂界)	56.0		0	41.6		0	1、12月28日 天气晴,风速< - 5m/s; 12月29 日天气阴,风速 - <5m/s。		
2010 12 20	2#(南厂界)	55.4	6.5	0	41.6	55	0			
2019.12.28	3#(西厂界)	53.9	65	0	42.0		0			
	4#(北厂界)	53.4		0	41.6		0			
	1#(东厂界)	54.9		0	43.5	55	0			
2010 12 20	2#(南厂界)	58.2		0	50.8		0			
2019.12.29	3#(西厂界)	58.6	65	0	41.4		0			
	4#(北厂界)	59.4		0	44.1		0			
结论	经监测,	经监测,该企业东、南、西、北厂界昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准。								

第 24 页 共 27 页

# 续表七

# 污染物总量核算

本项目废水排放量约为 315t/a (根据图 2-1 水量及水平衡可知)。根据监测结果及废水排放量核算各类污染物的排放总量,具体废物排放量见表 7-4。

表 7-4 主要污染物的排放总量

	污染物	环评及批复量(t/a)	实际核算量(t/a)	依据		
	废水量	324	315			
生活	化学需氧量	0.13	0.020			
生	悬浮物	0.081	$6.77 \times 10^{-3}$	环评及批复		
17 71	氨氮	0.01	$6.84 \times 10^{-3}$			
	总磷	0.002	$5.72 \times 10^{-4}$			
固废	一般固废	零排放	零排放			
四次	危险废物	零排放	零排放			
		经核算,废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、				
	结论	总磷排放量均符合环识	平及批复要求; 固废零排	<b>‡放,符合环</b>		
		评及批复要求。				

#### 表八

# 验收监测结论与建议:

# 验收监测结论:

# 1、废水

经监测,2019年12月28日、29日,本项目废水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准(GB/T31962-2015)表1中B级标准。

#### 2、噪声

经监测,2019年12月28日、29日,该企业东、南、西、北厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

# 3、固体废物

一般固废:金属边角料外卖综合利用;生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

危险废物:废乳化液、废液压油委托常州市风华环保有限公司处理:废包装桶委托常州明悦再生资源利用有限公司处理。

危废堆场已做好防扬散、防流失、防渗漏措施,危废仓库符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求;一般固废仓库已按照规范做好防风、防雨等措施。固废零排放。

# 4、总量控制

废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放量均符合环评及批复要求: 固废零排放,符合环评及批复要求。

# 5、总结论

本项目建设地址未发生变化;厂区平面图布置未发生变化;项目产能达到本次全部验收要求;生产工艺未发生重大变化;环保"三同时"措施已落实到位,污染防治措施符合环评及批复要求;经监测,各类污染物均达标排放;污染物排放总量符合环评及批复要求。经核

#### 续表八

实,危险废物已委托有资质单位处置,其处置按照当前危险废物环保管理规定执行,危废仓库已按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗透措施。一般固废仓库已按《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)做好防风、防雨等措施。综上,本项目污染防治设施满足竣工环境保护验收条件,可以开展该项目竣工环境保护自主验收。

# 建议

1、企业做好相关的环保管理工作。

# 附件

- 1、项目地理位置图;
- 2、营业执照:
- 3、本项目环评批复:
- 4、污水委托处理合同:
- 5、验收报告表编制人员资质证书;
- 6、厂方提供的相关资料;