

# 盖茨液压技术（常州）有限公司液压系统金属连接件生产线技术改造项目竣工环境保护验收意见

2020年11月19日，盖茨液压技术（常州）有限公司于公司会议室组织召开“盖茨液压技术（常州）有限公司液压系统金属连接件生产线技术改造项目”竣工环境保护验收会议。验收小组由建设单位（盖茨液压技术（常州）有限公司）、环评单位（江苏龙环环境科技有限公司）、监测单位（常州苏测环境检测有限公司）和3名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目配套建设的环保设施运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求以及相关的法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、盖茨液压技术（常州）有限公司液压系统金属连接件生产线技术改造项目的环评及批复等文件，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理，经认真研究讨论形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

盖茨液压技术（常州）有限公司由美国盖茨液压技术投资有限公司独立出资，成立于2008年6月23日。公司位于江苏省常州市新北区科勒路11号，占地面积90620m<sup>2</sup>，建筑面积40899m<sup>2</sup>。经营范围为：从事研究、开发、制造并组装金属层状复合材料及制品、传动系统隔震耦合器及其零部件、选择性催化还原系统及其零部件、液压系统金属连接件、传动系统零部件；从事上述同类产品的进出口业务、批发业务并提供相关售后服务，佣金代理（拍卖除外）。

为适应市场的需求，2019年1月，盖茨液压技术（常州）有限公司投资1233万元人民币在现有的液压系统金属连接件产品工艺基础上新增钎焊工艺，新增一台钎焊机，同时购置一批新型设备用于替换原有

生产线中的相同类型的现有设备，建设盖茨液压技术（常州）有限公司液压系统金属连接件生产线技术改造项目，项目建成后维持年产液压系统金属连接件 1000 万件的原产能不变。

### （二）建设过程及环保审批情况

盖茨液压技术（常州）有限公司于 2019 年 1 月委托江苏龙环环境科技有限公司编制完成了《盖茨液压技术（常州）有限公司液压系统金属连接件生产线技术改造项目环境影响报告表》，并于 2019 年 3 月 19 日取得了常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局的审批意见（常新行审环表[2019]88 号）。

盖茨液压技术（常州）有限公司已于 2020 年 6 月申领排污许可证，编号：91320411676383822B001Q。

项目于 2019 年 3 月开工建设，2019 年 9 月竣工并投入试生产。项目从立项、建设、试运行、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

项目实际总投资 1233 万元，其中环保投资 120 万元，环保投资占总投资的占比为 1.5%。

### （四）验收范围

本次验收范围为新增钎焊工艺，同时购置一批新型设备替换原有生产线中的相同类型的现有设备且不突破原有产能，因此可以开展本项目竣工环境保护整体验收工作。

## 二、工程变动情况

目前该项目已建成，但根据现场勘查，实际建设中本项目的废气处理措施发生变动，工艺进行了调整，新增危险固废等变动。为此，针对上述变动内容，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号），本项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环境保护验收管理，于2020年11月编制了《盖茨液压技术（常州）有限公司液压系统金属连接件生产线技术改造项目变动环境影响分析》。变动环境影响分析情况见下表：

项目	环评内容	变更情况	备注
废气	本项目产生的焊接烟尘及非甲烷总烃经移动式除尘活性炭一体设备(集气罩+布袋除尘+活性炭)收集处理后,车间内无组织排放	本项目产生的焊接烟尘及非甲烷总烃经移动式除尘活性炭一体设备(集气罩+滤筒+活性炭)收集处理后,车间外无组织排放	调整前后无组织废气污染源强及排放情况均与原环评一致,未发生变化,不新增产污
生产工艺	本项目无清洗工艺	本项目新增超声波清洗工段	本项目新增工艺仅为满足企业自身工艺精细提升需求,新增工艺并未导致新增污染因子或污染物排放量增加。因此,对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办(2015)256号),本项目工艺调整不属于重大变化。
原辅材料	本项目无清洗剂	本项目新增清洗剂 0.08/a	新增清洗工艺,根据该 MSDS,该清洗剂无挥发组分,稳定强
生产设备	/	新增 1 台超声波清洗机	新增设备均为属于辅助设备,不新增产能
	/	新增 6 台车床配套的冷却液的增压系统	
	/	新增 1 台扩口机	
	/	新增 1 台倒角机	
固废治理	/	新增废清洗液 0.88t/a, 废清洗剂包装桶 0.008t/a	危废总量为 0.888t/a, 不超过 1t/a, 因此不属于重大变化
	/	新增废铁屑 0.03t/a	新增一般固废外售综合利用,零排放
备注	针对以上变动,企业于 2020 年 11 月编制了《盖茨液压技术(常州)有限公司液压系统金属连接件生产线技术改造项目变动环境影响分析》,见附件。		

### 三、环境保护设施建设情况

#### 1、废水

本次项目为针对原有生产线进行技改项目,无新增员工人数,故本次技改内容不新增废水产排。

#### 2、废气

本项目在液压系统金属连接件(CNC)生产线新增一台焊接设备,CNC焊接工段在焊接是使用焊膏和助焊剂,该工段产生的焊接烟尘和非甲烷总烃经移动式除尘活性炭一体设备(集气罩+滤筒+活性炭)收集处理后,于车间外无组织排放。本项目焊接工段使用的天然气量较少,天然气于焊枪口处完全燃烧车间内无组织排放,根据环评及批复本次验收不做评价。

### 3、噪声

本项噪声主要为生产设备运行过程中产生的机械噪声，噪声源为钎焊机设备。本项目通过减振、隔声和距离衰减等综合措施降噪。

### 4、固废

本项目固废主要分为一般固体废物和危险废物。

一般固废：焊接粉尘由环卫统一清运。

危险废物：废活性炭、废清洗剂包装桶委托宜兴市凌霞固废处置有限公司处置；废清洗液委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置。

## 四、环境保护设施调试效果

### 1、废气

经监测，2019年10月9日、10月10日，本项目无组织废气颗粒物、非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。2020年11月9日、11月10日，本项目生产车间出风口外1米处无组织非甲烷总烃1小时平均浓度值及任意一次浓度值均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》

（GB37822-2019）表A.1中特别排放限制要求。

### 3、噪声

经监测，2019年10月9日、10月10日，本项目东、南、西、北厂界昼夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》

（GB12348-2008）表1中3类标准。

### 4、固废

本项目固废主要分为一般固废和危险废物。

一般固废：焊接粉尘由环卫统一清运，废铁屑外售综合利用。

危险废物：废活性炭委托常州富创再生资源有限公司处置；废清洗剂包装桶委托宜兴市凌霞固废处置有限公司处置；废清洗液委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置。

本项目于厂区西北侧依托原项目一间一般固废仓库，仓库面积约140

平方米，已做好防风、防雨等措施，已设置环保标识牌；本项目于厂区西北侧依托原项目一间危险废物仓库，仓库面积约 60 平方米，危废贮存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）及其修改清单等规范要求进行了规范化设置，已做到“三防”，即：防扬散、防渗漏、防流失，可满足危险固废暂存和周转要求，已设置环保标识牌；本项目生活垃圾利用垃圾桶收集，不单独设置生活垃圾堆场。

### 5、污染物排放总量

固废零排放，符合环评及批复要求。

## 五、工程建设对环境的影响

- 1、本项目废气达标排放，对环境空气不构成超标污染影响。
- 2、本项目噪声达标排放，对周围噪声环境影响较小。
- 3、本项目危废暂存库已按环评要求作了防扬散、防流失、防渗漏处理，固废零排放。

## 六、验收结论


对照《建设项目竣工环境保护验收验收暂行办法》要求，盖茨液压技术（常州）有限公司液压系统金属连接件生产线技术改造项目实施过程中手续完备，认真执行了环境保护“三同时”的要求，落实了环评批复的各项污染防治管理要求，废气、噪声监测结果均能达到排放标准，固废妥善处理，污染物排放总量符合审批要求。验收工作组认为该项目符合环保设施竣工验收条件，同意通过竣工环境保护整体验收。

## 七、后续要求

- 1、加强固废管理，及时做好危废台账登记；
- 2、加强废气处理设施维护和管理，确保废气稳定达标排放。

## 八、验收工作组人员信息

验收工作组人员名单附后。

  
张如 徐家根  
盖茨液压技术（常州）有限公司 断

日期：2020年11月19日