



苏测检测
SUCE TESTING

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

SCT-HJ 验[2020]第 005 号

项目名称：常州友丰机械有限公司整体搬迁项目

建设单位：常州友丰机械有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2020 年 4 月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

现场监测负责人：

参加单位：常州苏测环境检测有限公司

参加人员：马柳绪、娄从顶、周红、张晓雯、康玲莉、李慧君

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路128号8号楼4楼

表一

建设项目名称	常州友丰机械有限公司整体搬迁项目					
建设单位名称	常州友丰机械有限公司					
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input checked="" type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> (划√)					
建设地点	吕墅二路以东, 吕墅四路以南, 吕墅中路以西、汉江西路以北地块					
主要产品	产品名称		设计生产能力	实际生产能力		
	包装铁箱	托盘	1000 套/年	与环评一致		
		铁箱	69000 套/年			
环评时间	2019.05		开工日期	2019.07		
调试时间	2020.02		现场监测时间	2020.03.05-06		
环评报告表审批部门	常州国家高新区(新北区)行政审批局		环评表编制单位	江苏润天环境科技有限公司		
环保设施设计单位	常州千帆环保科技有限公司		环保设施施工单位	常州千帆环保科技有限公司		
投资总概算	95.59 万美元	环保投资总概算	26 万元	比例	2.7%	
实际总投资	95.59 万美元	实际环保投资	26 万元	比例	2.7%	

续表一

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none">1、《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号，2017 年 6 月修订）；2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；3、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 第 9 号）；6、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2 号，2006 年 8 月）；7、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015 年 10 月 26 日）；8、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）；9、《中华人民共和国水污染防治法》（2008 年 6 月 1 日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于 2017 年 6 月 27 日通过修订，2018 年 1 月 1 日施行）；10、《中华人民共和国大气污染防治法》（2017 年 6 月 27 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修正，自 2018 年 10 月 26 日第二次修正）；11、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日起施行，2018 年 12 月 29 日做出修改）；
--------	---

续表一

验收监测依据	<p>12、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月7日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十四次会议通过）；</p> <p>13、《江苏省大气污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）；</p> <p>14、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>15、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；</p> <p>16、《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年1月24日江苏省第十二届人民代表大会常务委员会第三十四次会议第三次修正）；</p> <p>17、《常州友丰机械有限公司整体搬迁项目环境影响报告表》（江苏润天环境科技有限公司，2019年5月）；</p> <p>18、《常州友丰机械有限公司整体搬迁项目环境影响报告表的批复》（常州国家高新区（新北区）行政审批局，常新行审环表[2019]207号，2019年7月10日）；</p> <p>19、《常州友丰机械有限公司整体搬迁项目竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2020年3月2日）。</p>
--------	---

续表一

验收监测标准标号、级别	1.污水					
	厂区实行“雨污分流”，雨水排入雨水管网。生活污水经厂区污水收集池收集后，接入市政污水管网，进常州市江边污水处理厂集中处理。					
	废水具体执行排放标准见下表：					
	污染源	污染物	接管浓度标准限值 (mg/L)		标准来源	
	生活污水	pH 值	6.5~9.5		《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 等级标准	
		化学需氧量	500			
		悬浮物	400			
		氨氮	45			
		总磷	8			
		总氮	70			
2.废气						
企业生产过程中焊接工段产生焊接烟尘，焊接烟尘通过 1 套滤筒除尘器处置后，经 1 根 15 米高排气筒 (P1) 排放。未收集的粉尘无组织排放。						
废气具体执行排放标准限值见下表：						
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		标准来源
		排气筒 (m)	速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)	
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2及二级标准

续表一

验收监测标准标号、级别	3.噪声			
	该项目东、南、西、北厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。			
	噪声具体执行排放标准见下表：			
	监测对象	类别	昼间	执行标准
	厂界噪声	3类	65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)
	备注	本项目夜间不生产。		
	4.固废			
	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），同时执行环境保护部公告2013年第36号《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中修改单。			
	5.污染物总量控制			
	污染源	污染物	环评总量（t/a）	依据
废水	废水量	1848	环评及批复	
	化学需氧量	0.739		
	悬浮物	0.554		
	氨氮	0.055		
	总磷	0.009		
	总氮	0.12		
废气	颗粒物	0.011	全部综合利用或安全处置	
固废	一般固废			
	危险废物			
	生活垃圾			

表二

一、工程建设内容

常州友丰机械有限公司是由有限会社友丰产业出资设立的有限公司，成立于1995年12月19日，1996年5月投入生产。企业原址位于常州市新北区嵩山路30号，经营范围：包装箱机器配件和输送设备的制造，提供包装服务。企业于2004年4月填写了《增添包装服务项目建设项目环境影响申报（登记）表》，并取得了常州市新北区环境保护局批复，但未取得环保“三同时”验收。2016年11月，根据《常州市新北区党政办公室关于印发新北区全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作方案的通知》中要求，公司原有项目编制了“纳入环境保护登记管理建设项目自查评估报告”，便于过渡期环境监管。

后由于新北区嵩山路30号地块被常州市新北国土储备中心收储（常国资新储字[2015]第015号），常州友丰机械有限公司购置位于吕墅四路以南、吕墅二路以东宗地面积为4120平方米的建设用地，购置成型机、电焊机等设备，建设“常州友丰机械有限公司整体搬迁项目”，项目建成后全厂可形成年产包装铁箱70000套的生产规模。

2019年5月，常州友丰机械有限公司委托江苏润天环境科技有限公司编制了《常州友丰机械有限公司整体搬迁项目环境影响报告表》，并于2019年7月10日取得常州国家高新区（新北区）行政审批局审批意见，常新行审环表[2019]207号。

续表二

该企业环保手续履行情况见下表:			
序号	项目名称	批复情况	验收情况
1	增添包装服务项目 建设项目环境影响 申报(登记)表	取得了常州市新北区环境保护 局批复	未验收
2	增添包装服务项目 自查评估报告	/	/
3	常州友丰机械有限 公司整体搬迁项目 环境影响报告表	于2019年7月10日取得常州国 家高新区(新北区)行政审批 局审批意见,常新行审环表 [2019]207号	本次进行“三同时”验收

根据现场核实,常州友丰机械有限公司实际投资**95.59**万美元,现全厂已具备年产包装铁箱**70000**套的生产规模,可以开展本项目全部验收工作。

本项目员工人数**30**人,采取单班制生产,每班**8**小时,每年工作**300**天,年工作时间为**2400**小时,不设食堂、浴室、宿舍等生活设施。

项目产品规模及环保工程内容见表 2-1、原辅材料消耗见表 2-2、生产设备见表 2-3。

表 2-1 产品规模及环保工程

类别		环评内容	实际内容
建设 项目	常州友丰 机械有限 公司整体 搬迁项目	年产包装铁箱 70000 套	与环评一致
贮运 工程	原料仓库	200m ² ,存放原料,在车间内部单独建设	与环评一致
	成品仓库	400m ² ,存放成品,在车间内部单独建设	与环评一致
	一般固废 堆场	50m ² ,一般固废堆放,在车间内部单独建设	5m ² ,在厂区东北侧放置 2个箱体作为堆放点

续表二

续表 2-1 产品规模及环保工程				
类别		环评内容	实际内容	
贮运工程	危废仓库	5m ² , 存放危险废物, 位于车间西北侧	位于厂区南侧, 其余与环评一致	
公用工程	给水	生活用水 2310t/a, 由市政管网供给	生活用水 1600t/a, 其余与环评一致。	
	排水	1848t/a, 项目雨污水排放实行“雨污分流”, 生活废水经厂区污水收集池收集后, 接入市政污水管网, 进常州市江边污水处理厂集中处理。雨水通过雨水管网排入附近河道。	1280t/a, 其余与环评一致。	
	供电	30 万 kwh/a, 区域供电系统统一供给。	与环评一致	
环保工程	废水治理措施		生活废水经厂区污水收集池收集后, 接入市政污水管网, 进常州市江边污水处理厂集中处理。	
	废气治理措施		焊接烟尘通过 1 套滤筒除尘器处置后, 经 1 根 15 米高排气筒 (P1) 排放。未收集的粉尘无组织排放	
	噪声治理措施		减振、隔声	
	固废治理措施	一般固废堆场	50m ² , 满足环境管理要求, 分类收集, 处置, 处理率 100%	5m ² , 其余与环评一致
		危废仓库	5m ² , 满足环境管理要求, 分类收集, 处置, 处理率 100%	与环评一致

续表二

表 2-2 原辅材料消耗一览表

序号	名称	包装规格	环评年耗量 (单位)	实际年耗量 (单位)
1	钢带	05t/卷	3000t/a	3000t/a
2	镀锌板	2.5t/包	580t/a	580t/a
3	型材	6 米/根	166t/a	166t/a
4	焊丝	15kg/包	3.6t/a	3.6t/a
5	CO ₂ 保护气	40L/瓶	28000L/a	28000L/a
6	氧气	40L/瓶	80L/a	80L/a
7	乙炔	40L/瓶	80L/a	80L/a
8	乳化液	20kg/桶	40kg/a	40kg/a
9	机油	200L/桶	360kg/a/	360kg/a/

续表二

序号	环评/批复内容			实际内容	
	主要生产设施名称	型号/规格	数量 (台、套)	型号/规格	实际数量 (台、套)
1	开式可倾压力机	J23 16F	2	J23 16F	2
2	开式可倾压力机	J23 10F	5	J23 10F	5
3	开式可倾压力机	J23 6.3F	2	J23 6.3F	2
4	成型机	/	6	/	6
5	成型机	YX-60 角钢机	1	YX-60 角钢机	1
6	抵抗熔接机	YS600S-8	3	YS600S-8	3
7	浪板机	/	1	/	1
8	气动点(凸)焊机	ECS600	5	ECS600	3
9	气动点(凸)焊机	DTN	5	DTN	5
10	气动点(凸)焊机	DN2-30X	3	DN2-30X	3
11	气动点(凸)焊机	CH314AU	1	CH314AU	1
12	半自动电焊机	进口	2	进口	2
13	CO ₂ 保护气焊	250FX _m	5	250FX _m	5
14	CO ₂ 保护气焊	200FE	1	200FE	1
15	台式钻攻两用机	ZS5116	1	ZS5116	1
16	手枪钻	JIZ-FF05-10A	1	JIZ-FF05-10A	1
17	冲击钻	ZIC-FC-26	1	ZIC-FC-26	1
18	天成台钻	ZS5116	1	/	0
19	切割机	380V	1	380V	1
20	切割机	220V	1	/	0
21	切管机	MF-275	2	MF-275	2
22	剪板机	QN 6*2500	1	4*3200	1
23	剪板机	Q11-3*1300	1		
24	角磨机	SIM-FF05-100 13	2	SIM-FF05-10013	2
25	浪边机	3005	1	3005	1
26	液压折弯机	B67Y 40	1	63T*3200	1

续表二

续表 2-3 本项目生产设备一览表					
序号	环评/批复内容			实际内容	
	主要生产设施名称	型号/规格	数量 (台、套)	型号/规格	实际数量 (台、套)
27	盖板结合机	自制	1	自制	1
28	良机冷却塔	LBCM 3T	2	LBCM 3T	2
29	打包机	/	1	/	1
30	螺杆式空压机	SAI IAV	1	SAI IAV	2
31	空压机	VA-100	1	VA-100	1
32	电动套丝机	ZIT-R2C	1	ZIT-R2C	1
33	切角铁机	RF-260	1	RF-260	1
34	液压升降机	HL3026	1	HL3026	1
35	葫芦	HSH-E0.75T	1	HSH-E0.75T	1
36	葫芦	SK-190	2	SK-190	2
38	叉车	/	1	/	1
39	空气储气罐	1.0m ³ /0.8Mpa	1	1.0m ³ /0.8Mpa	1
40	大气监测设备	/	1	/	1

备注：1、减少 1 台天成台钻，1 台切割机，均用于辅助工序，不影响产能且不增加产污；
2、减少 1 台剪板机，现使用 1 台型号为 4*3200 的剪板机，已能满足现有产能需求；
3、增加 1 台空压机，不影响产能且不增加产污；
4、液压折弯机型号改变，设备功能及作用不变，不影响产能且不增加产污。

续表二

二、水平衡

根据现场核实，本项目无废水流量计，水费半年一结，因此至厂区试运行以来暂未结算过水费，故根据企业提供资料，企业自来水年用量为 1600t，则生活用水 1280t/a，产污系数取 0.8，则共产生生活污水 1280t，故企业年产生污水 1280t。本项目水量及水平衡见图 2-1。



图 2-1 本项目水量及水平衡图 (t/a)

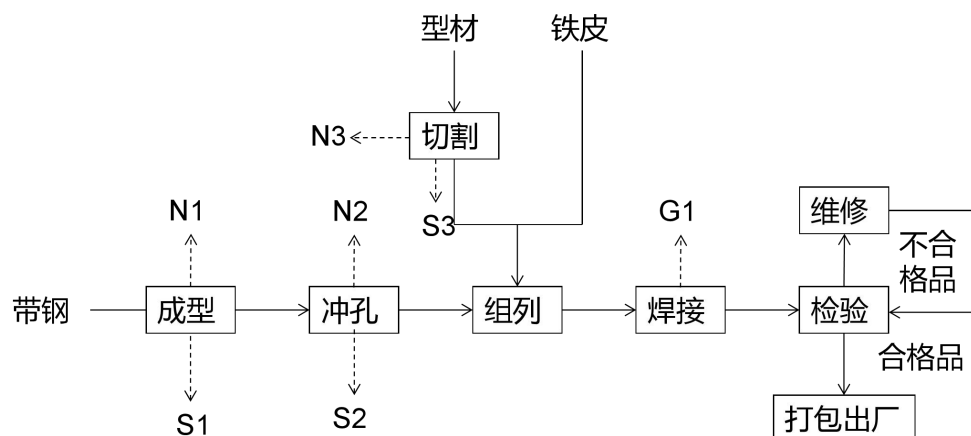
说明：★为废水监测点位，其余与环评一致。

续表二

三、生产工艺流程及产污环节

1、包装铁箱生产工艺流程说明

(1) 工艺流程图



备注：根据客户需求不同，并不一定严格按上述流程进行，可能只进行部分工段，但全部流程不超出上述流程。

说明：验收期间生产工艺流程与环评一致。

(2) 工艺流程说明

按设计要求，将带钢截成需要的形状并冲好孔，将型材用切割机切割刀规定的尺寸。将成型的带钢、切割好的型材以及镀锌板按照图纸组装起来，用焊接机焊接在一起，即为成品。成品经检验合格后出厂，不合格品维修后再次检验。

2、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水

厂区实行“雨污分流”，雨水排入雨水管网。生活污水经厂区污水收集池收集后，接入市政污水管网，进常州市江边污水处理厂集中处理。

续表二

(2) 废气

企业生产过程中焊接工段产生焊接烟尘，焊接烟尘通过 1 套滤筒除尘器处置后，经 1 根 15 米高排气筒（P1）排放。未收集的粉尘无组织排放。

(3) 噪声

企业通过采用先进生产工艺；合理布局生产设备，高噪声设备远离厂界；选取低噪生产设备等措施来降噪。

(4) 固废：

本项目一般固废仓库位于厂区东北侧，占地面积为 5m²。仓库已做好防风防雨等措施，并安装环保标示牌。本项目危废仓库位于厂区南侧，占地面积为 5m²。地面铺设环氧地坪，设置导流沟及集液槽。仓库已按照规范做好防扬散、防流失、防渗漏等措施并安装环保标识牌。本项目固废产生及处置情况见表 2-4。

表 2-4 本项目固废产生及处置情况

固废名称	产生工序	属性	废物类别及代码	环评产生量 (吨/年)	实际产生量 (吨/年)	治理措施	
						环评/批复	实际建设
金属边角料	原料切割	一般固废	/	100	15	外售	与环评一致
生活垃圾	职工生活		/	7.98	7.0	环卫清运	
含油抹布手套	维修保养	危险废物	HW49 900-041-49	0.05	0.05	委托有资质单位处置	环卫清运
废机油	维修保养		HW08 900-249-08	0.1	0.1		委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置

备注：①根据《国家危废管理名录》（2016年版），明确了废弃的含油抹布、劳保用品（HW49，900-041-49），混入生活垃圾处理，将按照危险废物豁免管理清单要求管理废物，全过程可不按危险废物进行管理，委托环卫部门处理，本项目废手套、抹布混入生活垃圾难以单独收集，因此委托环卫清运处理。

②根据企业提供资料进行估算，年产生金属边角料 15t，全部外售综合利用，不外排。

续表二

(5) 危险废物管理结果对照

该企业危险固废的管理符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单,本项目危险废物管理结果对照见表2-5。

表 2-5 危险废物管理结果对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求	实际情况	是否符合
4 一般要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施,也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库	是
	4.3 在常温常压下不水解,不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
4 一般要求	4.4 除 4.3 规定外,必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是
6.2 危险废物贮存设施(仓库式)的设计原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库地面设置导流沟及集液槽	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方,必须有耐腐蚀的硬化地面,且表面无裂痕	危废仓库地面铺设环氧地坪,设置导流沟及集液槽	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物已分开存放	是

续表二

续表 2-5 危险废物管理结果对照表			
条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否符合
6.3 危险废物的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统, 保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	已建设完善的雨水管网, 危废仓库设于车间内	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危险废物存放于危废仓库中, 危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物贮存设施的运行与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录, 记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是

表三 建设项目变动环境影响分析

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动环境影响分析情况如下：

序号	变化内容	环评/批复	实际情况	备注
1	设备	天成台钻 1 台, 切割机 220V 型号 1 台	天成台钻 0 台、切割机 220V 型号 0 台	减少 1 台天成台钻, 1 台切割机, 均用于辅助工序, 不影响产能且不增加产污
		剪板机 QN 6*2500 型号 1 台, Q11-3*1300 型号 1 台	剪板机 4*3200 型号 1 台	减少 1 台剪板机, 现使用 1 台型号为 4*3200 的剪板机, 已能满足现有产能需求
		螺杆式空压机 1 台	螺杆式空压机 2 台	增加 1 台空压机, 不影响产能且不增加产污
		液压折弯机 B67Y 40 型号 1 台	液压折弯机 63T*3200 型号 1 台	液压折弯机型号改变, 设备功能及作用不变, 不影响产能且不增加产污
2	固废	一般固废仓库 50m ² , 在车间内部单独建设	一般固废仓库 5m ² , 在厂区东北侧放置 2 个箱体作为堆放点	一般固废仓库方位在厂区内改变, 面积减小, 但清运次数增加, 且企业承诺, 一旦箱体装满即清理
		危废仓库位于车间西北侧	危废仓库位于厂区南侧	危废仓库方位在厂区内改变, 仓库面积以及设施均未发生变化
结论	本项目变动后, 废气、废水污染因子不增加, 废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求, 固废 100%处置。			

表四 监测内容及图示

一、主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况及本次验收监测内容具体见下表 4-1，废气走向图见图 4-1，厂区平面布置图及监测点位见图 4-2。

表 4-1 项目主要污染物产生、防治、排放及验收监测情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	验收监测情况
废气	焊接烟尘	颗粒物	滤筒除尘	15 米高排气筒 P1 排放	2 个（1 个进口、1 个出口）连续监测 2 天，每天 3 次
	未捕集的粉尘	颗粒物	车间通风	车间无组织排放	4 个（上风向 1 个点位，下风向 3 个点位，连续监测 2 天，每天 3 次）
废水	生活污水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	/	接管至常州市江边污水处理厂集中处理	1 个（1 个排口），连续监测 2 天，每天 4 次
噪声	生产设备等运行产生噪声		采用先进生产工艺；合理布局生产设备，高噪声设备远离厂界；选取低噪声生产设备	持续排放	东、西、北厂界各设 1 个监测点，昼间监测 1 次，连续监测 2 天
固废	金属边角料		外售	零排放	环境管理检查
	生活垃圾		环卫清运		
	含油废抹布				
	废机油		委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置		

备注：本项目南厂界与其他厂区紧邻，不具备监测条件。

续表四

废气走向图:

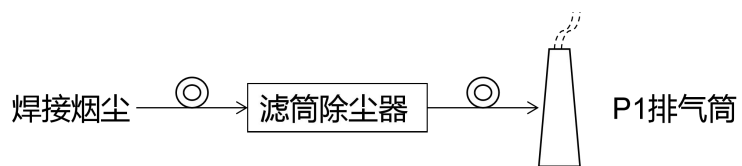


图 4-1 废气走向图及监测点位图

注：◎为废气监测点位，废气走向与环评一致。

续表四

监测点位示意图:

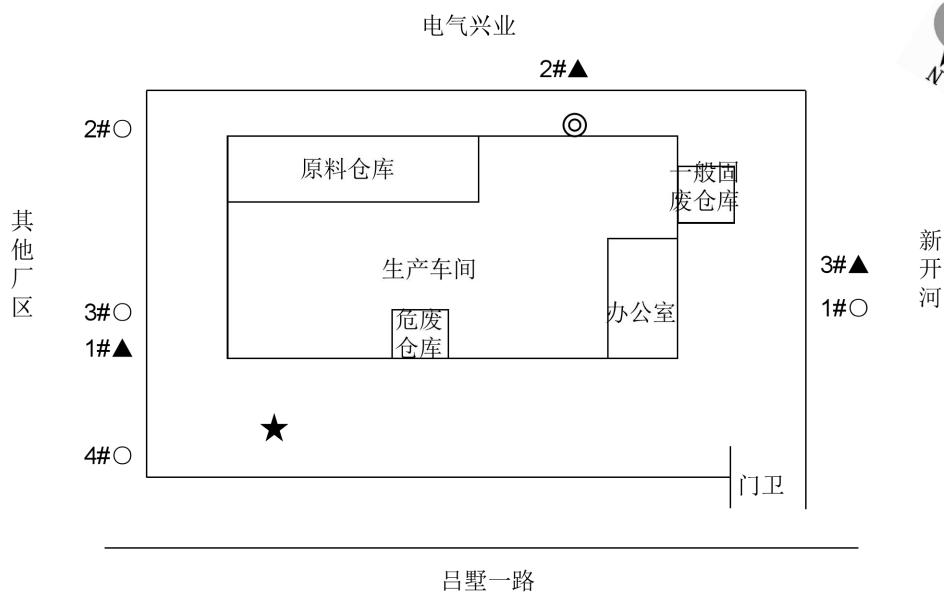


图 4-2 厂区平面布置图及监测点位

说明：经现场勘察，厂区平面布置图与环评一致。

注：○为无组织废气监测点；◎为有组织废气监测点；★为污水监测点；▲为噪声监测点。

点位图示	说明
○	1#、2#、3#、4#点位为 2020 年 3 月 5 日、3 月 6 日监测点位（1#为上风向点位，其它为下风向监测点位），2020 年 3 月 5 日、3 月 6 日均为东风；
◎	为焊接烟尘排气筒；
★	为厂区污水接管口；
▲	厂界噪声监测点位（1#为西厂界、2#为北厂界、3#为东厂界）。

气象参数:

监测日期	时间	天气	气压 (KPa)	温度 (℃)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2020.03.05	11:00-12:00	晴	102.7	11.8	48.7	0.9	东
2020.03.05	12:00-13:00	晴	102.7	12.4	46.2	0.9	东
2020.03.05	13:00-14:30	晴	102.7	12.9	44.9	0.9	东
2020.03.06	09:00-10:00	晴	102.1	10.2	51.7	1.1	东
2020.03.06	10:00-11:00	晴	102.1	11.7	49.6	1.1	东
2020.03.06	11:00-12:30	晴	102.1	13.9	48.5	1.1	东

表五

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 5-1；审批部门审批决定见表 5-2。

表 5-1 环评报告表主要结论及建议

环评总 结论	<p>综上所述，建设项目符合国家产业政策，选址合理，设备工艺较先进，拟采取的环保措施合理可行，基本能确保污染物稳定达标排放，建成后对周围环境影响较小；因此，建设单位在重视环保工作，落实本报告表提出的对策、建议和要求的的前提下，建设项目从环保角度来说可行的。</p>
环评建 议和要 求	<p>1、建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告；</p> <p>2、认真落实本评价提出的各项飞回、噪声治理措施和防治对策，将本项目实施后对外环境的影响降至最低；</p> <p>3、建设项目厂区排水应“雨污分流”、“清污分流”；</p> <p>4、应按要求设置规范化固废堆场并按规定转移处置。各种固体废物堆放场所，必须有防火、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。固体废物堆放处设置环境保护标志，加强固体飞舞在厂区内堆存期间的环境管理；</p> <p>5、加强对环保设施的运行管理，制定有效的管理规章制度，确保建设项目的污染物排放量达到污染物排放量控制指标的要求，同时应重视引进和建立先进的环保管理模式，完善管理机制，强化企业职工自身的环保意识。</p>

续表五

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。	已落实
2、厂区实行“雨污分流、清污分流”，本项目无工艺废水产生，生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理。	<p>厂区实行“雨污分流”，雨水排入雨水管网。生活污水经厂区污水收集池收集后，接入市政污水管网，进常州市江边污水处理厂集中处理。</p> <p>经监测，本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。</p>
3、落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准。	<p>企业生产过程中焊接工段产生焊接烟尘，焊接烟尘通过1套滤筒除尘器处置后，经1根15米高排气筒（P1）排放。未收集的粉尘无组织排放。</p> <p>有组织废气颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值，颗粒物排放速率均符合此标准二级标准；无组织废气颗粒物周界外浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。</p>
4、优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。	<p>企业通过采用先进生产工艺；合理布局生产设备，高噪声设备远离厂界；选取低噪声生产设备等措施来降噪。</p> <p>经监测，本项目东、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。</p>

续表五

续表 5-2 审批部门审批决定	
该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>5、按“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。</p>	<p>一般固废： 金属边角料外售；生活垃圾环卫清运。</p> <p>危险废物： 废机油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，含油废抹布环卫清运。</p> <p>危险废物堆放场所已按照规范做好防扬散、防流失、防渗漏等措施，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>
<p>6、企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。</p>	已落实
<p>7、项目以生产车间一边界外扩 100 米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。</p>	<p>根据现场勘查，该范围内目前无环境敏感点。</p>
<p>8、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。</p>	<p>已按照要求设置 1 个污水接管口，1 个雨水接管口，1 个废气排放口（本项目），1 个一般固废堆场，1 个危废仓库，并均已安装环保标识牌。</p>

表六

验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 6-1。

表 6-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》（GB6920-1986）
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB11893-1989）
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ636-2012）
废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法及修改单（生态环境部公告 2018 年第 31 号）》（GB/T15432-1995） 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ836-2017） 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）及修改单 XG1-2017
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 6-2。

表 6-2 验收监测仪器一览表

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	自动烟尘（气）测试仪	3012 型	SCT-SB-130 SCT-SB-189	已检定
2	智能 TSP-PM10 中流量采样器	KB-120F	SCT-SB-090-（1、2） SCT-SB-059-（1、2）	已检定
3	积分声级计	HS5618A	SCT-SB-029	已检定
4	声校准器	AWA6221B	SCT-SB-016-1	已检定
5	空盒压力表	DYM3	SCT-SB-136-4	已校准
6	热线式风速计	TES-1340	SCT-SB-065-2	已校准
7	数字温湿度测试仪	TES-1360	SCT-SB-125-3	已校准

续表六

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。质控情况见表6-3。

表6-3 质量控制一览表

污染物	样品数	平行样			标样		
		个数	占比(%)	合格率	个数	占比(%)	合格率
化学需氧量	8	2	25	合格	1	12.5	合格
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	1	12.5	合格	1	12.5	合格
总磷	8	2	25	合格	2	25	合格
总氮	8	2	25	合格	2	25	合格

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%~70%之间）内。

(3) 烟尘（气）采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

续表六

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表6-4。

表6-4 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	检定值 (dB)	校准值 (dB)		校准情况
			校准前	校准后	
2020.03.05	声校准器	93.6	93.6	93.7	合格
2020.03.06	AWA6221B		93.7	93.7	合格

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对常州友丰机械有限公司整体搬迁项目的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于2020年3月5日、3月6日对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查，并进行监测，出具了检测报告：EP2001006。检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到全部验收要求，年产包装铁箱70000套。具体生产情况见表7-1。

表7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称		设计日产量	实际日产量	生产负荷 (%)	年运行时间
2020.03.05	包装	托盘	3套	3套	100.0	2400h
	铁箱	铁箱	230套	219套	95.2	
2020.03.06	包装	托盘	3套	3套	100	
	铁箱	铁箱	230套	200套	87.0	

二、验收监测结果

具体监测结果见表7-2~表7-5。

其中表7-2为有组织废气监测结果；表7-3为无组织废气监测结果；表7-4为废水监测结果；表7-5为噪声监测结果。

表 7-2 有组织废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				执行标准	去除效率	备注
				1	2	3	均值或范围			
P1 排气筒	2020.03.05	废气进口	流量 (m ³ /h)	4.22×10 ³	4.70×10 ³	4.64×10 ³	4.52×10 ³	/	/	1、排气筒高 15 米； 2、ND 表示浓度未检出，有组织废气颗粒物的浓度检出限为 1.0mg/m ³ ； 3、浓度未检出不计算排放速率； 4、根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》，本标准测定浓度小于等于 20mg/m ³ 时，测定结果表述为 <20mg/m ³ 。
			颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	/	/	/	
			颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
		废气排口	流量 (m ³ /h)	4.58×10 ³	4.46×10 ³	4.47×10 ³	4.50×10 ³	/	/	
			颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	/	120	/	
			颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	3.5	(90) /	
	2020.03.06	废气进口	流量 (m ³ /h)	4.64×10 ³	4.64×10 ³	4.65×10 ³	4.64×10 ³	/	/	
			颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	/	/	/	
			颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
		废气排口	流量 (m ³ /h)	4.71×10 ³	4.76×10 ³	4.78×10 ³	4.75×10 ³	/	/	
			颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	ND	ND	ND	/	120	/	
			颗粒物排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	3.5	(90) /	
结论	经监测，P1 排气筒中有组织废气颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 排放限值，颗粒物排放速率均符合此标准二级标准。									

表 7-3 无组织废气监测结果

废气来源	监测时间	监测点位	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值		
无组织废气	颗粒物	2020.03.05	1#	0.100	0.117	0.100	0.117	/	1、1#点位为上风向，不做标准限值要求； 2、2020年3月5日、3月6日均为东风。
			2#	0.183	0.267	0.150	0.267	1.0	
			3#	0.150	0.217	0.183	0.217		
			4#	0.250	0.133	0.250	0.250		
		2020.03.06	1#	0.133	0.117	0.117	0.133		
			2#	0.200	0.167	0.200	0.200	1.0	
			3#	0.200	0.233	0.233	0.233		
			4#	0.283	0.217	0.167	0.283		
结论	经监测，无组织废气颗粒物周界外浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。								

表 7-4 废水监测结果

监测点 位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					执行标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	4	均值或范围		
污水接 管口	2020.03.05	pH 值	8.42	8.44	8.49	8.47	8.42~8.49	6.5~9.5	1、pH 值无量纲。
		化学需氧量	43	38	39	38	40	500	
		悬浮物	15	12	9	17	13	400	
		氨氮	19.6	18.2	21.5	18.8	19.5	45	
		总磷	1.02	1.01	0.98	0.89	0.98	8	
		总氮	23.8	24.3	26.3	24.3	24.7	70	
	2020.03.06	pH 值	8.55	8.50	8.53	8.48	8.48~8.55	6.5~9.5	
		化学需氧量	33	29	31	30	31	500	
		悬浮物	10	15	14	20	15	400	
		氨氮	18.9	23.4	21.5	22.8	21.6	45	
		总磷	0.90	0.96	0.94	0.87	0.92	8	
		总氮	27.6	28.9	27.3	27.8	27.9	70	
结论	经监测，本项目污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。								

表 7-5 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值 dB (A)		标准值 dB (A)		超标值 dB (A)		备注
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
2020.03.05	1# (西厂界)	62.7	/	65	/	0	/	1、2020年3月5日、 3月6日风速<5m/s。 2、本项目夜间不生 产； 3、本项目南厂界与其 他厂区紧邻，不具备 监测条件。
	2# (北厂界)	57.8	/			0	/	
	3# (东厂界)	58.9	/			0	/	
2020.03.06	1# (西厂界)	59.6	/	65	/	0	/	
	2# (北厂界)	57.4	/			0	/	
	3# (东厂界)	57.6	/			0	/	
结论	经监测，本项目东、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。							

续表七

三、污染物总量核算

本项目废水排放量约为 1280t/a (根据图 2-1 水量及水平衡可知), P1 排气筒年排放时间为 2400h, 根据监测结果及排放时间核算各类污染物的排放总量, 具体废物排放量见表 7-6。

表 7-6 主要污染物的排放总量

污染物		环评及批复量 (t/a)	实际核算量 (t/a)	依据
废水	废水量	1848	1280	环评及批 复
	化学需氧量	0.739	0.045	
	悬浮物	0.554	0.018	
	氨氮	0.055	0.026	
	总磷	0.009	1.22×10^{-3}	
	总氮	0.12	0.034	
废气	颗粒物	0.011	/	
固废	一般固废	零排放		
	危险固废	零排放		
备注	颗粒物浓度均未检出, 不计算排放总量。			
结论	经核算, 废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求; 废气中颗粒物排放量符合环评及批复要求; 固废零排放, 符合环评及批复要求。			

表八、验收监测结论及建议

一、验收监测结论:

1、废水

经监测,2020年3月5日、3月6日,污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准。

2、废气

经监测,2020年3月5日、3月6日,本项目P1排气筒中颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放限值,颗粒物排放速率均符合此标准二级标准。

无组织废气颗粒物周界外浓度最大值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值。

3、噪声

经监测,2020年3月5日、3月6日,本项目东、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

4、固废

一般固废:

金属边角料外售,生活垃圾环卫清运。

危险废物:

废机油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置,含油废抹布环卫清运。

危废堆场已做好防扬散、防流失、防渗漏措施,危险废物暂存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求。

5、总量控制

经核算,废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求;废气中颗粒物排放量符合环评及批复要求;固废零排放,符合环评及批复要求。

续表八

6、总结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能达到本次全部验收要求；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求。根据现场勘查，卫生防护距离内无环境敏感点。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

二、建议

1、加强环保管理，定期对废气处理设施进行维护，保证废气达标稳定排放。

2、固废妥善管理，及时登记危废出入库台账，申报危废管理计划，危废及时交由有资质单位暂存，暂存期不得超过一年，不得造成二次污染。

3、企业目前已接管进常州市江边污水处理厂，接管协议正在安排签订中，企业应尽快签订污水接管协议。

三、附件

- 1、项目地理位置图、厂区平面布置图及卫生防护距离图；
- 2、本项目环评批复；
- 3、排水许可证；
- 4、危废协议；
- 5、验收监测单位资质及人员资质；
- 6、厂方提供的其他相关资料。