



建设项目竣工环境保护

验收监测报告表

SCT-HJ 验[2020]第 040 号

项目名称：畜牧设备及谷物仓储设备制造项目（部分验收）

建设单位（盖章）：爱科谷瑞（常州）农牧机械有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2020 年 9 月

承担单位：常州苏测环境检测有限公司

法人代表：蒋国洲

项目负责人：

报告编写：

一 审：

二 审：

签 发：

现场监测负责人：

参加单位：常州苏测环境检测有限公司

参加人员：姜建伶、俞金兵、周红、张晓雯、王慧茹、张佳宜、康伶俐、王燕、李慧君

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路128号8号楼4楼

表一

建设项目名称	畜牧设备及谷物仓储设备制造项目（部分验收）				
建设单位名称	爱科谷瑞（常州）农牧机械有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/>				
建设地点	常州经济开发区兴东路 198 号				
主要产品	产品名称	设计生产能力	实际生产能力		
	谷物输送设备	350套/年	350套/年		
	百叶窗	4万个/年	4万个/年		
	家畜家禽养殖设备	2.9万台/年	2.9万台/年		
	鸡小笼	2000套/年	2000套/年		
	料仓系统	2000套/年	1500套/年		
	猪栏体	10000套/年	500套/年		
	钢结构型材	1000套/年	300套/年		
环评时间	2020年3月	开工建设时间	2020年4月		
调试时间	2020年5月	验收现场 监测时间	2020年5月18日 2020年5月19日		
环评报告表审批部门	江苏常州经济开发区管理委员会	环评报告表 编制单位	江苏中建工程设计 研究院有限公司		
环保设施设计 单位	/	环保设施施工 单位	/		
投资总概算	4083 万元	环保投资 总概算	25 万元	比例	0.61%
实际总投资	3000 万元	实际环保 投资	15 万元	比例	0.5%

续表一

验收 监测 依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 6 月修订）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令，2001 年 12 月）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>5、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号）；</p> <p>6、《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令第 604 号，2011 年 9 月 7 日）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>8、《中华人民共和国水污染防治法》（2008 年 6 月 1 日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于 2017 年 6 月 27 日通过修订，2018 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>9、《中华人民共和国大气污染防治法》（2017 年 6 月 27 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修正，自 2018 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>10、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日起施行，2018 年 12 月 29 日做出修改）；</p> <p>11、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订）；</p>
----------------	--

续表一

验收 监测 依据	<p>12、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122号）；</p> <p>13、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256号，2015年10月26日）；</p> <p>14、《江苏省大气污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）；</p> <p>15、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>16、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；</p> <p>17、《江苏省长江水污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>18、《江苏省太湖水污染防治条例》（江苏省人民代表大会常务委员会公告第71号，2018年5月1日起实施）；</p> <p>19、《关于对执行加强危险废物监管工作意见中有关事项的复函》（江苏省环境保护厅，苏环函[2013]84号，2013年3月15日）；</p> <p>20、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（江苏省生态环境厅，苏环办[2019]327号，2019年9月24日）；</p> <p>21、《畜牧设备及谷物仓储设备制造项目环境影响报告表》（江苏中建工程设计研究院有限公司，2020年3月）；</p> <p>22、《常州经开区管委会关于爱科谷瑞（常州）农牧机械有限公司畜牧设备及谷物仓储设备制造项目环境影响报告表批复》（江苏常州经济开发区管理委员会，常经发审[2020]51号，2020年3月31日）；</p> <p>23、《爱科谷瑞（常州）农牧机械有限公司畜牧设备及谷物仓储设备制造项目（部分验收）竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2020年5月12日）。</p>
----------------	---

续表一

验收监测标准编号、级别	<p>1、废水</p> <p>本项目租赁厂区排水实行“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后，排入附近河流。本项目无生产废水产生及排放。本项目废水主要为员工生活污水，经厂区内污水处理设施预处理后纳入区域污水管网接管进入威墅堰污水处理厂集中处理。废水具体排放标准限值见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 废水污染物排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">废水</th> <th style="width: 25%;">污染物</th> <th style="width: 25%;">接管标准 (mg/L)</th> <th style="width: 35%;">执行标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center;">废水</td> <td style="text-align: center;">pH 值</td> <td style="text-align: center;">6.5~9.5</td> <td rowspan="6" style="text-align: center;">《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015） 中表 1 中 B 级标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">化学需氧量</td> <td style="text-align: center;">500</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">悬浮物</td> <td style="text-align: center;">400</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">氨氮</td> <td style="text-align: center;">45</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">总磷</td> <td style="text-align: center;">8</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">总氮</td> <td style="text-align: center;">70</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">备注</td> <td colspan="3">pH 值无量纲</td> </tr> </tbody> </table>			废水	污染物	接管标准 (mg/L)	执行标准	废水	pH 值	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015） 中表 1 中 B 级标准	化学需氧量	500	悬浮物	400	氨氮	45	总磷	8	总氮	70	备注	pH 值无量纲		
	废水	污染物	接管标准 (mg/L)	执行标准																					
	废水	pH 值	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015） 中表 1 中 B 级标准																					
		化学需氧量	500																						
		悬浮物	400																						
		氨氮	45																						
		总磷	8																						
		总氮	70																						
	备注	pH 值无量纲																							
	<p>2、废气</p> <p>本项目 PVC 百叶窗热熔焊接工段委外处理，无废气产生及排放。本项目废气为金属焊接工段产生的焊接烟尘，经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放，本项目切割、激光切割工段产生的粉尘经袋式除尘器处理后无组织排放。废气具体排放标准限值见表 1-2。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 废气污染物排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">污染物</th> <th colspan="2" style="width: 45%;">无组织排放监控浓度限值</th> <th rowspan="2" style="width: 30%;">标准来源</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">监控点</th> <th style="width: 30%;">浓度 (mg/m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">周界外浓度 最高点</td> <td style="text-align: center;">1.0</td> <td style="text-align: center;">《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)</td> </tr> </tbody> </table>			污染物	无组织排放监控浓度限值		标准来源	监控点	浓度 (mg/m ³)	颗粒物	周界外浓度 最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)												
污染物	无组织排放监控浓度限值		标准来源																						
	监控点	浓度 (mg/m ³)																							
颗粒物	周界外浓度 最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)																						
<p>3、噪声</p> <p>本项目东、西、北厂界昼间噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。噪声具体排放标准限值见表 1-3。</p>																									

续表一

表 1-3 噪声排放标准				
污染物名称	功能区	标准限值	执行标准	
		昼间 dB (A)		
厂界噪声	3 类	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	
备注	1、本项目夜间不生产； 2、本项目南厂界与其他企业相邻，不具备监测条件，本次验收不做评价。			
验收 监测 标准 号 、 级 别	4、固废			
	<p>(1) 一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）及标准修改单（环境保护部公告2013年第36号，2013年6月8日）相关要求。</p>			
	<p>(2) 危险废物收集、储存、运输及处置执行《危险废物污染防治技术政策》（环发〔2001〕199号）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及标准修改单（环境保护部公告2013年第36号，2013年6月8日）中规范要求设置。</p>			
	5、总量控制指标			
	根据本项目环评及批复要求，具体污染物总量控制指标见表 1-4。			
	表 1-4 污染物总量控制指标			
	污染源	污染物	环评总量 (t/a)	本次部分验收核算总量 (t/a)
	废水	污水量	3600	2472
		化学需氧量	1.44	0.989
		悬浮物	1.08	0.742
氨氮		0.144	0.099	
总磷		0.018	0.012	
总氮		0.18	0.124	
固废	一般固废	零排放	零排放	
	危险废物	零排放	零排放	
备注	1、依据环评及批复； 2、根据员工人数核算本次废水验收总量。			

表二

一、工程建设内容

爱科谷瑞（常州）农牧机械有限公司成立于2012年10月25日，经营范围为畜牧设备及谷物仓储设备的开发、生产、加工；从事上述产品的国内采购、批发、佣金代理（拍卖除外）、进出口业务（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的，按国家管理规定办理申请）。

近年来，随着中国畜牧行业的蓬勃发展，畜牧设备的需求量也逐渐增大。在此背景下，爱科谷瑞（常州）农牧机械有限公司租赁常州经济开发区兴东路198号，常州市同和纺织机械制造有限公司厂房等建筑物16008m²，建设畜牧设备及谷物仓储设备制造项目。项目建成后，形成年产谷物输送设备350套、百叶窗40000个、家畜家禽养殖设置29000台/条、鸡小笼2000套、料仓系统2000套、猪栏体10000套、钢结构型材1000套的生产规模。

爱科谷瑞（常州）农牧机械有限公司于2020年3月委托江苏中建工程设计研究院有限公司编制完成了《畜牧设备及谷物仓储设备制造项目环境影响报告表》，并于2020年3月31日取得了江苏常州经济开发区管理委员会的审批意见（常经发审[2020]51号）。

根据现场踏勘核实，爱科谷瑞（常州）农牧机械有限公司实际投资3000万元，现仅达到建设年产谷物输送设备350套、百叶窗40000个、家畜家禽养殖设置29000台/条、鸡小笼2000套、料仓系统1500套、猪栏体500套、钢结构型材300套的设计能力要求，其中百叶窗部分工艺委外处理，因此可以开展本项目竣工环境保护部分验收工作。本项目已2020年5月6日申领排污许可证，登记编号：9132041205522735XH001Y。

项目劳动人员及生产班制：职工103人，年工作300天，实行单班制，每班8小时，年工作2400小时。本项目不建设食堂、宿舍。

本项目产品产能建设情况见表2-1，公用及辅助工程建设情况见表2-2、原辅材料消耗情况见表2-3、主要生产、辅助设备见表2-4。

续表二

序号	产品名称	年设计生产能力	年实际生产能力
1	谷物输送设备	350 套	350 套
2	百叶窗	40000 个	40000 个(委外处理, 仅做装配)
3	家畜家禽养殖设备	29000 台	29000 台
4	鸡小笼	2000 套	2000 套
5	料仓系统	2000 套	1500 套
6	猪栏体	10000 套	500 套
7	钢结构型材	1000 套	300

类别	设计能力	备注	实际内容	
主体工程	生产车间	15212m ²	租赁常州市同和纺织机械制造有限公司车间二	与环评一致
辅助工程	原辅材料库区	1000m ²	依托生产车间	与环评一致
	成品仓库	3000m ²	依托生产车间	与环评一致
公用工程	给水系统	4500t/a	来自当地市政自来水管网	2677t/a, 其他与环评一致
	排水系统	3600t/a	实行“雨污分流”, 雨水就近排入河流; 生活污水依托化粪池处理达标后经区域污水管网进戚墅堰污水处理厂处理	2140.8t/a, 其他与环评一致
	供电系统	150 万 kW·h/a	依托市政供电系统	11 万 kW·h/a, 其他与环评一致
	绿化	依托租赁厂房现有		与环评一致
	雨污水分流管网规范化排污口	规范化雨污管网和雨水排放口、污水接管口		与环评一致
环保工程	噪声治理措施	合理布局、厂房隔音、设备减振, 厂界噪声达标		与环评一致
	废气治理措施	有机废气经光催化氧化+活性炭吸附装置处理后经一根 15 米高排气筒达标排放	PVC 百叶窗热熔焊接工段委外处理, 无相关废气产生及排放	
		焊接工段产生的焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化装置处置后无组织排放	环评遗漏切割粉尘, 本项目切割、激光切割工段产生的粉尘经袋式除尘器处理后无组织排放, 其他与环评一致	

续表二

续表 2-2 公用及辅助工程					
类别		设计能力	备注	实际内容	
环保工程	固废治理措施	一般固废	专设面积 50 平方米固废堆场 1 处，分类收集、处置	一般固废堆场 15 平方米	
		危险废物	专设面积 20 平方米危废堆场 1 处，做到防渗、防漏、防雨、防风、防泄漏；分类收集、暂存，合理处置	本次验收为部分验收，依托租赁方危废堆场，10 平方米，可满足危险固废暂存和周转要求	

表 2-3 原辅材料使用情况一览表

序号	原材料名称	组分/规格	单位	设计年用量情况	实际年用量情况
1	钢板	4-60mm	吨	1000	1000
2	钢材	4-50mm	吨	2000	2000
3	钢卷	2-25mm	吨	7000	5500
4	钢管	Φ10-100mm	吨	10000	500
5	角钢	/	吨	250	220
6	焊丝	碳、硅、铝、铜、铁等（无铅）	吨	1	0.5
7	电机	/	套	16000	13000
8	叶片	/	套	16000	13000
9	玻璃钢外壳	200-500mm	套	8000	8000
10	PVC 型材	3-50mm	米	90000	90000
11	齿轮	Φ20-100mm	套	200	100
12	丝杠钣金连接件	/	套	2000	1000
13	液氧	99%	吨	15	10
14	液氮	99.99%	吨	80	60
15	液氩	99.99%	吨	21	18
16	二氧化碳	99.99%	吨	10	8
17	机械油	180L	吨	1	0.3
18	切削液	180L	吨	1	0.1

续表二

表 2-4 生产设备一览表

序号	环评			实际数量 (台)
	设备名称	规格	数量(台)	
1	激光切割机	Byjin4020	1	1
2	折弯机	Xact 250M-4000	2	2
3	折弯机	MPB-RD48	1	1
4	辊压机	13mm*2mm	1	1
5	冲压机	160t	1	1
6	锯床	VW-18	2	2
7	冲床	E5X	2	1
8	切割设备	BYLASER4000	1	1
9	气保焊机	DELTA WELD602	20	10
10	焊接机器人	/	2	0
11	PVC 热熔焊接机	4 位	1	0
12	切管机	3140*1130*1955mm	1	1
13	数控弯管机	5120*2170*1630mm	1	1
14	辊压机	/	4	4
15	FrameCAD 设备	4500*800*1200mm	1	1
16	空压机	GA90	1	1
17	移动式烟尘净化处理器	KTY	7	7

续表二

二、水平衡

根据现场核实，本项目无废水流量计，根据企业提供水费单核算本项目废水。本项目年用水量为 2677t，其中 1 吨作为切削液配比用水，其余全部为生活用水。生活污水排放量约为用水量的 80%，则生活污水年排放量为 2140.8t。本项目水量及水平衡见图 2-1。

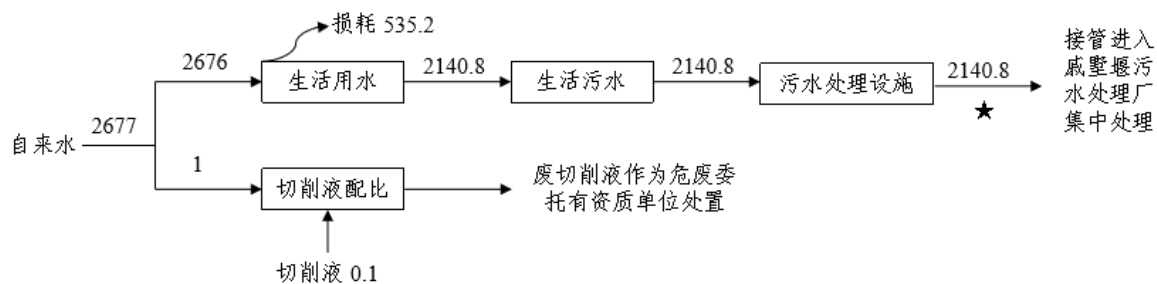


图 2-1 本项目水量及水平衡图 (t/a)

说明：★为本项目生活废水监测点位。验收期间，废水走向与环评一致。

续表二

三、生产工艺流程及产污环节

1、谷物输送设备生产工艺流程

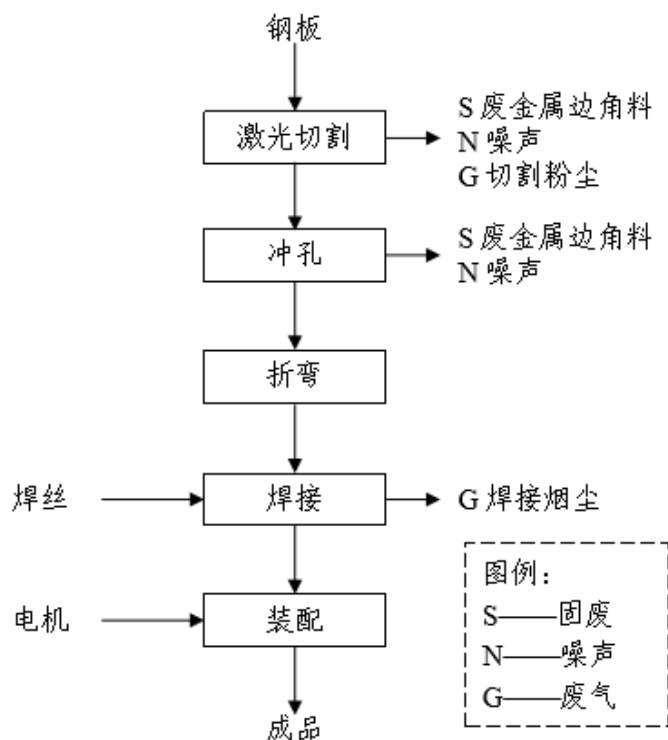


图 2-2 谷物输送设备生产工艺流程图

说明：验收期间，该项目生产工艺与环评一致；环评未考虑切割粉尘，实际激光切割产生少量粉尘，经设备自带除尘装置处理后无组织排放。

谷物输送设备生产工艺流程简述：

激光切割：用激光加热使金属材料熔化，然后通过与光束同轴的喷嘴喷吹非氧化性气体（Ar、N等），依靠气体的强大压力使液态金属排出，形成切口，此过程有废边角料S、噪声N及切割粉尘G产生。

冲孔：利用数控冲床将切割后的型材进行冲孔，此过程有废边角料S及噪声N产生。

折弯：利用数控折弯机将切割的板材折成所需要的形状。

焊接：根据产品需求将折弯后的型材焊接成型，此过程有焊接烟尘G产生。

装配：焊接后的型材装配成成品。

续表二

2、PVC 百叶窗生产工艺流程

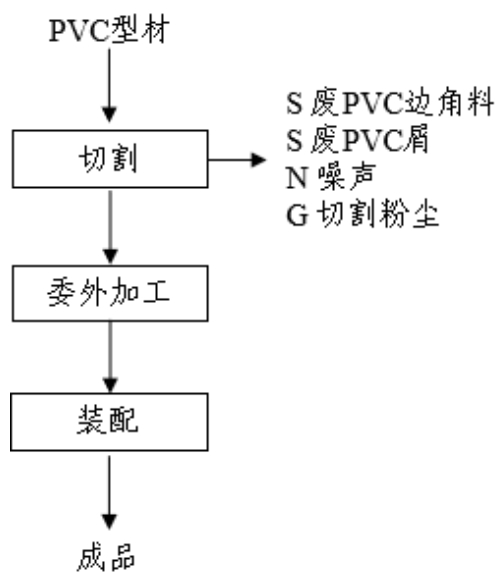


图 2-3 PVC 百叶窗生产工艺流程图

说明：验收期间，PVC 百叶窗热熔焊接工段委外处理，无废气产生及排放；环评未考虑切割粉尘，实际切割产生少量粉尘，经布袋除尘装置处理后无组织排放。

PVC 百叶窗生产工艺流程简述：

切割：利用切割机将外购的 PVC 型材切割成所需的形状，此过程有废 PVC 边角料 S、废 PVC 屑 S、噪声 N 及切割粉尘 G 产生。切割好的 PVC 型材委外处理。

装配：PVC 百叶窗委外加工后回厂组装成产品。

续表二

3、家畜家禽养殖设备生产工艺流程

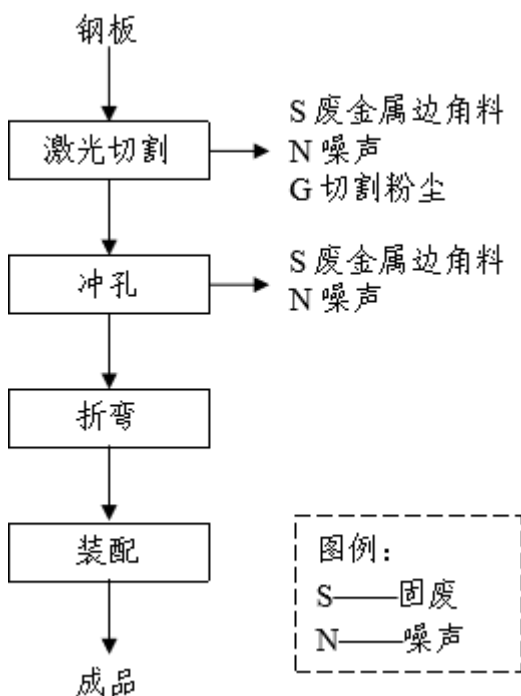


图 2-4 家畜家禽养殖设备生产工艺流程图

说明：验收期间，该项目生产工艺与环评一致；环评未考虑切割粉尘，实际激光切割产生少量粉尘，经设备自带除尘装置处理后无组织排放。

家畜家禽养殖设备生产工艺流程简述：

激光切割：利用激光切割机将外购的板材切割成所需的型材，此过程有废边角料 S、噪声 N 及切割粉尘 G 产生。

冲孔：利用数控冲床将切割后的型材进行冲孔，此过程有废边角 S 及噪声 N 产生。

折弯：利用数控折弯机将切割的板材折成所需要的形状。

装配：折弯后的型材装配成成品。

续表二

4、猪栏体生产工艺流程

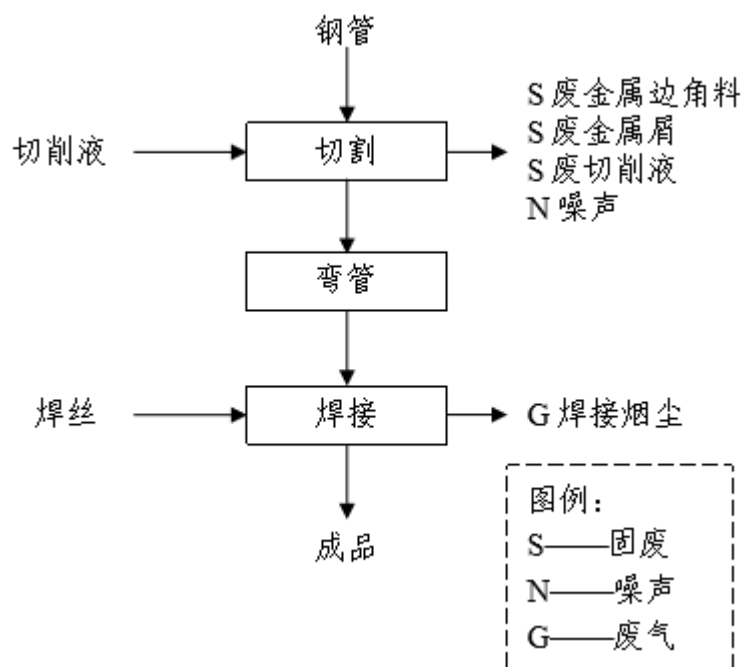


图 2-5 猪栏体生产工艺流程图

说明：验收期间，该项目生产工艺与环评一致。

猪栏体生产工艺流程简述：

切割：利用切割机将外购的钢管切割成所需的型材，切割过程中切割液与水 1:10 兑制后循环使用，定期更换；此过程有废边角料 S、废金属屑 S、废切屑液 S 及噪声 N 产生，切割过程为常温操作，故无油雾产生。

弯管：利用弯管机将切割的钢管折成需要的形状。

焊接：利用焊接设备将切割、弯管后的钢管焊接成猪栏体。

续表二

5、料仓系统生产工艺流程

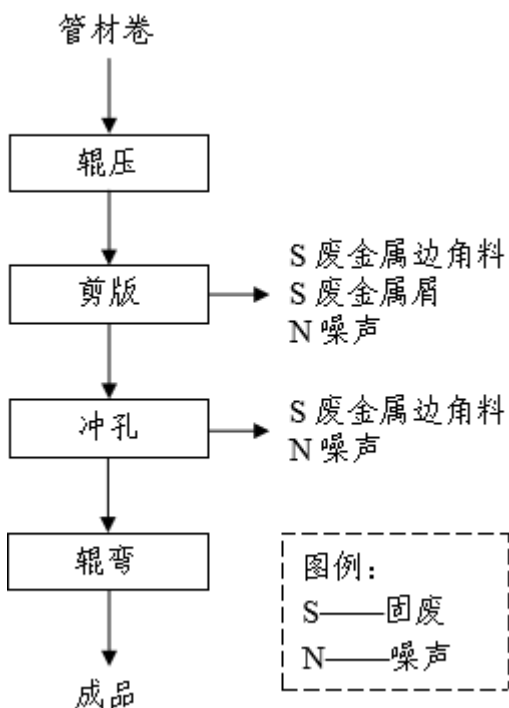


图 2-6 料仓系统生产工艺流程图

说明：验收期间，该项目生产工艺与环评一致。

料仓系统生产工艺流程简述：

辊压：利用辊压机将钢卷辊压成一定形状的型材。

剪板：利用切割机将辊压好的型材切割成一定形状，此过程有废金属边角料 S、废金属屑 S 及噪声 N 产生。

冲孔：利用数控冲床将切割后的型材进行冲孔，此过程有废边角料 S 及噪声 N 产生。

辊弯：利用辊弯机将冲孔后的型材弯曲成带弧度的型材。

续表二

6、鸡小笼生产工艺流程

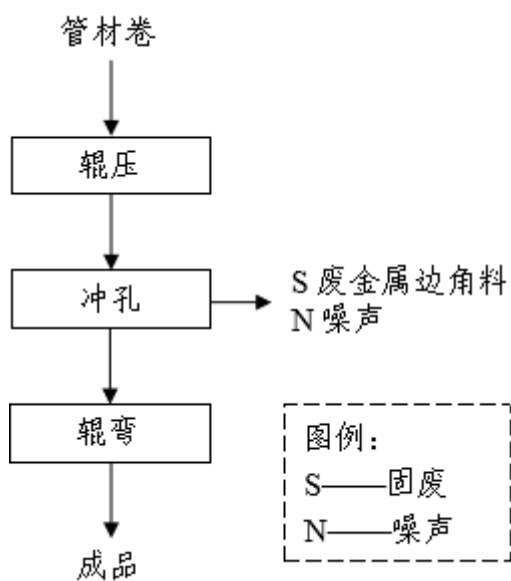


图 2-7 鸡小笼生产工艺流程图

说明：由于环评遗漏，该项目生产工艺参照企业实际情况。

鸡小笼生产工艺流程简述：

辊压：利用辊压机将钢卷辊压成一定形状的型材。

冲孔：利用数控冲床将切割后的型材进行冲孔，此过程有废边角料 S 及噪声 N 产生。

辊弯：利用辊弯机将冲孔后的型材弯曲成带弧度的型材。

续表二

7、钢结构型材工艺流程

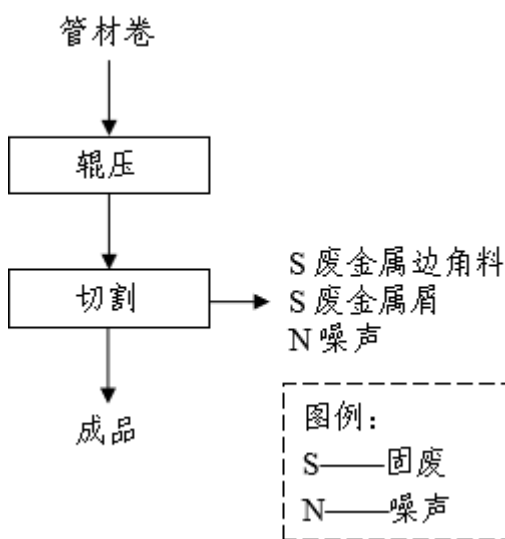


图 2-8 钢结构型材生产工艺流程图

说明：验收期间，该项目生产工艺与环评一致。

钢结构型材生产工艺流程简述：

辊压：利用辊压机将钢卷辊压成一定形状的型材。

切割：辊压后的型材利用 FrameCAD 设备进行切割，即为成品，此过程有废边角料、废金属屑及噪声产生。

8、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水

本项目租赁厂区排水实行“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后，排入附近河流。本项目无生产废水产生及排放。本项目废水主要为员工生活污水，经厂区内污水处理设施预处理后纳入区域污水管网接管进入戚墅堰污水处理厂集中处理。

续表二

（2）废气

本项目PVC百叶窗热熔焊接工段委外处理，无废气产生及排放。本项目废气为金属焊接工段产生的焊接烟尘，经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放，本项目切割、激光切割工段产生的粉尘经袋式除尘器处理后无组织排放。

（3）噪声

本项目噪声主要为厂房生产设备运行过程中产生的机械噪声，噪声源为激光切割机、辊压机、冲压机、锯床等设备。本项目通过合理布置产噪设备、减振、厂房隔声及距离衰减等综合措施降噪。

（4）固废

本项目于车间东侧设置一间一般固废仓库，仓库面积约15平方米，已做好防风、防雨等措施，已设置环保标识牌；本项目依托租赁方位于厂房东南侧的一间危险废物仓库，仓库面积约50平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改清单等规范要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，本项目占据危废仓库面积约10平方米，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌；本项目生活垃圾利用垃圾桶收集，不单独设置生活垃圾堆场。本项目固废排放情况见表2-5。本项目危险固废的管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单，本项目危险废物管理结果对照见表2-6。

续表二

表 2-5 固废产生及处置情况								
固废名称	属性	废物代码	产生工序	治理措施		年产量 (t/a)		
				环评/批复	实际处置	环评/批复	本次验收量	实际产量
废金属边角料	一般固废	82	生产过程	外售综合利用	与环评一致	100	86	86
废金属屑		82	生产过程			3	2.6	2.6
废 PVC 边角料		/	生产过程		PVC 百叶窗切割工艺委外处理，暂无相关固废产生	2	2	2
废 PVC 屑		/	生产过程			0.1	0.1	0.1
生活垃圾		/	员工生活	环卫清运	与环评一致	22.5	15	15
废切削液	危险废物	HW09 900-006-09	生产过程	委托有资质单位处置	委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置	0.5	0.43	0.43
废机械油		HW08 900-249-08	生产过程			0.5	0.43	0.43
废包装桶		HW49 900-041-49	生产过程			0.1	0.08	0.08
废抹布、手套		HW49 900-041-49	职工防护		环卫清运	0.1	0.08	0.08
废活性炭		HW49 900-041-49	废气处理		PVC 百叶窗热熔焊接工段委外处理，无相关废气产生，因此暂无相关危废产生	0.0063	0	0
废灯管		HW49 900-023-49	废气处理			0.01	0	0
备注	1、根据产品产能核算本次固废验收总量； 2、根据《国家危废管理名录》（2016年版），明确了废弃的含油抹布、劳保用品（HW49，900-041-49），若混入生活垃圾处理，将按照危险废物豁免管理清单要求管理废物，全过程可不按危险废物进行管理，委托环卫部门处理。							

续表二

条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否符合
4 一般要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库	是
	4.3 在常温常压下不水解，不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
4 一般要求	4.4 除 4.3 规定外，必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是
6.2 危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库地面设置导流沟及集液槽	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕	危废仓库地面铺设环氧地坪，设置导流沟及集液槽	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物已分开存放	是
6.3 危险废物的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	已建设完善的雨水管网，危废仓库设于车间内	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危险废物存放于危废仓库中，危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物贮存设施的运行与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是

续表二

8、环保设施及“三同时”落实情况

经资料调研及现场勘察，该项目环评及批复对污染防治措施要求及实际落实情况见表 2-7。

表 2-7 主要环保措施“三同时”落实情况表

类别	污染源	环评或批复要求			实际情况
		污染物名称	治理措施	预期效果	
废气	热熔焊接废气	非甲烷总烃	1 套光催化氧化+活性炭吸附装置+15 米高排气筒	达标排放	PVC 百叶窗热熔焊接工段委外处理，暂无热熔焊接废气产生及排放，环保设施暂未建设
	焊接	焊接烟尘	安装移动式焊接烟尘净化器处理	各厂界达标排放	与环评一致
	未捕集废气	非甲烷总烃	加强车间通风	达标排放	PVC 百叶窗热熔焊接工段委外处理，暂无热熔焊接废气产生及排放，环保设施暂未建设
废水	生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、pH 值	经厂区内化粪池预处理后接入戚墅堰污水处理厂	符合接管标准	经厂区内污水处理设施预处理后接入戚墅堰污水处理厂
噪声	车间内设备	噪声	隔声、门窗、消声等	各厂界达标排放	与环评一致

续表二

续表 2-7 主要环保措施“三同时”落实情况表					
类别	污染源	环评或批复要求			实际情况
		污染物名称	治理措施	预期效果	
固废	职工生活	生活垃圾	环卫部门清运	固废零排放	与环评一致
	生产过程	废金属边角料	综合利用		与环评一致
	生产过程	废 PVC 边角料			与环评一致
	生产过程	废金属屑			与环评一致
	生产过程	废 PVC 屑			与环评一致
	生产过程	废切削液			委托有资质单位 处置
	生产过程	废机械油	与环评一致		
	生产过程	废包装桶	与环评一致		
	职工防护	废抹布、手套	环卫清运		
	废气处理	废活性炭	PVC 百叶窗热熔焊接工段 委外处理，无相关废气产生， 因此暂无相关危废产生		
	废气处理	废灯管			
电磁辐射	/			/	
绿化	/			/	
环境管理	配备专门环保管理人员			/	与环评一致
清污分流、排污口规范化设置（流量计、在线监测仪等）	本项目依托出租方雨水口和污水排放口			做到雨污分流/符合排放口规范	与环评一致

续表二

四、项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目变动与苏环办[2015]256号对照一览表见表 2-8。

表 2-8 项目变动与苏环办[2015]256号对照一览表

序号	重大变动内容	企业情况	是否为重大变动
1	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	主要产品品种不变	未变动
2	生产能力增加 30%及以上。	产能未达到环评要求，属于部分验收	未变动
3	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	仓储容量与环评一致	未变动
4	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	部分生产装置未建设，属于部分验收	未变动
5	项目重新选址。	项目厂址与环评一致	未变动
6	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	车间内平面布置与环评一致	未变动
7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	防护距离边界未变，敏感点未变	未变动
8	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线（自来水管、电线）路由未变，未穿越环境敏感区	未变动
9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	PVC 百叶窗热熔焊接工段委外处理，减少部分生产装置，不新增产污，其他与环评一致	不属于重大变化
10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	PVC 百叶窗热熔焊接工段委外处理，无相关废气、固废产生及排放，其他与环评一致	不属于重大变化

结论：本项目调整后，废气、废水污染因子不增加，废气、废水排放量不突破原有环评批复文件要求，固废 100%处置。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位图示）

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表3-1，监测点位见图3-1。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

污染类别	污染源	污染因子	防治措施	排放情况	实际建设		
废气	焊接烟尘	颗粒物	移动式烟尘净化处理器	无组织排放	与环评一致		
	热熔焊接废气	非甲烷总烃	光催化氧化+活性炭吸附装置	15米高排气筒（1#）排放	PVC百叶窗热熔焊接工段委外处理，暂无热熔焊接废气产生及排放，环保设施暂未建设		
废水	生活污水	pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	化粪池	接管进戚墅堰污水处理厂处理	经厂区内污水处理设施预处理后纳入区域污水管网接管进入戚墅堰污水处理厂集中处理		
噪声	生产过程中生产设备产生噪声	厂界噪声	合理布置产噪设备、减振、厂房隔声及距离衰减	持续排放	与环评一致		
固体废物	一般固废	废金属边角料	外售综合利用	零排放	与环评一致		
		废金属屑					
		废PVC边角料					
		废PVC屑					
		生活垃圾				环卫统一清运	与环评一致
	危险废物	废切削液	委托有资质单位处置		零排放	委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置	
		废机械油					
		废包装桶					供应商回收
		废抹布、手套					环卫清运
		废活性炭					PVC百叶窗热熔焊接工段委外处理，无相关废气产生，因此暂无相关危废产生
废灯管							

续表三

监测点位图示：

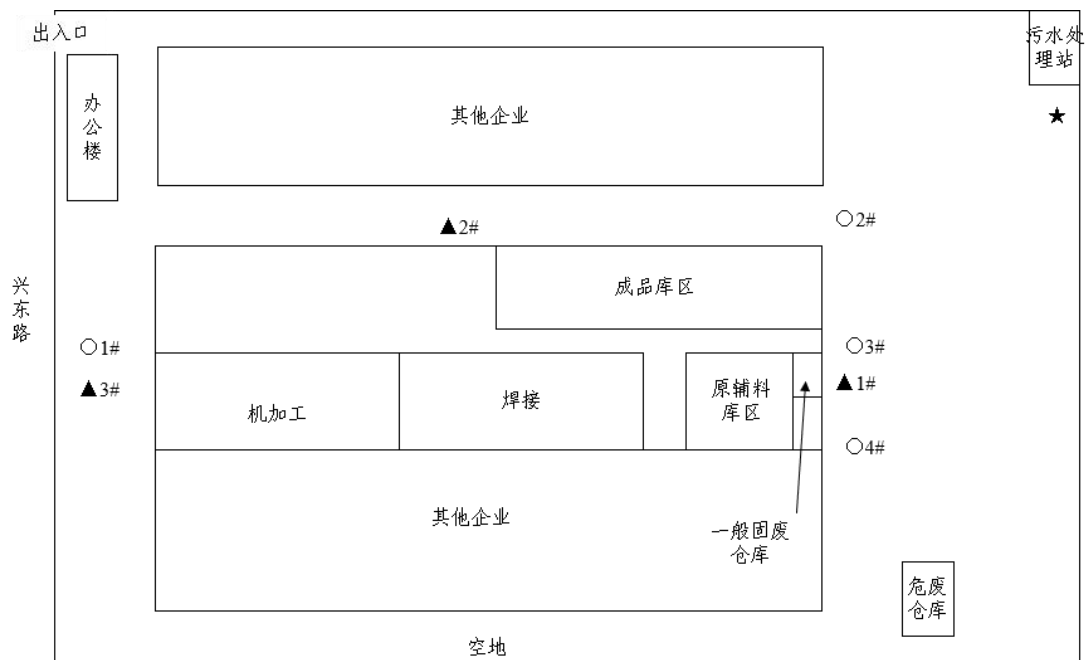


图 3-1 验收监测布点图示

说明：经现场勘察，本项目车间平面布置发生变化，其他与环评一致。

图示说明：

图标	内容	说明
▲	噪声监测点	厂界噪声监测点位（1#为东厂界、2#为北厂界、3#为西厂界）
○	无组织废气监测点	1#、2#、3#、4#点位为 5 月 18 日、5 月 19 日监测点位（1#为上风向，2#、3#、4#均为下风向），5 月 18 日、5 月 19 日风向均为西风向
★	废水监测点	生活污水总排口监测点位；
备注	本项目南厂界紧邻其他厂区，不具备监测条件，本次验收不做评价。	

气象情况：

监测日期	时间	天气	气压 (kPa)	温度 (°C)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2020.05.18	12:00-13:00	晴	100.2	25.8	41.0	1.4	西
	13:01-14:01	晴	100.2	26.1	39.2	1.4	西
	14:02-15:02	晴	100.2	25.5	37.5	1.4	西
	15:03-15:30	晴	100.2	25.0	37.1	1.4	西
2020.05.19	12:00-13:00	晴	100.5	26.8	39.6	1.2	西
	13:01-14:01	晴	100.5	27.3	37.2	1.2	西
	14:02-15:02	晴	100.5	26.9	36.9	1.2	西
	15:03-15:38	晴	100.5	26.5	36.8	1.2	西

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2。

表 4-1 环境影响报告表主要结论及建议

环境影响报告表总结论	建设项目符合国家、地方法规、产业政策和用地要求，符合常州市经济开发区规划，选址合理，设备工艺先进，拟采取的环保措施合理可行，能确保污染物稳定达标排放，周围环境质量不降低，符合清洁生产和循环经济要求，因此，建设单位在重视环保工作，落实本报告表提出的对策、建议和要求的的前提下，建设项目从环保角度来说是可以的。
环境影响报告表建议	<p>1、上述评价结果是根据爱科谷瑞（常州）农牧机械有限公司提供的设计资料及与此对应的排污情况基础上进行的，如果项目的性质、规模、排污情况、防治措施、主要生产设备、原辅材料组成及用量发生重大变化时，应当重新报批项目的环境影响评价文件。</p> <p>2、项目建设应严格执行“三同时”制度；各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。</p>

表 4-2 环境影响报告表批复及落实情况对照表

该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
1、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。	已落实
2、厂区实行“雨污分流”制度。本项目无工艺废水产生和排放，生活污水经预处理后接管至污水处理厂集中处理。	<p>本项目租赁厂区排水实行“雨污分流”，雨水经雨水管网收集后，排入附近河流。本项目无生产废水产生及排放。本项目废水主要为员工生活污水，经厂区内污水处理设施预处理后纳入区域污水管网接管进入威墅堰污水处理厂集中处理。</p> <p>经监测，本项目园区污水总接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1 中 B 级标准。</p>
3、工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保工艺废气经收集处理后排放，处理效率及排气筒高度应达到《报告表》提出的要求。本项目生产过程中产生的颗粒物、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准，非甲烷总烃厂区内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB378-2019）表 A.1 标准。	<p>本项目 PVC 百叶窗热熔焊接工段委外处理，无废气产生及排放。本项目废气为金属焊接工段产生的焊接烟尘，经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放，本项目切割、激光切割工段产生的粉尘经袋式除尘器处理后无组织排放。</p> <p>经监测，本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值要求。</p>

续表四

续表 4-2 环境影响报告表批复及落实情况对照表	
该项目环评/批复意见	实际执行情况检查结果
<p>4、严格落实噪声污染防治措施，选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。运营期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p>	<p>本项目噪声主要为厂房生产设备运行过程中产生的机械噪声，噪声源为激光切割机、辊压机、冲压机、锯床等设备。本项目通过合理布置产噪设备、减振、厂房隔声及距离衰减等综合措施降噪。</p> <p>经监测，本项目东、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p>
<p>5、严格按照规定，酚类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。对列入《国家危险废物名录》（2016版）中的危险废物须委托有资质单位安全处置。一般工业固体废物暂存场所、危险废物暂存场所须按《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准〉（GB18599-2001）等3项国家污染控制标准修改单的公告（环保部公告2013年第36号）》中要求设置，防止造成二次污染。危险废物按规定报备管理计划，实行网上审批转移。</p>	<p>本项目固废主要分为一般固废和危险废物。</p> <p>一般固废：员工生活垃圾由环卫部门统一清运；废PVC边角料、废PVC屑、废金属边角料、废金属屑外售综合利用。</p> <p>危险废物：废切削液、废机械油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置；废包装桶由供应商回收利用；废抹布、手套混入生活垃圾难以单独收集，由环卫统一清运。</p> <p>本项目一般工业固体废物暂存场符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）（2013年修改单）以及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准〉（GB18599-2001）等3项国家污染控制标准修改单的公告》要求规范，危险固体废物暂存场符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修改单）要求规范。</p>
<p>6、企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。</p>	<p>已按照环评及批复要求制定环保管理规章制度和污染治理设施运维制度，落实专人负责环保工作。</p>
<p>7、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）有关要求，规范化设置各类排污口和标识，落实《报告表》提出的环境管理与监测计划，实施日常管理并做好监测记录。</p>	<p>本项目依托园区设置污水接管口1个，暂未设置环保标识牌；设置雨水排放口1个，暂未设置环保标识牌。本项目设置一般工业固废仓库1个，已设置环保标识牌；危废仓库1个，已设置标识牌。</p>
<p>8、本项目落实《报告表》中卫生防护距离要求，今后该范围内不得新建环境敏感项目。</p>	<p>根据现场核实，本项目生产车间边界外扩100米范围内的卫生防护距离范围内无环境敏感点。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废气、废水、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	分析方法
废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法（GB/T15432-1995）及修改单（XG1-2018）》
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》（GB6920-1986）
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB11893-1989）
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ636-2012）
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	空盒压力表	DYM3	SCT-SB-136-3	已校准
2	风速仪	AVM-01	SCT-SB-019-2	已校准
3	数字温湿度测试仪	TES-1360	SCT-SB-125-2	已校准
4	积分声级计	HS5618A	SCT-SB-029	已检定
5	声校准器	AWA6221B	SCT-SB-016-1	已检定
6	大气颗粒物综合采样器	ME5701-I	SCT-SB-183-1	已检定
7			SCT-SB-183-2	已检定
8	综合大气采样器	KB-6210	SCT-SB-212-1	已检定
9			SCT-SB-212-2	已检定

续表五

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。质控情况见表5-3。

表5-3 质量控制一览表

污染源	污染物	样品数	平行样			质控样			空白样		
			个数	占比(%)	合格率(%)	个数	占比(%)	合格率(%)	个数	占比(%)	合格率(%)
废水	pH值	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	8	2	25.0	100	1	12.5	100	2	25.0	100
	悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	8	2	25.0	100	2	25.0	100	2	25.0	100
	总磷	8	2	25.0	100	1	12.5	100	2	25.0	100
	总氮	8	2	25.0	100	1	12.5	100	2	25.0	100

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%~70%之间）内。

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表5-4。

表5-4 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	检定值 (dB)	校准值 (dB)		差值 (dB)	校准情况
			校准前	校准后		
2020.05.18	声校准器 AWA6221B	93.6	93.7	93.7	0	合格
2020.05.19			93.7	93.7	0	合格

表六

验收监测内容

1、废水

废水监测点位、项目和频次见表 6-1，监测点位见图 3-1。

表 6-1 废水排放监测点位、项目和频次

污染类别	监测点位	监测项目	监测频次
生活污水	园区污水总接管口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	4 次/天，监测 2 天

2、废气

废气监测点位、项目和频次见表 6-2，监测点位见图 3-1。

表 6-2 废气排放监测点位、项目和频次

污染类别	污染源	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	焊接烟尘	1 个上风向，3 个下风向	颗粒物	3 次/天，监测 2 天

3、噪声

噪声监测点位、项目和频次见表 6-3，监测点位见图 3-1。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

污染类别	污染源	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	生产设备	3 个噪声测点（东、西、北厂界各 1 个点位），厂界外 1 米处	厂界噪声	昼间监测 1 次，监测 2 天
备注	1、本项目夜间不生产； 2、本项目南厂界紧邻其他厂区，不具备监测条件，本次验收不做评价。			

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对爱科谷瑞（常州）农牧机械有限公司畜牧设备及谷物仓储设备制造项目的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于2020年5月18日、5月19日，对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核、检查及现场检测，检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到设计生产能力要求，符合验收监测要求，并在此基础上出具了检测报告[EP2005003]。具体生产情况见表7-1。

表7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	生产负荷(%)	年运行时间
2020.05.18	谷物输送设备	1.17套	1套	85.5	2400h
	百叶窗（销售）	133个	120个	90.2	
	家畜家禽养殖设备	96.7台	95台	98.2	
	鸡小笼	6.67套	6套	90.0	
	料仓系统	5套	4套	80.0	
	猪栏体	1.67套	1.5套	89.8	
	钢结构型材	1套	1套	100.0	
2020.05.19	谷物输送设备	1.17套	1套	85.5	
	百叶窗（销售）	133个	108个	81.2	
	家畜家禽养殖设备	96.7台	90台	93.1	
	鸡小笼	6.67套	5套	75.0	
	料仓系统	5套	5套	100.0	
	猪栏体	1.67套	1.4套	83.8	
	钢结构型材	1套	1套	100.0	

二、验收监测结果

1、废水

废水验收监测结果见表7-2。

2、废气

无组织废气排放监测结果见表7-3。

3、噪声

噪声验收监测结果见表7-4。

表 7-2 废水监测结果

监测 点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/L)					执行标准 标准值 (mg/L)	备注
			1	2	3	4	均值或 范围		
园区污水 总接管口	2020.05.18	pH 值	8.36	8.39	8.40	8.45	8.36-8.45	6.5~9.5	1、pH 值无量 纲；
		化学需氧量	32	37	31	37	34	500	
		悬浮物	5	9	7	6	7	400	
		氨氮	3.54	3.76	3.36	3.19	3.46	45	
		总磷	0.28	0.35	0.42	0.22	0.32	8	
		总氮	5.70	5.49	5.33	5.82	5.58	70	
	2020.05.19	pH 值	8.43	8.42	8.56	8.54	8.42-8.56	6.5~9.5	
		化学需氧量	40	47	45	42	44	500	
		悬浮物	10	12	13	9	11	400	
		氨氮	2.88	2.68	2.34	2.55	2.61	45	
		总磷	0.71	0.76	0.60	0.52	0.65	8	
		总氮	4.79	4.60	5.05	5.12	4.89	70	
结论	经监测，2020年5月18日、5月19日，本项目园区污水总接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及 pH 值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1 中 B 级标准。								

表 7-3 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)
				1	2	3	最大值	
无组织废气	颗粒物	2020.05.18	1#	0.117	0.100	0.100	0.117	/
			2#	0.183	0.267	0.150	0.267	1.0
			3#	0.217	0.150	0.217	0.217	
			4#	0.267	0.233	0.183	0.267	
		2020.05.19	1#	0.133	0.133	0.117	0.133	
			2#	0.167	0.233	0.200	0.233	1.0
			3#	0.250	0.183	0.250	0.250	
			4#	0.200	0.283	0.167	0.283	
备注	1、1#为参照点，不作限值要求； 2、2020年5月18日、5月19日风向均为西风向。							
结论	经监测，2020年5月18日、5月19日，本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。							

表 7-4 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值 dB (A)	标准值 dB (A)	超标值 dB (A)
		昼间	昼间	昼间
2020.05.18	1# (东厂界)	58.3	65	0
	2# (北厂界)	56.3	65	0
	3# (西厂界)	57.5	65	0
2020.05.19	1# (东厂界)	58.9	65	0
	2# (北厂界)	56.5	65	0
	3# (西厂界)	55.6	65	0
备注	1、5月18日天气晴，风速<5m/s；5月19日天气晴，风速<5m/s； 2、本项目夜间不生产； 3、本项目南厂界紧邻其他厂区，不具备监测条件，本次验收不做评价。			
结论	经监测，2020年5月18日、5月19日，本项目东、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。			

续表七

三、污染物总量核算

本项目废水排放量约为 2140.8t/a（根据图 2-1 水量及水平衡可知）。根据监测结果及生产时间核算各类污染物的排放总量，废水污染物排放量与评价情况见表 7-5，固体废物污染物排放情况见表 7-6。

表 7-5 废水污染物排放量与评价情况一览表

污染物		平均排放浓度 (mg/L)	年排水量 (t)	实际核算量 (t/a)	本次验收总量 (t/a)	环评批复排放总量 (t/a)	达标情况
废水	污水量	/	2140.8	2140.8	2472	3600	达标
	化学需氧量	39		0.0835	0.989	1.44	达标
	悬浮物	9		0.0193	0.742	1.08	达标
	氨氮	3.04		6.51×10^{-3}	0.099	0.144	达标
	总磷	0.48		1.03×10^{-3}	0.012	0.018	达标
	总氮	5.24		0.0112	0.124	0.18	达标
结论	经核算，废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求。						

表 7-6 固体废物污染物排放情况一览表

污染物		实际排放量	本次验收总量	环评及批复核定量	达标情况
固废	一般固废	零排放	零排放	零排放	达标
	危险废物	零排放	零排放	零排放	达标
结论		固废零排放，符合环评及批复要求。			

表八

验收监测结论与建议：**一、验收监测结论****1、废水**

经监测，2020年5月18日、5月19日，本项目园区污水总接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放浓度及pH值均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表1中B级标准。

2、废气**①无组织废气**

经监测，2020年5月18日、5月19日，本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。

3、噪声

经监测，2020年5月18日、5月19日，本项目东、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4、固体废物

本项目固废主要分为一般固废和危险废物。

一般固废：员工生活垃圾由环卫部门统一清运；废PVC边角料、废PVC屑、废金属边角料、废金属屑外售综合利用。

危险废物：废切削液、废机械油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置；废包装桶由供应商回收利用；废抹布、手套混入生活垃圾难以单独收集，由环卫统一清运。

续表八

本项目于车间东侧设置一间一般固废仓库，仓库面积约 15 平方米，已做好防风、防雨等措施，已设置环保标识牌；本项目依托租赁方位于厂房东南侧的一间危险废物仓库，仓库面积约 50 平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改清单等规范要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，本项目占据危废仓库面积约 10 平方米，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌；本项目生活垃圾利用垃圾桶收集，不单独设置生活垃圾堆场。

5、总量控制

经核算，本项目废水排放量及化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

6、结论

本项目建设地址未发生变化；项目产能未达到环评要求；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施已落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求；经核实，一般固废堆放场所已经严格执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001），落实防风、防雨、防渗漏措施；危废堆放场所已经严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），落实防扬散、防流失、防渗漏措施；卫生防护距离内无居民等敏感保护目标。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目部分验收。

续表八

二、建议

- 1、加强固废管理，及时做好危废台账登记；
- 2、严格按照国家法律法规要求，做好建设项目环境保护工作；
- 3、后续建设中如超出本次验收范围，需尽快重新履行环保手续。

三、附件

- 1、项目地理位置图、卫生防护距离图；
- 2、验收报告表编制人员资质证书；
- 3、公司营业执照；
- 4、本项目备案证；
- 5、项目审批意见；
- 6、污水接管协议；
- 7、危险废物委托处理协议；
- 8、现场污染防治措施照片；
- 9、检测报告[EP2005003]；
- 10、产能情况说明。