

众智达汽车部件（常州）有限公司  
年产汽车用精铸、精锻毛坯件 300 万个、柴  
油机燃油泵及其部件 860 万个、发动机排放  
控制装置及其部件 360 万个、电子组合仪表  
及其部件 840 万个项目  
验收后变动环境影响分析

建设单位：众智达汽车部件（常州）有限公司

2023 年 04 月

# 目 录

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| <b>1 总论 .....</b>                | <b>1</b>  |
| 1.1 任务由来 .....                   | 1         |
| 1.2 区域环境功能区划 .....               | 4         |
| <b>2 项目变动情况 .....</b>            | <b>5</b>  |
| 2.1 项目环保手续办理情况、环评批复要求及落实情况 ..... | 5         |
| 2.2 本项目变动情况分析 .....              | 9         |
| 2.3 本项目与原环评对比变化情况 .....          | 41        |
| <b>3 评价要素 .....</b>              | <b>46</b> |
| 3.1 评价等级和评价范围 .....              | 46        |
| 3.2 评价因子和评价标准 .....              | 46        |
| <b>4 环境影响分析说明 .....</b>          | <b>50</b> |
| 4.1 验收后变动达标排放分析 .....            | 50        |
| 4.2 验收后变动环境影响分析 .....            | 54        |
| 4.3 验收后变动前后危险物质和环境风险源变化情况 .....  | 55        |
| 4.4 环境管理与监控计划 .....              | 56        |
| <b>5 结论 .....</b>                | <b>57</b> |
| 5.1 项目概况 .....                   | 57        |
| 5.2 污染防治措施及环境影响 .....            | 57        |
| 5.3 结论 .....                     | 59        |

**附件：**

- 1、环评批复。
- 2、验收意见。

**附图：**

- 1、项目地理位置示意图；

# 1 总论

## 1.1 任务由来

众智达汽车部件（常州）有限公司是一家日资企业，位于常州市新北区玉龙北路688号，由众智达集团（香港）有限公司投资成立，是电装（常州）燃油喷射系统有限公司的配套企业。

众智达汽车部件（常州）有限公司于2008年3月委托常州市环境保护研究所编制完成了《众智达汽车部件（常州）有限公司年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万个、发动机排放控制装置及其部件360万个、电子组合仪表及其部件840万个项目环境影响报告书》，于2008年4月8日获得了常州市环境保护局批复（常环管【2008】27号），部分建成年产柴油机燃油泵及其部件538万套、发动机排放控制装置及其部件360万套、电子组合仪表及其部件840万套（不含化学镀镍工段）项目于2009年6月12日通过了常州市环境保护局竣工验收（环验[2009]40号）。2022年8月企业对众智达汽车部件（常州）有限公司“年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万个、发动机排放控制装置及其部件360万个、电子组合仪表及其部件840万个项目”中已建成的汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件322万个进行了竣工环保验收，并编制了《众智达汽车部件（常州）有限公司年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万个、发动机排放控制装置及其部件360万个、电子组合仪表及其部件840万个项目（部分验收）一般变动环境影响分析》，对项目变动情况进行了说明。

该次项目验收后，针对本项目全厂形成年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万个、发动机排放控制装置及其部件360万个、电子组合仪表及其部件840万个（不含化学镀镍工段）的生产能力。

由于生产需要，于 2011 年委托常州市环境保护研究所编制完成了《众智达汽车部件（常州）有限公司扩建年产通用机械零部件 6544 万个，车辆电器机械零部件 1740 万个，模具及其零部件 30 套、夹具及其零部件 50 套项目环境影响报告书》，于 2011 年 8 月 24 日获得了常州市环境保护局批复（常新环管【2011】197 号）。2012 年 6 月 18 日常州市新北区环保局会同新北区环保局新北工业园区分局组成项目验收组对众智达汽车部件（常州）有限公司“扩建年产通用机械零部件 6544 万个，车辆电器机械零部件 1740 万个，模具及其零部件 30 套、夹具及其零部件 50 套项目”中已建成的通用机械零部件中氧传感器 1800 万个（其中罩子 600 万个、垫圈 1200 万个）进行了竣工环保验收。

针对企业实际运行过程中固废的产生量发生变化的问题，众智达汽车部件（常州）有限公司于 2021 年 8 月编制完成《众智达汽车部件（常州）有限公司固体废物环境影响后评价》，并完成备案工作。

目前该企业上述两个项目已部分建成并通过部分竣工环境保护验收，但众智达汽车部件（常州）有限公司年产汽车用精铸、精锻毛坯件 300 万个、柴油机燃油泵及其部件 860 万个、发动机排放控制装置及其部件 360 万个、电子组合仪表及其部件 840 万个项目在运营过程中较原验收情况有所调整。

经现场踏勘及核实：

（1）项目生产工序中涉及硝酸雾的废气单独收集，经一级碱喷淋处理后通过一根单独的 15 米高排气筒（DA003）排放；

（2）根据最新的工艺要求，明确发黑工序的发黑槽内会产生及排放氨气。

对照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）和《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知〉》（环办环评函

[2020]688 号)，具体变动内容见表 2.3-1。

经对照可知，本次针对变动不属于重大变化。常州苏测环境检测有限公司在研究有关文件、现场踏勘和调查的基础上，按照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）要求，编制了《众智达汽车部件（常州）有限公司年产汽车用精铸、精锻毛坯件 300 万个、柴油机燃油泵及其部件 860 万个、发动机排放控制装置及其部件 360 万个、电子组合仪表及其部件 840 万个项目验收后变动环境影响分析》。

## 1.2 区域环境功能区划

### (1) 地表水环境

根据常州市水利局、常州市环保局联合制定的《常州市地表水(环境)功能区划》(2003年6月),长江水域功能类别划分为Ⅱ类水域功能。

### (2) 大气环境

根据《常州市环境空气质量功能区划分规定(暂行)》,本项目所在地环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3096-93)中二级标准。

### (3) 声环境

项目拟建地环境噪声执行《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93)中3类标准。

### (4) 土壤

项目所在地土壤执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)中第二类用地中的土壤污染风险筛选值标准。

## 2 项目变动情况

### 2.1 项目环保手续办理情况、环评批复要求及落实情况

#### 2.1.1 项目环保手续办理情况

众智达汽车部件（常州）有限公司 2008 年 3 月申报了“年产汽车用精铸、精锻毛坯件 300 万个、柴油机燃油泵及其部件 860 万个、发动机排放控制装置及其部件 360 万个、电子组合仪表及其部件 840 万个项目”，该项目已于 2008 年 4 月 8 日获得了常州市环境保护局批复（常环管【2008】27 号）。该项目于 2009 年 8 月 26 日取得常州市新北区环保局的竣工环境保护验收意见（常州市新北区环保局，环验（2009）40 号）验收范围为年产柴油机燃油泵及其部件 538 万套、发动机排放控制装置及其部件 360 万套、电子组合仪表及其部件 840 万套。于 2022 年 8 月完成自主部分验收工作，目前已验收产能：年产汽车用精铸、精锻毛坯件 300 万个、柴油机燃油泵及其部件 860 万个、发动机排放控制装置及其部件 360 万个、电子组合仪表及其部件 840 万个（不含化学镀镍工段）。

表 2.1-1 企业产品方案一览表

| 序号 | 产品名称          | 设计能力     | 验收能力               | 环评手续                                       | 验收手续                                                                                      |
|----|---------------|----------|--------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 汽车用精铸、精锻毛坯件   | 300 万个/年 | 300 万个/年           | 2008 年 4 月 8 日获得了常州市环境保护局批复（常环管【2008】27 号） | ①2009 年 8 月 26 日取得常州市新北区环保局的竣工环境保护验收意见（常州市新北区环保局，环验（2009）40 号）；<br>②2022 年 8 月完成自主部分验收工作； |
| 2  | 柴油机燃油泵及其部件    | 860 万套/年 | 322 万套/年           |                                            |                                                                                           |
| 3  | 发动机排放控制装置及其部件 | 360 万套/年 | 360 万套/年           |                                            |                                                                                           |
| 4  | 电子组合仪表及其部件    | 840 万套/年 | 840 万套/年（不含化学镀镍工段） |                                            |                                                                                           |

## 2.1.2 项目环评批复要求及落实情况

项目环评批复要求及落实情况见表 2.1-2。

表 2.1-2 项目环评批复要求及落实情况

| 环评/批复意见                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 实际执行情况检查结果                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1、贯彻循环经济理念和清洁生产原则，采用成熟的生产技术和先进的生产设备，资源利用、污染物产生指标及废物处理等应达到国际先进水平。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 已落实。                                                                                                             |
| <p>2、厂区给水应安装流量计，排水系统按“雨污分流、清污分流、分质处理”要求建设。厂区共设置一个污水接管口和一个雨水排放口，污水管网按压力管要求建设，厂内污水管需架空敷设，并有污水来源标识。</p> <p>项目产生的含镍废水、含铬废水、含锰废水、离子交换装置再生废水须分质收集、分质处理后再与其他废水(碱性废水、酸性废水、含锌废水、含锡废水、纯水制备排水、废气洗涤塔废水及生活污水)一并经厂内污水处理站预处理后排入新区江边污水处理厂集中处理。总镍、总铬在车间排放口必须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表1中第一类污染物最高允许排放浓度限值(即总镍<math>&lt;1.0\text{mg/l}</math>、总铬<math>\leq 1.5\text{mg/l}</math>)。污水总排放口(即工厂接管口)中镍应满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)表3中标准(即镍<math>\leq 0.02\text{mg/l}</math>)，锌、铬应满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)表1中I类标准[即锌<math>\leq 1.0\text{mg/l}</math>、铬<math>\leq 0.05\text{mg/l}</math>(参照六价铬)]，锰应满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)表2中标准[即锰<math>\leq 0.1\text{mg/l}</math>]，其余指标应满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准。</p> | <p>厂区实行“雨污分流、清污分流”原则，雨水接管进园区雨水管网，本项目含铬、锰、锌废水先经车间内污水处理装置预处理，然后与其它生产废水以及生活污水进入污水处理站处理后，接入城市污水管网进常州新区江边污水处理厂处理。</p> |
| <p>3、按报告书要求，项目生产工序中产生的HCl、硝酸雾、硫酸雾由集气罩收集后经废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过1只15米高排气筒排放，集气罩捕集率不低于90%，碱水喷淋吸收处理效率不低于95%。项目所排废气应符合《大气污染物综</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p>本项目发黑、酸仓库废气由集气罩收集，经废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根15米高排气筒(DA001)排放。</p> <p>本项目镀锌(其他酸洗)、钝化(其他钝化剂)工段废气由集气罩收集，经废气洗涤塔</p>        |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级相应标准。公司应严格项目工艺设计, 加强生产管理, 以减少物料的跑、冒、滴、漏, 最大限度减少废气的无组织排放。</p>                                                                                                                                                                                                                                      | <p>碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒 (DA002) 排放, 未捕集的废气车间内无组织排放。</p> <p>本项目镀锌、钝化工段的硝酸洗工序、彩色钝化工序、黑色钝化工序废气由集气罩收集, 经废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒 (DA003) 排放, 未捕集的废气车间内无组织排放。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <p>4、按固体废物“资源化、减量化, 无害化”处置原则, 落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施, 实现零排放。其中危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求设置, 防止造成二次污染。厂区产生的废润滑油、废切削液、含锌废渣、含镍废渣、含锡废渣、污泥等危险废物送有资质的单位处置, 各类危险废物的处置和综合利用措施必须在项目试生产前予以落实, 对需实施异地转移的应按规定及时办理危险废物交换转移审批手续。实施危险废物转移时, 应执行危险废物转移联单制度, 并加强对运输单位及处置单位的跟踪检查, 确保符合环保要求。金属边角料等一般固废外售综合利用, 生活垃圾由环卫部门统一收集处理。</p> | <p>一般固废: 生活垃圾环卫清运; 废金属边角料、非化学品包装袋外售综合利用, 废离子交换树脂、废石英砂、废 RO 膜供应商回收。</p> <p>危险废物: 废润滑油、废切削液委托常州市风华环保有限公司处置, 含锌废渣、污泥委托江苏亿洲再生资源科技有限公司处置, 废包装物、废包装袋、废包装桶、废劳保用品、废离子交换树脂、废吸附材料、废填料、废管道委托常州大维环境科技有限公司处置。</p> <p>本项目厂区建有三座危废储存仓库 (50m<sup>2</sup>、15m<sup>2</sup>、15m<sup>2</sup>) 已做好防渗、防腐、导流沟、废液收集槽和消防、安全照明、报警监视系统等措施, 危险废物分类存放, 并设置有环保标识牌。建有20m<sup>2</sup>的一般固废仓库, 已按照规范做好防风、防雨等措施并安装环保标识牌。危废暂存区管理均符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求。</p> |
| <p>5、有针对性地采取可靠的减振、隔声、消声等降噪措施, 确保厂界噪声达《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) I类标准。</p>                                                                                                                                                                                                                                                         | <p>本项目采取低噪声设备、隔声、减震等措施降噪。</p> <p>经监测, 本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <p>6、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]1122号)的要求规范化设置各类排污口(包括含第一类污染物车间处理设施排</p>                                                                                                                                                                                                                                                    | <p>本项目设置废气排放口3个, 依托原有废水排放口1个、危废仓库3个, 一般固废仓库1个。均按要求设置各排口环保标</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

|                                                                                                                         |                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 放口)和标识。排气筒应设置便于采样、监测的采样口和采样监测平台(处理设施的进出口应分别设置采样口)。污水接管口应安装流量计、设置COD <sub>cr</sub> 在线监测系统(含视频),并与环保部门联网。雨水排放口厂界处设置采样检查井。 | 识。                                                                                                                      |
| 7、应建立预防环境污染的预案并定期演练,落实报告书提出的环境污染应急措施,防止化学品生产、贮运过程及污染治理设施发生事故。厂内须设置足够容量的污水应急事故池,并在雨水排放口、污水接管口配备自动截流控制装置,严禁各类事故性废水排入厂外。   | 企业已加强环境风险管理,落实《报告书》提出的风险防范措施,已编制突发环境事故应急预案,备案号:<br>320411-2017-538-L,采取切实可行的工程控制和管理措施,以有效防范和应对因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险。 |
| 8、报告书提出本项目卫生防护距离为50米,当地政府应控制该范围内用地,在该范围内不得建设各类环境敏感目标。                                                                   | 本项目卫生防护距离为车间边界外扩 50 米范围形成的包络区域。<br>根据现场核实,该范围内无居民等环境敏感点。                                                                |
| 9、按《江苏省城市居住区和单位绿化标准》(DB32/139-95)要求及生产、仓储安全要求设计厂区绿化方案,选择合适的树种,建设厂界绿化隔离带,以减少废气和噪声对厂界周围环境的影响。                             | 已落实。                                                                                                                    |
| 10、全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则,提高装备与资源利用水平,按ISO14000标准体系要求加强环境管理。                                                                | 已落实。                                                                                                                    |

## 2.2 本项目变动情况分析

### 2.2.1 项目性质、规模、地点

#### 2.2.1.1 项目名称、项目性质及建设地点

项目名称：众智达汽车部件（常州）有限公司年产汽车用精铸、精锻毛坯件 300 万个、柴油机燃油泵及其部件 860 万个、发动机排放控制装置及其部件 360 万个、电子组合仪表及其部件 840 万个项目；

行业类别：C3460 金属表面处理及热加工处理；

项目性质：新建；

建设地点：常州市新北区玉龙北路 688 号；

劳动定员：300 人；

工作时数：年工作 250 天，单班制，每班 8h，全年工作 2000h。

### 2.2.1.2 产品方案

本项目产品方案与原环评对比情况见下表。

表 2.2-1 本项目产品方案与原环评对比情况

| 第二次验收后全厂情况               |          |               | 实际建成                 |          |               | 备注       |
|--------------------------|----------|---------------|----------------------|----------|---------------|----------|
| 产品名称                     | 设计能力     | 运行时间<br>(h/a) | 产品名称                 | 设计能力     | 运行时间<br>(h/a) |          |
| 汽车用精铸、精锻毛坯件              | 300 万个/年 | 2000          | 汽车用精铸、精锻毛坯件          | 300 万个/年 | 2000          | 与第二次验收一致 |
| 柴油机燃油泵及其部件               | 860 万套/年 | 2000          | 柴油机燃油泵及其部件           | 860 万套/年 | 2000          | 与第二次验收一致 |
| 发动机排放控制装置及其部件            | 360 万套/年 | 2000          | 发动机排放控制装置及其部件        | 360 万套/年 | 2000          | 与第二次验收一致 |
| 电子组合仪表及其部件<br>(不含化学镀镍工段) | 840 万套/年 | 2000          | 电子组合仪表及其部件(不含化学镀镍工段) | 840 万套/年 | 2000          | 与第二次验收一致 |

由上表可知，本项目产品产能与与验收情况一致，未发生变化。

### 2.2.1.3 主体、公用工程及辅助工程

本项目主体、公用及辅助工程与原环评对比情况具体见下表。

表 2.2-2 主体、公用及辅助工程情况表

| 类别   | 名称   | 第二次验收情况                                      | 实际建成情况                                       | 变化情况       |
|------|------|----------------------------------------------|----------------------------------------------|------------|
| 贮运工程 | 仓库   | 1 个仓库，占地面积 360m <sup>2</sup>                 | 1 个仓库，占地面积 360m <sup>2</sup>                 | 与第二次验收情况一致 |
| 公用工程 | 给水   | 给水量 57010m <sup>3</sup> /a                   | 给水量 57010m <sup>3</sup> /a                   | 与第二次验收情况一致 |
|      | 排水   | 废水量 38935m <sup>3</sup> /a，接入常州新区江边污水处理厂集中处理 | 废水量 38935m <sup>3</sup> /a，接入常州新区江边污水处理厂集中处理 | 与第二次验收情况一致 |
|      | 供气   | 天然气由常州港华燃气有限公司管网提供，5000m <sup>3</sup> /a     | 天然气由常州港华燃气有限公司管网提供，5000m <sup>3</sup> /a     | 与第二次验收情况一致 |
|      | 供热   | 由新港热电有限公司供热，3000t/a                          | 由新港热电有限公司供热，3000t/a                          | 与第二次验收情况一致 |
|      | 供电   | 由新北区变电所供给，项目年耗电量约 1.5×10 <sup>6</sup> kWh    | 由新北区变电所供给，项目年耗电量约 1.5×10 <sup>6</sup> kWh    | 与第二次验收情况一致 |
|      | 空压房  | 3 台空压机，10m <sup>3</sup> /min                 | 3 台空压机，10m <sup>3</sup> /min                 | 与第二次验收情况一致 |
|      | 纯水处理 | 1 套，3m <sup>3</sup> /h                       | 1 套，3m <sup>3</sup> /h                       | 与第二次验收情况一致 |
| 辅助工程 | 办公楼  | 占地面积 375m <sup>2</sup>                       | 占地面积 375m <sup>2</sup>                       | 与第二次验收情况一致 |

|      |      |                           |                           |                           |
|------|------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 环保工程 | 废气处理 | 2 座废气洗涤塔                  | 3 座废气洗涤塔                  | 本次新增 1 座废气洗涤塔，用于单独处理硝酸槽废气 |
|      | 废水处理 | 1 套废水离子交换装置、<br>1 套废水处理装置 | 1 套废水离子交换装置、<br>1 套废水处理装置 | 与第二次验收情况一致                |

由上表可知，本项目主体、公用工程及辅助工程与原环评相比有部分调整，新增一座废气洗涤塔，单独处理生产上涉及硝酸的废气，不属于重大变动。

## 2.2.2 项目生产工艺情况

### 2.2.2.1 主要生产设备

本项目主要设备与原环评对比情况见下表。

表 2.2-3 主要设备清单对比一览表

| 原环评                                                                                                           |          |            |       | 实际建成（本项目） |            |       | 变化情况       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------|-------|-----------|------------|-------|------------|
| 设备名称                                                                                                          |          | 规格型号       | 数量（台） | 设备名称      | 规格型号       | 数量（台） |            |
| 年产汽车用精铸、<br>精锻毛坯件 300 万<br>个、柴油机燃油泵<br>及其部件 860 万<br>套、发动机排放控<br>制装置及其部件<br>360 万套、电子组<br>合仪表及其部件<br>840 万套项目 | 冲压机      | 10 ~ 00ton | 30    | 冲压机       | 10 ~ 00ton | 30    | 与第二次验收报告一致 |
|                                                                                                               | 数控机床     | NC 自动机床    | 50    | 数控机床      | NC 自动机床    | 50    | 与第二次验收报告一致 |
|                                                                                                               | 洗净生产线    | /          | 1     | 洗净生产线     | /          | 1     | 与第二次验收报告一致 |
|                                                                                                               | 发黑生产线    | /          | 1     | 发黑生产线     | /          | 1     | 与第二次验收报告一致 |
|                                                                                                               | 锌挂镀生产线   | /          | 1     | 锌挂镀生产线    | /          | 1     | 与第二次验收报告一致 |
|                                                                                                               | 纯水制备装置   | 3m³/h      | 1     | 纯水制备装置    | 3m³/h      | 1     | 与第二次验收报告一致 |
|                                                                                                               | 废水离子交换装置 | 10m³/h     | 1     | 废水离子交换装置  | 10m³/h     | 1     | 与第二次验收报告一致 |
|                                                                                                               | 干燥机      | /          | 7     | 干燥机       | /          | 7     | 与第二次验收报告一致 |
|                                                                                                               | 组装线      | /          | 4     | 组装线       | /          | 4     | 与第二次验收报告一致 |

|      |         |                              |   |         |                              |   |                               |
|------|---------|------------------------------|---|---------|------------------------------|---|-------------------------------|
| 公用设备 | 污水处理装置  | 处理能力<br>700m <sup>3</sup> /h | 1 | 污水处理装置  | 处理能力<br>700m <sup>3</sup> /h | 1 | 与第二次验收报告一致                    |
|      | 废气洗涤装置  | /                            | 2 | 废气洗涤装置  | /                            | 3 | 新增一套废气洗涤装置，<br>用于处理生产上涉及硝酸的废气 |
|      | 风机      | 4000 m <sup>3</sup> /h       | 2 | 风机      | 4000 m <sup>3</sup> /h       | 2 | 与第二次验收报告一致                    |
|      | /       | /                            | / | 风机      | 10000 m <sup>3</sup> /h      | 1 | 增加一台风机，用于处理<br>生产上涉及硝酸的废气     |
|      | 空压机     | 10 m <sup>3</sup> /min       | 3 | 空压机     | 10 m <sup>3</sup> /min       | 3 | 与第二次验收报告一致                    |
|      | 变压器     | 1250KVA                      | 3 | 变压器     | 1250KVA                      | 3 | 与第二次验收报告一致                    |
|      | 冷却塔     | /                            | 1 | 冷却塔     | /                            | 1 | 与第二次验收报告一致                    |
|      | 重金属吸附装置 | /                            | 1 | 重金属吸附装置 | /                            | 1 | 与第二次验收报告一致                    |

新增一座废气洗涤塔和风机，单独处理生产上涉及硝酸的废气，不属于重大变动。

### 2.2.2.2 原辅材料

实际原辅材料与第二次验收报告对照情况见下表。

表 2.2-4 实际原辅料与第二次验收报告对照情况

| 类别 | 名称       | 材质/规格组分                  | 第二次验收<br>报告年耗量 | 实际年<br>耗量 | 来源及运<br>输 |
|----|----------|--------------------------|----------------|-----------|-----------|
| 原料 | 共轨半成品    | 铁合金                      | 60 万个          | 60 万个     | 外购，汽运     |
|    | 螺纹接套半成品  | 碳素钢                      | 120 万个         | 120 万个    | 外购，汽运     |
|    | 罩子半成品    | 铁铸件                      | 30 万个          | 30 万个     | 外购，汽运     |
|    | 过滤器半成品   | 铁合金                      | 30 万个          | 30 万个     | 外购，汽运     |
|    | 管子接头半成品  | 碳素钢                      | 120 万个         | 120 万个    | 外购，汽运     |
|    | 螺塞半成品    | 铁合金                      | 120 万个         | 120 万个    | 外购，汽运     |
|    | 燃油泵插头半成品 | 铁合金                      | 60 万个          | 60 万个     | 外购，汽运     |
|    | 进出阀半成品   | 铁合金                      | 80 万个          | 80 万个     | 外购，汽运     |
|    | 空心螺钉半成品  | 碳素钢                      | 60 万个          | 60 万个     | 外购，汽运     |
|    | 铁钢板材     | 铁                        | 1000t          | 1000t     | 外购，汽运     |
|    | 铁钢棒材     | 碳素钢                      | 500t           | 500t      | 外购，汽运     |
|    | 铝棒       | /                        | 200t           | 200t      | 外购，汽运     |
|    | 不锈钢      | /                        | 100t           | 100t      | 外购，汽运     |
|    | 锌板       | Zn 99.99%                | 5.15t          | 5.15t     | 外购，汽运     |
| 辅料 | 润滑油      | /                        | 3t             | 3t        | 外购，汽运     |
|    | 切削液      | /                        | 6t             | 6t        | 外购，汽运     |
|    | 发黑剂      | NaOH、NaNO <sub>2</sub>   | 1.8t           | 1.8t      | 外购，汽运     |
|    | 脱脂剂      | NaOH、表面活性<br>剂、含磷化合物     | 3.22t          | 3.22t     | 外购，汽运     |
|    | 除氧化膜剂    | KMnO <sub>4</sub> 、NaOH  | 0.43t          | 0.43t     | 外购，汽运     |
|    | 盐酸       | HCl(35%)                 | 4.24t          | 4.24t     | 外购，汽运     |
|    | 硝酸       | HNO <sub>3</sub> ( 68% ) | 1.54t          | 1.54t     | 外购，汽运     |

|    |       |                                                                |                    |                    |                              |
|----|-------|----------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|------------------------------|
|    | 电镀锌镀液 | NaOH                                                           | 3.25t              | 3.25t              | 外购，汽运                        |
|    |       | 光亮剂                                                            | 1.35t              | 1.35t              | 外购，汽运                        |
|    | 钝化剂   | Cr(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> ·9H <sub>2</sub> O<br>180g/L | 13kL               | 13kL               | 外购，汽运                        |
|    |       | HNO <sub>3</sub> 30g/L                                         |                    |                    |                              |
|    | 防锈油   | /                                                              | 21.6t/a            | 21.6t              | 外购，汽运                        |
| 能源 | 电     | /                                                              | 150 万千瓦<br>瓦时      | 150 万千瓦<br>瓦时      | 由新北区变<br>电所向本工<br>程配电所供<br>电 |
|    | 水     | /                                                              | 57010t             | 57010t             | 由当地供水<br>网络供给                |
|    | 天然气   | /                                                              | 5000m <sup>3</sup> | 5000m <sup>3</sup> | 由常州港华<br>燃气有限公<br>司管网供给      |
|    | 蒸汽    | /                                                              | 3000t              | 3000t              | 由新港热电<br>有限公司供<br>给          |

根据上表可知，原辅料实际原辅材料消耗情况与原验收报告一致，未发生变动。

### 2.2.2.3 项目验收时生产工艺情况

#### 一、汽车用精铸、精锻毛坯件工艺流程：

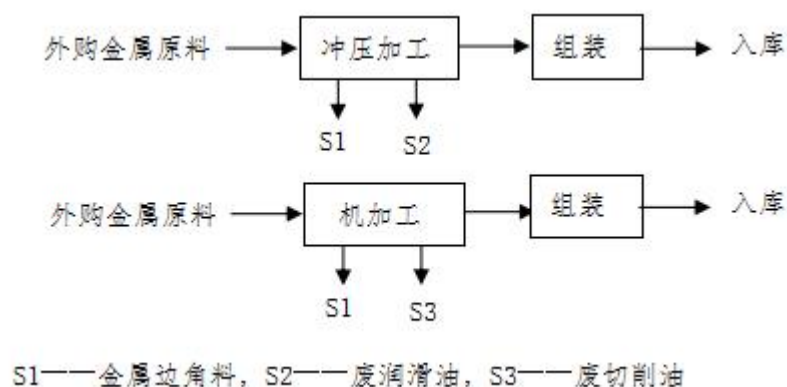


图 2.2-1 汽车用精铸、精锻毛坯件工艺流程图

说明：验收期间，生产工艺流程与环评一致。

工艺流程说明：

外购金属原料（铁钢板材、铁钢棒材、铝棒、不锈钢），进行冲压加工或机加工，然后组装得到成品。

①冲压加工：将金属原料通过冲压机冲压成型，无开孔、除边等工序，无需清洗。在这一工序中有金属边角料 S1 和废润滑油 S2 产生。

②机加工：使用数控机床对金属原料进行加工，在这一工序中有金属边角料 S1 和废切削液 S3 产生。

③组装：在组装线上将加工后的零部件组装起来。

#### 二、生产柴油机燃油泵及其部件工艺流程：

##### 共轨

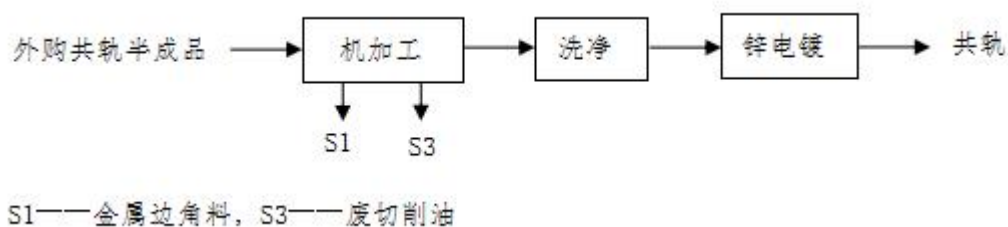


图 2.2-2 共轨工艺流程图

说明：验收期间，生产工艺流程与环评一致。

工艺流程说明：

外购共轨半成品，使用数控机床进行机加工，然后洗净，接着进行锌电镀，最后得到共轨成品。机加工工序产生金属边角料 S1 和废切削液 S3。

### 螺纹接套

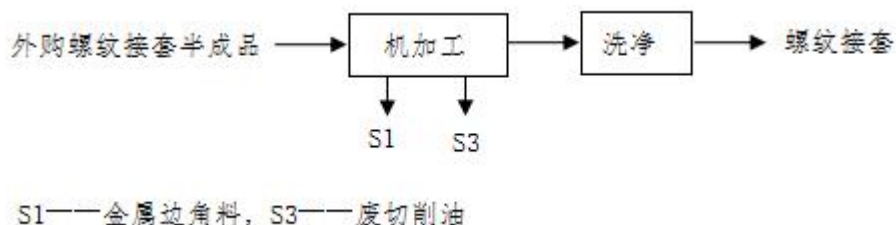


图 2.2-3 螺纹接套工艺流程图

说明：验收期间，生产工艺流程与环评一致。

工艺流程说明：

外购螺纹接套半成品，使用数控机床进行机加工，然后洗净得到成品。机加工工序产生金属边角料 S1 和废切削液 S3。

### 罩子



图 2.2-4 罩子工艺流程图

说明：验收期间，生产工艺流程与环评一致。

工艺流程说明：

外购罩子半成品，使用数控机床进行机加工，然后发黑得到罩子成品。机加工工序产生金属边角料 S1 和废润滑油 S2。

### 过滤器

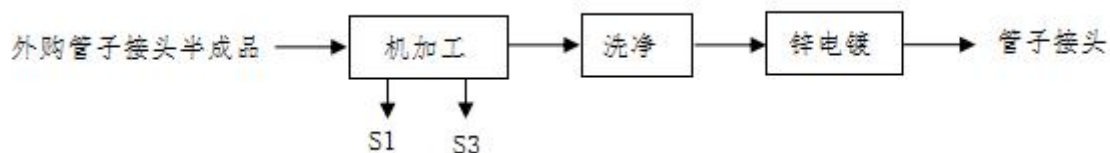


图 2.2-5 过滤器工艺流程图

说明：验收期间，生产工艺流程与环评一致。

工艺流程说明:

外购过滤器半成品,使用数控机床进行机加工,然后经发黑得到成品。  
机加工工序产生金属边角料 S1 和废切削液 S3。



### 管子接头

图 2.2-6 管子接头工艺流程图

说明: 验收期间, 生产工艺流程与环评一致。

工艺流程说明:

外购管子接头半成品,使用数控机床进行机加工,然后洗净得到成品。  
机加工工序产生金属边角料 S1 和废切削液 S3。



### 螺塞

图 2.2-7 螺塞工艺流程图

说明: 验收期间, 生产工艺流程与环评一致。

工艺流程说明:

外购螺塞半成品,使用数控机床进行机加工,然后锌电镀得到成品。  
机加工工序产生金属边角料 S1 和废切削液 S3。



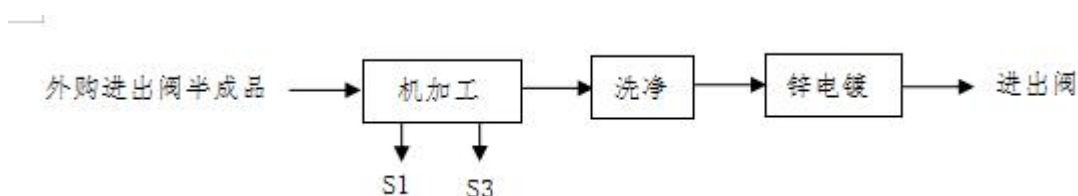
### 燃油泵插头

图 2.2-8 燃油泵插头工艺流程图

说明: 验收期间, 生产工艺流程与环评一致。

工艺流程说明：

外购燃油泵插头半成品，使用数控机床进行机加工，然后锌电镀得到成品。机加工工序产生金属边角料 S1 和废切削液 S3。



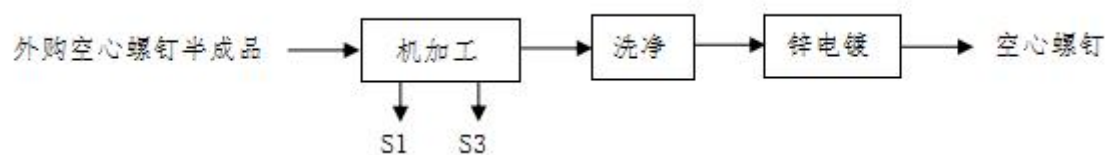
### 进出阀

说明：验收期间，生产工艺流程与环评一致。

图 2.2-9 进出阀工艺流程图

工艺流程说明：

外购螺塞半成品，使用数控机床进行机加工，然后洗净，接着锌电镀得到成品。机加工工序产生金属边角料 S1 和废切削液 S3。



### 空心螺钉

图 2.2-10 空心螺钉工艺流程图

说明：验收期间，生产工艺流程与环评一致。

工艺流程说明：

外购空心螺钉半成品，使用数控机床进行机加工，然后洗净，接着锌电镀得到成品。机加工工序产生金属边角料 S1 和废切削液 S

### 三、洗净工艺流程:

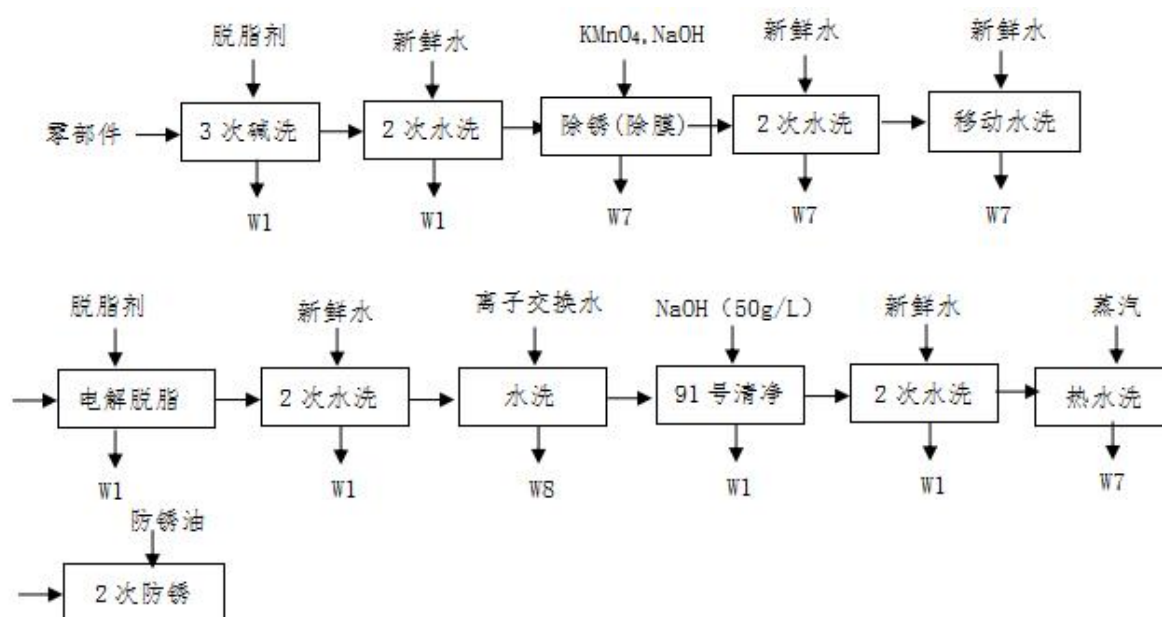


图 2.2-12 洗净工艺流程图

说明：实际生产中，企业购入的零部件表面需经过3次碱洗脱脂，最后为达到防锈效果需浸两次防锈油。

#### 工艺流程说明:

零部件先经过三道碱洗，然后经过两道水洗，再浸入KMnO<sub>4</sub>的碱性溶液清洗除锈，接下来经过2道水洗，通过移动水洗转移至电解除脂，再经2次水洗，一次离子水洗，之后经过91号清淨，2次水洗，1次热水洗，最后浸泡2次防锈油。

#### 四、发黑工艺流程

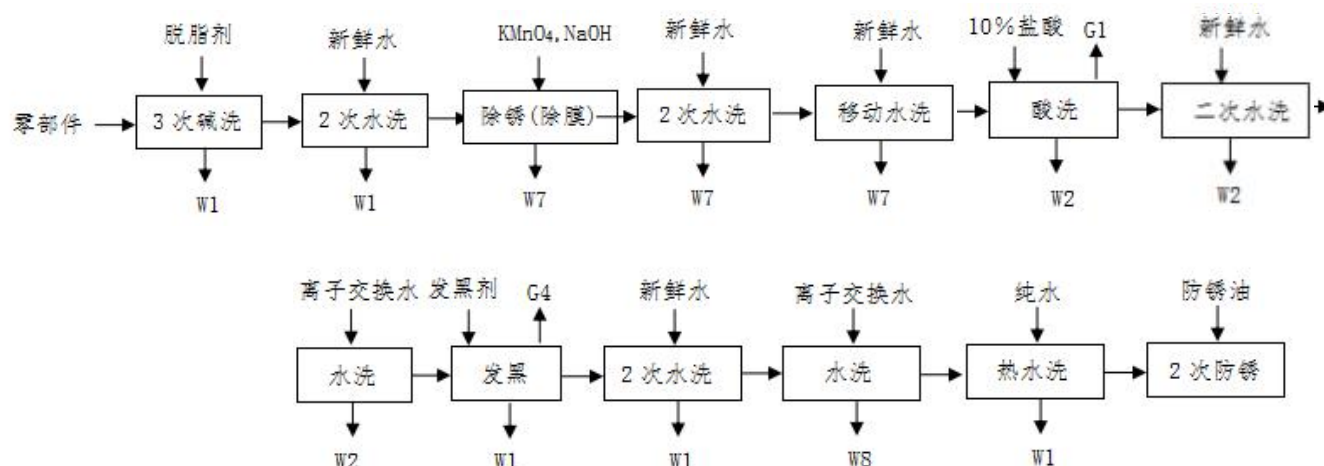


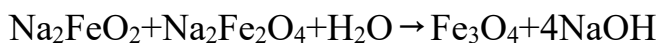
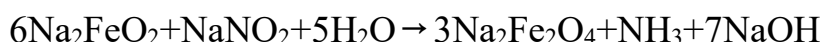
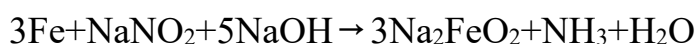
图 2.2-14 实际发黑工艺流程图

说明：实际生产中，企业购入的零部件表面较为不干净，需经过 3 次碱洗脱脂以及除锈。

工艺流程说明：

零部件先经过三道碱洗，然后经过两道水洗，再浸入 KMnO<sub>4</sub> 的碱性溶液清洗除锈，接下来经过 2 道水洗，通过移动水洗转移至酸洗工段，然后一道二次水洗，一道离子水洗，接着浸入发黑剂中使钢铁表面迅速氧化，然后一道 2 次水洗、一道离子水洗，1 道热水洗，最后浸泡 2 次防锈油。

发黑原理：



发黑的过程会伴随产生氨气，发黑工序会有氨气排放。

项目年使用的发黑剂中，亚硝酸钠的含量约 600 千克/年，则产生氨气的量约为 147.83 千克/年。

## 五、镀锌工艺流程

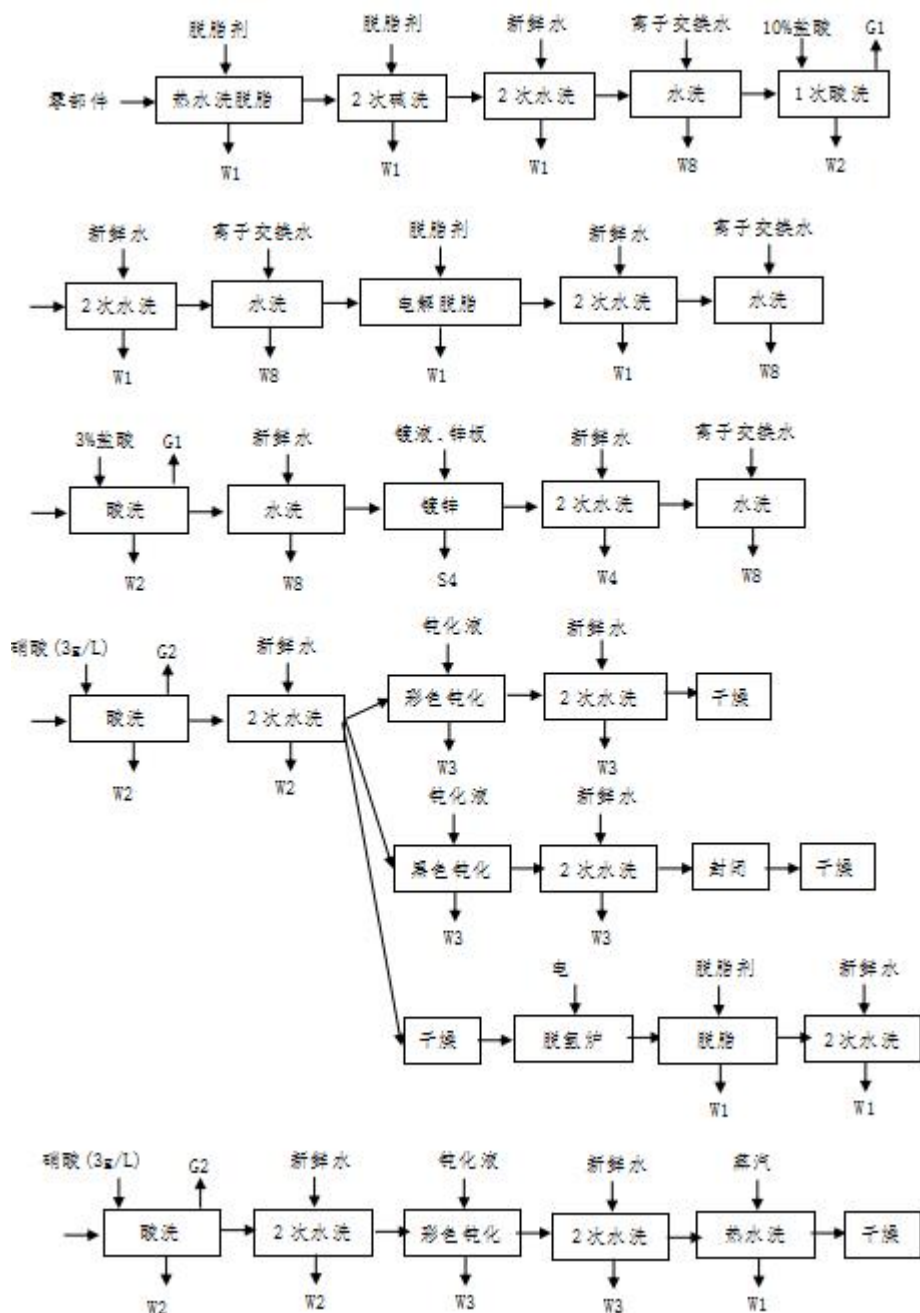


图 2.2-16 镀锌工艺流程图

说明：细化三种钝化工段工艺情况。

工艺流程说明：

零部件先经 1 道热水洗脱脂和 2 次碱洗，然后经过 1 道 2 次水洗、1 道离子水洗，再 1 道酸洗、1 道 2 次水洗、1 道离子水洗，然后电解脱脂，经 1 道 2 次水洗、1 道离子水洗后酸洗，然后水洗，接着镀

锌，然后经 1 道 2 次水洗、1 道离子水洗后酸洗，接着再经 1 道 2 次水洗后钝化，钝化分为无需脱氢彩色钝化、脱氢彩色钝化、黑色钝化三种。

无需脱氢彩色钝化：2 次水洗后的零部件经彩色钝化后，再经 1 道 2 次水洗之后干燥。

黑色钝化：2 次水洗后的零部件经黑色钝化后，再经 1 道 2 次水洗之后先封闭再干燥。

脱氢彩色钝化：2 次水洗后的零部件经干燥后进脱氢炉，之后脱脂，经 1 道 2 次水洗后酸洗，再经 1 道 2 次水洗之后彩色钝化，接着经 1 道 2 次水洗，1 道热水洗后干燥。

## 2.2.2.4 污染物产生环节及产生量

### 1、废气

#### (1) 有组织废气

项目验收中有组织废气产生情况见表 2.2-6。

表 2.2-6 项目验收中有组织废气产生情况一览表

| 产品类别                                            | 污染源       | 污染因子 | 废气处理措施                             | 产生时数 (h/a) |
|-------------------------------------------------|-----------|------|------------------------------------|------------|
| 汽车用精铸、精锻毛坯件、柴油机燃油泵及其部件、发动机排放控制装置及其部件、电子组合仪表及其部件 | 发黑、酸仓库废气  | HCl  | 由集气罩收集,再经废气                        | 2000       |
|                                                 |           | 硝酸雾  | 洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒 (DA001) 排放 | 2000       |
| 镀锌、钝化工段废气                                       | 镀锌、钝化工段废气 | HCl  | 由集气罩收集,再经废气                        | 2000       |
|                                                 |           | 硝酸雾  | 洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒 (DA002) 排放 | 2000       |

实际建设过程中,本项目废气均由集气罩收集,镀锌、钝化工段中涉及硝酸的废气(硝酸洗工序、彩色钝化工序、黑色钝化工序)单独经一个废气洗涤塔碱水喷淋吸收通过一根 15 米高排气筒(DA003)排放,属于一般变动。

企业现有发黑工序工艺及发黑剂的成分均与原环评一致,原环评针对发黑工序产生的废气污染因子遗漏氨气,本次变动分析重新评估发黑工序产生的氨气情况,属于一般变动。

其余废气处理方式不变,未发生变动。

表 2.2-7 实际有组织废气产生情况一览表

| 产品类别         | 污染源      | 污染因子 | 废气处理措施        | 产生时数 (h/a) |
|--------------|----------|------|---------------|------------|
| 汽车用精铸、精锻毛坯件、 | 发黑、酸仓库废气 | HCl  | 由集气罩收集,再经废气洗涤 | 2000       |
|              |          | 硝酸雾  | 塔碱水喷淋吸收后通过一根  | 2000       |

|                                                         |                                                        |     |                                                    |      |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----|----------------------------------------------------|------|
| 柴油机燃油泵<br>及其部件、发<br>动机排放控制<br>装置及其部<br>件、电子组合<br>仪表及其部件 |                                                        | 氨气  | 15 米高排气筒（DA001）排放                                  | 2000 |
|                                                         | 镀锌、钝化<br>工段废气<br>（不涉及<br>硝酸）                           | HCl | 由集气罩收集，再经废气洗涤<br>塔碱水喷淋吸收后通过一根<br>15 米高排气筒（DA002）排放 | 2000 |
|                                                         | 镀锌、钝化<br>工段废气<br>（硝酸洗<br>工序、彩色<br>钝化工序、<br>黑色钝化<br>工序） | 硝酸雾 | 由集气罩收集，再经废气洗涤<br>塔碱水喷淋吸收后通过一根<br>15 米高排气筒（DA003）排放 | 2000 |

## (2) 无组织废气

项目验收中无组织废气产生情况见表 2.2-8。

表 2.2-8 项目验收中无组织废气产生情况一览表

| 产品类别                                            | 污染源              | 污染因子 | 废气处理措施 | 产生时数<br>(h/a) |
|-------------------------------------------------|------------------|------|--------|---------------|
| 汽车用精铸、精锻毛坯件、柴油机燃油泵及其部件、发动机排放控制装置及其部件、电子组合仪表及其部件 | 未捕集的<br>生产<br>废气 | HCl  | 无组织排放  | 2000          |
|                                                 |                  | 硝酸雾  |        | 2000          |
|                                                 |                  | 硫酸雾  |        | 2000          |

企业现有发黑工序工艺及发黑剂的成分均与原环评一致，原环评针对发黑工序产生的废气污染因子遗漏氨气，本次变动分析重新评估发黑工序产生的氨气情况，属于一般变动。

表 2.2-9 实际无组织废气产生情况一览表

| 产品类别                                            | 污染源              | 污染因子 | 废气处理措施 | 产生时数<br>(h/a) |
|-------------------------------------------------|------------------|------|--------|---------------|
| 汽车用精铸、精锻毛坯件、柴油机燃油泵及其部件、发动机排放控制装置及其部件、电子组合仪表及其部件 | 未捕集的<br>生产<br>废气 | HCl  | 无组织排放  | 2000          |
|                                                 |                  | 硝酸雾  |        | 2000          |
|                                                 |                  | 硫酸雾  |        | 2000          |
|                                                 |                  | 氨气   |        | 2000          |

## 2、废水

项目验收中，纯水制备排水量为 60t/a，车间用水排放量为 30275t/a，废气洗涤塔废水排放量为 500t/a，生活污水排放量为 8100t/a，纯水制备排水、车间用水排水、废气洗涤塔废水以及生活污水经污水处理站处理后接管进市政污水管网，进常州市江边污水处理厂集中处理，再利用废水经离子交换装置回用于二次水洗用水。

本次新增一套废气洗涤塔，新增一个产生废气洗涤塔废水的污染源，但 DA002 排气筒对应的废气洗涤塔的废水更换频次可适当降低，全厂实际产生的废气洗涤塔废水量与原验收报告一致，未发生变化。

因此，实际废水产生及排放情况与验收报告一致，未发生变化。

### 3、固废

项目验收中固废产生情况见下表。

表 2.2-12 项目验收中固废产生情况一览表

| 固废名称    | 产生工序     | 属性      | 类别代码               | 产生量（t/a） |
|---------|----------|---------|--------------------|----------|
| 废润滑油    | 冲压加工     | 危 险 废 物 | HW08<br>900-214-08 | 1.2      |
| 废切削液    | 机加工      |         | HW09<br>900-006-09 | 3        |
| 含锌废渣    | 镀锌       |         | HW17<br>336-052-17 | 2        |
| 污泥      | 污水站      |         | HW17<br>336-063-17 | 10       |
| 废包装物    | 原料使用     |         | HW08<br>900-249-08 | 2        |
| 废包装袋    | 原料使用     |         | HW49<br>900-041-49 | 3.5      |
| 废包装桶    | 原料使用     |         | HW49<br>900-041-49 | 1        |
| 废劳保用品   | 员工日常操作   |         | HW49<br>900-041-49 | 9        |
| 废离子交换树脂 | 废水再生处理系统 |         | HW13<br>900-015-13 | 4        |
| 废吸附材料   | 工业废水处理系统 |         | HW49<br>900-041-49 | 1        |
| 废填料     | 废气处理     |         | HW49<br>900-041-49 | 0.08     |
| 废管道     | 管道维护     |         | HW49<br>900-041-49 | 1        |
| 生活垃圾    | 员工生活     | 一般固废    | /                  | 20       |
| 金属边角料   | 机加工      |         | /                  | 300      |
| 废离子交换树脂 | 纯水制备     |         | /                  | 0.8      |
| 废石英砂    |          |         | /                  | 1.2      |
| 废 RO 膜  |          |         | /                  | 0.05     |
| 非化学品包装袋 | 原料拆包     |         | /                  | 5        |

实际固废产生情况与验收报告一致，未发生变化。

#### 4、噪声

项目验收中噪声产生情况见下表。

表 2.2-11 项目验收中噪声产生情况一览表

| 设备名称   | 数量（台） | 单台等效声级 dB（A） |
|--------|-------|--------------|
| 冲压机    | 30    | 80           |
| 控机床    | 50    | 78           |
| 洗净生产线  | 1     | 70           |
| 发黑生产线  | 1     | 70           |
| 锌挂镀生产线 | 1     | 70           |
| 组装线    | 4     | 70           |
| 污水处理装置 | 1     | 80           |
| 空压机    | 3     | 80           |
| 变压器    | 3     | 80           |
| 风机     | 2     | 75           |

实际建设中，噪声产生情况见下表。

表 2.2-12 实际噪声产生情况一览表

| 设备名称   | 数量（台） | 单台等效声级 dB（A） |
|--------|-------|--------------|
| 冲压机    | 30    | 80           |
| 控机床    | 50    | 78           |
| 洗净生产线  | 1     | 70           |
| 发黑生产线  | 1     | 70           |
| 锌挂镀生产线 | 1     | 70           |
| 组装线    | 4     | 70           |
| 污水处理装置 | 1     | 80           |
| 空压机    | 3     | 80           |
| 变压器    | 3     | 80           |
| 风机     | 3     | 75           |

本次新增 1 台风机，经距离衰减等措施后，对厂界噪声影响较小，不属于重大变动。

## 2.2.3 污染防治措施

### 2.2.3.1 废气

与项目验收对比，实际建成的废气污染防治措施有所调整，具体情况见表 2.2-13。

表 2.2-13 废气污染防治措施一览表

| 第二次验收情况       |     |      |       | 现企业实际情况                                        |     |      |       | 变化情况                                         |
|---------------|-----|------|-------|------------------------------------------------|-----|------|-------|----------------------------------------------|
| 污染源           | 污染物 | 治理措施 | 排气筒   | 污染源                                            | 污染物 | 治理措施 | 排气筒   |                                              |
| 发黑、酸仓库<br>废气  | 氯化氢 | 碱喷淋  | DA001 | 发黑、酸仓库<br>废气                                   | 氯化氢 | 碱喷淋  | DA001 | 原环评针对发黑工序产生的废气污染因子遗漏氨气，本次变动分析重新评估发黑工序产生的氨气情况 |
|               | 硝酸雾 |      |       |                                                | 硝酸雾 |      |       |                                              |
|               | /   | /    | /     |                                                | 氨气  |      |       |                                              |
| 镀锌、钝化工<br>段废气 | 氯化氢 | 碱喷淋  | DA002 | 镀锌、钝化工<br>段废气（不涉<br>及硝酸）                       | 氯化氢 | 碱喷淋  | DA002 | 硝酸雾单独经碱喷淋处理后，有组织排放                           |
|               | 硝酸雾 |      |       |                                                |     |      |       |                                              |
| /             | /   | /    | /     | 镀锌、钝化工<br>段废气（硝酸<br>洗工序、彩色<br>钝化工序、黑<br>色钝化工序） | 硝酸雾 | 碱喷淋  | DA003 | 硝酸雾单独经碱喷淋处理后，有组织排放                           |

根据上表可知，实际建成的废气污染防治措施与原环评不一致。具体分析如下：

### 1、具体变化情况

#### （1）污染物种类

污染物种类为氯化氢、硝酸雾、氨气，新增一个污染因子：氨气，但生产产品品种、生产工艺、原辅料使用情况均未发生变化，仅由于原环评遗漏导致，因此不属于重大变动。

#### （2）处理装置

第二次验收时，发黑、酸仓库废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA001）排放，镀锌、钝化工段废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA002）排放，已做一般变动分析。

本次新增一座废气洗涤碱水喷淋塔，发黑、酸仓库废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA001）排放，镀锌（不涉及硝酸）、钝化工段（不涉及硝酸）废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA002）排放，镀锌、钝化工段的硝酸洗工序、彩色钝化工序、黑色钝化工序的废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA003）排放，不属于重大变动。

### 2、实际建成处理措施可行性分析

相较于第二次验收，由于原环评遗漏氨气的产生及排放，本次针对发黑工序的产污进行重新评估，新增污染物氨气的产生及排放，但产品品种、生产工艺、原辅料使用情况均未发生变化，不属于重大变动。

其他生产工艺未发生变化，污染物排放量未增加，仅新增一座废气处理装置（碱喷淋装置）单独处理硝酸雾，处理装置未发生变化，与原环评、验收要求一致，未发生变动。

### 2.2.3.2 废水

实际污水处理工艺流程：

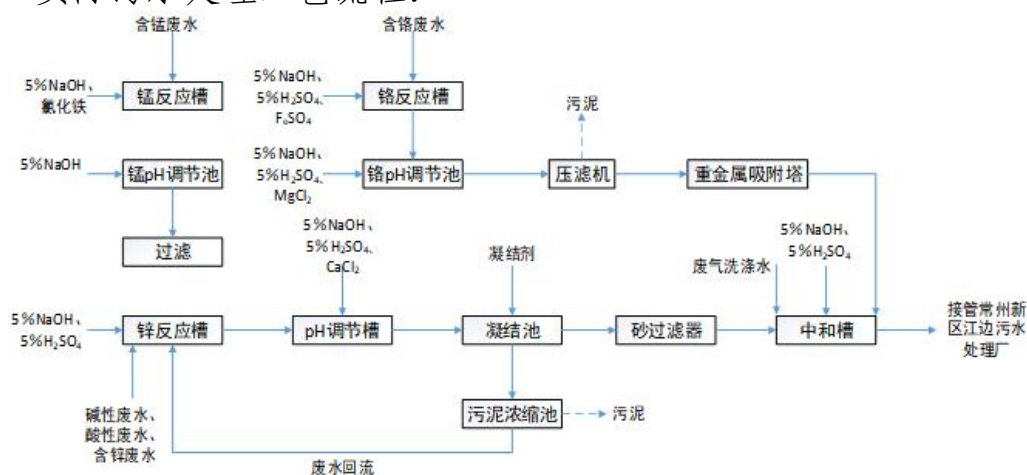


图 2.2-18 实际污水处理工艺流程图

纯水制备排水、车间用水排水、废气洗涤塔废水以及生活污水经污水处理站处理后接管进市政污水管网，进常州市江边污水处理厂集中处理，再利用废水经离子交换装置回用于二次水洗用水。

废水处理工艺流程与第二次验收报告一致，未发生变化。

### 2.2.3.3 固废

实际固废产生及处置情况见表 2.2-14。

表 2.2-14 固废产生及处置情况一览表

| 固废名称    | 属性   | 产生工序     | 形态 | 类别   | 废物代码       | 治理措施      |                    | 年产量（吨/年） |      |
|---------|------|----------|----|------|------------|-----------|--------------------|----------|------|
|         |      |          |    |      |            | 环评/批复     | 实际处置               | 第二次验收量   | 实际产量 |
| 废润滑油    | 危险废物 | 冲压加工     | 液  | HW08 | 900-214-08 | 委托有资质单位处置 | 委托常州市风华环保有限公司处置    | 1.2      | 1.2  |
| 废切削液    |      | 机加工      | 液  | HW09 | 900-006-09 |           |                    | 3        | 3    |
| 含锌废渣    |      | 镀锌       | 固液 | HW17 | 336-052-17 |           | 委托江苏亿洲再生资源科技有限公司处置 | 2        | 2    |
| 污泥      |      | 污水站      | 固  | HW17 | 336-063-17 |           | 委托江苏亿洲再生资源科技有限公司处置 | 10       | 10   |
| 废包装物    |      | 原料使用     | 固  | HW08 | 900-249-08 |           | 委托常州大维环境科技有限公司处置   | 2        | 2    |
| 废包装袋    |      | 原料使用     | 固  | HW49 | 900-041-49 |           |                    | 3.5      | 3.5  |
| 废包装桶    |      | 原料使用     | 固  | HW49 | 900-041-49 |           |                    | 1        | 1    |
| 废劳保用品   |      | 员工日常操作   | 固  | HW49 | 900-041-49 |           |                    | 9        | 9    |
| 废离子交换树脂 |      | 废水再生处理系统 | 固  | HW13 | 900-015-13 |           |                    | 4        | 4    |
| 废吸附材料   |      | 工业废水处理系统 | 固  | HW49 | 900-041-49 |           |                    | 1        | 1    |

| 固废名称    | 属性   | 产生工序 | 形态 | 类别   | 废物代码       | 治理措施   |        | 年产量（吨/年） |      |
|---------|------|------|----|------|------------|--------|--------|----------|------|
|         |      |      |    |      |            | 环评/批复  | 实际处置   | 第二次验收量   | 实际产量 |
| 废填料     |      | 废气处理 | 固  | HW49 | 900-041-49 |        |        | 0.08     | 0.08 |
| 废管道     |      | 管道维护 | 固  | HW49 | 900-041-49 |        |        | 1        | 1    |
| 生活垃圾    | 一般固废 | 员工生活 | 固  | 99   | /          | 环卫清运   | 环卫清运   | 20       | 20   |
| 金属边角料   |      | 机加工  | 固  | 99   | /          | 外售综合利用 | 外售综合利用 | 300      | 300  |
| 废离子交换树脂 |      | 纯水制备 | 固  | 99   | /          | /      | 供应商回收  | 0.8      | 0.8  |
| 废石英砂    |      |      | 固  | 99   | /          |        |        | 1.2      | 1.2  |
| 废 RO 膜  |      |      | 固  | 99   | /          |        |        | 0.05     | 0.05 |
| 非化学品包装袋 |      | 原料拆包 | 固  | 99   | /          |        | 外售综合利用 | 5        | 5    |

固废产生情况与验收报告一致，未发生变化。

## 2.2.4 污染物达标排放情况

### 2.2.4.1 废气污染源强及排放情况

实际中本项目废气污染物达标排放情况见表 2.2-15。

表 2.2-15 废气污染物达标排放情况

| 废气来源                          | 风量<br>(m³/h) | 污染物<br>名称 | 产生状况           |              |              | 治理措施  | 去除率<br>(%) | 排放状况          |              |              | 排放标准        |            | 排放<br>高度<br>(m) |
|-------------------------------|--------------|-----------|----------------|--------------|--------------|-------|------------|---------------|--------------|--------------|-------------|------------|-----------------|
|                               |              |           | 最大浓<br>度 mg/m³ | 最大速率<br>kg/h | 产生量<br>(t/a) |       |            | 最大浓度<br>mg/m³ | 最大速率<br>kg/h | 排放量<br>(t/a) | 浓度<br>mg/m³ | 速率<br>kg/h |                 |
| 发黑、酸仓库                        | 4000         | 氯化氢       | 15             | 0.06         | 0.36         | 碱喷淋吸收 | 95         | 0.75          | 0.003        | 0.018        | 10          | 0.18       | 15m             |
|                               |              | 硝酸雾       | 7.5            | 0.03         | 0.18         |       | 95         | 0.375         | 0.0015       | 0.009        | 100         | 0.47       | 15m             |
|                               |              | 氨气        | 5.5            | 0.022        | 0.134        |       | 95         | 0.275         | 0.0011       | 0.0067       | /           | 4.9        | 15m             |
| 镀锌（不涉及硝酸）、钝化工段（不涉及硝酸）         | 4000         | 氯化氢       | 15             | 0.06         | 0.36         | 碱喷淋吸收 | 95         | 0.75          | 0.003        | 0.018        | 10          | 0.18       | 15m             |
| 镀锌、钝化工段的硝酸洗工序、彩色钝化工序、黑色钝化工序废气 | 10000        | 硝酸雾       | 3.0            | 0.03         | 0.18         | 碱喷淋吸收 | 95         | 0.15          | 0.0015       | 0.009        | 100         | 0.47       | 15m             |

（1）氨气年产生量约 147.83 千克，集气罩捕集率约 90%，无组织排放氨气量为 0.014t/a；

（2）新增一座废气处理装置（碱喷淋装置）单独处理生产上产生的硝酸雾，污染物排放量未增加，污染因子

排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32 4041-2021）表 1 标准要求，不属于重大变动。

#### **2.2.4.2 废水污染源强及排放情况**

废水产生及排放情况、处理工艺流程均与第二次验收报告一致，未发生变化。

### 2.2.4.3 固废污染源强及排放情况

实际中本项目固废处置情况见表 2.2-17。

表 2.2-17 固废产生及处置情况

| 固废名称    | 类别   | 代码         | 形态 | 产生量(t/a) | 处置方式               |
|---------|------|------------|----|----------|--------------------|
| 废润滑油    | HW08 | 900-214-08 | 液  | 1.2      | 委托常州市风华环保科技有限公司处置  |
| 废切削液    | HW09 | 900-006-09 | 液  | 3        |                    |
| 含锌废渣    | HW17 | 336-052-17 | 固液 | 2        | 委托江苏亿洲再生资源科技有限公司处置 |
| 污泥      | HW17 | 336-063-17 | 固  | 10       | 委托江苏亿洲再生资源科技有限公司处置 |
| 废包装物    | HW08 | 900-249-08 | 固  | 2        | 委托常州大维环境科技有限公司处置   |
| 废包装袋    | HW49 | 900-041-49 | 固  | 3.5      |                    |
| 废包装桶    | HW49 | 900-041-49 | 固  | 1        |                    |
| 废劳保用品   | HW49 | 900-041-49 | 固  | 9        |                    |
| 废离子交换树脂 | HW13 | 900-015-13 | 固  | 4        |                    |
| 废吸附材料   | HW49 | 900-041-49 | 固  | 1        |                    |
| 废填料     | HW49 | 900-041-49 | 固  | 0.08     |                    |
| 废管道     | HW49 | 900-041-49 | 固  | 1        |                    |
| 生活垃圾    | 99   | /          | 固  | 20       | 环卫清运               |
| 金属边角料   | 99   | /          | 固  | 300      | 外售综合利用             |
| 废离子交换树脂 | 99   | /          | 固  | 0.8      | 供应商回收              |
| 废石英砂    | 99   | /          | 固  | 1.2      |                    |
| 废 RO 膜  | 99   | /          | 固  | 0.05     |                    |
| 非化学品包装袋 | 99   | /          | 固  | 5        | 外售综合利用             |

固废产生及排放情况均与第二次验收报告一致，未发生变化。

#### 2.2.4.4 噪声污染源强及排放情况

实际中本项目噪声产生及排放情况具体见下表。

表 2.2-18 噪声污染源产生及排放情况

| 设备名称   | 数量（台） | 单台等效声级<br>dB（A） | 治理措施                             | 源强降噪效果<br>dB（A） |
|--------|-------|-----------------|----------------------------------|-----------------|
| 冲压机    | 30    | 80              | 消音、减震、隔声、<br>厂房屏蔽、距离衰减<br>和绿化等措施 | 25              |
| 控机床    | 50    | 78              |                                  | 25              |
| 洗净生产线  | 1     | 70              |                                  | 25              |
| 发黑生产线  | 1     | 70              |                                  | 25              |
| 锌挂镀生产线 | 1     | 70              |                                  | 25              |
| 组装线    | 4     | 70              |                                  | 25              |
| 污水处理装置 | 1     | 80              |                                  | 25              |
| 空压机    | 3     | 80              |                                  | 25              |
| 变压器    | 3     | 80              |                                  | 25              |
| 风机     | 3     | 75              |                                  | 20              |

本次新增 1 台风机，其他噪声源情况与第二次验收报告一致，经距离衰减、绿化等措施降噪后，对厂界噪声影响较小，不属于重大变动。

### 2.2.3.5 污染物排放总量

实际污染物排放总量与原环评一致，具体对照情况见表 2.2-19。

表 2.2-19 本项目实际建成较原环评污染物排放总量对照一览表

| 第二次验收报告（t/a） |       |       |       | 实际建成（t/a） |       |       |        | 变化情况(t/a） |
|--------------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|--------|-----------|
| 种类           |       | 污染物名称 | 排放量   | 种类        |       | 污染物名称 | 排放量    |           |
| 废气           | 有组织废气 | HCl   | 0.036 | 废气        | 有组织废气 | HCl   | 0.036  | 0         |
|              |       | 硝酸雾   | 0.018 |           |       | 硝酸雾   | 0.018  | 0         |
|              |       | /     | /     |           |       | 氨气    | 0.0067 | +0.0067   |
|              | 无组织废气 | HCl   | 0.08  |           | 无组织废气 | HCl   | 0.08   | 0         |
|              |       | 硝酸雾   | 0.04  |           |       | 硝酸雾   | 0.04   | 0         |
|              |       | /     | /     |           |       | 氨气    | 0.014  | +0.014    |
| 废水           |       | 废水量   | 38875 | 废水        |       | 废水量   | 38875  | 0         |
|              |       | 化学需氧量 | 3.77  |           |       | 化学需氧量 | 3.77   | 0         |
|              |       | 悬浮物   | 2.38  |           |       | 悬浮物   | 2.38   | 0         |
|              |       | 总磷    | 0.03  |           |       | 总磷    | 0.03   | 0         |
|              |       | 总铬    | 0.002 |           |       | 总铬    | 0.002  | 0         |
|              |       | 锌     | 0.036 |           |       | 锌     | 0.036  | 0         |
|              |       | 锡     | 0.03  |           |       | 锡     | 0.03   | 0         |
|              |       | 锰     | 0.03  |           |       | 锰     | 0.03   | 0         |
|              |       | 石油类   | 0.04  |           |       | 石油类   | 0.04   | 0         |
|              |       | 氨氮    | 0.074 |           |       | 氨氮    | 0.074  | 0         |
|              |       | 固废    |       |           |       | 一般固废  | 0      | 固废        |
| 危险废物         | 0     |       |       | 危险废物      | 0     | 0     |        |           |

## 2.3 本项目与原环评对比变化情况

对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号）和《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号），本项目变动内容见下表 2.3-1。

表 2.3-1 本项目实际建设情况与原环评对照一览表

| 《环办环评函[2020]688号》重大变动清单 |                                                                                         | 原验收报告要求                                                                       | 实际建设情况             | 变动情况 | 变动原因 | 不利环境影响 | 变动界定 |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------|------|--------|------|
| 性质                      | 1.建设项目开发、使用功能发生变化的。                                                                     | 新建项目，生产汽车用精铸、精锻毛坯件；柴油机燃油泵及其部件；发动机排放控制装置及其部件；电子组合仪表及其部件；                       | 与原验收报告一致           | 未变动  | /    | /      | 无变动  |
| 规模                      | 2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。                                                                 | 年产汽车用精铸、精锻毛坯件 300 万个、柴油机燃油泵及其部件 860 万个、发动机排放控制装置及其部件 360 万个、电子组合仪表及其部件 840 万个 | 生产、处置或储存能力与原验收报告一致 | 未变动  | /    | /      | 无变动  |
|                         | 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。                                                        |                                                                               |                    |      |      |        |      |
|                         | 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达 |                                                                               |                    |      |      |        |      |

|      |                                                                                                                                                                                       |                     |                                                               |     |   |   |     |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------|-----|---|---|-----|
|      | 标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。                                                                                          |                     |                                                               |     |   |   |     |
| 地点   | 5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。                                                                                                                                        | 常州市新北区玉龙北路<br>688 号 | 与原验收报告一致                                                      | 未变动 | / | / | 无变动 |
| 生产工艺 | 6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：<br><br>（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；<br><br>（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；<br><br>（3）废水第一类污染物排放量增加的；<br><br>（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 | /                   | 产品品种或生产工艺<br>（含主要生产装置、<br>设备及配套设施）、<br>主要原辅材料、燃料<br>均与原验收报告一致 | 未变动 | / | / | 无变动 |

|                            |                                                                                      |                                                                                                                             |                                                                                                                                                                     |                                                       |                      |                                |      |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------|------|
|                            |                                                                                      |                                                                                                                             |                                                                                                                                                                     |                                                       |                      |                                |      |
| /                          | 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。                                           | /                                                                                                                           | 物料运输、装卸、贮存方式与原验收报告一致                                                                                                                                                | 未变动                                                   | /                    | /                              | 无变动  |
| 环<br>境<br>保<br>护<br>措<br>施 | 8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 废气污染防治措施：第二次验收时，发黑、酸仓库废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA001）排放，镀锌、钝化工段废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA002）排放。 | 发黑、酸仓库废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA001）排放，镀锌（不涉及硝酸）、钝化工段（不涉及硝酸）废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA002）排放，镀锌、钝化工段的硝酸洗工序、彩色钝化工序、黑色钝化工序废气由集气罩收集，经一套废气洗 | 本次新增一座废气洗涤碱水喷淋塔，单独处理镀锌、钝化工段的硝酸洗工序、彩色钝化工序、黑色钝化工序硝酸雾废气。 | 出于安全考虑，需对硝酸雾进行单独收集处理 | 废气处理方式未变化，未导致污染物排放量变化，不属于重大变动。 | 一般变动 |

|  |                                                                                   |   |                                    |             |   |   |      |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------|---|------------------------------------|-------------|---|---|------|
|  |                                                                                   |   | 涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒 (DA003) 排放。 |             |   |   |      |
|  | 9.新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。                                | / | 与原验收报告一致                           | 未变动         | / | / | 无变动  |
|  | 10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。                             | / | 不涉及废气主要排放口                         | 新增一个废气一般排放口 | / | / | 一般变动 |
|  | 11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。                                                 | / | 与原验收报告一致                           | 未变动         | / | / | 无变动  |
|  | 12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。 | / | 与原验收报告一致                           | 未变动         | / | / | 无变动  |
|  | 13.事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。                                              | / | 与原验收报告一致                           | 未变动         | / | / | 无变动  |

综上，本项目存在变动，但不属于重大变动，按照《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号）所规定的原则、方法、内容及要求，编制《众智达汽车部件（常州）有限公司年产汽车用精铸、精锻毛坯件 300 万个、柴油机燃油泵及其部件 860 万个、发动机排放控制装置及其部件 360 万个、电子组合仪表及其部件 840 万个项目验收后变动环境影响分析》。

### 3 评价要素

#### 3.1 评价等级和评价范围

本项目评价等级和评价范围未发生变化。

#### 3.2 评价因子和评价标准

##### 3.2.1 评价因子

本项目评价因子具体见下表。

表 3.2-1 本项目评价因子一览表

| 类别   |      |        | 评价因子                                                       |                                                        |
|------|------|--------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|      |      |        | 原验收报告                                                      | 实际建设                                                   |
| 环境要素 | 大气环境 | 总量控制因子 | HCl、硝酸雾                                                    | HCl、硝酸雾、氨气                                             |
|      | 水环境  | 总量控制因子 | COD <sub>Cr</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、石油类、锌、镍、总铬、锡、锰 | COD <sub>Cr</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、石油类、锌、总铬、锰 |
|      | 声环境  | 影响评价因子 | 连续等效 A 声级                                                  | 连续等效 A 声级                                              |
|      | 固体废物 | 影响评价因子 | 生产固废、生活垃圾                                                  | 生产固废、生活垃圾                                              |

##### 3.2.2 评价标准

##### 3.2.2.1 环境质量标准

###### (1) 地表水环境质量标准

长江水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 II 类水质标准，具体限值见下表。

表 3.2-2 地表水环境质量评价标准表

| 项目   | pH  | COD <sub>Cr</sub> | COD <sub>Mn</sub> | NH <sub>3</sub> -N | TP  | 石油类  | 锌   |
|------|-----|-------------------|-------------------|--------------------|-----|------|-----|
| II 类 | 6~9 | 15                | 4                 | 0.5                | 0.1 | 0.05 | 1.0 |

注：pH 无量纲

## (2) 环境空气质量标准

本项目所在区域环境空气中各因子执行以下标准，具体见下表。

**表 3.2-3 环境空气质量评价标准表 单位: mg/m<sup>3</sup>**

| 污染物              | 环境质量标准                                             |            |            |
|------------------|----------------------------------------------------|------------|------------|
|                  | 标准来源                                               | 浓度限值       |            |
| SO <sub>2</sub>  | 《环境空气质量标准》<br>(GB3095-1996) 表 1 中二级标准              | 小时平均: 0.50 | 日平均: 0.15  |
| NO <sub>2</sub>  |                                                    | 小时平均: 0.24 | 日平均: 0.12  |
| TSP              |                                                    | /          | 日平均: 0.30  |
| PM <sub>10</sub> |                                                    | /          | 日平均: 0.15  |
| 硫酸雾              | 《工业企业卫生设计标准》<br>(TJ36-79) 表 1 中居住区大气中<br>有害物质的浓度限值 | 一次: 0.30   | 日平均: 0.10  |
| HCl              |                                                    | 一次: 0.05   | 日平均: 0.015 |

## (3) 环境噪声标准

本项目所在地声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准，见下表。

**表 3.2-4 环境噪声质量评价标准表**

| 执行标准                                     | 昼间 dB(A) |
|------------------------------------------|----------|
| 《工业企业厂界环境噪声排放标准》<br>(GB12348-2008) 3 类标准 | 65       |

备注：本项目夜间不生产。

### 3.2.2.2 排放标准

#### (1) 废水排放标准

本项目纯水制备排水、车间用水排水、废气洗涤塔废水以及生活污水经污水处理站处理后接管进市政污水管网，进常州市江边污水处理厂集中处理，再利用废水经离子交换装置回用于二次水洗用水。污水接管标准执行《常州新区江边污水处理厂接管水质标准》，具体标准见表 3.2-5。

表 3.2-5 常州新区江边污水处理厂接管标准 单位: mg/L

| 污 染 物    | 标准来源              | 接管标准  |
|----------|-------------------|-------|
| pH (无量纲) | 常州新区江边污水处理厂接管水质标准 | 6~9   |
| COD      |                   | 500   |
| SS       |                   | 400   |
| 氨氮       |                   | 35    |
| 总磷       |                   | 4     |
| 石油类      |                   | 20    |
| 总铬       |                   | 0.047 |
| 总镍       |                   | 0.019 |
| 锌        |                   | 1.0   |
| 锡        |                   | /     |
| 锰        |                   | 5.0   |

## (2) 废气排放标准

本项目有组织废气中氯化氢、硫酸雾、氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中标准,氨气执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中标准,具体排放标准见下表。

表 3.2-6 有组织废气污染物排放标准表

| 污 染 物 | 最高允许排放浓度<br>mg/m <sup>3</sup> | 排放速率 kg/h | 标准来源                                 |
|-------|-------------------------------|-----------|--------------------------------------|
| 氯化氢   | 10                            | 0.18      | 《大气污染物综合排放标准》<br>(DB32/4041-2021)表 1 |
| 氮氧化物  | 100                           | 0.47      |                                      |
| 氨气    | /                             | 4.9       | 《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2          |

本项目无组织废气中氯化氢、硫酸雾、氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中标准,氨气执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中标准,具体见下表。

表 3.2-7 无组织废气污染物排放标准表 单位: mg/m<sup>3</sup>

| 污染物名称 | 厂界监控点浓度限值 | 标准来源                                |
|-------|-----------|-------------------------------------|
| 氯化氢   | 0.05      | 《大气污染物综合排放标准》<br>(DB32/4041-2021)表3 |
| 氮氧化物  | 0.12      |                                     |
| 氨气    | 1.5       | 《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1          |

## (3) 噪声排放标准

该项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》

( GB12348-2008 ) 3 类标准。具体标准限值见表 3.2-8。

**表 3.2-8 厂界噪声排放标准一览表 单位: dB(A)**

| 执行标准                                    |           | 昼间 dB(A) |
|-----------------------------------------|-----------|----------|
| 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 ( GB12348-2008 ) 3 类标准 |           | 65       |
| 备注                                      | 本项目夜间不生产。 |          |

#### (4) 固废排放标准

危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》 ( GB18597-2001 ) ( 2013 年修订 ) 。

## 4 环境影响分析说明

### 4.1 验收后变动达标排放分析

#### 4.1.1 验收后变动大气达标排放分析

本项目发黑、酸仓库废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA001）排放，镀锌（不涉及硝酸）、钝化工段（不涉及硝酸）废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA002）排放，镀锌、钝化工段的硝酸洗工序、彩色钝化工序、黑色钝化工序废气由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA003）排放，未捕集的废气车间内无组织排放。

实际有组织废气污染物排放量较原环评新增废气污染因子（氨气）和增加污染物排放量（氨气：0.0067t/a）；实际无组织废气污染物较原环评新增废气污染因子（氨气）和增加污染物排放量（氨气：0.014t/a）。

由于原环评遗漏氨气的产生及排放，本次针对发黑工序的产污进行重新评估，新增污染物氨气的产生及排放，但产品品种、生产工艺、原辅料使用情况均未发生变化，不属于重大变动。

大气污染物在经过有效处理后，在保护目标的落地浓度均符合相应环境质量标准，对周围环境影响较小。

#### 4.1.2 验收后变动水达标排放分析

废水处理方式及排放情况与原验收报告一致，废水中未新增污染物，未增加污染物排放总量，未导致环境不利影响。

#### 4.1.3 验收后变动固体废弃物达标排放分析

固体废物种类、产生量及处置方式与原验收报告一致，未发生变化，企业固体废物全部合理处置。本项目生活垃圾交由环卫清运，危废均委托有资质单位处置，固废处理处置率 100%，不会对周围环境

产生二次影响。

#### 4.1.4 验收后变动噪声达标排放分析

相较于原验收报告，新增一座废气洗涤塔、一台风机，均为废气处理设施，项目生产设备与原验收报告一致。

项目噪声源在采取噪声治理措施的前提下，东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

#### 4.1.5 达标排放

本项目的“三废”经过严格处理处置后均可实现达标排放，其具体污染防治措施及处理情况见下表。

表 4.1-1 本项目污染防治措施情况一览表

| 类别 | 污染物       | 防治措施                                         | 达标情况                          |
|----|-----------|----------------------------------------------|-------------------------------|
| 废气 | 氯化氢       | 由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA001）排放 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021） |
|    | 硝酸雾       |                                              |                               |
|    | 氨气        |                                              |                               |
|    | 氯化氢       | 由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA002）排放 |                               |
|    | 硝酸雾       | 由集气罩收集，经一套废气洗涤塔碱水喷淋吸收后通过一根 15 米高排气筒（DA003）排放 |                               |
| 废水 | 工业废水、生活污水 | 经厂内污水处理站预处理后接入市政污水管网                         | 《常州新区江边污水处理厂接管水质标准》           |
| 固废 | 生活垃圾      | 环卫清运                                         | “零排放”                         |

|        |                                                                                                         |                                                                                      |                                     |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
|        | 废润滑油、废切削液、含锌废渣、含镍废渣、含锡废渣污泥、废包装物、废包装袋、废包装桶、废劳保用品、废离子交换树脂、废吸附材料、废填料、废管道、金属边角料、废离子交换树脂、废石英砂、废 RO 膜、非化学品包装袋 | 委托有资质单位处置                                                                            | “零排放”                               |
| 噪声     | 冲压机、数控机床等                                                                                               | 消声、厂房隔声等                                                                             | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准 |
| 地下水、土壤 | /                                                                                                       | 采用分区防控措施，重点防渗区(危废仓库)直接在地面或者设施底部设置防渗措施，防渗设计参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)（2013 修订版）要求 | 正常情况下对地下水、土壤无影响                     |

## **4.1.6 污染物排放总量控制**

### **4.1.6.1 评价目的**

(1) 控制区域污染物排放总量，使其满足区域控制目标，以保证环境质量不致进一步恶化。

(2) 通过达标排放，改进生产工艺、提高治理深度等办法，尽可能减少污染物的排放量。

(3) 提出合理可行的总量控制目标，为企业的排污总量指标申报和环保部门开展总量控制工作提供依据。

### **4.1.6.2 总量控制依据**

(1) 《建设项目环境保护管理条例》；

(2) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》；

(3) 生态环境主管部门下达的总量限额及其它总量控制要求。

### **4.1.6.3 总量控制因子**

根据变动项目的排污特点和江苏省污染物排放总量控制要求，确定变动项目污染物总量控制因子为：

(1) 废气

总量控制因子：氯化氢、硝酸雾、氨气；

(2) 废水

总量控制因子：水量、COD<sub>Cr</sub>、SS、氨氮、总磷、总铬、锌、锰、石油类

(3) 固废

总量控制因子：危险固废、一般固废。

#### 4.1.6.4 污染物排放总量

本项目污染物排放总量见下表。

表 4.1-3 本项目污染物排放总量

| 原环评 (t/a) |       |       |       | 实际建成 (t/a) |       |       |        | 变化情况<br>(t/a) |
|-----------|-------|-------|-------|------------|-------|-------|--------|---------------|
| 种类        |       | 污染物名称 | 排放量   | 种类         |       | 污染物名称 | 排放量    |               |
| 废气        | 有组织废气 | HCl   | 0.036 | 废气         | 有组织废气 | HCl   | 0.036  | 0             |
|           |       | 硝酸雾   | 0.018 |            |       | 硝酸雾   | 0.018  | 0             |
|           |       | /     | /     |            |       | 氨气    | 0.0067 | +0.0067       |
| 废水        |       | 废水量   | 38875 | 废水         |       | 废水量   | 38875  | 0             |
|           |       | 化学需氧量 | 3.77  |            |       | 化学需氧量 | 3.77   | 0             |
|           |       | 悬浮物   | 2.38  |            |       | 悬浮物   | 2.38   | 0             |
|           |       | 总磷    | 0.03  |            |       | 总磷    | 0.03   | 0             |
|           |       | 总铬    | 0.002 |            |       | 总铬    | 0.002  | 0             |
|           |       | 锌     | 0.036 |            |       | 锌     | 0.036  | 0             |
|           |       | 锡     | 0.03  |            |       | 锡     | 0.03   | 0             |
|           |       | 锰     | 0.03  |            |       | 锰     | 0.03   | 0             |
|           |       | 石油类   | 0.04  |            |       | 石油类   | 0.04   | 0             |
|           |       | 氨氮    | 0.074 |            |       | 氨氮    | 0.074  | 0             |
| 固废        |       | 一般固废  | 0     | 固废         |       | 一般固废  | 0      | 0             |
|           |       | 危险废物  | 0     |            |       | 危险废物  | 0      | 0             |

## 4.2 验收后变动环境影响分析

### 4.2.1 验收后变动大气环境影响分析

#### 4.2.1.1 卫生防护距离计算

项目新增无组织废气污染物(氨气)和增加污染物排放量(氨气:0.014t/a),但经计算对卫生防护距离计算结果未产生影响,引用原环评结论:车间边界外扩 50 米范围。卫生防护距离包络线图内未有居民点、学校、医院等环境保护目标。

#### 4.2.1.2 大气预测结果评价

实际项目废气处理工艺、规模未变化,排放形式未变化,实际污染物排放量增加(氨气),污染物排放强度虽然增加,但是由于原环评漏评,与原环评项目相比,大气环境现状未发生改变。

#### 4.2.2 验收后变动地表水环境影响分析

厂区实行“雨污分流、清污分流”原则，雨水接管进园区雨水管网，本项目含铬、锰、锌废水先经车间内污水处理装置预处理，然后与其它生产废水以及生活污水进入污水处理站处理后，接入城市污水管网进常州新区江边污水处理厂处理，与原验收报告一致。

#### 4.2.3 验收后变动声环境影响分析

本项目噪声通过消声、距离衰减等综合措施，各噪声设备对厂界噪声的贡献值较小，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

#### 4.2.4 验收后变动固体废物环境影响评价

本项目生活垃圾交由环卫清运，所有危废均委托有资质单位处置，处置率100%，对周围环境无直接影响。

### 4.3 验收后变动前后危险物质和环境风险源变化情况

本项目验收后变动前后，仅增加一座废气处理设备（含碱喷淋洗涤塔1台、风机1台），对发黑工序的产污进行重新分析（环评遗漏），未导致危险物质的存量增加，全厂风险等级维持不变，因此仍引用原环评环境风险评价结论：全厂未构成重大危险源，但一旦发生泄漏和火灾爆炸事故对周围环境还是会造成一定的影响，但在风险可接受范围内。企业应该认真做好各项风险防范措施，完善现有的生产设施以及生产管理制度，储运、生产过程应该严格操作，杜绝风险事故。严格履行风险应急预案，一旦发生突发事故，企业除了根据内部制定和履行最快最有效的应急预案自救外，应立即报当地环保部门。在上级环保部门到达之后，要从大局考虑，服从环保部门的领导，共同协商统一部署，将污染事故降低到最小。

因此，本项目的环境风险可防控。

#### 4.4 环境管理与监控计划

根据《中华人民共和国环境保护法》规定，建设项目污染防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，而污染防治设施建设“三同时”验收是严格控制新污染源和污染物排放总量、遏制环境恶化趋势的有力措施。

2008年9月，公司委托常州市环境保护研究所申报了“年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万套、发动机排放控制装置及其部件360万套、电子组合仪表及其部件840万套项目”，该项目于2008年4月8日获得了常州市环境保护局批复（常环管【2008】27号）。2009年8月26日取得《年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万套、发动机排放控制装置及其部件360万套、电子组合仪表及其部件840万套项目验收意见》（常州市新北区环保局，环验（2009）40号），22年8月完成部分产能自主验收，目前已验收产能：年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万套、发动机排放控制装置及其部件360万套、电子组合仪表及其部件840万套。

本次验收后变动仅涉及废气污染防治措施的变化，不涉及废水、噪声、固废等污染防治措施的变化。企业应按照排污许可证的自行监测要求，做好定期监测的计划。

表 4.4-1 本项目定期监测计划表

| 污染种类 | 监测点位       |       | 监测项目                                                   | 监测频次  |
|------|------------|-------|--------------------------------------------------------|-------|
| 废气   | 废气排放口      | DA001 | HCl、硝酸雾、氨气                                             | 1次/半年 |
|      |            | DA002 | HCl                                                    |       |
|      |            | DA003 | 硝酸雾                                                    |       |
|      | 厂区四周边界     |       | HCl、硝酸雾                                                |       |
| 废水   | 含总铬废水车间排放口 |       | 总铬                                                     | 1次/月  |
|      | 全厂污水总排口    |       | pH、COD <sub>Cr</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、石油类、锌、锰 | 1次/月  |
| 噪声   | 厂区四周边界     |       | 连续等效 A 声级                                              | 1次/半年 |

## 5 结论

### 5.1 项目概况

智达汽车部件（常州）有限公司是一家日资企业，位于常州市新北区玉龙北路688号，由众智达集团（香港）有限公司投资成立，是电装（常州）燃油喷射系统有限公司的配套企业。

众智达汽车部件（常州）有限公司于2008年3月委托常州市环境保护研究所编制完成了《众智达汽车部件（常州）有限公司年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万个、发动机排放控制装置及其部件360万个、电子组合仪表及其部件840万个项目环境影响报告书》，于2008年4月8日获得了常州市环境保护局批复（常环管【2008】27号，见附件）。2009年8月26日取得《年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万套、发动机排放控制装置及其部件360万套、电子组合仪表及其部件840万套项目验收意见》（常州市新北区环保局，环验（2009）40号），2022年8月完成部分产能自主验收，已验收产能：年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万套、发动机排放控制装置及其部件360万套、电子组合仪表及其部件840万套。

目前该项目已建成并完成验收，但项目在实施过程中较原验收报告有所调整，变动前后差异具体表现在：新增一座废气洗涤塔，用于单独处理镀锌、钝化工段的硝酸洗工序、彩色钝化工序、黑色钝化工序的废气；对发黑工序的产污进行重新分析（环评遗漏）。

### 5.2 污染防治措施及环境影响

#### （1）废水

相较于验收阶段，未新增污染物，未增加污染物排放总量，未导致环境不利影响。

#### （2）废气

相较于验收阶段，仅新增一座废气洗涤塔，未增加污染物排放总量，未导致环境不利影响。

对发黑工序的产污进行重新分析（环评遗漏）。

### （3）固废

相较于验收阶段，固体废物实际产生情况无变化，固废经过妥善处置后处置率 100%，在严格做好危废堆放场所防渗漏工作的情况下不会对周围环境产生二次影响，未导致环境不利影响。

### 5.3 结论

综上所述，对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），众智达汽车部件（常州）有限公司年产汽车用精铸、精锻毛坯件300万个、柴油机燃油泵及其部件860万个、发动机排放控制装置及其部件360万个、电子组合仪表及其部件840万个项目实际建设过程中的变动情况属于**一般变动**，未新增排放污染物种类，未增加染物排放量（仅由于原环评遗漏，本次重新评价）。变动后原建设项目环境影响评价结论均不发生变化。