



建设项目竣工环境保护

验收监测报告表

SCT-HJ 验[2020]第(089)号

项目名称: 常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目 (剩余部分验收)

建设单位: 常州振扬电子有限公司

常州苏测环境检测有限公司

2020 年 12 月

承 担 单 位：常州苏测环境检测有限公司

法 人 代 表：蒋国洲

项 目 负 责 人：

报 告 编 写：

一 审：

二 审：

签 发：

参 加 人 员：冯德元、俞鸿、杨叶超、张涛、毛品梅等

常州苏测环境检测有限公司（负责单位）

电话：0519—89883298

传真：0519—83984199

邮编：213125

地址：常州市新北区汉江路 128 号 8 号楼 4 楼

表一

建设项目名称	常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（剩余部分验收）				
建设单位名称	常州振扬电子有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input checked="" type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	常州市新北区华山路 28 号				
主要生产能力	产品名称	设计生产能力	实际生产能力		
	工业电脑	120 万台套/年	120 万台套/年		
环评时间	2018 年 3 月 2 日	开工建 设时间	2020 年 4 月		
调试时间	2020 年 9 月	验收现 场监测 时间	2020 年 11 月 6 日 2020 年 11 月 7 日		
环评报告表 审批部门	常州国家高新 区（新北区）行 政审批局	环评报告 表编制单 位	江苏方正环保设计 研究有限公司		
环保设施 设计单位	苏州科锐特机 械有限公司	环保设施 施工单位	苏州科锐特机械有 限公司		
投资总概算	48.7508 万美元	环保投资 总概算	13 万元	比 例	4.2%
实际总投资	100 万元	实际环保 投资	10 万元	比 例	1%

续表一

验收监测依据	<ol style="list-style-type: none">1、《中华人民共和国环境保护法》（第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，2015 年 1 月 1 日实施）；2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2017 年 6 月 27 日第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修正，自 2018 年 1 月 1 日施行）；3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日起施行，2018 年 12 月 29 日做出修改）；4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订）；5、《中华人民共和国水污染防治法》（2008 年 6 月 1 日中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于 2017 年 6 月 27 日通过修订，2018 年 1 月 1 日施行）；6、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号，2017 年 6 月修订)；7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(公告 2018 年第 9 号)；9、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环境保护部办公厅，2015 年 12 月 30 日，环办[2015]113 号)；10、《江苏省大气污染防治条例》（2018 年 3 月 28 日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议修正）；
--------	---

续表一

验收 监测 依据	<p>11、《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第三次修正）；</p> <p>12、《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第二次修正）；</p> <p>13、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122号）；</p> <p>14、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256号，2015年10月26日）；</p> <p>15、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（中华人民共和国生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688号，2020年12月13日）；</p> <p>16、《关于对执行加强危险废物监管工作意见中有关事项的复函》（江苏省环境保护厅，苏环函[2013]84号，2013年3月15日）；</p> <p>17、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（江苏省生态环境厅，苏环办[2019]327号，2019年9月24日）；</p> <p>18、《常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目环境影响报告表》（江苏方正环保设计研究有限公司，2018年3月2日）；</p> <p>19、《常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目环境影响报告表的批复》（常州国家高新区（新北区）行政审批局，常新行审环表[2018]128号，2018年3月26日）；</p> <p>20、《常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》（常州振扬电子有限公司，2018年9月）；</p>
----------------	--

续表一

验收监测依据	<p>21、《常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（部分验收）竣工环境保护自主验收意见》（2018 年 9 月 16 日）；</p> <p>22、《关于常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（部分验收）噪声及固体废物污染防治设施验收意见的函》（常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局，常新行审环验[2019]7 号，2019 年 1 月 8 日）；</p> <p>23、《常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（剩余部分验收）竣工环境保护验收监测方案》（常州苏测环境检测有限公司，2020 年 11 月 2 日）。</p>
--------	---

续表一

验收监测标准、级别	1.污水					
	项目厂区实行“雨污分流、清污分流”制，本项目不新增员工，不新增生活污水；不新增生产废水。					
	2.废气					
	本项目在车间一一层新增 1 个 2#丝印操作间，操作间内设置 1 条 3 段式丝印线（丝印、烘烤一体机），本项目 2#丝印操作间内进行的擦拭、调墨、丝印、烘烤工序产生的有机废气与原有 1#丝印操作间内的擦拭废气经收集后依托厂区现有的“水喷淋塔+除水+活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高 2#排气筒排放。未捕集的丝印房废气在车间内无组织排放。					
	本项目排放的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准，厂区内无组织非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37800-2019）附录 A.1 厂区内挥发性有机物无组织特别排放限值具体标准见下表 1-1。					
	表 1-1 废气污染物排放标准					
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值 浓度(mg/m ³)	标准来源
			排气筒高度 (m)	二级		
	非甲烷总烃	120	15	10	4.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
	污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义		无组织排放监控位置	标准来源
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值		在厂房外设置监控点	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37800-2019) 附录 A.1	

续表一

验收监测标准标号、级别	3.噪声		
	<p>项目北侧沿河海西路一侧边界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类功能区对应标准限值；其它边界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区对应标准限值。具体见表 1-2。</p>		
	表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放限值		
	污染物名称	功能区	标准限值 昼间
	东、南、西厂界	3 类功能区	65dB（A）
	北厂界	4 类功能区	70dB（A）
	备注	本项目夜间不生产。	
	4.固废		
	<p>本项目产生危险固废。</p> <p>危险固废管理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2001）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。</p>		
	5.总量控制指标		
<p>根据本项目环评及批复要求，具体污染物总量控制指标见表 1-3。</p>			
表 1-3 污染物总量控制指标			
污染源	污染物	环评总量（t/a）	
废气	非甲烷总烃	0.055	
固废	危险固废	零排放	

表二

一、工程建设内容

常州振扬电子有限公司位于常州市新北区华山路 28 号，因公司发展及市场对工业电脑表面图纹需求的增加，以及为提供自动化生产水平，公司拟追加投资 48.7508 万美元，利用厂区空余场地，新增 3 段式丝印线、涂装烤漆产品打磨操作台、机器人焊接机、新机械手，并淘汰原有氩焊机，平移式机械手，同时对厂区现有的 2 套喷漆废气处理装置进行优化改造，改进并优化工艺流程，继续从事工业电脑的生产，设计产能不变，仍为年产工业电脑 120 万台套。

常州振扬电子有限公司于 2018 年 3 月委托江苏方正环保设计研究有限公司编制完成《常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目环境影响报告表》，并于 2018 年 3 月 26 日获得常州国家高新区（新北区）行政审批局批复意见，常新行审环表[2018]128 号。

2018 年 5 月常州振扬电子有限公司已新增打磨工序、新增机械手代替人工操作，淘汰原有平移式机械手和氩焊机，完成喷漆废气处理装置的优化改进（暂未技改丝印工段），并于 2018 年 9 月完成《常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》，于 2018 年 9 月 16 日取得竣工环境保护自主验收意见，2019 年 1 月 8 日取得常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局噪声及固体废物污染防治设施验收意见（常新行审环验[2019]7 号）。

根据现场勘查，企业实际投资 100 万元，现已完成丝印工段的技术改造，仍年产工业电脑 120 万台套，故开展项目剩余部分竣工环境保护验收工作。

项目劳动人员及生产班制：不新增员工，一班制，每班 8 小时，年工作 250 天，年工作时间为 2000 小时。

续表二

本项目基本信息表见表 2-1、本项目环保工程内容见表 2-2、本项目原辅材料消耗见表 2-3、本项目生产设备见表 2-4。

表 2-1 本项目基本信息表

内容	基本信息
项目名称	常州振扬电子有限公司项目 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（剩余部分验收）
环评批复	常州国家高新区（新北区）行政审批局批复意见，常新行审环表[2018]128 号，2018 年 3 月 26 日
排污证申领情况	2019 年 12 月 4 日申领排污许可证 (证书编号：91320411722805660K001U)
建设单位	常州振扬电子有限公司
建设性质	技改
建设地点	常州市新北区华山路 28 号
劳动定员	不新增员工
工作制度	一班制，每班 8 小时，年工作 250 天， 年工作时间为 2000 小时
设计建设内容	新增 3 段式丝印线、涂装烤漆产品打磨操作台、机器人焊接机、新机械手，并淘汰原有氩焊机，平移式机械手，同时对厂区现有的 2 套喷漆废气处理装置进行优化改造，改进并优化工艺流程，继续从事工业电脑的生产，设计产能不变，仍为年产工业电脑 120 万台套
已验收建设内容	新增打磨工序、新增机械手代替人工操作，淘汰原有平移式机械手和氩焊机，完成喷漆废气处理装置的优化改进
本次验收内容	丝印工段的技术改造，仍为年产工业电脑 120 万台套
备注	“新增打磨工序、新增机械手代替人工操作，淘汰原有平移式机械手和氩焊机，完成喷漆废气处理装置的优化改进”已于 2018 年 9 月《常州振扬电子有限公司项目 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》中完成自主验收。

续表二

表 2-2 本项目环保工程一览表

环评内容				实际建设内容	
类别	建设名称	设计能力	备注		
贮运工程	原辅材料	/	汽车运输，置于原料贮存区内	与环评一致	
	产品	/	汽车运输，置于产品贮存区内	与环评一致	
公用工程	供电	1 万度/年	当地市政电网提供	与环评一致	
	绿化	/	依托周边现有绿化，绿化盖率达 20%	与环评一致	
环保工程	废气治理	1 套丝印废气处理装置（水喷淋塔+除水+活性炭吸附装置）+1 根 15 米高 2#排气筒（依托现有）	7200Nm ³ /h	非甲烷总烃有组织达标排放	与环评一致
	噪声防治	消声、减振基础及厂房隔声	降噪 25dB(A)	厂界噪声达标	与环评一致
	固废处置	危废暂存场（依托现有）	80m ²	满足环境管理要求	与环评一致

表 2-3 本项目原辅材料使用情况一览表

序号	原料名称	规格、成分	单位	设计年用量	实际年用量
1	水性油墨	15kg/桶，氨基甲酸酯树脂 30%、有机溶剂 15%、添加剂 5%、填料 5%、色素 5%、水 40%	t/a	0.04	0.04
2	稀释剂	15kg/桶，环己酮 60%、芳香石脑油 40%	t/a	0.004	0.004
3	固化剂	150g/支，甘油酸酯	t/a	0.004	0.004
4	碳氢清洗剂	20kg/桶，C ₁₀ -C ₁₃ 的异链烷烃 100%	t/a	0.6	0.6
备注	水性油墨成分中氨基甲酸酯树脂印刷过程中不挥发。				

表 2-4 本项目生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）	实际建设（台/套）
1	3 段式丝印线	/	1	1

续表二

二、生产工艺流程及产污环节

1、振扬公司总生产工艺流程见下图 2-1。

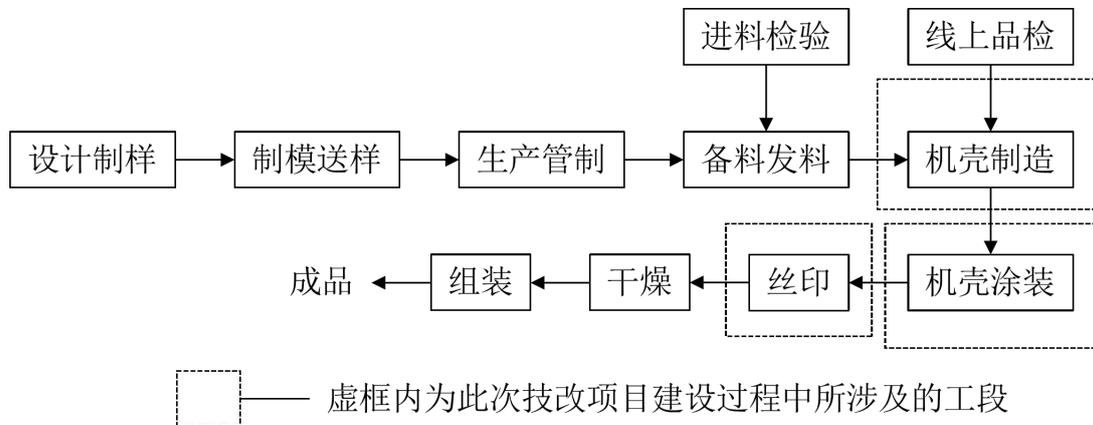


图 2-1 全厂总生产工艺流程图

说明：机壳制造、机壳涂装工段已于 2018 年 9 月《常州振扬电子有限公司项目 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告表》中完成自主验收。本次验收期间已技改完成丝印工段，仅对丝印工段进行自主验收。

丝印工段：本次技改项目新增内容为①**增加丝印设备：**在车间一 一层内增设 1 条 3 段式丝印线（丝印、烘烤一体机），并配套设置 1 个 2#丝印操作间；②**丝印原料的新增：**新增的 1 条 3 段式丝印线丝印过程需使用到水性墨、稀释剂、固化剂；③**增加调墨工序：**由于新增丝印设备所需的原料为水性墨、稀释剂、固化剂，在丝印前需将三者按比例进行混合调配；④**1#、2#丝印操作间内新增丝网框擦拭工序。**本项目新增的 2#丝印操作间内丝印生产工艺流程如下图。

续表二

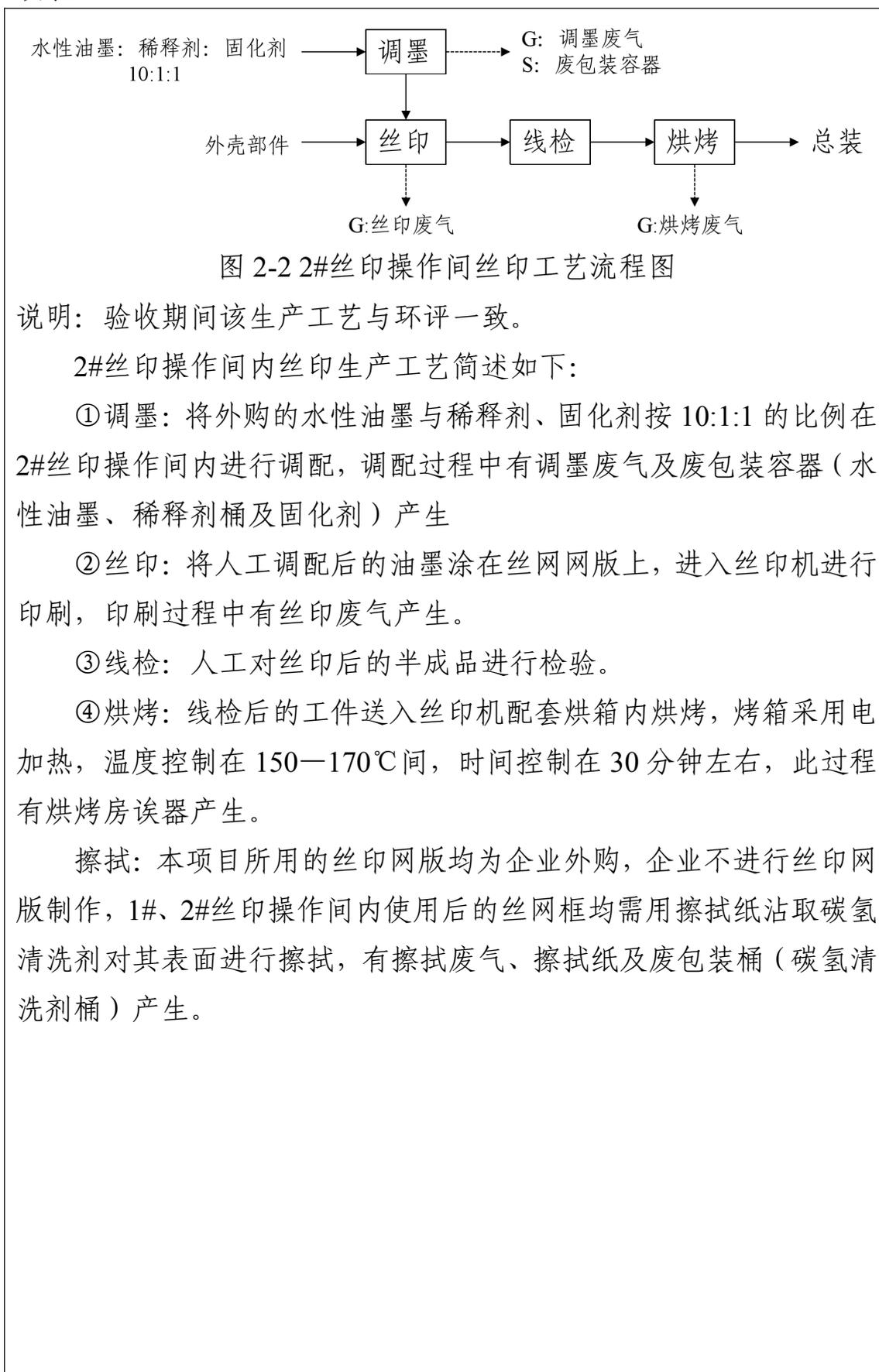


图 2-2 2#丝印操作间丝印工艺流程图

说明：验收期间该生产工艺与环评一致。

2#丝印操作间内丝印生产工艺简述如下：

①调墨：将外购的水性油墨与稀释剂、固化剂按 10:1:1 的比例在 2#丝印操作间内进行调配，调配过程中有调墨废气及废包装容器（水性油墨、稀释剂桶及固化剂）产生

②丝印：将人工调配后的油墨涂在丝网网版上，进入丝印机进行印刷，印刷过程中有丝印废气产生。

③线检：人工对丝印后的半成品进行检验。

④烘烤：线检后的工件送入丝印机配套烘箱内烘烤，烤箱采用电加热，温度控制在 150—170℃ 间，时间控制在 30 分钟左右，此过程有烘烤房诶器产生。

擦拭：本项目所用的丝印网版均为企业外购，企业不进行丝印网版制作，1#、2#丝印操作间内使用后的丝网框均需用擦拭纸沾取碳氢清洗剂对其表面进行擦拭，有擦拭废气、擦拭纸及废包装桶（碳氢清洗剂桶）产生。

续表二

2、主要产污环节

生产过程及配套公用工程中主要产污环节如下：

(1) 废水

项目厂区实行“雨污分流、清污分流”制，本项目不新增员工，不新增生活污水；不新增生产废水。

(2) 废气

本项目在车间一一层新增 1 个 2#丝印操作间，操作间内设置 1 条 3 段式丝印线（丝印、烘烤一体机），本项目 2#丝印操作间内进行的擦拭、调墨、丝印、烘烤工序产生的有机废气与原有 1#丝印操作间内的擦拭废气经收集后依托厂区现有的“水喷淋塔+除水+活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高 2#排气筒排放。未捕集的丝印房废气在车间内无组织排放。

(3) 噪声

本项目选择优质、低噪声设备，合理布局 and 安装，加强车间管理，利用墙体对噪声进行阻隔，减少生产噪声传出厂外的机会。

(4) 固废

本项目依托原有厂区东南角的危废仓库（80m²），危废仓库周围已设置监视设施，危废仓库内设置导流槽、防渗地坪、照明、消防设施等，且安置环保标识牌及危废包装袋环保标签。固废产生及处置情况见表 2-5，危险废物管理见表 2-6。

表 2-5 固废产生及处置情况

固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	治理措施		年产量（吨/年）	
					环评/批复	实际处置	环评/批复	实际产量
废包装容器	危险废物	原料盛装	HW49	900-041-49	委托 有资 质单 位处 置	委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处置	0.066	0.06
擦拭纸		丝网框擦拭	HW49	900-041-49			0.03	0.03

续表二

表 2-6 危险废物管理结果对照表

条款	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 要求	实际情况	是否 符合
4 一般 要求	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改建成危险废物贮存设施	已设置专用的危废仓库	是
	4.3 在常温常压下不水解，不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放	已按要求分别存放	是
	4.4 除 4.3 规定外，必须将危险废物装入容器内	已经按照要求将危险废物装入容器	是
	4.5 禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装	未混装	是
	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签	已粘贴标签	是
6.2 危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则	6.2.2 必须有泄漏液体收集装置	危废仓库已设置托盘	是
	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕	已设置环氧地坪防腐蚀，地面无裂痕	是
	6.2.6 不相容的危险废物必须分开存放	危险废物固态与液态物质已分开存放	是
6.3 危险废物的堆放	6.3.7 应设计建造径流疏导系统，保证能防止 25a 一遇的暴雨不会流到危险废物堆里。	危废暂存区设置于生产车间内，厂区设置雨水管网，保证暴雨流入雨水管网	是
	6.3.9 危险废物堆要防风、防雨、防晒	危废暂存区设置于生产车间内，危废仓库可保证防雨、防风、防晒	是
7 危险废物贮存设施的运行与管理	7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接收单位名称	已做好出入库登记	是

根据现场核查，危废暂存区已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。

续表二

3、环保三同时一览表

表 2-7 环保“三同时”检查一览表

类别	污染源	污染物	治理措施	效果	实际建设情况
大气污 染物	丝印房废气	非甲烷总烃	水喷淋塔+除水+活性炭吸附装置+15米高2#排气筒(依托现有)	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2	与环评一致
	车间一	非甲烷总烃	无组织		与环评一致
噪声	3段式丝印线	噪声	厂房隔声、消声减振,基础降噪 25dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类、4类功能区对应标准限值	与环评一致
固废	危险固废	废包装容器、 擦拭纸	危险固废暂存场	有效处置	与环评一致
总量平衡具体方案		废气: 技改项目新增大气污染物排放总量为非甲烷总烃: 0.055t/a, 拟在常州市新北区 范围内平衡			与环评一致
卫生防护距离设置		本项目建成后全厂卫生防护距离是以车间一为边界外扩100米的范围、以车间二为边界 外扩100米的范围、以车间三为边界外扩50米的范围。结合以上, 本厂区卫生防护距离 是以上述3个卫生防护距离作最大包络线的范围			与环评一致

续表二

三、项目变动情况

根据中华人民共和国生态环境部办公厅文件《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号）以及江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条：“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理”。该项目对照环办环评函[2020]688号以及苏环办[2015]256号，本项目建设内容与环评基本一致，未发生变动。

表 2-8 与苏环办[2015]256 号对照一览表

序号	重大变动要求	企业情况	是否为重大变动
1	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	主要产品品种不变	未变动
2	生产能力增加 30%及以上。	产能与环评一致	未变动
3	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	配套的仓储设施与环评一致	未变动
4	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	生产装置未发生变化	未变动
5	项目重新选址。	项目厂址与环评一致	未变动
6	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	平面布置图与环评一致。	未变动
7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	防护距离边界未变，敏感点未变	未变动
8	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	厂外管线（自来水管、电线）路由未变，未穿越环境敏感区	未变动
9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	主要生产装置类型、主要原辅材料类型以及其他生产工艺未发生变化	未变动
10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式与环评一致，未发生变动	未变动

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附监测点位图示）

根据该项目现场勘察情况，其污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1，废气处置工艺及监测见图 3-1、厂区平面及监测点位布置见图 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治、排放情况一览表

环评/批复					实际建设	
污染类别	污染源		污染因子	防治措施		排放情况
废气	有组织	擦拭、调墨、丝印、烘烤	非甲烷总烃	水喷淋塔+除水+活性炭吸附装置	1 根 15 米高 2# 排气筒排放	与环评一致
	无组织	未捕集废气	非甲烷总烃	/	无组织排放	与环评一致
固废	危险固废		废包装容器	委托有资质单位处置	零排放	委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处置
			擦拭纸			
噪声	设备运行		合理布局、厂房隔声、距离衰减等措施降噪		持续排放	与环评一致

废气处置工艺及监测图示：

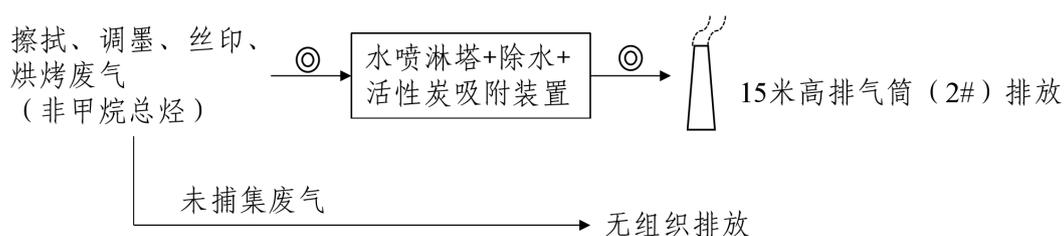


图 3-1 废气处置工艺及监测图示

说明：废气走向与环评一致；⊙为废气监测点位。

续表三

厂区平面及监测点位布置：

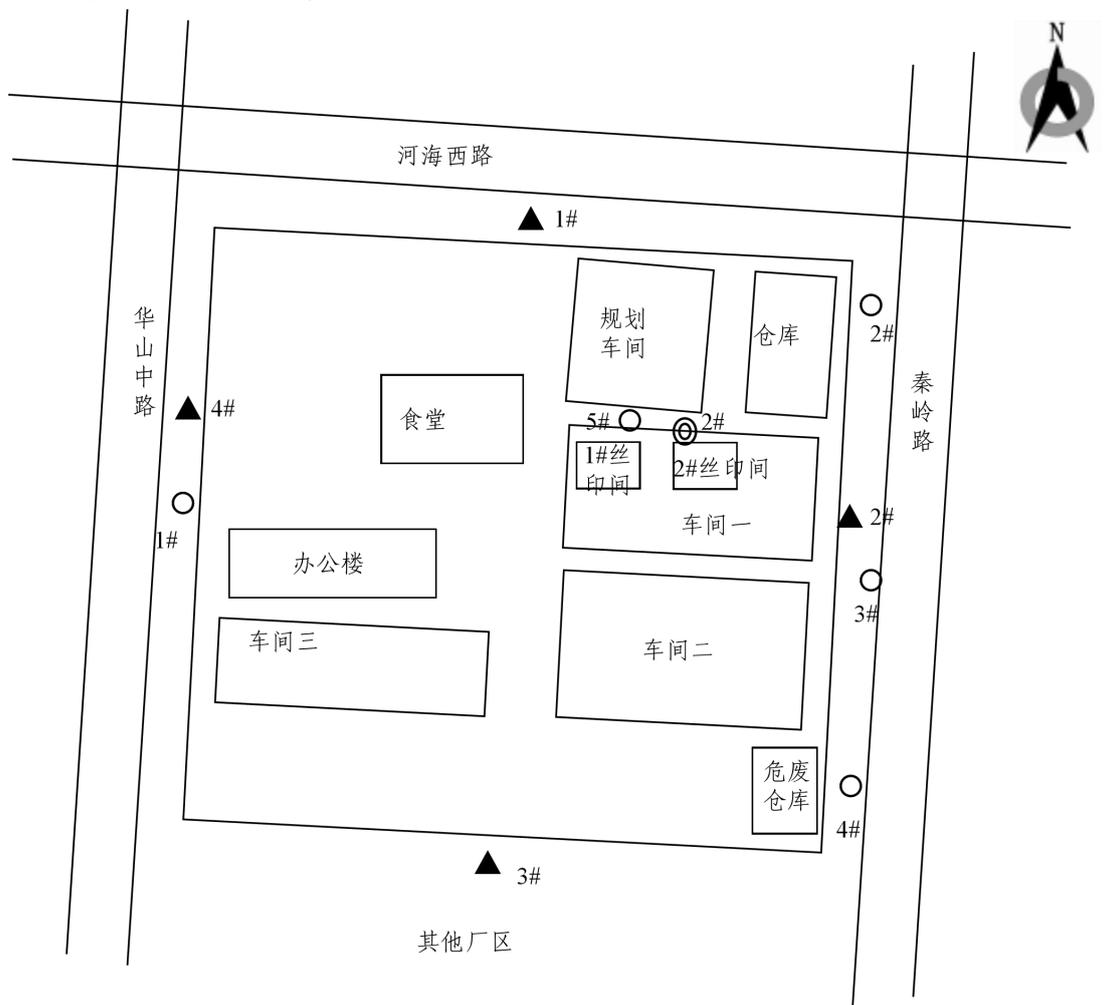


图 3-2 厂区平面布置及监测点位图示

说明：经现场勘察，厂区平面布置与环评一致。

续表三

图示说明:							
图标	内容	说明					
▲	噪声监测点	厂界噪声监测点位（1#为北厂界、2#为东厂界、3#为南厂界、4#为西厂界）					
◎	有组织废气监测点	2#排气筒：擦拭、调墨、丝印、烘烤废气经“水喷淋塔+除水+活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高排气筒排放					
○	无组织废气监测点位	1#、2#、3#、4#为 2020 年 11 月 6 日、11 月 7 日监测点位；2020 年 11 月 6 日、11 月 7 日风向均为西风；1#为上风向监测点位，其它为下风向监测点位 5#为丝印操作间门外 1m 处无组织非甲烷总烃监测点位					
天气情况:							
监测日期	监测时间	天气	气压 (kPa)	温度(℃)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2020.11.6	8:00-12:00	晴	102.2	20.2	64.1	1.3	西
	12:01-15:00	晴	102.2	22.3	56.7	1.4	西
	18:30-19:10	晴	102.2	16.8	73.1	1.2	西
2020.11.7	8:00-12:00	晴	102.4	22.4	58.4	1.2	西
	12:01-15:00	晴	102.4	23.6	54.8	1.3	西
	16:20-16:55	晴	102.4	20.8	62.1	1.3	西

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

本次为常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（剩余部分验收）的竣工环境保护验收，建设项目环境影响报告表主要结论及建议、审批部门的审批决定。建设项目环境影响报告表主要结论及建议见表 4-1；审批部门审批决定见表 4-2。

表 4-1 环评报告表主要结论及建议

环评结论及建议	内容
环评总结论	技改项目符合国家及地方产业政策，工艺成熟简单，拟采取的各项环保措施合理可行，总体上对评价区域环境影响较小。因此，建设单位在落实本报告提出的各项对策措施、建议和要求，并确保污染物稳定达标排放前提下，从环境保护的角度来讲，该项目是可行的。
环评建议	1、合理布局噪声设备，加强设备噪声的治理，尽量减轻噪声对周围环境的影响； 2、加强生产设施和污染防治设施运行保养检修，确保污染物达标排放，加强生产管理以及对员工进行环保知识培训，提高环保意识。

表 4-2 审批部门审批决定

环评/批复意见 (着重做好以下工作)	实际执行情况检查结果
1、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。	已落实
2、落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准。	本项目在车间一一层新增 1 个 2#丝印操作间，操作间内设置 1 条 3 段式丝印线（丝印、烘烤一体机），本项目 2#丝印操作间内进行的擦拭、调墨、丝印、烘烤工序产生的有机废气与原有 1#丝印操作间内的擦拭废气经收集后依托厂区现有的“水喷淋塔+除水+活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高 2#排气筒排放。未捕集的丝印房废气在车间内无组织排放。

续表四

续表 4-2 审批部门审批决定	
环评/批复意见 (着重做好以下工作)	实际执行情况检查结果
<p>2、落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准。</p>	<p>经监测，2#排气筒中非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 最高允许排放浓度限值，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。</p> <p>经监测，无组织废气非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值要求。丝印操作间门外 1m 处非甲烷总烃 1 小时内平均浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中无组织特别排放限值。</p>
<p>3、优选低噪声设备，合理布局生产设备、高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3、4 类标准。</p>	<p>合理车间平面布局，合理选用质量好、噪声低、振动低的设备，并采取隔声、减振、安装隔声垫、消声器等降噪措施进行降噪。</p> <p>经监测，本项目东、南、西厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准；北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准。</p>
<p>4、按“资源化、减量化、无害化”的原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。</p>	<p>本项目部分验收，本次验收只涉及危险固废。</p> <p>危险固废：废包装桶器、擦拭纸委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处置。</p> <p>本项目依托原有厂区东南角的危废仓库（80m²），危废仓库周围已设置监视设施，危废仓库内设置导流槽、防渗地坪、照明、消防设施等，且安置环保标识牌及危废包装袋环保标签。危废暂存区管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。</p>

续表四

续表 4-2 审批部门审批决定	
环评/批复意见 (着重做好以下工作)	实际执行情况检查结果
5、企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。	已落实
6、项目建成后全厂以车间一、二边界外扩 100 米，车间三边界外扩 50 米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。	经现场勘查，全厂卫生防护距离范围内无居民、学校等环境敏感保护目标。
7、《按江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。	本项目设置废气排放口 1 个、危废仓库一个，均已安装环保标识。

表五

验收监测质量保证及质量控制

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证，且废气、噪声均做好监测的质量保证及质量控制。

1、监测分析方法

各项目监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	项目名称	监测分析方法
废气	非甲烷总烃	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T16157-1996 及修改单 XG1-2017 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相 相色谱法》HJ38-2017 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气 相色谱法》HJ604-2017
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

2、验收监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 5-2。

表 5-2 验收监测仪器一览表

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	烟气流速监测仪	3060Y	SCT-SB-104 SCT-SB-062	已检定
2	湿敏电容烟气含湿量检测器	GH-6062A	SCT-SB-227-1 SCT-SB-227-2	已检定
3	积分声级计	HS5618A	SCT-SB-304	已检定
4	声校准器	HS6020 型	SCT-SB-312-2	已检定
5	声校准器	AWA6221B	SCT-SB-016-4	已检定
6	气相色谱仪	GC9800	SCT-SB-028	已检定
7	气相色谱仪	7820A	SCT-SB-177	已检定
8	便携式风速气象仪	NK5500	SCT-SB-279-2	已校准

续表五

3、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 已选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法检出限满足分析要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围内。

(3) 烟尘（气）采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后使用声校准器校准测量仪器示值偏差不大于0.5dB。具体噪声校验表见表5-3。

表5-3 噪声校验一览表

监测日期	校准设备型号/编号	检定值 (dB)	校准值 (dB)		偏差	校准 情况
			测量前	测量后		
2020.11.6昼	声校准器 HS6020型/ SCT-SB-312-2	93.7	93.9	93.9	0	合格
2020.11.7昼	声校准器 AWA6221B/ SCT-SB-016-4	94.0	94.0	94.0	0	

表六

验收监测内容

1、废气

废气监测点位、项目和频次见表 6-1，监测点位见图 3-2。

表 6-1 废气排放监测点位、项目和频次

污染类别	污染源	验收监测情况	污染因子	监测频次
有组织废气	擦拭、调墨、丝印、烘烤	废气处理设施 1 个进口、1 个排口（2#排气筒）	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
无组织废气	未捕集废气	上风向 1 个点位，下风向 3 个点位	非甲烷总烃	3 次/天，监测 2 天
厂区内无组织废气	丝印操作间	丝印操作间门外 1 米处	非甲烷总烃	

3、噪声

噪声监测点位、项目和频次见表 6-2，监测点位见图 3-2。

表 6-2 噪声监测点位、项目和频次

类别	污染源	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	设备运行	4 个噪声测点（东厂界、西厂界、南厂界、北厂界各 1 个点位），厂界外 1 米处	厂界噪声	昼间监测 1 次，监测 2 天

备注：本项目夜间不生产。

表七

一、验收监测期间生产工况记录

本次是对常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（剩余部分验收）的竣工环境保护验收。常州苏测环境检测有限公司于 2020 年 11 月 6 日、11 月 7 日两个工作日对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和检查，并对废气、噪声进行监测，出具检测报告（报告编号 EP2010010）。检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到设计生产能力要求，符合竣工环境保护验收要求，具体生产情况见表 7-1。

表 7-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品种类	设计日产量	实际日产量	生产负荷 (%)	年运行时间
2020.11.6	工业电脑	4800 台套	4800 台套	100	2000h
2020.11.7	工业电脑	4800 台套	4800 台套	100	

二、验收监测结果

污染物监测结果见表 7-2~表 7-4。

1、废气

表 7-2 为有组织废气监测结果；表 7-3 为无组织废气监测结果。

2、噪声

表 7-4 为噪声监测结果。具体监测内容见下页。

表 7-2 有组织废气监测结果

设施	监测时间	监测点位	监测项目	监测结果				执行标准	处理效率 (%)
				1	2	3	均值		
2#排气筒 (◎)	2020.11.6	废气处理 设施进口	标杆流量 (m ³ /h)	6.54×10 ³	6.73×10 ³	6.73×10 ³	6.67×10 ³	/	/
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	10.6	11.0	14.9	12.17	/	/
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.069	0.074	0.100	0.081	/	/
		废气处理 设施出口	标杆流量 (m ³ /h)	6.31×10 ³	6.33×10 ³	6.34×10 ³	6.33×10 ³		/
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	3.05	2.83	3.52	3.13	120	/
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.019	0.018	0.022	0.020	10	75.3 (90)
	2020.11.7	废气处理 设施进口	标杆流量 (m ³ /h)	6.67×10 ³	6.67×10 ³	6.67×10 ³	6.67×10 ³	/	/
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	17.2	13.4	14.7	15.1	/	/
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.115	0.089	0.098	0.101	/	/
		废气处理 设施出口	标杆流量 (m ³ /h)	6.24×10 ³	6.44×10 ³	6.62×10 ³	6.43×10 ³		
			非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	3.56	2.64	2.59	2.93	120	/
			非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.022	0.017	0.017	0.019	10	81.2 (90)
备注	1、排气筒高 15m; 2、由于非甲烷总烃进口浓度低于环评分析浓度，故处理设施去除效率低于环评分析去除效率。								
结论	经监测，2#排气筒中非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 最高允许排放浓度限值，排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。								

表 7-3 无组织废气监测结果

废气来源	监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/m ³)	参照标准 (mg/m ³)	备注
				1	2	3	最大值			
无组织废气	非甲烷总烃	2020.11.6	1#○	0.44	0.46	0.56	0.56	/	/	1、1#为参照点，不作限值要求； 2、2020年11月6日、11月7日均为西风； 2、本项目周边均为企业，受上风向其它企业的影响，部分上风向非甲烷总烃排放浓度比下风向浓度高。
			2#○	0.48	0.49	0.50	0.50	4.0	/	
			3#○	0.70	0.63	0.83	0.83			
			4#○	0.90	0.86	0.92	0.92			
		2020.11.7	1#○	0.21	0.18	0.18	0.21			
			2#○	0.18	0.17	0.17	0.18	4.0	/	
			3#○	0.14	0.14	0.14	0.14			
			4#○	0.12	0.25	0.28	0.28			
厂区内无组织废气	非甲烷总烃	2020.11.6	丝印操作间门外 1m 处	0.20	0.30	0.40	0.40			6
		2020.11.7	丝印操作间门外 1m 处	0.79	0.93	0.57	0.93	6	/	
结论	经监测，无组织废气非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值要求。 丝印操作间门外 1m 处非甲烷总烃 1 小时内平均浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中无组织特别排放限值。									

表 7-4 噪声监测结果

监测时间	监测点位	监测值 dB (A)	标准值 dB (A)	超标值 dB (A)	备注
		昼间	昼间	昼间	
2020.11.6	1#▲ (北厂界)	55	70	0	1、11月6日天气晴、11月7日天气晴，风速<5m/s。 2、本项目夜间不生产。
	2#▲ (东厂界)	54	65	0	
	3#▲ (南厂界)	58		0	
	4#▲ (西厂界)	57		0	
2020.11.7	1#▲ (北厂界)	55		70	
	2#▲ (东厂界)	57	65	0	
	3#▲ (南厂界)	58		0	
	4#▲ (西厂界)	55		0	
结论	经监测，本项目东、南、西厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准；北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准。				

续表七

三、污染物总量核算

本项目 2#排气筒年排放时间为 1250h。根据监测结果及生产时间核算各类污染物的排放总量，废气污染物排放量与评价情况见表 7-5，固体废物污染物排放情况见表 7-6。

表 7-5 废气污染物排放量与评价情况一览表

污染物		平均排放速率 (kg/h)	废气年 排放时 间 (h)	实际核 算量 (t/a)	环评及批 复核定量 (t/a)	达标 情况
废气	2#排气筒 非甲烷总烃	0.020	1250	0.025	0.055	达标

表 7-6 固体废物污染物排放情况一览表

污染物		实际排放量	环评及批复核定量	达标情况
固废	危险废物	零排放	零排放	达标

经核算，废气中非甲烷总烃排放量符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

表八

验收监测结论与建议:

一、验收监测结论:

1、废气

经监测，2020年11月6日、11月7日，2#排气筒中非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2最高允许排放浓度限值，排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。

经监测，2020年11月6日、11月7日，无组织废气非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。丝印操作间门外1m处非甲烷总烃1小时内平均浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中无组织特别排放限值。

2、噪声

经监测，2020年11月6日、11月7日，本项目东、南、西厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准；北厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准。本项目夜间不生产。

3、固体废物

危险固废：废包装桶器、擦拭纸委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司处置。

本项目依托原有厂区东南角的危废仓库（80m²），危废仓库周围已设置监视设施，危废仓库内设置导流槽、防渗地坪、照明、消防设施等，且安置环保标识牌及危废包装袋环保标签。危废暂存区管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

续表八

4、总量控制

废气中非甲烷总烃排放量均符合环评及批复要求；固废零排放，符合环评及批复要求。

5、总结论

本项目建设地址未发生变化；厂区平面图布置未发生变化；项目产能达到环评要求；生产工艺未发生重大变化；环保“三同时”措施符合本次验收范围环评要求，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，废气及噪声污染物均达标排放；污染物排放总量符合环评及批复要求；经核实，危险废物管理已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施；经核查，本项目卫生防护距离内无居民等环境敏感点。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

二、建议

①加强环保管理，定期维护废气处理设施，保证废气达标排放。

②定期合理处置危险废物，及时做好危废台账登记，加强固废管理，不得造成二次污染。

三、附件

- 1、项目地理位置图、卫生防护距离图；
- 2、本项目环评批复；
- 3、污水处置协议；
- 4、危废处置协议；
- 5、检测报告（报告编号 EP2010010）；
- 6、厂方提供的相关资料。

常州振扬电子有限公司 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目（剩余部分验收）
竣工环境保护验收监测报告表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：常州振扬电子有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设 项目	项目名称		常州振扬电子有限公司项目 120 万台套/年工业电脑生产设备技术改造项目 (剩余部分验收)				项目代码		/		建设地点		常州市新北区华山路 28 号		
	行业类别 (分类管理名录)		C3914 工业控制计算机及系统制造				建设性质		●新建 ●改扩建 ◐技术改造						
	设计生产能力		年产工业电脑 120 万台套				实际生产能力		年产工业电脑 120 万台套		环评单位		江苏方正环保设计研究有限公司		
	环评文件审批机关		常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局				审批文号		常新行审环表[2018]128 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2020 年 4 月				竣工日期		2020 年 9 月		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		苏州科锐特机械有限公司				环保设施施工单位		苏州科锐特机械有限公司		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		常州苏测环境检测有限公司				环保设施监测单位		常州苏测环境检测有限公司/		验收监测工况		100%		
	投资总概算（万元）		48.7508 万美元				环保投资总概算（万元）		13 万元		所占比例（%）		4.2		
	实际总投资（万元）		100 万元				实际环保投资（万元）		10 万元		所占比例（%）		1		
	废水治理（万元）		/		废气治理（万元）		/		噪声治理（万元）		/		固体废物治理（万元）		/
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2000			
运营单位			常州振扬电子有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320411722805660K		验收时间		2020 年 12 月	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	水量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	悬浮物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	总磷		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	颗粒物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
非甲烷总烃		/	/	/	/	/	/	0.025	0.055	/	/	/	/	+0.025	
与项目有关的其他特征污染物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升