



建设项目竣工环境保护

验收监测报告表

SCT-HJ 验[2020]第(028)号

项目名称: 5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目
(部分验收)

建设单位: 常州品睿电子科技有限公司(飞荣达科技(江
苏)有限公司散热事业部)

常州苏测环境检测有限公司

2020年6月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人 代 表：蒋国洲

项 目 负 责 人：

报 告 编 写：

一 审：

二 审：

签 发：

参 加 人 员：杨叶超、陈德新、周红、张晓雯、王慧茹、王燕、
张佳宜、康玲莉、李慧君等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路128号8号楼4楼

表一

建设项目名称	5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目（部分验收）				
建设单位名称	常州品睿电子科技有限公司 (飞荣达科技(江苏)有限公司散热事业部)				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	常州市金坛区华业路北、水北路东(飞荣达四号厂房)				
主要检验内容	产品名称	设计研发能力	实际研发能力		
	散热导管	6000万个	3600万个		
环评时间	2019年8月	开工建设时间	2020年1月		
调试时间	2020年4月	验收现场监测时间	2020年5月20日 2020年5月21日		
环评报告表 审批部门	常州市 生态环境局	环评报告表编制单位	江苏科易达环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	宜兴欧瑞特环保科技有限公司	环保设施 施工单位	宜兴欧瑞特环保科技有限公司		
投资总概算	2000万元	环保投资 总概算	6万元	比例	0.3%
实际总投资	1亿元	实际环保投资	50 万元	比例	/

续表一

验收 监测 依据	<ol style="list-style-type: none">1、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于2014年4月24日修订通过，2015年1月1日实施）；2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2017年6月27日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修正，自2018年1月1日起施行）；3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997年3月1日起施行，2018年12月29日做出修改）；4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订）；5、《中华人民共和国水污染防治法》（2008年6月1日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于2017年6月27日通过修订，2018年1月1日起施行）；6、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017年6月修订）；7、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第13号令,2001年12月）；8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017年11月20日）；9、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告2018年第9号）；10、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015年12月30日，环办[2015]113号）；
----------------	--

续表一

验收 监测 依据	<p>11、《江苏省大气污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）；</p> <p>12、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>13、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；</p> <p>14、《江苏省长江水污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>15、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122号）；</p> <p>16、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256号，2015年10月26日）；</p> <p>17、《关于对执行加强危险废物监管工作意见中有关事项的复函》（江苏省环境保护厅，苏环函[2013]84号，2013年3月15日）；</p> <p>18、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（江苏省生态环境厅，苏环办[2019]327号，2019年9月24日）；</p> <p>19、《5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目项目环境影响报告表》（江苏科易达环保科技有限公司，2019年8月）；</p> <p>20、《市生态环境局关于常州品睿电子科技有限公司5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目建设项目环境影响报告表的审批意见》（常州市生态环境局，2020年1月20日，常金环审[2020]10号）；</p>
----------------	---

续表一

验收监测依据	<p>21 《常州品睿电子科技有限公司（飞荣达科技（江苏）有限公司散热事业部）5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目变动环境影响分析》（常州品睿电子科技有限公司（飞荣达科技（江苏）有限公司散热事业部），2020年4月）；</p> <p>22、《5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目（部分验收）竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2020年5月18日）。</p>
--------	--

续表一

验收 监测 标准 号、 级别	1.污水			
	<p>项目厂区实行“雨污分流、清污分流”制，雨水接入雨水管网就近排入附近水体。本项目废水主要为清洗废水、制超纯水产生的浓水、生活污水。清洗废水经自建的污水处理站处理后与浓水、生活污水一并依托园区污水管网接管至金坛第二污水处理厂处理。废水具体排放标准限值见表 1-1。</p>			
	表 1-1 废水污染物排放标准			
	污染源	污染物	接管标准 (mg/L)	执行标准
	混合废水	pH 值	6.5~9.5 (无量纲)	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准
		化学需氧量	500	
		悬浮物	400	
		氨氮	45	
		总磷	8	
		总氮	70	
	石油类	15		
2.废气				
<p>本项目产生的废气主要为金属粉尘（颗粒物）、烧结/退火保护气（产生量较少，环评未对其定量分析）、焊接烟尘（产生量较少，环评未对其定量分析），均在车间无组织排放。</p>				
<p>本项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准，具体见表 1-2。</p>				
表 1-2 废气污染物排放标准				
污染物	无组织排放监控浓度限值		标准来源	
	监控点	浓度 (mg/m ³)		
颗粒物	周界外浓度 最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2	

续表一

验收监测标准标号、级别	3.噪声										
	<p>本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值。噪声具体排放标准限值见表1-3。</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 噪声排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物名称</th> <th rowspan="2">功能区</th> <th>标准限值</th> <th rowspan="2">执行标准</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂界噪声</td> <td>3类功能区</td> <td>65dB(A)</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值</td> </tr> </tbody> </table> <p>备注：本项目夜间不生产。</p>			污染物名称	功能区	标准限值	执行标准	昼间	厂界噪声	3类功能区	65dB(A)
污染物名称	功能区	标准限值	执行标准								
		昼间									
厂界噪声	3类功能区	65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值								
	4.固废										
	<p>本项目产生一般固废及危险固废。</p> <p>一般固废管理执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001），危险固废管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时一般固废及危险固废管理执行环境保护部公告2013年第36号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。</p>										

续表一

验收监测标准标号、级别	5、总量控制指标				
	根据本项目环评及批复要求，具体污染物总量控制指标见表1-4。				
	表 1-4 污染物总量控制指标				
	污染源	污染物	环评总量 (t/a)	本次部分验收量 (t/a)	依据
	废水	废水量	6721	4033	环评及批复
		化学需氧量	1.737	1.0422	
		悬浮物	1.0745	0.6447	
		氨氮	0.096	0.0576	
		总磷	0.0115	0.0069	
		总氮	0.154	0.0924	
石油类		0.0029	0.00174		
固废	一般固废	零排放	零排放		
	危险固废	零排放	零排放		
	生活垃圾	零排放	零排放		
备注	本次验收产能为环评生产能力的 60%，故本次部分验收废水量按总废水量的 60%计。				

表二

一、工程建设内容

常州品睿电子科技有限公司于2020年1月由飞荣达科技(江苏)有限公司收购,作为飞荣达科技(江苏)有限公司散热事业部,公司拟投资2000万元新建5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目,预计年产散热导管6000万个。项目位于常州市金坛经济开发区华业路北、水北路东,租用飞荣达科技(江苏)有限公司厂房19870.6平方米,专业从事手机、电脑导热管研发、生产。

该项目于2019年4月26日取得江苏省金坛经济开发区科技经贸局备案(备案证号:坛开科经备字[2019]57号)。2019年8月常州品睿电子科技有限公司委托江苏科易达环保科技有限公司编制完成《5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目环境影响报告表》,并于2020年1月20日获得常州市生态环境局的审批意见(常金环审[2020]10号)。

根据现场勘查,企业实际总投资1亿元,部分设备暂未建设,现仅达到年产散热导管3600万个的生产能力,故本次开展本项目部分验收工作。

本项目基本信息表见表2-1、公用及辅助工程见表2-2、原辅材料消耗见表2-3、生产设备见表2-4。

表2-1 项目基本信息表

内容	基本信息
项目名称	常州品睿电子科技有限公司5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目
环评批复	常州市生态环境局,常金环审[2020]10号,2020年1月20日
建设单位	常州品睿电子科技有限公司 (飞荣达科技(江苏)有限公司散热事业部)
建设性质	新建
建设地点	常州市金坛区华业路北、水北路东(飞荣达四号厂房)
劳动定员	员工120人
工作制度	300天,两班工作制共11小时,全年工作3300小时
本次验收范围	散热导管3600万个

续表二

表 2-2 公用及辅助工程				
环评内容				实际建设内容
类别	建设名称	设计能力	备注	
主体工程	厂房	19870.6m ² (分三层, 每层 6623.5m ²)	一楼生产车间: 切管、清洗、缩管、填粉等工段; 二楼生产车间: 注液、除气、折弯等工段; 三楼生产车间: VC、吹胀板等工段	与环评一致
贮运工程	原料仓库	754m ²	厂房一楼	与环评一致
	成品仓库	846m ²	厂房二楼	与环评一致
辅助工程	办公室	1500m ²	位于厂房二楼、三楼东侧	与环评一致
	工具间	150m ²	位于厂房二楼、三楼的东、西两侧	与环评一致
	配电间	140.3m ²	位于厂房二楼、三楼的东、西两侧	与环评一致
	暂存池	10m ³	共 2 个 5m ³ 的暂存池, 一个用作清洗废水缓冲调节; 一个用作应急接入飞荣达厂区应急事故池	与环评一致
公辅工程	给水	7686m ³ /a	市政供水管网供	2305t/a, 其余与环评一致
	排水	生活污水 3840m ³ /a	排入飞荣达厂区污水管网, 再接入金坛第二污水处理厂处理, 尾水排入尧塘河	生活污水 1000t/a, 制纯水浓水 15t/a; 其余与环评一致
		制纯水浓水 25m ³ /a		
	清洗废水		近期清洗工段外协故无清洗废水产生; 远期为 2856m ³ /a, 由飞荣达厂区污水处理站处理	清洗废水 1025t/a 经自建的污水处理站处理后接入污水管网
供电	1500 万度/a	市政供电管网	900 万度/年	

续表二

续表 2-2 公用及辅助工程					
类别	建设名称	环评内容		实际建设内容	
		设计能力	备注		
环保工程	废气治理	/	/	与环评一致	
	清洗废水处理	2856m ³ /a	近期清洗工段外协故无清洗废水产生；远期为 2856m ³ /a，由飞荣达厂区污水处理站处理	清洗废水 1025t/a 经自建的污水处理站处理后接入污水管网	
	噪声处理	本项目噪声污染主要来源于切管机、焊接机、折弯机等设备的运行，经采取相应措施厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类，不会改变周围声环境质量		与环评一致	
	固废处置	生活垃圾	交由环卫部门		与环评一致
		废铜屑、废边角料、废不锈钢棒	外售综合利用		新增污泥，其余与环评一致
		废树脂	委托有资质单位处置		与环评一致
		废反渗透膜			
		废包装桶			
	一般固废仓库	42m ²		与环评一致	
	危险废物仓库	42m ²		5m ² ，放置在防爆柜内，本项目系部分验收，危废仓库占地面积减小，已满足企业日常危废管理要求	

表 2-3 原辅材料使用情况一览表

序号	原料名称	组分/规格	设计年用量	本次部分验收年用量	实际年用量
1	铜管	D2、D3、D4、D5、D6、D8、C1020	240t	144t	144t
2	铜粉	60~150目 无氧铜	100t	60t	60t
3	脱脂剂（不含氮、磷）	氢氧化钠（10%）、硅酸钠（10%）、OP-10（0.1%）、平平加（0.1%）、水（79.8%）	20t	12t	12t
4	铜线	C1020	1764 万米	1058 万米	1058 万米
5	铜网	C1020	36 万米	22 万米	22 万米
6	不锈钢棒	314S	50 万支	30 万支	30 万支
7	液氮	/	8000m ³	4800m ³	4800m ³
8	液氩	/	1200m ³	720m ³	720m ³
9	氢气	/	288000L	170000L	170000L

续表二

环评/批复			实际建设（台/套）
序号	设备名称	数量（台/套）	
1	切管机	9	3
2	扩孔（整圆）机	7	0
3	自动缩硬管机	13	14
4	Fiber自动裁放一体机	18	10
5	小型3D裁网机	0	1
6	2D穿网机	0	1
7	自动缩软管机	17	4
8	清洗机	5	1
9	小型超声波清洗机	0	1
10	填粉机	10	1
11	振粉机	0	1
12	烧结炉	6	3
13	钟罩炉	0	2
14	真空扩散炉	0	1
15	侧开扩散炉	0	1
16	点焊机	42	2
17	平头焊接机	0	3
18	激光焊接机	0	1
19	碰焊机	0	13
20	高周波焊接机	0	4
21	垂直点焊机	0	4
22	超声波焊接机	0	1
23	手动注水机	23	5
24	自动注水机	0	7
25	脱泡机	0	1
26	一次除气机	18	8
27	二次除气机	17	11
28	迫气式除气机	0	1
29	烤箱	14	10
30	整直（气压床）	7	5
31	压床	29	20
32	折弯机	30	10
33	纯水机	1	1
34	温差测试机	25	0
35	真空泵	22	0
36	手机管性能测试机	0	5
37	手机VC性能测试机	0	7

续表二

环评/批复			实际建设（台/套）
序号	设备名称	数量（台/套）	
38	侧漏机	0	3
备注	新增的平头焊接机、激光焊接机、碰焊机替代点焊机，新增小型3D裁网机、2D穿网机、手机VC性能测试机、侧漏机等辅助设备，不增加产污因子，变动情况见附件《常州品睿电子科技有限公司（飞荣达科技（江苏）有限公司散热事业部）5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目变动环境影响分析》。		

二、水平衡

根据现场核实，本项目无废水流量计。根据企业提供的水费统计可知，全厂年用水量约 2305t，其中 30t 纯水制备，1013t 用于清洗，其余均为生活用水 1250t。全厂水量及水平衡见图 2-1。

表 2-5 全厂用排水情况一览表

用水工段	用水量（t）	排水量（t）	全年全厂用水量（t）	全年全厂排水量（t）
生活用水	1250	1000	2305	2040
制超纯水	30	15		
清洗用水	1013	1025		

备注：因疫情影响，企业于 2020 年 4 月开始调试生产，故采用 4 月用水量核算全年用水量。损耗 250

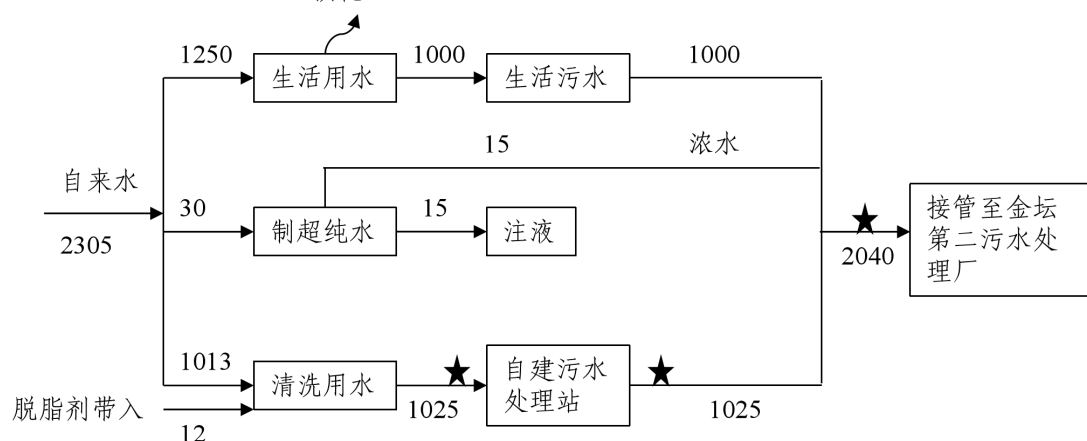


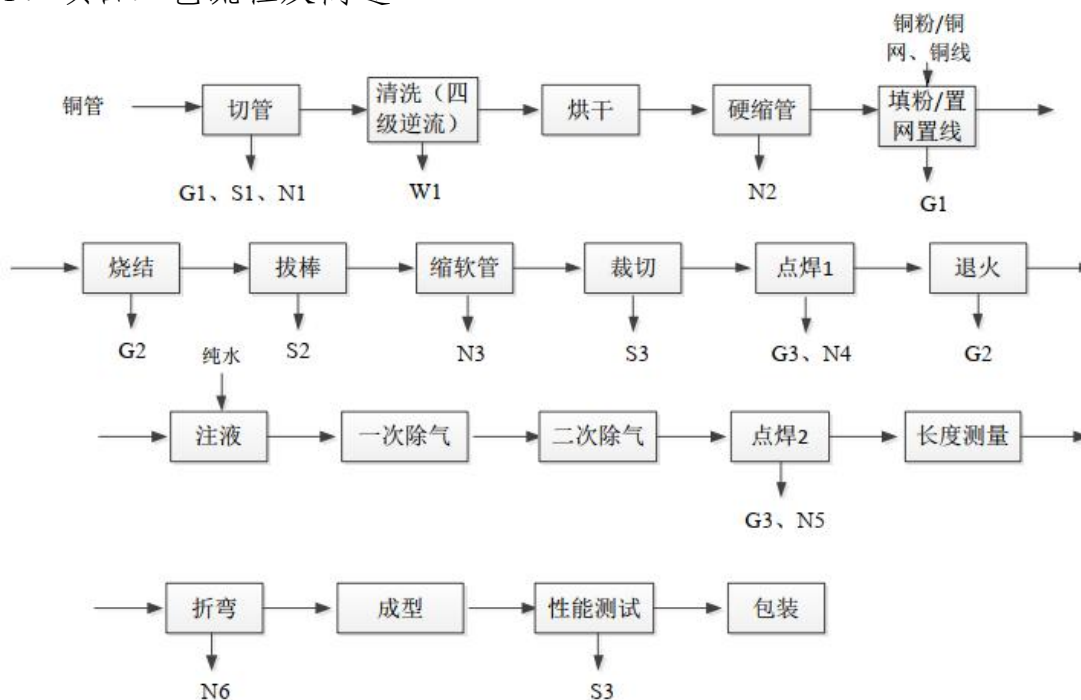
图 2-1 全厂量及水平衡图（t/a）

说明：★为废水排口监测点位，清洗废水经自建污水处理站处理后排入污水管网，其余废水走向与环评一致。

续表二

三、生产工艺流程及产污环节

1、项目工艺流程及简述



备注：现企业已建设污水处理站处理本项目清洗废水，因此清洗及烘干工艺已于本厂生产。

图 2-2 工艺流程图及产污环节

说明：验收期间生产工艺与环评一致。

2、生产工艺流程简述：

切管：将购置回来的铜管按照相应的尺寸切成需要的长度，该工段主要产生金属粉尘 G1 及边角料 S1 及噪声 N1。

清洗：由于铜管本身携带油渍等污染物，将切后的铜管放入清洗槽逆流清洗(四级逆流清洗)，清洗后产生废水 W1。本工段产生的清洗废水经自建的污水处理站处理后接入厂区污水管网。

烘干：将清洗完的铜管放入烘箱中 50℃ 烘干，该工段无污染产生。

硬缩管：利用缩管机将铜管一端缩成小口径，方便下步填粉使用。该工段主要产生噪声 N2。

续表二

填粉/置网置线：第一种为填粉：先在铜管中插入不锈钢芯棒，再将 60~150 目铜粉倒入粉杯通过机械振动将铜粉紧实，分布在管壁与不锈钢芯棒间隙处；第二种为置网置线：在铜管中放置铜网和铜线。该工段主要产生金属粉尘 G1。

烧结：铜粉填充好后，将铜管放入烧结仪器中密闭烧结，用混合气体（97%N₂ 和 3%H₂）以及 N₂ 作为保护气（N₂ 作为保护气来隔绝氧气；H₂ 具有很强的还原性，用来还原工件表面被氧化的部分，从而使工件表面更加光亮，反应方程式为 $\text{CuO} + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Cu} + \text{H}_2\text{O}$ （加热条件下）），温度控制在 980℃，烧结时间 6h 左右，该工段产生废气 G2。

拔棒：将填粉过程中插入的不锈钢芯棒拔出，下次继续使用。此过程产生废不锈钢棒 S2。

缩软管：流程同缩硬管，将铜管的另一端缩成小口径。该工段主要产生噪声 N3。

裁切：将铜管两端多余的部分裁切，主要产生边角料 S3。

点焊 1：将铜管的一端利用点焊机将其点焊成封闭状态，以便于接下来的注液。点焊是焊件装配成搭接接头，并压紧在两电极之间，利用电阻热熔化母材金属，形成焊点的电阻焊方法。点焊时需用氩气作为保护气。该工段产生焊接烟尘 G3 和噪声 N4。

说明：电阻焊包括点焊、缝焊（滚点焊），凸焊，电阻对焊（电栓焊）等。施焊过程是电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体。电阻焊无需焊材、焊剂。当被焊接材料焊接部位表面处理洁净时，基本没有焊接烟尘产生。

续表二

退火：由于点焊的过程使铜管一部分氧化，需将铜管放入烧结仪器中退火(还原)，用混合气体（97%N₂ 和 3%H₂）以及 N₂ 作为保护气（N₂ 作为保护气来隔绝氧气；H₂ 具有很强的还原性，用来还原工件表面被氧化的部分，从而使工件表面更加光亮，反应方程式为 $\text{CuO} + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Cu} + \text{H}_2\text{O}$ （加热条件下）），温度控制在 700℃，时间 0.5h。该工段产生废气 G2。

注液：将纯水注入铜管内。该工段无污染产生。

一次除气：利用除气机将铜管内空气抽空。

二次除气：为确保完全真空状态，利用除气机再次将铜管内空气去除，两次除气过程无污染产生。

点焊 2：将铜管另一侧点焊封闭，过程同点焊 1。该过程主要产生焊接烟尘 G3 和噪声 N5。

长度测量、折弯：按照客户需求量取长度进行折弯，该过程主要产生噪声 N6。

成型：折弯结束即成型。

性能测试：使用温差测试机测试产品是否满足性能要求。该工段产生不合格品 S3。

续表二

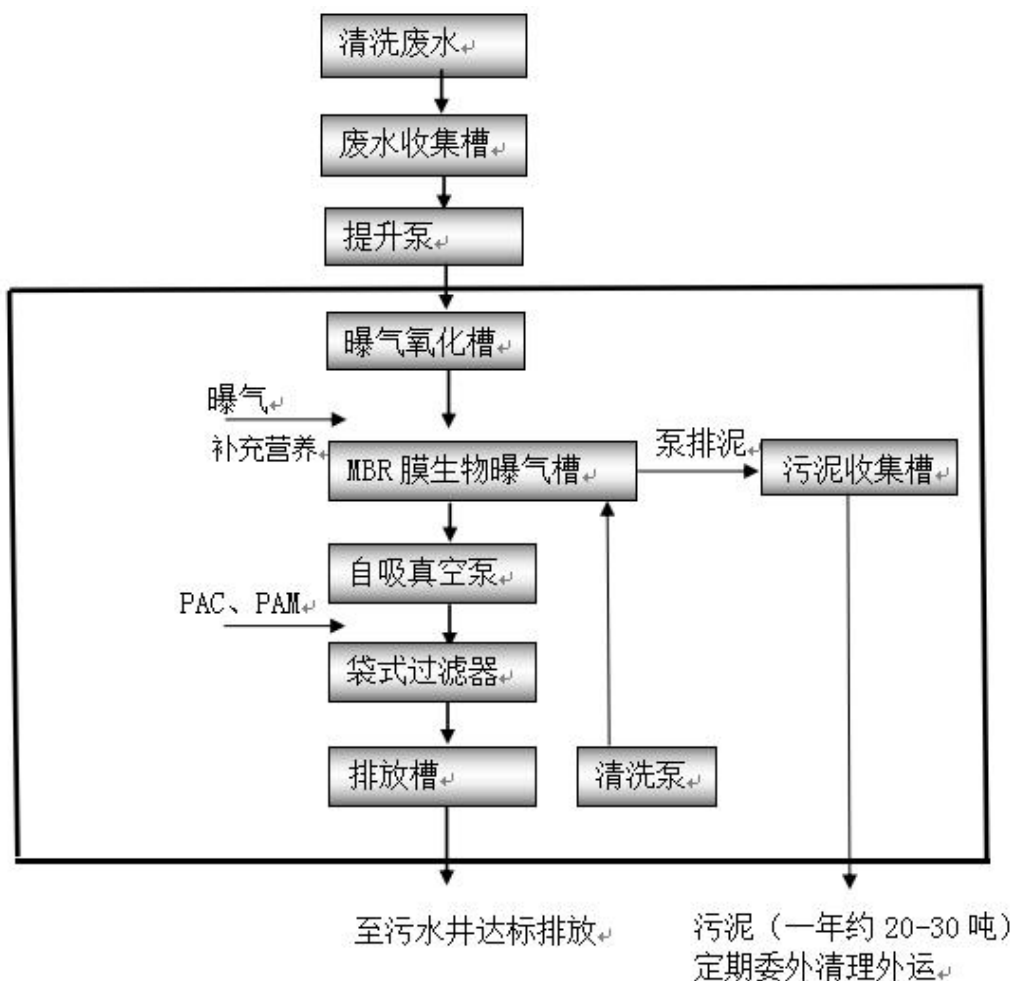
3、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水

项目厂区实行“雨污分流、清污分流”制，雨水接入雨水管网就近排入附近水体。本项目废水主要为清洗废水、制超纯水产生的浓水、生活污水。清洗废水经自建的污水处理站处理后与浓水、生活污水一并依托园区污水管网接管至金坛第二污水处理厂处理。

①污水处理站工艺流程：



续表二

②工艺设计说明:

废水经车间污水管网收集后流入废水收集槽，收集槽具有足够的有效容积，进行水质水量的调节，以便后级处理。出水由泵输送进入好氧曝气池进行曝气氧化、降解废水中的有机物，出水至 MBR 膜生物曝气池，内置平板式 MBR 膜组，在好氧曝气条件下，充分降解污水中的有机物从而去除 COD_C，同时将悬浮物杂质予以过滤截留，出水由真空自吸泵抽送至出水槽、达标排放。

(2) 废气

本项目产生的废气主要为金属粉尘（颗粒物）、烧结/退火保护气（产生量较少，环评未对其定量分析）、焊接烟尘（产生量较少，环评未对其定量分析），均在车间无组织排放。

(3) 噪声

本项目噪声污染主要来源于切管机、焊接机、折弯机等设备的运行，采取合理布局、隔声、减振、消声等综合措施降噪。

(4) 固废

本公司建设有危废暂存仓库（5m²），位于一楼车间，危废仓库周围已设置监视设施，危废仓库内使用防爆柜放置危险废物，已安置环保标识牌。设置有一般固废堆场（42m²），位于一楼车间，已做好防风、防雨措施，并设置环保标识。固废产生及处置情况见表 2-6，危险废物管理见表 2-7。

续表二

固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	治理措施		年产量（吨/年）		
					环评/批复	实际处置	环评/批复/变动分析	本次部分验收量	实际产量
生活垃圾	生活垃圾	生活	/	/	环卫部门收集处置	与环评一致	30	18	18
金属粉尘	一般固废	切管、填粉	/	/	外售综合利用	与环评一致	0.306	0.1836	0.18
废边角料、废不锈钢棒		切管、裁切	/	/			1.24	0.744	0.7
不合格品		检验	/	/			34.67	20.8	20
污泥		污水处理	/	/	/	外售综合利用	25	15	15
废树脂	危险废物	纯水制备	HW13	900-015-13	委托有资质单位处置	委托苏州新区环保服务中心有限公司处置	0.2	0.12	0.12
废反渗透膜		纯水制备	HW49	900-041-49			0.2	0.12	0.12
废包装桶		原料使用	HW49	900-041-49			0.06	0.036	0.035
备注	清洗废水经自建的污水处理站处理，故产生污泥，根据污水处理工艺，对照《国家危险废物管理名录》，污泥为一般固废，针对此变动已于2020年4月24日完成《污水处理设施项目环境影响登记表》，并已编制《常州品睿电子科技有限公司（飞荣达科技（江苏）有限公司散热事业部）5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目变动环境影响分析》（见附件）。								

续表二

表 2-7 危险废物管理结果对照表			
条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否 符合
4 一般 要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库	是
	4.3 在常温常压下不水解，不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
	4.4 除 4.3 规定外，必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是
6.2 危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库内设置防爆柜作为贮存区	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕	已设置环氧地坪防腐蚀，地面无裂痕	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物固态与液态物质已分开存放	是
6.3 危险废物的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	危废暂存区设置于生产车间内，厂区设置雨水管网，保证暴雨流入雨水管网	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危废暂存区设置于生产车间内，危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物贮存设施的运行与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是
<p>根据现场核查，危废暂存区已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。</p>			

续表二

四、项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目对照苏环办[2015]256号一览表见表2-8，变动环境影响分析情况见表2-9。

表2-8 与苏环办[2015]256号对照一览表

序号	重大变动要求	企业情况	是否为重大变动
1	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	主要产品品种不变	未变动
2	生产能力增加30%及以上。	产能与环评一致	未变动
3	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加30%及以上。	仓储设施与环评一致	未变动
4	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	增加部分设备，见表2-4，不增加污染物种类及排放总量	不属于重大变动
5	项目重新选址。	项目厂址与环评一致	未变动
6	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	平面布置图与环评一致。	未变动
7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	防护距离边界未变，敏感点未变	未变动
8	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线（自来水管、电线）路由未变，未穿越环境敏感区	未变动
9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	污染因子不变且污染物排放量不突破环评	未变动
10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	清洗废水经自建的污水处理站处理后接管，新增污泥，100%处置，不外排；其余与环评一致	不属于重大变化

续表二

表 2-9 项目变动环境影响分析一览表

序号	项目	环评内容	变更情况	变动分析
1	生产设备	具体见表 2-4	具体见表 2-4	部分生产设备改变，新增部分检测设备，不新增污染因子
2	废水措施	远期清洗废水经飞荣达厂区污水处理站处理后接管至金坛第二污水处理厂处理	清洗废水经自建的污水处理站处理后接管至金坛第二污水处理厂处理	飞荣达厂区污水处理站未有建设打算，考虑到生产需要，自建污水处理站对清洗废水经处理达标后接管
3	固废设施	危废仓库 42m ²	危废仓库 5m ²	由于本项目危废产生量较少，故使用防爆柜对危废进行收集，足够满足堆放需要
变动分析结论	上述变动不增加产品及产能，不新增污染物类型及排放量，不增加对周围环境的影响，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》【苏环办（2015）256 号】，上述变动不属于重大变动。			

根据以上变动情况，常州品睿电子科技有限公司（飞荣达科技（江苏）有限公司散热事业部）编制了《常州品睿电子科技有限公司（飞荣达科技（江苏）有限公司散热事业部）5G 手机及超薄型笔记本散热导管生产项目》变动环境影响分析。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位图示）

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1，厂区平面及监测点位布置见图 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

环评/批复					实际建设	
污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况		
废气	切管、填粉	颗粒物	/	无组织排放	与环评一致	
	烧结/退火	产生量较少，环评未对其定量分析	/	无组织排放	与环评一致	
	焊接	产生量较少，环评未对其定量分析	/	无组织排放	与环评一致	
废水	生活污水	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	/	接管至金坛第二污水处理厂处理	与环评一致	
	制纯水产生的浓水	pH、化学需氧量、悬浮物	/		与环评一致	
	清洗废水	pH、化学需氧量、悬浮物、石油类	经飞荣达厂区污水处理站处理后		经自建的污水处理站处理后接管	
固废	生活垃圾		环卫清运	零排放	与环评一致	
	一般固废	金属粉尘	外售综合利用			
		废边角料、废不锈钢棒				
		不合格品				
	危险固废	污泥	/		委托有资质单位处置	外售综合利用
		废树脂	委托有资质单位处置			委托苏州新区环保服务中心有限公司处置
废反渗透膜						
	废包装桶					
噪声	设备运行	合理布局、厂房隔声、距离衰减等措施降噪		持续排放	与环评一致	
备注	以上变动情况见附件《常州品睿电子科技有限公司（飞荣达科技（江苏）有限公司散热事业部）5G手机及超薄型笔记本散热导管生产项目变动环境影响分析》。					

续表三

厂区平面及监测点位布置：

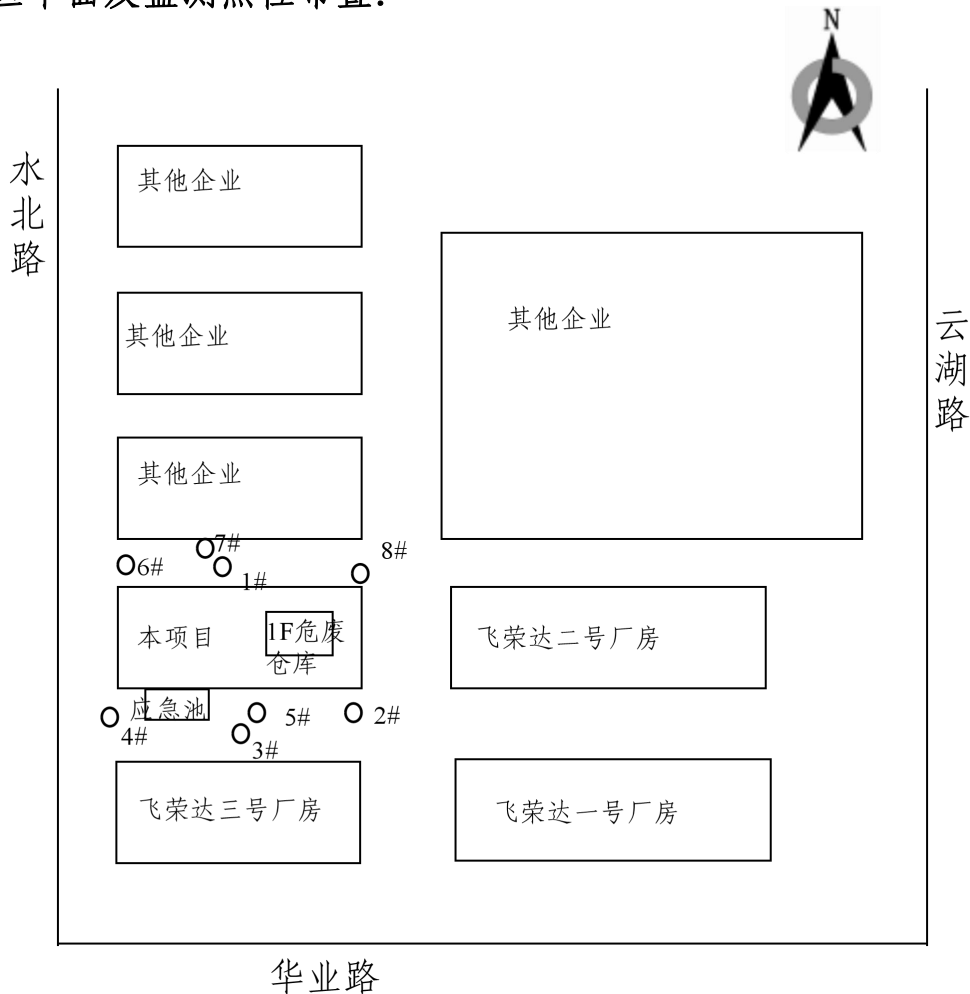


图 3-1 厂区平面布置及无组织废气监测点位图示

说明：经现场勘察，厂区平面布置与环评一致。

续表三

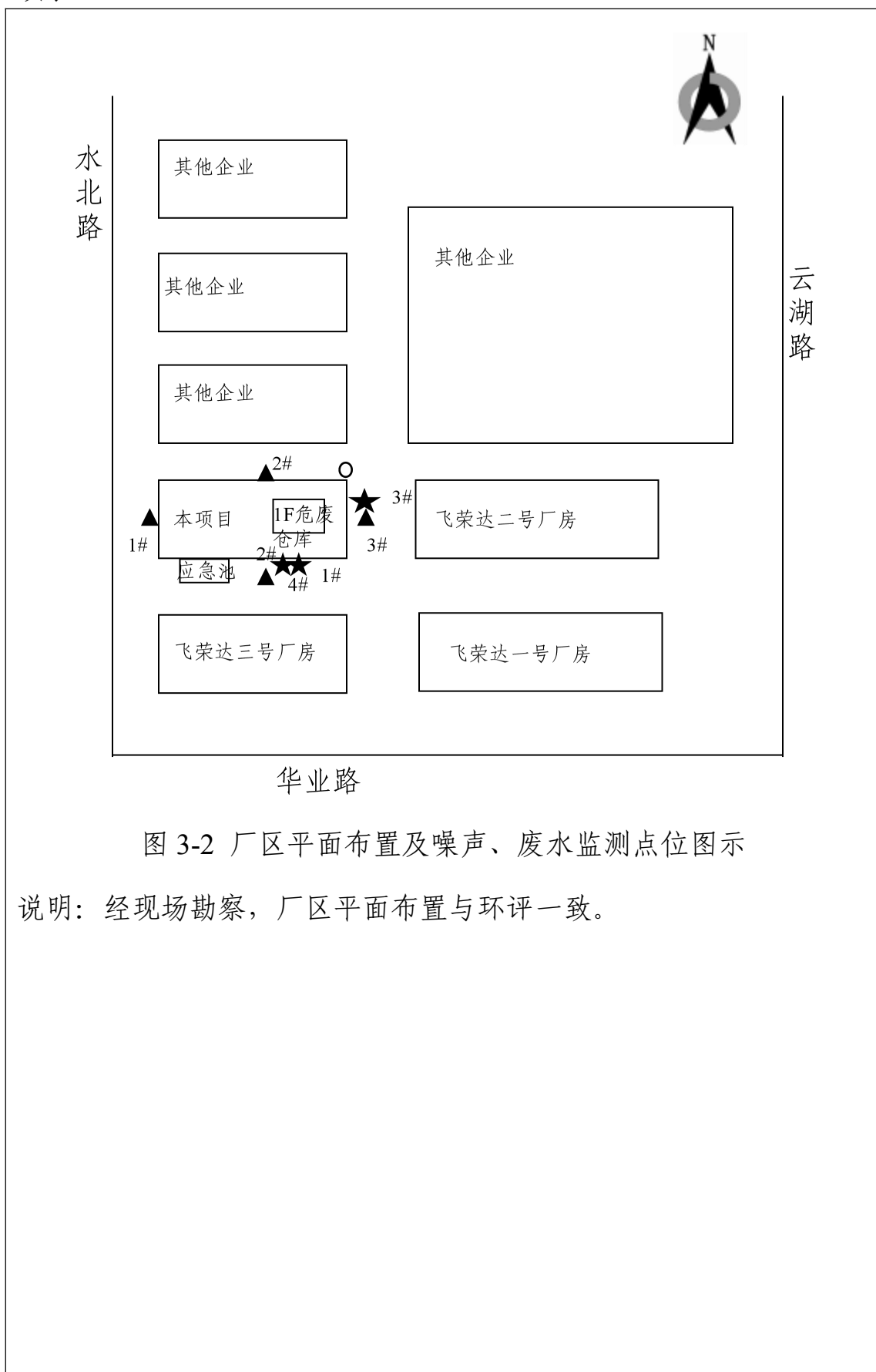


图 3-2 厂区平面布置及噪声、废水监测点位图示

说明：经现场勘察，厂区平面布置与环评一致。

续表三

图示说明:							
图标	内容	说明					
▲	噪声监测点	厂界噪声监测点位（1#为西厂界、2#为北厂界、3#为东厂界、4#为南厂界）					
○	无组织废气监测点位	1#、2#、3#、4#为 2020 年 5 月 20 日监测点位；5#、6#、7#、8#为 2020 年 5 月 21 日监测点位；2020 年 5 月 20 日风向为北风，5 月 21 日风向为南风；1#、5#为上风向监测点位，其它为下风向监测点位。					
★	污水监测点位	1#: 污水处理站进口监测点位； 2#: 污水处理站出口监测点位； 3#: 污水接管口监测点位。					
天气情况:							
监测日期	监测时间	天气	气压 (kPa)	温度(℃)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2020.5.20	9:10-10:10	晴	100.8	25.3	61.3	1.5	北
	10:11-11:11	晴	100.8	26.8	58.4	1.6	北
	11:12-12:25	晴	100.8	27.3	57.1	1.6	北
2020.5.21	14:00-15:01	晴	100.7	29.2	41.1	1.6	南
	15:01-16:01	晴	100.7	28.9	42.4	1.6	南
	16:02-17:20	晴	100.7	28.1	43.1	1.7	南

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：	
<p>环境影响报告表主要结论及建议、审批部门的审批决定。建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2。</p>	
表 4-1 环评报告表主要结论及建议	
环评结论及建议	内容
环评总结论	<p>①本项目符合规划要求，厂址选择合理；</p> <p>②本项目能够满足国家和地方规定的污染物排放标准；</p> <p>③本项目废气污染物达标排放，不改变当地的环境质量功能要求；噪声预测值达标；</p> <p>④本项目污染物排放总量能够在区域内实现平衡。</p> <p>综上所述，拟建项目符合国家相关产业政策和当地规划。项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的废气、噪声及固体废物的污染，但严格按照“三同时”制度，全面落实本评价拟定的各项环境保护措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，并将产生较好的社会、经济和环境效益。同时，由于本项目“三废”都能达标处理，满足清洁生产环保要求。因此，该项目的建设方案和规划，在环境保护方面可行，在拟定地点、按拟定规模及计划实施具有环境可行性。</p>
环评建议	<p>(1)建设好防治污染设施，污染物排放必须达到国家规定的标准，确保所排放的各项污染物满足相应的排放标准和总量控制要求。</p> <p>(2)加强环保设施的维护和管理，保证设备正常运行。</p> <p>(3)本项目需严格执行本报告提出的污染防治措施，保证污染物的达标排放。</p> <p>(4)评价结论仅对以上的工程方案、建设规模、生产工艺及项目总体布局负责，若项目的工程方案、建设规模、生产工艺及项目总体布局发生大的变化时，应另行评价。</p> <p>(5)制定风险事故应急预案，当出现风险事故时，要采应急措施，以控制事故和减少对环境造成的影响。</p>
表 4-2 审批部门审批决定	
环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、合理规划布局厂区格局，选用先进的生产设备，采用先进的生产工艺，实施清洁生产要求，减少生产过程中污染物的产生。制定环保管理制度和污染治理设施运维制度，落实专人负责环保工作。	已落实

续表四

续表 4-2 审批部门审批决定	
环评/批复意见	实际执行情况检查结果
2、严格按照《报告表》中确定的内容进行生产。本项目不得从事含电镀工艺的生产，不得使用含 N、P 的脱脂剂。	按照《报告表》中确定的内容进行生产。本项目未从事含电镀工艺的生产，未使用含 N、P 的脱脂剂。
3、落实“雨污分流、清污分流”要求。本项目清洗废水依托飞荣达科技（江苏）有限公司污水处理站处理后排入园区污水管网（在此污水处理站建成前，清洗机烘干工段须委外）；制纯水浓水与生活污水一起达金坛区第二污水处理厂接管要求后排入园区污水管网（依托飞荣达科技（江苏）有限公司管网）。	<p>项目厂区实行“雨污分流、清污分流”制，雨水接入雨水管网就近排入附近水体。本项目废水主要为清洗废水、制超纯水产生的浓水、生活污水。清洗废水经自建的污水处理站处理后与浓水、生活污水一并依托园区污水管网接管至金坛第二污水处理厂处理。</p> <p>经监测，污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。</p>
4、按照《报告表》中确定的废气治理工艺配套建设废气收集、处理设施，并加强设施运行维护管理，确保稳定达标排放。不断提升装备水平，强化生产管理，规范生产操作，落实清洁生产，采取有效措施以减少无组织废气的排放。项目废气中颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准。	<p>本项目产生的废气主要为金属粉尘（颗粒物）、烧结/退火保护气（产生量较少，环评未对其定量分析）、焊接烟尘（产生量较少，环评未对其定量分析），均在车间无组织排放。</p> <p>经监测，无组织废气颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。</p>
5、选用低噪声设备，加强设备的维护和管理，并采取有效的减震、隔声措施降低噪声对周边环境的影响。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类噪声功能区排放限值。	<p>本项目噪声污染主要来源于切管机、焊机、折弯机等设备的运行，采取合理布局、隔声、减振、消声等综合措施降噪。</p> <p>经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。</p>

续表四

续表 4-2 审批部门审批决定	
环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>6、按固废“减量化、资源化、无害化”处置原则，落实各类固废的收集、贮存和综合利用或处置措施，实现“零排放”。按要求规范建设一般固废暂存场所。本项目生产过程中产生的金属粉尘、废边角料、废不锈钢、不合格品等一般固废外售综合利用，废树脂（HW13）、废反渗透膜（HW49）、废包装桶（HW49）等危险废物委托有资质单位安全处置；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。</p>	<p>一般固废：金属粉尘、废边角料、废不锈钢棒、不合格品、污泥外售综合利用；生活垃圾由环卫清运。</p> <p>危险固废：废树脂、废反渗透膜、废包装桶委托苏州新区环保服务中心有限公司处置。</p> <p>本公司建设有危废暂存仓库（5m²），位于一楼车间，危废仓库周围已设置监视设施，危废仓库内使用防爆柜放置危险废物，已安置环保标识牌。设置有一般固废堆场（42m²），位于一楼车间，已做好防风、防雨措施，并设置环保标识。危废暂存区管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。</p>
<p>7、落实《报告表》中提出的分别以切管车间、填粉车间边界外扩50米形成的包络圈要求。当地园区管理机构应严格控制卫生防护距离内土地的使用，不得建设居民住宅、文教、卫生等敏感目标。</p>	<p>根据现场核查，以切管车间、填粉车间边界外扩50米形成的包络区形成的卫生防护距离无居民住宅、文教、卫生等环境敏感点。</p>
<p>8、重视安全生产，落实《报告表》提出的各项环境风险防范措施。本项目须按环评中要求设置事故应急暂存池（有效容积不小于5立方米）。</p>	<p>已落实《报告表》提出的各项环境风险防范措施。本项目已设置一个5立方米事故应急暂存池。</p>
<p>9、按《报告表》有关要求，规范化设置各类排污口及标志。</p>	<p>已按规范设置雨水接管口1个，污水接管口1个，一般固废仓库1个，危废仓库1个，均按要求设置各环保标识。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	监测分析方法
废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T15432 - 1995 及修改单 XG1-2018》
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》GB6920 - 1986
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB11901-1989
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB11893-1989
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ636-2012
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ637-2018
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	综合大气采样器	KB-6210-AD	SCT-SB-261-1 SCT-SB-261-2 SCT-SB-261-3 SCT-SB-261-4	已检定
2	噪声频谱分析	HS5660C	SCT-SB-030	已检定
3	声校准器	AWA6221B	SCT-SB-016-2	已检定
4	空盒压力表	DYM3	SCT-SB-163-1	已校准
5	风速仪	AVM-01	SCT-SB-019-1	已校准
6	数字温湿度测试仪	TES-1360	SCT-SB-125-1	已校准

续表五

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。质控情况见表5-3。

表5-3 质量控制一览表

污染物	样品数	平行样			标样			加标回收样		
		个数	占比 (%)	合格率 (%)	个数	占比 (%)	合格率 (%)	个数	占比 (%)	合格率 (%)
化学需氧量	24	6	25.0	100	2	8.3	100	/	/	/
悬浮物	24	/	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	2	25.0	100	2	25.0	100	/	/	/
总磷	8	2	25.0	100	1	12.5	100	/	/	/
总氮	8	2	25.0	100	1	12.5	100	/	/	/
石油类	24	/	/	/	/	/	/	/	/	/

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 已选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法检出限满足分析要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围内。

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表5-4。

表5-4 噪声校验一览表

监测日期	校准设备型号/编号	检定值 (dB)	校准值 (dB)		偏差	校准情况
			监测前	监测后		
2020.5.20昼	声校准器 AWA6221B/ SCT-SB-016-2	94.1	93.6	93.6	0	合格
2020.5.21昼			93.6	93.6	0	

表六

验收监测内容

1、废水

污水监测点位、项目和频次见表 6-1，监测点位见图 3-2。

表 6-1 污水排放监测点位、项目和频次

污染类别	监测点位	监测项目	监测频次
清洗废水	污水处理站（进、出口 2个点位）	pH值、化学需氧量、悬浮物、石油类	4次/天，监测2天
混合废水	污水接管口（1个点位）	pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类	

2、废气

废气监测点位、项目和频次见表 6-2，监测点位见图 3-1。

6-2 废气排放监测点位、项目和频次

污染类别	污染源	验收监测情况	污染因子	监测频次
无组织废气	切管、填粉、焊接	上风向1个点位，下风向3个点位	颗粒物	3次/天，监测2天

3、噪声

噪声监测点位、项目和频次见表 6-3，监测点位见图 3-2。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

类别	污染源	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	设备运行	4个噪声测点（东厂界、西厂界、南厂界、北厂界各1个点位），厂界外1米处	厂界噪声	昼间监测1次，监测2天

备注：本项目夜间不生产。

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对常州品睿电子科技有限公司（飞荣达科技（江苏）有限公司散热事业部）5G手机及超薄型笔记本散热导管生产（部分验收）的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于2020年5月20日、5月21日两个工作日对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查，并对废水、废气、噪声进行监测，出具检测报告（报告编号EP2004023-1、EP2004023-2）。检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到年产散热导管3600万个的生产能力，符合竣工环境保护部分验收要求，具体生产情况见表7-1。

表7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	检验种类	设计日产量	实际日产量	生产负荷 (%)	年运行时间
2020.5.20	散热导管	12万个	10万个	83.3	3300h
2020.5.21	散热导管	12万个	11万个	91.7	

二、验收监测结果

污染物监测结果见表7-2~表7-6。

1、废水

其中表7-2~表7-4为废水监测结果。

2、废气

表7-5为无组织废气监测结果。

3、噪声

表7-6为噪声监测结果。具体监测内容见下页。

表 7-2 废水监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					执行标准 (mg/L)	去除效率 (%)
			1	2	3	4	均值或范围		
污水处理站 进口 (1#★)	2020.5.20	pH 值	10.14	10.16	10.15	10.12	10.12~10.16	/	/
		化学需氧量	456	446	439	452	448	/	/
		悬浮物	9	12	10	11	10	/	/
		石油类	0.19	0.17	0.18	0.20	0.18	/	/
污水处理站 出口 (2#★)		pH 值	9.47	9.40	9.43	9.46	9.40~9.47	/	/
		化学需氧量	144	136	149	132	140	/	68.8
		悬浮物	ND	ND	ND	4	/	/	/
		石油类	0.10	0.10	0.08	0.12	0.10	/	44.4
备注		1、pH 值无量纲； 2、本项目悬浮物监测方法为《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB11901-1989），该方法悬浮物检出限为 4mg/L，本项目污水处理站出口中悬浮物浓度小于 4mg/L，以“ND”计，不核算均值及去除效率。							

表 7-3 废水监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					执行标准 (mg/L)	去除效率 (%)
			1	2	3	4	均值或范围		
污水处理站进口 (1#★)	2020.5.21	pH 值	10.11	10.13	10.11	10.08	10.08~10.13	/	/
		化学需氧量	464	490	481	477	478	/	/
		悬浮物	13	16	12	11	13	/	/
		石油类	0.15	0.15	0.16	0.18	0.16	/	/
污水处理站出口 (2#★)		pH 值	9.44	9.41	9.40	9.42	9.40~9.44	/	/
		化学需氧量	186	179	166	163	174	/	63.6
		悬浮物	4	5	4	ND	/	/	/
		石油类	ND	ND	0.07	0.06	/	/	/
		备注	<p>1、pH 值无量纲；</p> <p>2、本项目悬浮物监测方法为《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB11901-1989），该方法悬浮物检出限为 4mg/L，本项目污水处理站出口中悬浮物浓度小于 4mg/L，以“ND”计，不核算均值及去除效率；</p> <p>3、本项目石油类监测方法为《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》（HJ637-2018），该方法石油类检出限为 0.06mg/L，本项目污水处理站出口中石油类浓度小于 0.06mg/L，以“ND”计，不核算均值及去除效率。</p>						

表 7-4 废水监测结果

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					执行标准 (mg/L)	去除效率 (%)
			1	2	3	4	均值或范围		
污水接管口 (3#★)	2020.5.20	pH 值	7.24	7.18	7.20	7.16	7.16~7.24	6.5~9.5	/
		化学需氧量	108	116	102	119	111	500	/
		悬浮物	6	8	7	7	7	400	/
		氨氮	26.9	24.7	25.6	26.2	25.8	45	/
		总磷	3.01	3.06	3.25	3.15	3.12	8	/
		总氮	35.4	36.1	36.3	35.4	35.8	70	/
		石油类	0.19	0.17	0.24	0.20	0.20	15	/
	2020.5.21	pH 值	7.17	7.20	7.15	7.13	7.13~7.20	6.5~9.5	/
		化学需氧量	115	125	128	132	125	500	/
		悬浮物	8	9	8	6	8	400	/
		氨氮	22.4	21.9	23.2	23.8	22.8	45	/
		总磷	3.17	3.10	3.20	3.29	3.19	8	/
		总氮	34.2	35.2	35.8	34.0	34.8	70	/
		石油类	0.11	0.14	0.18	0.16	0.15	15	/
备注	1、pH 值无量纲。								
结论	经监测，污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 等级标准。								

表 7-5 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	参照标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	颗粒物	2020.5.20	1#o	0.100	0.117	0.117	0.117	/	/	1、1#为参照点，不作限值要求； 2、2020年5月20日为北风，2020年5月21日为南风。
			2#o	0.150	0.283	0.217	0.283	1.0	/	
			3#o	0.233	0.217	0.267	0.267			
			4#o	0.167	0.233	0.167	0.233			
		2020.5.21	5#o	0.150	0.117	0.133	0.150			
			6#o	0.183	0.267	0.300	0.300	1.0	/	
			7#o	0.250	0.150	0.183	0.250			
			8#o	0.200	0.200	0.250	0.250			

结论

经监测，无组织废气颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。

表 7-6 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值 dB (A)	标准值 dB (A)	超标值 dB (A)	备注
		昼间	昼间	昼间	
2020.5.20	1#▲ (西厂界)	53.8	65	0	1、5月20日、5月21日天气晴，风速<5m/s。 2、本项目夜间不生产。
	2#▲ (北厂界)	55.3		0	
	3#▲ (东厂界)	55.4		0	
	4#▲ (南厂界)	62.0		0	
2020.5.21	1#▲ (西厂界)	54.3	65	0	
	2#▲ (北厂界)	54.7		0	
	3#▲ (东厂界)	54.8		0	
	4#▲ (南厂界)	63.0		0	
结论	经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。				

续表七

三、污染物总量核算

本项目废水排放量约为 2040t/a（根据图 2-1 水量及水平衡可知）。根据监测结果核算各类污染物的排放总量，废水污染物排放量与评价情况见表 7-7，固体废物污染物排放情况见表 7-8。

表 7-7 废水污染物排放量与评价情况一览表

污染物		平均排放浓度 (mg/L)	年排水量 (t)	实际核算量 (t/a)	实际全厂排放量 (t/a)	环评及批复核定量 (t/a)	本次部分验收核定量 (t/a)	达标情况
废水	废水量	/	2040	2040	2040	6721	4033	达标
	化学需氧量	118		0.241	0.241	1.737	1.0422	达标
	悬浮物	8		0.016	0.016	1.0745	0.6447	达标
	氨氮	24.3		0.050	0.050	0.096	0.0576	达标
	总磷	3.16		0.0064	0.0064	0.0115	0.0069	达标
	总氮	35.3		0.072	0.072	0.154	0.0924	达标
	石油类	0.18		0.00037	0.00037	0.0029	0.00174	达标

表 7-8 固体废物污染物排放情况一览表

污染物		实际排放量	环评及批复及变动分析核定量	达标情况
固废	生活垃圾	零排放	零排放	达标
	一般固废	零排放	零排放	达标
	危险废物	零排放	零排放	达标
备注		/		

经核算，废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

表八

验收监测结论与建议:**一、验收监测结论:****1、废水**

经监测，2020年5月20日、5月21日，污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。

2、废气

经监测，2020年5月20日、5月21日，无组织废气颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。

3、噪声

经监测，2020年5月20日、5月21日，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

4、固体废物

一般固废：金属粉尘、废边角料、废不锈钢棒、不合格品、污泥外售综合利用；生活垃圾由环卫清运。

危险固废：废树脂、废反渗透膜、废包装桶委托苏州新区环保服务中心有限公司处置。

本公司建设有危废暂存仓库（5m²），位于一楼车间，危废仓库周围已设置监视设施，危废仓库内使用防爆柜放置危险废物，已安置环保标识牌。设置有一般固废堆场（42m²），位于一楼车间，已做好防风、防雨措施，并设置环保标识。危废暂存区管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

续表八

5、总量控制

经核算，废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、石油类排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

6、总结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能与环评一致；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评、批复及变动分析要求；经监测，废水、废气及噪声污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求；经核实，危险废物管理已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施；经核查，本项目卫生防护距离内无居民等环境敏感点。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目部分验收。

二、建议

定期合理处置危险废物，及时做好危废台账登记，加强固废管理，不得造成二次污染。

三、附件

- 1、项目地理位置图、卫生防护距离图；
- 2、本项目环评批复；
- 3、污水接管证明；
- 4、危废处置协议；
- 5、检测报告（报告编号 EP2004023-1、EP2004023-2）；
- 6、厂方提供的相关资料。