



# 建设项目竣工环境保护

## 验收监测报告表

SCT-HJ 验[2020]第 033 号

项目名称：蒂业技凯（常州）精工有限公司扩建轴承座、传动器、弯管项目（部分验收）

建设单位（盖章）：蒂业技凯（常州）精工有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2020 年 6 月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

现场监测负责人：

参加单位：常州苏测环境检测有限公司

参加人员：姜建伶、张盛、周红、张晓雯、康玲莉、李慧君、  
王慧茹、张佳宜等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

表一

建设项目名称	蒂业技凯（常州）精工有限公司扩建轴承座、传动器、弯管项目（部分验收）				
建设单位名称	蒂业技凯（常州）精工有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 改迁建 <input checked="" type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/>				
建设地点	常州市新北区春江中路 152 号				
主要产品	产品名称	设计生产能力	实际生产能力		
	轴承座	8万件/年	4万件/年		
	传动器	8000件/年	4000件/年		
	弯管	5万件/年	2.5万件/年		
环评时间	2019 年 12 月	开工建设时间	2020 年 3 月		
调试时间	2020 年 4	验收现场监测时间	2020年6月10日 2020年6月11日		
环评报告表审批部门	常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局	环评表编制单位	常州天衍环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	245 万 美元	环保投资总概算	2.45 万 美元	比例	1%
实际总投资	200 万 美元	实际环保投资	2 万 美元	比例	1%

续表一

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"><li>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 6 月修订）；</li><li>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令，2001 年 12 月）；</li><li>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</li><li>4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）；</li><li>5、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；</li><li>6、《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令第 604 号，2011 年 9 月 7 日）；</li><li>7、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）；</li><li>8、《中华人民共和国水污染防治法》（2008 年 6 月 1 日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于 2017 年 6 月 27 日通过修订，2018 年 1 月 1 日施行）；</li><li>9、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日起施行，2018 年 12 月 29 日做出修改）；</li><li>10、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订）；</li></ol>
--------	--

续表一

验收 监测 依据	<p>11、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122号）；</p> <p>12、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256号，2015年10月26日）；</p> <p>13、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>14、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；</p> <p>15、《江苏省长江水污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>16、《江苏省太湖水污染防治条例》（江苏省人民代表大会常务委员会公告第71号，2018年5月1日起实施）；</p> <p>17、《关于对执行加强危险废物监管工作意见中有关事项的复函》（江苏省环境保护厅，苏环函[2013]84号，2013年3月15日）；</p> <p>18、《蒂业技凯（常州）精工有限公司扩建轴承座、传动器、弯管项目环境影响报告表》（常州天衍环境科技有限公司，2019年12月）；</p> <p>19、《蒂业技凯（常州）精工有限公司扩建轴承座、传动器、弯管项目环境影响报告表的批复》（常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局，常新行审环表[2020]61号，2020年3月30日）；</p> <p>20、《蒂业技凯（常州）精工有限公司扩建轴承座、传动器、弯管项目（部分验收）竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2020年6月1日）。</p>
----------------	--

续表一

验收 监测 标准 号、 级别	1、废水			
	<p>本项目厂区排水实行“雨污分流”，雨水排入雨水管网。本项目废水主要为员工生活污水。本项目生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。废水具体排放标准限值见表 1-1。</p>			
	表 1-1 废水污染物排放标准			
	废水	污染物	接管标准 (mg/L)	执行标准
	生活污水	pH 值	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015） 中表 1 中 B 级标准
		化学需氧量	500	
		悬浮物	400	
		氨氮	45	
		总磷	8	
		总氮	70	
备注	pH 值无量纲。			
2、废气				
<p>本项目抛光产生的打磨粉尘经 1 套抛光机自带除尘装置收集后无组织排放，未捕集的打磨粉尘车间内无组织排放。废气具体排放标准限值见表 1-2。</p>				
表 1-2 废气污染物排放标准				
污染物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	标准来源		
颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 标准		
3、噪声				
<p>本项目东、南、北厂界环境噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，西厂界环境噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准。噪声具体排放标准限值见表 1-3。</p>				

续表一

验收 监测 标准 号、 级别	表 1-3 噪声排放标准				
	污染物名称	功能区	标准限值		执行标准
			昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	
	厂界噪声	3类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
		4类	70	55	
	<p>4、固废</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001），危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时执行环境保护部公告2013年第36号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。</p> <p>5、总量控制指标</p> <p>根据本项目环评及批复要求，具体污染物总量控制指标见表 1-4。</p>				
	表 1-4 污染物总量控制指标				
	污染源	污染物	环评总量 (t/a)	本项目部分验收核定量 (t/a)	依据
	废水	污水量	480	240	环评/批复
		化学需氧量	0.192	0.096	
		悬浮物	0.144	0.072	
		氨氮	0.0192	0.0096	
		总磷	0.0024	0.0012	
		总氮	0.0288	0.0144	
	固废	一般固废	零排放	零排放	
		危险废物	零排放	零排放	

表二

## 一、工程建设内容

蒂业技凯（常州）精工有限公司（以下简称“蒂业技凯”）是由蒂业技凯（中国）投资有限公司在常州市新北区投资新成立的日本独资公司，位于常州市新北区春江中路 152 号，地块总用地面积约 54556 平方米

为满足公司发展需要，蒂业技凯（常州）精工有限公司投资 245 万美元，保留原项目各类产品生产工艺，将原项目产品的配套零件：轴承座、传动器、弯管自主生产，将现有车间二层办公区改造为传动器生产车间，一层部分空场地建为轴承座、弯管生产区。项目建成后，形成年产 8 万件轴承座、8000 件传动器、5 万件弯管的生产能力。

蒂业技凯（常州）精工有限公司于 2019 年 12 月委托常州天衍环境科技有限公司编制完成了《蒂业技凯（常州）精工有限公司扩建轴承座、传动器、弯管项目环境影响报告表》，并于 2020 年 3 月 30 日取得了常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局的审批意见（常新行审环表[2020]61 号）。

根据现场踏勘核实，企业实际投资 200 万美元，现仅达到年产 4 万件轴承座、4000 件传动器、2.5 万件弯管设计能力要求，因此仅开展本项目竣工环境保护部分验收工作。

项目劳动人员及生产班制：职工 20 人，年工作 300 天，传动器和弯管项目一班制，每班 8 小时生产，年工作 2400 小时，轴承座项目三班制，每班 8 小时，年工作 7200 小时。本项目不建设食堂、宿舍。



续表二

企业原有项目环保手续履行情况见表 2-1，项目具体工程建设情况见表 2-2，公用及辅助工程建设情况见表 2-3、原辅材料消耗情况见表 2-4、主要生产、辅助设备见表 2-5。

表 2-1 企业已建项目环保审批、验收情况

序号	项目名称	产量或设备规模	批复情况	验收情况
1	《从事精密轴承及其零部件、电子专用设备、普通机械设备、精密模具的研究开发、设计以及制造，机械设备的翻新、维修项目环境影响报告书》	年产精密轴承及其零部件（含高中档数控机床和加工中心轴承）180 万米、电子专用设备 2400 台、普通机械设备 3 台、精密模具 90 个、翻新机械设备 1 台	常州市环境保护局的批复意见（常环服[2012]47 号）	2018 年 8 月 6 日取得市环保局关于蒂业技凯（常州）精工有限公司新建项目（部分验收）意见：常环验[2018]16 号 2019 年 3 月 31 日取得关于蒂业技凯（常州）精工有限公司新建项目（部分验收）意见》

表 2-2 具体工程建设情况表

序号	项目	执行情况
1	备案	常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局，常新行审外备[2019]115 号，2019 年 11 月 20 日
2	环境影响报告表	常州天衍环境科技有限公司，2019 年 12 月
3	环境影响报告表批复	常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局，常新行审环表[2020]61 号，2020 年 3 月 20 日
4	本次验收项目建设规模	年产 4 万件轴承座、4000 件传动器、2.5 万件弯管

续表二

表 2-3 公用及辅助工程						
类别	建设名称	扩建后		备注	实际内容	
主体工程	轴承座生产线	产能为年产 8 万件轴承座		车间一层部分空场地建为轴承座生产区	产能为年产 4 万件轴承座，其余与环评一致	
	弯管生产线	产能为年产 5 万件弯管		车间一层部分空场地建为弯管生产区	产能为年产 2.5 万件弯管，其余与环评一致	
	传动器生产线	产能为年产 8000 件传动器		车间二层办公室改建为传动器生产区	产能为年产 4000 件传动器，其余与环评一致	
储运工程	仓储	位于制造车间西侧		约 460m <sup>2</sup>	与环评一致	
		位于制造车间东侧		约 350m <sup>2</sup>	与环评一致	
公用工程	给水	新增 630.4m <sup>3</sup> /a		市政自来水厂供应	新增 315.2m <sup>3</sup> /a	
	供电	新增 116.7 万度/年		/	新增 66.7 万度/年	
	天然气	不新增天然气		/	/	
环保工程	废水治理		生活污水 3745m <sup>3</sup> /a，生活污水排入常州市污水管网，最后经常州江边污水处理厂处理后达标排放；纯水制备废水用于绿化		新增生活污水 480m <sup>3</sup> /a，依托厂区污水管网	新增生活污水 240m <sup>3</sup> /a，其余与环评一致
	废气治理		抛光废气布袋处理装置	1 套	/	与环评一致
	固废	一般固废堆场	依托原有,66m <sup>2</sup>		/	与环评一致
		危废堆场	依托原有,32m <sup>2</sup>		/	与环评一致
	噪声治理		/		合理安排噪声设备位置	与环评一致

续表二

序号	原材料名称	组分/规格	数量	实际年用量情况
1	碳钢块料	碳钢	8 万件/a,约 40t/a	4 万件/a,约 20t/a
2	切削液	矿物油 30-60%、合成酯 5-30%、防锈剂 5-15%； 170kg/桶	2t/a	1t/a
3	润滑油	/	0.3t/a	0.15t/a
4	外购丝杆	/	8000 套/a	4000 套/a
5	外购传动器零部件	/	8000 套/a	4000 套/a
6	外购丝母	/	8000 套/a	4000 套/a
7	外购轴承	/	8000 套/a	4000 套/a
8	外购螺杆	/	8000 套/a	4000 套/a
9	外购传动器底座	/	8000 套/a	4000 套/a
10	外购导轨	/	8000 套/a	4000 套/a
11	外购侧盖板	/	8000 套/a	4000 套/a
12	密封胶	有机硅基胶：65%甲基丙烯酸酯 29%；1-甲基-1-苯基乙基过氧化氢 6%	0.0005t/a	0.0003t/a
13	空心管	/	5000 米/a	2500 米/a
14	实心钢芯	/	10 万件/a	5 万件/a
15	水溶性切削液	烷醇酰胺 25%、界面活性剂 5%、防锈添加剂 5%、精制矿物油 35%、软化水 30%	0.03t/a	0.015t/a
16	KOH 清洗剂	纯水 98.82%、KOH 溶液 0.18%	0.1t/a	0.05t/a
17	甘油	/	0.16t/a	0.08t/a
18	三角镀沙粒	/	0.005t/a	0.0025t/a

续表二

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）	实际建设数量（台/套）
1	加工中心	BROTHER	3	3
2	加工中心	MAZACK	3	3
3	加工中心	华亚	13	10
4	加工中心	敏嘉	2	0
5	加工中心	森精机	1	1
6	加工中心	大隈	1	1
7	加工中心	沈阳	1	0
8	滑块倒角机	JT-500AG/JT-933	2	2
9	滑块倒角机	/	1	1
10	对刀仪	/	5	5
11	导轨码垛机	SQ17	1	1
12	数控铣床	NC-1200	1	0
13	双端面铣专机	ADX100	1	0
14	双头铣床	BXR430NC/MW008	1	1
15	高温煅烧装置	HRD-02SH	1	1
16	对刀仪	AW-HB300	2	2
17	数控铣床	BNII-85	1	1
18	摇臂钻床	Z3040X13/2	1	1
19	台式攻转两用机	ZQS4116/I	1	1
20	线切割加工机	LPW400	1	1
21	数控机刃磨机床	GME-220V	1	1
22	刀具测定器	/	1	1
23	弯管口加工机	HPF-B	1	1
24	弯管弯曲机	IPO-BSC-H	2	2
25	弯管切断机	AKE-150	1	1
26	卧式铣床(卧式横铣机)	EH-2	1	1
27	台式钻床	Z4116	2	2
28	弯管抛光机	BS-180V	1	1
29	抛光研磨机	HS-R30	1	1
30	干燥箱	DHG-9203C	1	1

续表二

续表 2-5 生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）	实际建设数量
31	钢带切断打孔机	/	1	1
32	平面磨床	/	1	1
33	钻床	/	1	1
34	洗净装置	/	1	1
35	台钻	/	1	1
36	末端矫直机	HK1565B	2	2
37	扭曲矫直机	KY12010	2	2
38	液压矫直机	0845-12C	1	1
39	入侧矫直机	3MTH-16I	1	1
40	卧式 NC 双轴升降式 钻孔机	/	1	1
41	复合加工机	/	1	1
42	复切削加工机	/	1	1
43	岡本平面研削盤	/	2	1
44	VLA 压入机	/	1	1
45	切断机	/	1	1
46	JJ 加工机	/	1	1
47	外圆磨床	/	1	1

注：本项目为部分验收，部分设备暂未建设。

续表二

二、水平衡

根据企业提供资料，核算本项目年用水量为 315.2t，其中切削液配比年用水约 15t，清洗配比年用水约 0.2t。则生活用水年用量 300t，产污系数取 0.8，则共产生生活污水 240t，故企业年产生污水 240t。本项目水量及水平衡见图 2-1。

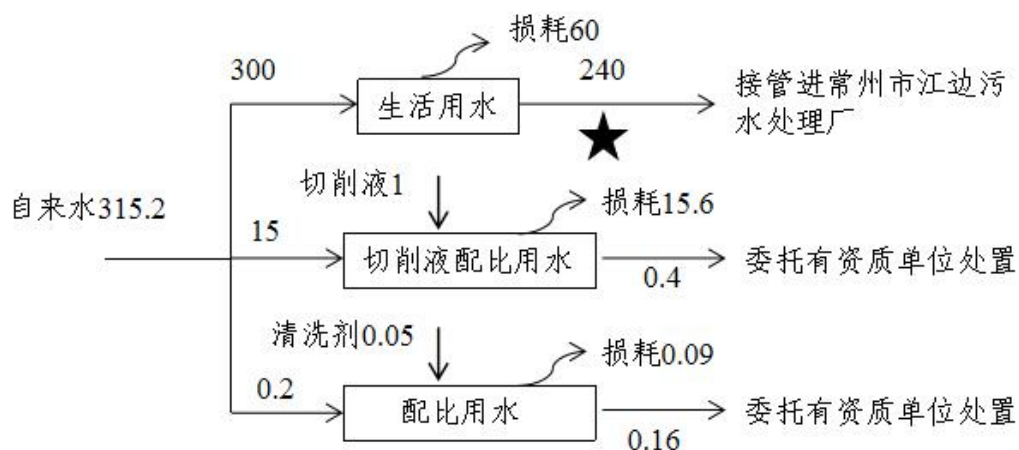


图 2-1 本项目水量及水平衡图 (t/a)

说明：★为生活废水监测点位。验收期间，废水走向与环评一致。

续表二

### 三、生产工艺流程及产污环节

#### 1、轴承座生产工艺流程：

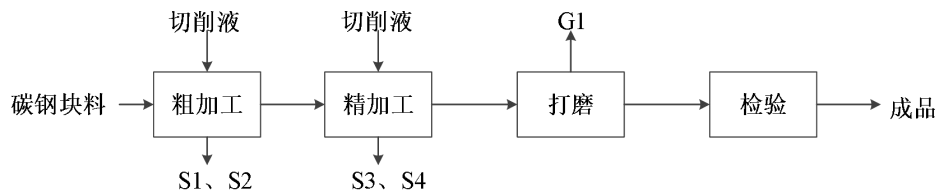


图 2-2 轴承座生产工艺流程图

说明：验收期间生产工艺与环评一致。

轴承座生产工艺流程简述：

**粗加工：**利用加工中心、倒角机、铣床、双头铣床、线切割加工机将外购的碳钢块料进行粗加工，按不同要求加工成不同形状的轴承座模块（主要形状分为R型和C型）。加工中心、铣床加工过程中使用切削液作为工作液，切削液为切削液与水按1:15比例配置而成，由于切削部位温度较高，高温蒸发损耗大，切削液需定期添加，循环使用，定期更换，此过程产生金属边角料S1、废切削液S2。（另外粗加工使用辅助设备：对刀仪、高温煅烧装置、数控机刃磨机床。对刀仪、刀具测定仪辅助加工中心进行精确加工；高温煅烧装置使用电加热刀具后进行换刀具；数控机刃磨机床用于磨刀。）

**精加工：**利用加工中心、钻床、台式攻转两用机将粗加工好后的工件进行精加工，精加工主要将工件按不同规格形状进行细节处理（主要打孔、开槽），利用加工中心过程中使用切削液作为工作液，切削液为切削液与水按1:15比例配置而成，由于切削部位温度较高，高温蒸发损耗大，切削液需定期添加，循环使用，定期更换，此过程产生金属边角料S3、废切削液S4。

**打磨：**部分工件（约20%）利用抛光机对精加工好的工件进行打磨光滑，此工序会产生打磨粉尘G1

**检验：**人工对加工好的工件进行检验，放入装配好的机械设备内测试；检测合格的即为成品。

（润滑油为机加工设备日常运作所需添加，自然损耗，定期添加）

续表二

## 2、传动器生产工艺流程：

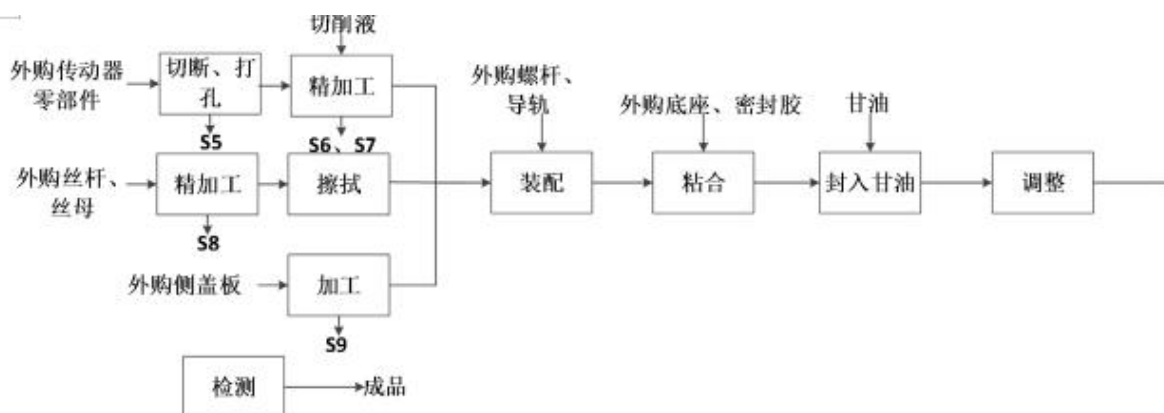


图 2-3 传动器生产工艺流程图

说明：验收期间生产工艺与环评一致。

传动器生产工艺流程简述：

**切断、打孔：**利用钢带制裁机将外购的传动器零部件切断、打孔，此过程产生金属边角料S5。

**外购传动器零部件精加工：**利用复合切削加工机、圆磨床对传动器零部件进行精加工，利用圆磨床过程中使用切削液作为工作液，切削液为切削液与水按1:15比例配置而成，由于切削部位温度较高，高温蒸发损耗大，切削液需定期添加，循环使用，定期更换，此过程产生金属边角料S6、废切削液S7。

**外购丝杆、丝母精加工：**利用复合切削加工机对丝杆进行精加工，此过程产生边角料S8。

**擦拭：**将外购的丝杆、丝母人工擦拭，此工序会产生含油抹布手套。

**外购侧盖板加工：**利用VLA压入机、切断机、JJ加工机对外购侧盖板进行加工至所需规格，此过程产生边角料S9。

**装配：**人工将外购的螺杆、丝杆装配在导轨内，旋转丝母，形成具有拉动轨道的伸缩件。

**粘合：**在外购的底座上用针状密封胶瓶加一滴密封胶，将转配好后的工件粘合在底座上，密封胶只起固定作用，主要靠螺丝及卡槽将引动器形成一个整体。因密封胶全年用量为0.0003t/a;根据密封胶的组分分析，密封



续表二

胶仅会挥发极少量的有机废气，因此废气不作定量分析。

**封入甘油：**将甘油封入产品，甘油起润滑作用。

**调整：**装配好的传动器需要进行调整，调整主要步骤为利用丝杆小台全程单跳、全行程转动、紧定扭矩、调整档块间行程，并利用VLA矫直机进行调整。

**检测：**人工将装配好后的引动器进行扭矩测试，并利用电脑跑核机将引动器进行跑核测试，测试内容为：原点设定、往返精度、倒隙、原点位置复归、导轨弯曲度、转动测试。检测合格的即为成品。

3、弯管生产工艺流程：

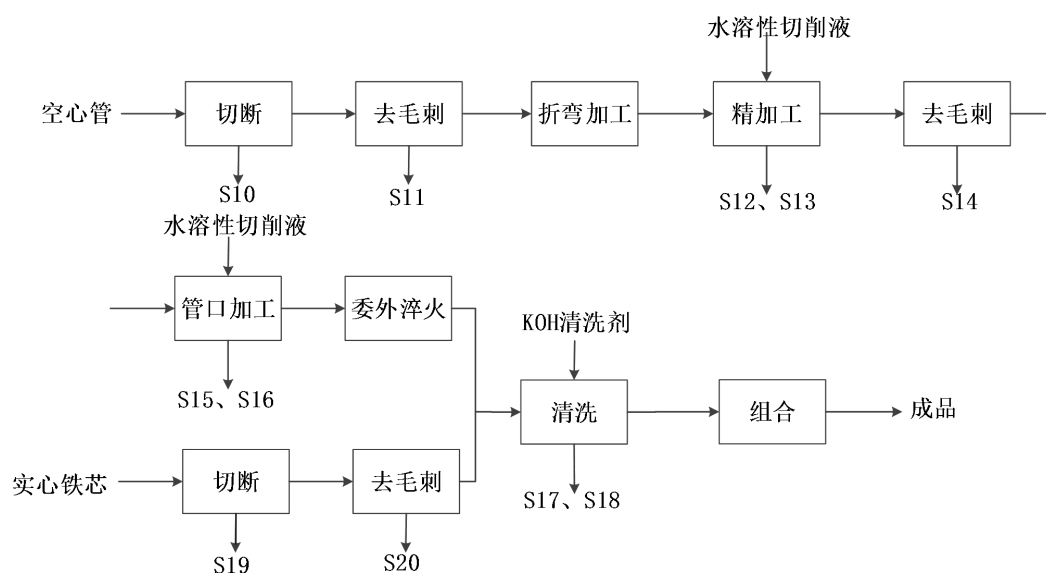


图2-4弯管生产工艺流程图

说明：验收期间生产工艺与环评一致。

**弯管是由两部分组成：空心弯管、实心铁芯。**

**空心弯管：**

**切断：**利用切断机、钻床将外购的空心管切成段，此工序产生金属边角料S10。**去毛刺：**将切断好后的空心管段，利用抛光研磨机去毛刺，抛光研磨机使用软面砂轮，此工序产生金属边角料S11。

**折弯加工：**利用弯管弯曲机将去毛刺后的空心管段折成U型。

续表二

**精加工：**利用铣床将折弯加工好后的工件进行精加工，精加工主要将工件按不同规格形状进行细节处理（主要精细长度），利用铣床过程中使用水溶性切削液作为工作液，不另加水，由于切削部位温度较高，高温蒸发损耗大，水溶性切削液需定期添加，循环使用，定期更换，此过程产生金属边角料S12、废切削液S13。

**去毛刺：**将精加工后的空心管段，利用弯管抛光机去毛刺，弯管抛光机使用软面砂轮，此工序产生金属边角料S14。

**管口加工：**利用铣床将加工好后的工件进行管口加工，管口加工主要将工件按不同规格形状进行管口齿状，利用铣床过程中使用水溶性切削液作为工作液，不另加水，由于切削部位温度较高，高温蒸发损耗大，水溶性切削液需定期添加，循环使用，定期更换，此过程产生金属边角料S15、废切削液S16。

**委外淬火：**将管口加工后的工件件委外淬火。

**清洗：**将委外淬火后的工件进行清洗工序。将工件、三角镀沙粒、KOH清洗水加入柱状清洗槽后加盖，放入滚轮式清洗机进行清洗，KOH清洗剂与水配比为1:4。清洗完后将柱状清洗槽打开，经过滤网，将滤网截留下的三角镀沙粒回用，将工件放入干燥箱待使用。使用过的清洗水进入清洗机回收系统经磁芯分离器和滤芯过滤后继续使用，定期添加，每隔3个月更换一次，每次更换清洗废水约40L，更换后的清洗废水作为清洗废液委托有资质单位处理。另外每年更换一次回收系统滤芯，此过程产生清洗废液S17、废滤芯S18。

**实心铁芯：**

**切断：**利用切断机、钻床将外购的空心管切成段，此工序产生金属边角料S19。

**去毛刺：**将切断好后的空心管段，利用抛光研磨机去毛刺，抛光研磨机使用软面砂轮，此工序产生金属边角料S20。

**组合：**将加工好后的空心弯管和实心铁芯组合在一起即为成品。

续表二

#### 4、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

##### （1）废水

本项目厂区排水实行“雨污分流”，雨水排入雨水管网。本项目废水主要为员工生活污水。本项目生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理。

##### （2）废气

本项目抛光产生的打磨粉尘经1套抛光机自带除尘装置收集后无组织排放，未捕集的打磨粉尘车间内无组织排放。

##### （3）噪声

本项目噪声主要为厂房生产设备运行过程中产生的机械噪声，噪声源为加工中心、倒角机、铣床等设备。本项目通过合理布置产噪设备、优选低噪声设备、厂房隔声及距离衰减等综合措施降噪。

##### （4）固废

本项目依托厂区北已设置一间一般固废仓库，仓库面积约 66 平方米，已做好防风、防雨等措施，已设置环保标识牌；本项目依托厂区北侧已设置一间危险废物仓库，仓库面积约 32 平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改清单等规范要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，均设置环保标识牌；本项目生活垃圾利用垃圾桶收集，不单独设置生活垃圾堆场。本项目固废产生及处置情况见表 2-6。

续表二

固废名称	属性	废物代码	产生工序	治理措施		年产量 (t/a)		
				环评/批复	实际处置	环评/批复	本次部分验收折算量	实际产量
金属边角料	一般固废	/	机加工	外售综合利用	与环评一致	4.5	2.5	2.5
生活垃圾		/	办公生活	环卫清运	与环评一致	3	1.5	1.5
含油抹布手套	危险废物	HW49 900-041-49	设备维保	委托 有资 质单 位处 置	环卫清运	0.05	0.02	0.02
废包装桶		HW49 900-041-49	包装		委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置	0.25	0.05	0.05
废切削液		HW09 900-006-09	机加工		0.8	0.4	0.4	
清洗废液		HW06 900-404-06	清洗		0.32	0.16	0.16	
废滤芯		HW49 900-041-49	维护		委托淮安华昌固废处置有限公司处置	0.005	0.002	0.002

注：根据《国家危废管理名录》（2016年版），明确了废弃的含油抹布、劳保用品（HW49，900-041-49），若混入生活垃圾处理，将按照危险废物豁免管理清单要求管理废物，全过程可不按危险废物进行管理，委托环卫部门处理，本项目废手套、抹布混入生活垃圾难以单独收集，因此委托环卫清运处理。

续表二

#### 四、项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动与苏环办[2015]256号对照一览表见表 2-7。

表 2-7 项目变动与苏环办[2015]256 号对照一览表

序号	重大变动内容	企业情况	是否为重大变动
1	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	主要产品品种不变	未变动
2	生产能力增加 30%及以上。	产能与环评一致	未变动
3	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	仓储容量与环评一致	未变动
4	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	本项目为部分验收	未变动
5	项目重新选址。	项目厂址与环评一致	未变动
6	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	厂区平面布置与环评一致	未变动
7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	防护距离边界未变，敏感点未变	未变动
8	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线（自来水管、电线）路由未变，未穿越环境敏感区	未变动
9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	本项目为部分验收，部分设备暂未建设	未变动
10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等与环评一致	未变动

结论：本项目属于部分验收，仅建设部分，不属于重大变化

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位图示）

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1，监测点位见图 3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	实际建设
废气	无组织打磨粉尘	颗粒物	捕集后经抛光机自带除尘装置处理后车间内无组织排放	达标排放	与环评一致
废水	生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	/	接管进常州市江边污水处理厂集中处理	与环评一致
固体废物	一般固废	金属边角料	外售综合利用	零排放	与环评一致
		生活垃圾	环卫统一清运		与环评一致
	危险废物	含油抹布手套	委托有资质的单位处置		环卫清运
		废包装桶			委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置
		废切削液			委托淮安华昌固废处置有限公司处置
		清洗废液			
废滤芯					
噪声	生产过程中生产设备产生噪声	通过合理布置产噪设备、优选低噪声设备、厂房隔声及距离衰减等综合措施降噪	持续排放	与环评一致	

续表三

监测点位图示：

说明：厂区平面图与环评一致。

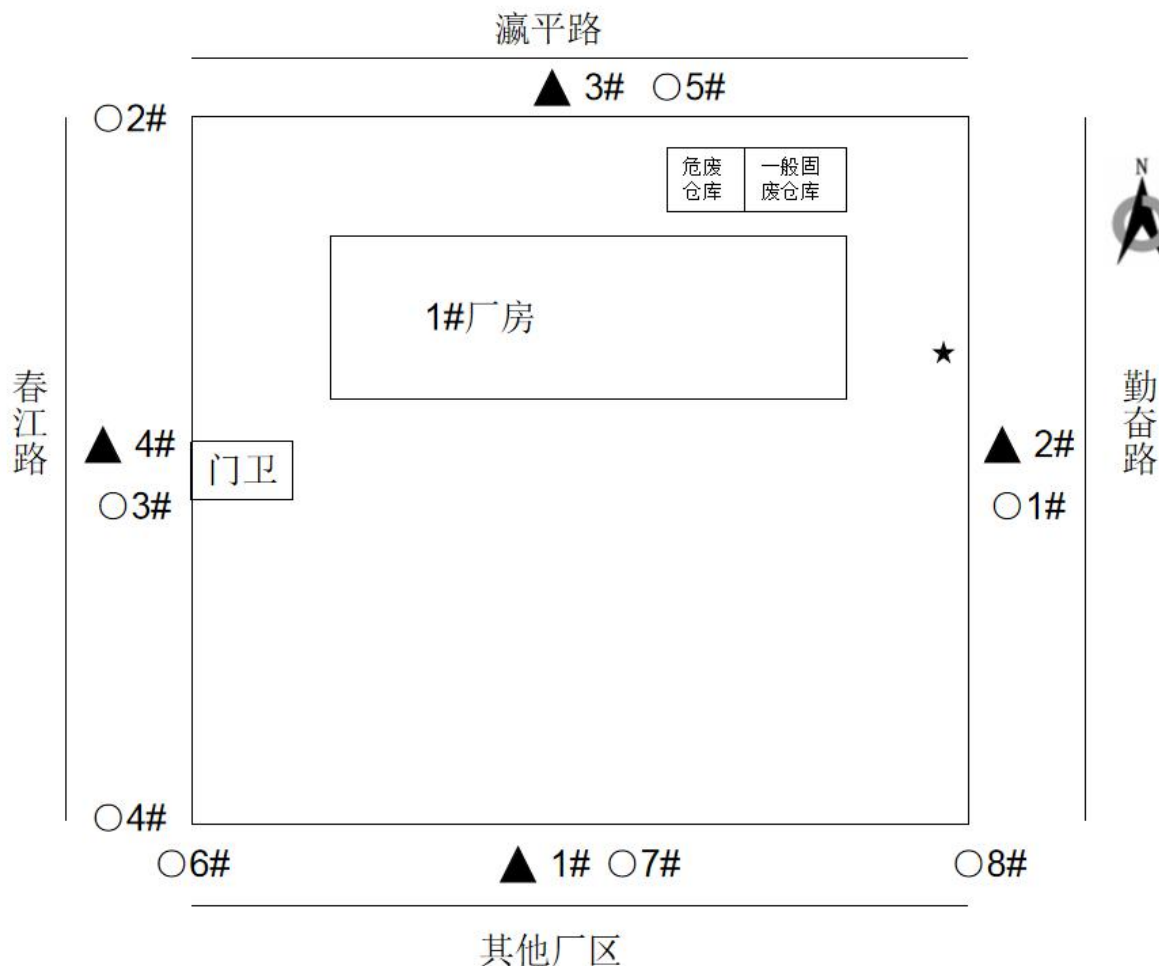


图3-1 厂区布置图

图示说明：

图标	内容	说明
▲	噪声监测点	厂界噪声监测点位（1#为南厂界、2#为东厂界、3#为北厂界、4#为西厂界）
★	废水监测点	污水接管口监测点位
○	无组织废气监测点	1#、2#、3#、4#点位为6月10日监测点位，风向均为东风，5#、6#、7#、8#点位为6月11日监测点位，风向均为北风

续表三

气象情况:

监测日期	时间	天气	气压 (kPa)	温度 (℃)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2020.6.10	14:40-15:40	阴	100.6	28.1	58.4	0.8	东
	15:41-16:40	阴	100.6	27.4	64.4	1.0	东
	16:41-17:40	阴	100.6	27.0	71.1	0.8	东
	17:41-18:10	阴	100.6	26.3	72.8	0.8	东
	22:00-22:30	阴	100.5	24.7	75.4	0.9	东北
2020.6.11	9:50-10:50	多云	100.4	31.4	62.1	0.8	北
	10:51-11:50	多云	100.4	31.8	58.4	0.7	北
	11:51-12:50	多云	100.4	32.5	56.8	0.7	北
	12:51-13:20	多云	100.4	33.1	55.0	0.7	北
	22:00-22:30	多云	100.4	24.5	71.8	0.9	北



表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2。

表 4-1 环境影响报告表主要结论及建议

环境影响报告 表总结论	综上所述，本项目符合国家、地方法规、产业政策和用地要求，符合新北区用地规划，选址合理，拟采取的污染防治措施可行，能确保污染物稳定达标排放，周围环境质量不降低，环境风险较小；因此，建设单位在落实本报告提出的各项污染防治措施后，项目从环保角度分析可行
环境影响报告 表建议	/

表 4-2 环境影响报告表批复及落实情况对照表

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。	已落实
2、厂区实行“雨污分流、清污分流”。本项目无工艺废水产生，生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理。	<p>本项目厂区排水实行“雨污分流”，雨水排入雨水管网。本项目废水主要为员工生活污水。本项目生活污水接管进常州市江边污水处理厂集中处理</p> <p>经监测，2020年6月10日、6月11日，本项目生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1 中 B 级标准。</p>
3、落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB12348-2008）中标准。	<p>本项目抛光产生的打磨粉尘经 1 套抛光机自带除尘装置收集后无组织排放，未捕集的打磨粉尘车间内无组织排放。</p> <p>经监测，2020年6月10日、6月11日，本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值要求。</p>

续表四

续表 4-2 环境影响报告表批复及落实情况对照表	
该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>4、优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声需符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3、4类标准。</p>	<p>本项目噪声主要为厂房生产设备运行过程中产生的机械噪声，噪声源为加工中心、倒角机、铣床等设备。本项目通过合理布置产噪设备、优选低噪声设备、厂房隔声及距离衰减等综合措施降噪。</p> <p>经监测，2020年6月10日、6月11日，本项目东、南、北厂界昼间夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，西厂界昼间夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准。</p>
<p>5、按“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照国家当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。</p>	<p>本项目固废主要分为一般固废和危险废物。</p> <p>一般固废：金属边角料外售综合利用；生活垃圾由环卫统一清运。</p> <p>危险废物：废包装桶、废切削液、清洗废液委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，废滤芯委托淮安华昌固废处置有限公司处置，含油抹布手套混入生活垃圾难以单独收集由环卫统一清运。</p> <p>本项目依托厂区北已设置一间一般固废仓库，仓库面积约66平方米，已做好防风、防雨等措施，已设置环保标识牌；本项目依托厂区北侧已设置一间危险废物仓库，仓库面积约32平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改清单等规范要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，均设置环保标识牌；本项目生活垃圾利用垃圾桶收集，不单独设置生活垃圾堆场。</p>
<p>6、企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。</p>	<p>已落实</p>
<p>7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求规范化设置各类排污口和标识。</p>	<p>本项目设置污水接管口1个，雨水排口1个，均设置环保标识牌；设置一般工业固废仓库1个、危废仓库1个，均已设置标识牌。</p>

表五

### 验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

#### 1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T15432 - 1995 及修改单 XG1-2018
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》（GB6920-1986）
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB11893-1989）
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ636-2012）
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

#### 2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	综合大气采样器	KB-6120	SCT-SB-211-1	已检定
			SCT-SB-211-2	
2	高负压智能综合采样器	ADS-2062G	SCT-SB-212-1	已检定
			SCT-SB-212-2	
3	矿用本安型声级计	YSD130	SCT-SB-230	已检定
4	声校准器	AWA6022A	SCT-SB-229	已检定
5	空盒压力表	DYM3	SCT-SB-136-1	已校准
6	风速仪	AVM-01	SCT-SB-019-1	已校准
7	数字温湿度测试仪	TES-1360	SCT-SB-125-1	已校准

续表五

3、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%~70%之间）内。

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。质控情况见表5-3。

表5-3 质量控制一览表

污染源	污染物	样品数	平行样			标样		
			个数	占比(%)	合格率(%)	个数	占比(%)	合格率(%)
生活污水	化学需氧量	8	2	25.0	100	1	12.5	100
	悬浮物	8	/	/	/	/	/	/
	氨氮	8	2	25.0	100	1	12.5	100
	总磷	8	2	25.0	100	2	25.0	100
	总氮	8	2	25.0	100	2	25.0	100

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表5-4。

表5-4 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	检定值 (dB)	校准值 (dB)				偏差	校准情况
			昼间		夜间			
			检测前	检测后	检测前	检测后		
2020.6.10	声校准器	94	94.0	94.0	94.0	94.0	0	合格
2020.6.11	AWA6221B		93.7	93.7	93.7	93.7	0	合格

表六

### 验收监测内容

#### 1、废水

废水监测点位、项目和频次见表 6-1，监测点位见图 3-1。

表 6-1 废水排放监测点位、项目和频次

污染类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	污水接管口，1 个点位	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4 次/天，监测 2 天

#### 2、噪声

噪声监测点位、项目和频次见表 6-2，监测点位见图 3-1。

表 6-2 噪声监测点位、项目和频次

污染类别	污染源	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	生产设备	4 个噪声测点（东、南、西、北厂界各 1 个点位），厂界外 1 米处	厂界噪声	昼间夜间各监测 1 次，监测 2 天

注：传动器和弯管项目夜间不生产，轴承座项目夜间生产。

#### 3、废气

废气监测点位、项目和频次见表 6-3，监测点位见图 3-1。

6-3 废气排放监测点位、项目和频次

污染类别	污染源	监测点位	污染因子	监测频次
无组织废气	打磨粉尘	厂界上风向 1 个点位、下风向 3 个点位	颗粒物	3 次/天，监测 2 天

表七

### 一、验收监测期间生产工况记录

本次是对蒂业技凯（常州）精工有限公司扩建轴承座、传动器、弯管项目的竣工环境保护部分验收。常州苏测环境检测有限公司于2020年6月10日、6月11日对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核、检查及现场检测，检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到设计生产能力要求，符合验收监测要求，并在此基础上出具了检测报告[EP2006010]。具体生产情况见表7-1。

表7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷（%）	年运行时间
2020.6.10	轴承座	1333	1131	84.8	7200h
	弯管	83	68	81.9	2400h
	传动器	13	11	84.6	2400h
2020.6.11	轴承座	1333	1151	86.3	7200h
	弯管	83	65	78.3	2400h
	传动器	13	10	76.9	2400h

### 二、验收监测结果

具体污染物监测结果见表7-2~表7-4。

其中表7-2为无组织废气监测结果；表7-3为废水监测结果；表7-4为噪声监测结果。

表 7-2 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测时间	监测点位	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				执行标准 (mg/m <sup>3</sup> )	参照标准 (mg/m <sup>3</sup> )
				1	2	3	最大值		
无组织废气	颗粒物	2020.6.10	1#	0.117	0.117	0.100	0.117	/	/
			2#	0.183	0.267	0.150	0.267	1.0	/
			3#	0.233	0.183	0.217	0.233		/
			4#	0.217	0.283	0.267	0.283		/
		2020.6.11	5#	0.133	0.100	0.133	0.133	/	/
			6#	0.200	0.200	0.300	0.300	1.0	/
			7#	0.150	0.250	0.167	0.250		/
			8#	0.233	0.167	0.250	0.250		/
备注	1、1#、5#为参照点，不做限值要求；2、2020年6月10日风向为东风，2020年6月11日风向为北风。								
结论	经监测，无组织废气颗粒物周界外浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放限值要求。								

表 7-3 废水监测结果

监测 点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					执行标准 标准值 (mg/L)
			1	2	3	4	均值或 范围	
污水接管口	2020.6.10	pH 值	7.51	7.49	7.43	7.50	7.43~7.51	6.5~9.5
		化学需氧量	34	33	30	26	31	500
		悬浮物	44	33	36	37	38	400
		氨氮	18.3	19.3	17.6	17.1	18.1	45
		总磷	1.10	1.15	1.06	1.20	1.13	8
		总氮	19.3	22.3	21.0	20.3	20.7	70
	2020.6.11	pH 值	7.64	7.58	7.62	7.52	7.52~7.64	6.5~9.5
		化学需氧量	38	40	48	42	42	500
		悬浮物	38	52	46	37	43	400
		氨氮	13.6	14.5	15.5	14.8	14.6	45
		总磷	1.09	1.22	1.25	1.17	1.18	8
		总氮	15.8	19.8	18.7	17.3	17.9	70
备注	1、pH值无量纲;							
结论	经监测，2020年6月10日、6月11日，本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1中B级标准							



表 7-4 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值 dB (A)		标准值 dB (A)		超标值 dB (A)	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
2020.6.10	1# (南厂界)	56.8	44.6	65	55	0	0
	2# (东厂界)	59.6	43.1	65	55	0	0
	3# (北厂界)	53.3	45.5	65	55	0	0
	4# (西厂界)	62.2	48.8	70	55	0	0
2020.6.11	1# (南厂界)	54.4	46.5	65	55	0	0
	2# (东厂界)	53.8	44.0	65	55	0	0
	3# (北厂界)	54.1	44.9	65	55	0	0
	4# (西厂界)	55.0	44.8	70	55	0	0
备注	1、6月10日昼阴夜阴、6月11日昼多云夜多云，风速<5m/s。						
结论	经监测，本项目东、南、北厂界昼间夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，西厂界昼间夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准。						

续表七

### 三、污染物总量核算

本项目废水排放量约为 240t/a（根据图 2-1 水量及水平衡可知）。根据监测结果核算各类污染物的排放总量，废水污染物排放量与评价情况见表 7-5，固体废物污染物排放情况见表 7-6。

表 7-5 废水污染物排放量与评价情况一览表

污染物		平均排放浓度 (mg/L)	年排水量 (t)	实际核算量 (t/a)	本项目部分验收核定量 (t/a)	环评及批复核定量 (t/a)	达标情况
废水	废水量	/	240	240	240	480	达标
	化学需氧量	36.3		$8.73 \times 10^{-3}$	0.096	0.192	达标
	悬浮物	40.3		$9.69 \times 10^{-3}$	0.072	0.144	达标
	氨氮	16.3		$3.92 \times 10^{-3}$	0.0096	0.0192	达标
	总磷	1.16		$2.77 \times 10^{-4}$	0.0012	0.0024	达标
	总氮	19.3		$4.63 \times 10^{-3}$	0.0144	0.0288	达标
备注	/						

表 7-6 固体废物污染物排放情况一览表

污染物		实际排放量	环评及批复及变动分析核定量	达标情况
固废	生活垃圾	零排放	零排放	达标
	一般固废	零排放	零排放	达标
	危险废物	零排放	零排放	达标
备注	/			

经核算，本项目废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

表八

## 验收监测结论与建议：

### 一、验收监测结论

#### 1、废水

经监测，2020年6月10日、6月11日，本项目生活污水总排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1中B级标准。

#### 2、噪声

经监测，2020年6月10日、6月11日，本项目东、南、北厂界昼间夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，西厂界昼间夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准。

#### 3、废气

经监测，2020年6月10日、6月11日，本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放限值要求。

#### 4、固体废物

本项目固废主要分为一般固废和危险废物。

一般固废：金属边角料外售综合利用；生活垃圾由环卫统一清运。

危险废物：废包装桶、废切削液、清洗废液委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，废滤芯委托淮安华昌固废处置有限公司处置，含油抹布手套混入生活垃圾难以单独收集由环卫统一清运。

本项目依托厂区北已设置一间一般固废仓库，仓库面积约66平方米，已做好防风、防雨等措施，已设置环保标识牌；本项目依托厂区北侧已设置一间危险废物仓库，仓库面积约32平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改清单等规范要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，均设置环保标识牌；本项目生活垃圾利用垃圾桶收集，不单独设置生活垃圾堆场。

## 续表八

### 5、总量控制

废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

### 6、结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能达到本次部分验收要求环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。经核实，危险废物已委托有资质单位处置，其处置按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。经现场勘查，卫生防护距离内无居民等敏感点。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以组织开展项目自主部分验收工作。

## 二、建议

- 1、加强固废管理，及时做好危废台账登记；
- 2、严格按照国家法律法规要求，做好建设项目环境保护工作。

## 三、附件

- 1、项目地理位置图；
- 2、验收报告表编制人员资质证书；
- 3、公司营业执照；
- 4、本项目备案证；
- 5、项目审批意见；
- 6、污水接管协议；
- 7、危险废物委托处理协议；
- 8、现场污染防治措施照片；
- 9、其他资料。